



# ANUARIO AUTOMOTOR 2016



# CAVEM

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

**Conduciendo Futuro**



DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS CAVEM A.G. 2016



# PRESENTACIÓN

El departamento de estudios de la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile apoya su estadística mensual en las bases de datos oficiales provenientes del Registro Nacional de Vehículos Motorizados (RNVM), organismo dependiente del Servicio de Registro Civil e Identificación.

Tales bases de datos registran con primera inscripción a los vehículos usados que se inscriben por primera vez en las zonas francas, como también aquellas unidades usadas que ingresan al país formando parte de un conjunto, como puede ser una "Unidad de Rescate", una ambulancia, etc.

Las unidades nuevas inmovilizadas por alguna condición de mercado, y que pueden ser parte del stock de cualquier importador o concesionario, cuando se venden, no exceden en general de uno o dos años entre la fecha de fabricación y su registro de venta.

Por ello y con el fin de incluir estas últimas como unidades nuevas registradas que deben ser analizadas por nuestro departamento de estudios y excluir de ese universo las unidades especiales y las usadas de zonas francas, hemos aplicado ciertos filtros a nuestros análisis computacionales con el fin de tener información veraz y predictiva.

En resumen, nuestras cifras tienen un origen cierto y reconocido por todos, y los filtros aplicados tienen como único objetivo aislar pequeñas partidas de vehículos usados que la autoridad los contabiliza en la base de vehículos cero kilómetros.

Atentamente,

Comité Editorial



# ÍNDICE



# ÍNDICE

<u>SUPERANDO LAS EXPECTATIVAS</u>	6
<u>CONTEXTO ECONÓMICO 2016</u>	8
<u>CHILE 2016</u>	10
<u>MERCADO AUTOMOTOR AMERICANO</u>	11
<u>ANUARIO ESTADÍSTICO AUTOMOTOR</u>	13
<u>MERCADO GLOBAL</u>	14
<u>SEGMENTO LIVIANOS NUEVOS</u>	22
<u>SEGMENTO CAMIONES NUEVOS</u>	66
<u>SEGMENTO LIVIANOS USADOS</u>	78
<u>SEGMENTO CAMIONES USADOS</u>	124
<u>MOTORIZACIÓN</u>	136
<u>AGENDA GREMIAL CÁMARA NACIONAL DE COMERCIO AUTOMOTRIZ</u>	140
<u>SOCIOS CAVEM</u>	153



## EL SECTOR AUTOMOTOR NACIONAL EXHIBIÓ CRECIMIENTO, SOLVENCIA Y MADUREZ

El 2016 fue un año que superó las expectativas presupuestadas por diversos sectores, incluso el nuestro, en cuanto al desarrollo de la industria automotriz nacional. Así quedó demostrado ya que se vendieron más de 295 mil vehículos cero kilómetro, marcando un crecimiento del 8,1%. El análisis de las estadísticas es alentador considerando la realidad económica nacional, que no logró crecer al 2% anual.

Estos resultados son el fruto del fuerte trabajo de los distribuidores y concesionarios nacionales que han profesionalizado la actividad, sumando fuertes inversiones en infraestructura y capacitación de los recursos humanos. Todo ello, complementado con la estabilidad del dólar y el buen desempeño de las marcas.

El 2016 hubo dos meses particularmente positivos: septiembre y diciembre. El noveno mes suele ser el mejor de cada temporada, ya que como sabemos las patentes se entregan con fecha del año siguiente. En dicho mes se vendieron 31.973 autos. En tanto, diciembre contabilizó 32.393. Ambos fueron los únicos meses en los cuales se traspasó la barrera de las 30 mil transacciones.

Para el 2017, esperamos recuperar la cifra que ha perdido nuestro mercado, aspirando a comercializar cerca de las 330 mil unidades, con lo que la expansión máxima sería del 11,9% frente al año anterior.

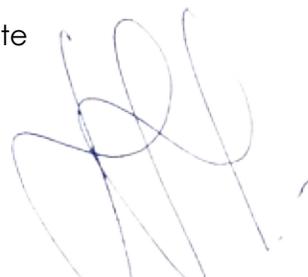
En resumen, a pesar del pesimismo y la problemática económica del país, durante el año 2016 el sector automotor nacional exhibió crecimiento, solvencia y madurez.

La industria automotriz nacional se ha fortalecido y consolidado en un mercado en plena evolución. Tanto es así, que nuestros locales cumplen con los más elevados estándares internacionales y de acuerdo a las exigencias de las diferentes marcas.

Asimismo, con legítimo orgullo destacamos que algunos socios Cavem ya se encuentran operando fuera de nuestras fronteras tras la legítima búsqueda de explorar nuevas oportunidades. Una noticia positiva digna de destacar y felicitar.

Finalmente, la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile, Cavem A.G., cumplió 45 años, un hito significativo y trascendente. También una gran oportunidad para agradecer a quienes le dieron vida a esta entidad corporativa, un grupo de visionarios, inspirados por una vocación superior, quienes declararon en noviembre de 1971, que la forma de tener éxito frente a los desafíos empresariales del mundo automotor, era caminar por una misma senda. De esa forma: cohesionados y deponiendo legítimos intereses personales, entregaron al país una institución que hoy es única, fuerte y sólida.

Cordialmente



**CARLOS DUMAY PERLWITZ**  
Presidente

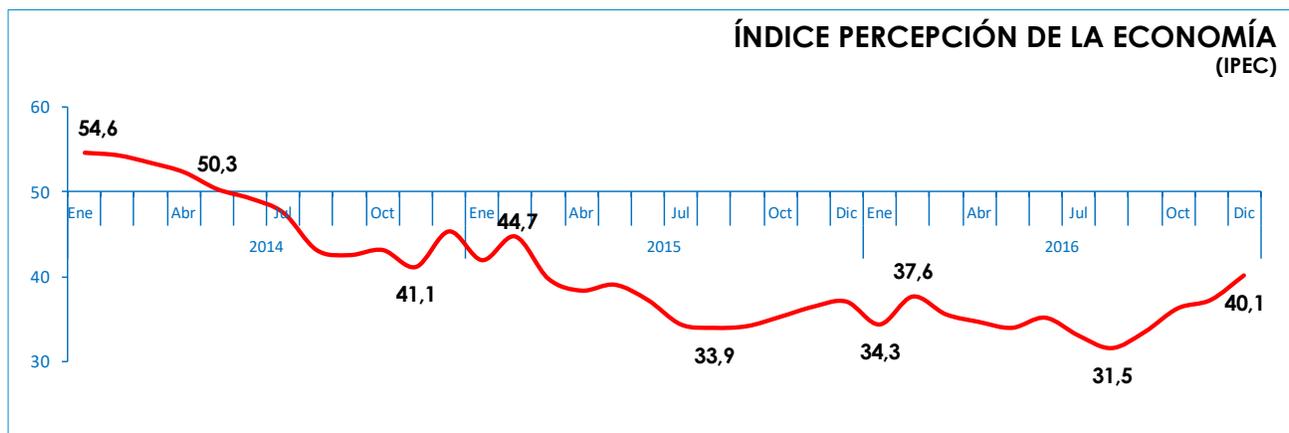
VARIACIÓN PIB (%)	AÑO 2016 - TRIMESTRE				AÑO
	I	II	III	IV	
	2,5	1,7	1,8	0,5	1,6

Durante el año 2016, la economía chilena redujo su tasa de crecimiento respecto al año anterior. El **producto interno bruto (PIB) tuvo una variación de 1,6% anual**, la tasa más baja desde el año 2009. En términos trimestrales se registraron incrementos a lo largo del año, siendo el último cuarto menor al promedio.

Considerando el enfoque del origen, el sector de mayor crecimiento e incidencia fue servicios personales. De igual forma, aunque en menor medida, destacó el sector Comercio, en este caso lideraron las ventas minoristas, en menor medida el comercio mayorista y **favoreció el resultado sectorial del comercio automotor<sup>1</sup>**. En contraste, minería<sup>2</sup>, servicios empresariales, industria manufacturera y pesca registraron las caídas más pronunciadas.

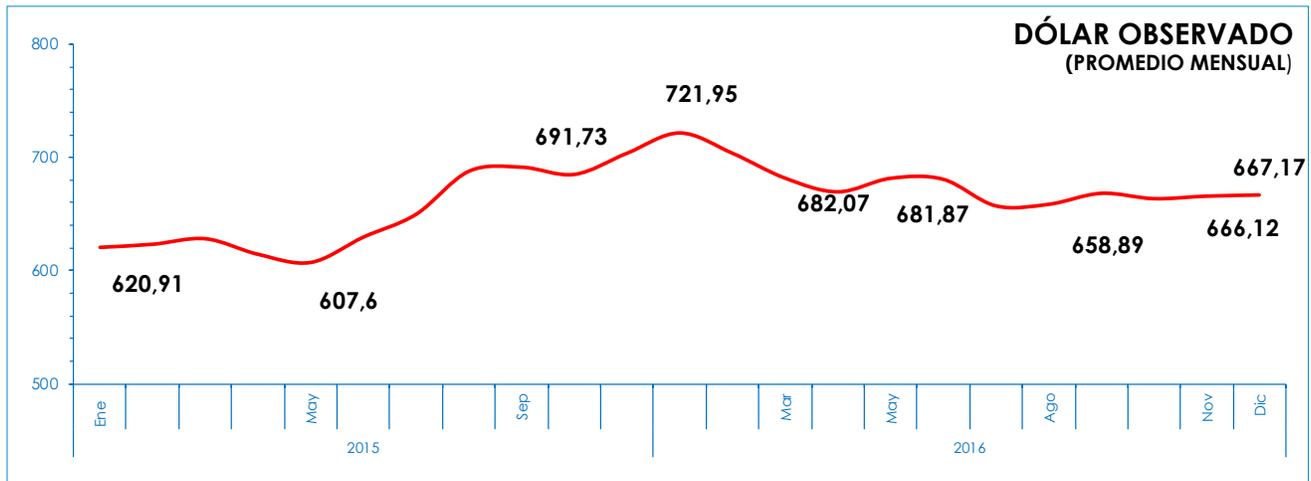
Desde la perspectiva del gasto, el incremento se explicó en el resultado de la demanda interna y en menor medida de las exportaciones netas. El gasto interno varió 1,1%, impulsado por el consumo, principalmente de hogares. La inversión se contrajo debido a una mayor desacumulación de existencias sumada a una menor formación bruta de capital fijo (FBCF). Respecto al comercio exterior, tanto las exportaciones como las importaciones registraron caídas.

En este contexto, la **confianza de los consumidores** continuó deteriorándose durante los primeros meses del año, llegando a un mínimo histórico de 31,5 puntos en agosto. El último cuatrimestre esta situación comenzó a revertirse, sin embargo, cerró el año en terreno pesimista, con 40,1 puntos.



1 Explicado por las ventas de vehículos y en menor medida el incremento en mantención y venta de repuestos.

2 Minería cayó 2,9% en 2016, impulsado fundamentalmente por la actividad cuprífera.

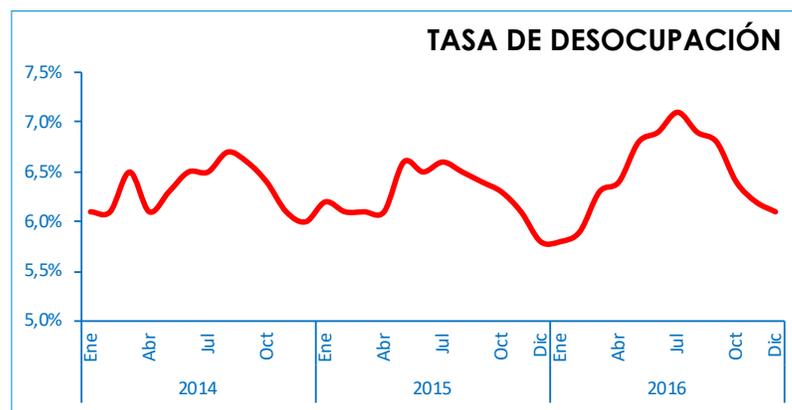


El comportamiento del **tipo de cambio** durante el año se caracterizó por una apreciación del peso chileno aunque con vaivenes. El año comenzó con un máximo histórico de \$721,95 para cerrar en torno a los \$670 por dólar. Lo anterior, entre otras variables, se explica por el mejor panorama a nivel mundial, el cual se tradujo en una recuperación en los precios de las materias primas.



La inflación anual descendió, finalizando el año en torno al rango de tolerancia (3%). El **IPC** pasó de 4,8% a principio de año para cerrar en 2,7% anual. El descenso guarda una fuerte relación con el comportamiento de los precios de los bienes asociados al tipo de cambio. En este contexto el Banco central mantuvo la tasa de política monetaria (TPM) durante todo el año en un nivel de 3,5%.

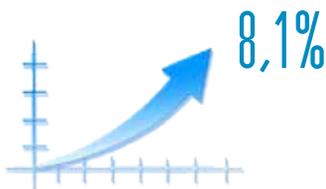
La **tasa de desempleo** llegó a su mayor nivel desde 2011 con 7,1%, sin embargo, hacia fin del año cayó ubicándose en 6,1%. Pese a lo anterior, resulta preocupante el estancamiento en la creación de empleos asalariados, esta variable se deterioró bastante. Por su parte, aquellos que trabajan por cuenta propia o empleos de jornadas parciales mostraron la principal incidencia positiva en ocupados.





294.952

PATENTAMIENTOS



SANTIAGO CAPITAL

1.003.040

TRANSFERENCIAS



17.373.831 POBLACIÓN según INE

3,58%

TASA DE MOTORIZACIÓN

4.853.413

PARQUE AUTOMOTOR

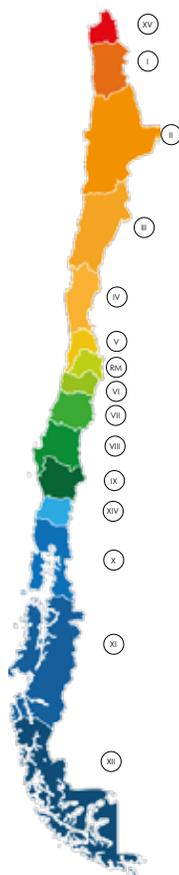


1,6% VARIACIÓN PIB

PESO MONEDA

\$ 667,17

TIPO DE CAMBIO



REGIÓN	VENTA 2016	RAZÓN (Usado/Nuevo)
XV ARICA Y PARINACOTA	503	40,99
I TARAPACÁ	1.821	16,35
II ANTOFAGASTA	8.165	2,83
III ATACAMA	2.051	4,68
IV COQUIMBO	7.693	4,32
V VALPARAÍSO	30.344	2,71
RM METROPOLITANA	181.055	2,55
VI O'HIGGINS	9.080	5,07
VII MAULE	7.477	7,53
VIII BÍO-BÍO	22.162	4,85
IX ARAUCANÍA	8.063	5,67
XIV LOS RÍOS	2.501	6,28
X LOS LAGOS	10.105	4,43
XI AYSÉN	1.085	8,07
XII MAGALLANES	2.847	6,42
<b>TOTAL</b>	<b>294.952</b>	<b>3,40</b>

## ARGENTINA



CAPITAL	<b>BUENOS AIRES</b>	POBLACIÓN	<b>43.646.358</b>
MONEDA	<b>PESO ARGENTINO</b>	DÓLAR/PESO	<b>15,7974</b>
VENTA	<b>709.482</b>	VARIACIÓN	<b>10,2%</b>

## BRASIL



CAPITAL	<b>BRASILIA</b>	POBLACIÓN	<b>208.846.074</b>
MONEDA	<b>REAL</b>	DÓLAR/REAL	<b>3,2498</b>
VENTA	<b>1.986.326</b>	VARIACIÓN	<b>-19,8%</b>

## COLOMBIA



CAPITAL	<b>BOGOTÁ</b>	POBLACIÓN	<b>48.481.028</b>
MONEDA	<b>PESO COLOMBIANO</b>	DÓLAR/PESO	<b>2.998,9900</b>
VENTA	<b>253.698</b>	VARIACIÓN	<b>-10,5%</b>

## COSTA RICA



CAPITAL	<b>SAN JUAN</b>	POBLACIÓN	<b>4.836.438</b>
MONEDA	<b>COLÓN</b>	DÓLAR/COLÓN	<b>546,0000</b>
VENTA	<b>47.910</b>	VARIACIÓN	<b>13,5%</b>

## ECUADOR



CAPITAL	<b>QUITO</b>	POBLACIÓN	<b>16.272.968</b>
MONEDA	<b>DÓLAR EEUU</b>	DÓLAR	<b>-</b>
VENTA	<b>63.555</b>	VARIACIÓN	<b>-21,8%</b>

## MÉXICO



CAPITAL	<b>CIUDAD DE MÉXICO</b>	POBLACIÓN	<b>127.927.966</b>
MONEDA	<b>PESO MEXICANO</b>	DÓLAR/PESO	<b>20,6586</b>
VENTA	<b>1.603.672</b>	VARIACIÓN	<b>18,7%</b>

## NICARAGUA



CAPITAL	<b>MANAGUA</b>	POBLACIÓN	<b>6.118.432</b>
MONEDA	<b>CORDOBA</b>	DÓLAR/CORDOBA	<b>28,8820</b>
VENTA	<b>19.625</b>	VARIACIÓN	<b>3,3%</b>

## PANAMÁ



CAPITAL	<b>PANAMÁ</b>	POBLACIÓN	<b>3.962.115</b>
MONEDA	<b>BALBOA</b>	DÓLAR/BALBOA	<b>1,0000</b>
VENTA	<b>66.700</b>	VARIACIÓN	<b>3%</b>

## PARAGUAY



CAPITAL	<b>ASUNCIÓN</b>	POBLACIÓN	<b>6.683.941</b>
MONEDA	<b>GUARANI</b>	DÓLAR/GUARANI	<b>5.729,2000</b>
VENTA	<b>20.802</b>	VARIACIÓN	<b>-15,3%</b>

## PERÚ



CAPITAL	<b>LIMA</b>	POBLACIÓN	<b>31.586.106</b>
MONEDA	<b>NUEVO SOL PERUANO</b>	DÓLAR/SOL	<b>3,3541</b>
VENTA	<b>153.876</b>	VARIACIÓN	<b>-2,3%</b>

## URUGUAY



CAPITAL	<b>MONTEVIDEO</b>	POBLACIÓN	<b>3.437.046</b>
MONEDA	<b>PESO URUGUAYO</b>	DÓLAR/GUARANI	<b>29,0790</b>
VENTA	<b>45.636</b>	VARIACIÓN	<b>-7,7%</b>

## USA



CAPITAL	<b>WASHINGTON DC</b>	POBLACIÓN	<b>323.025.335</b>
MONEDA	<b>DÓLAR</b>	DÓLAR	<b>-</b>
VENTA	<b>17.465.020</b>	VARIACIÓN	<b>0,45%</b>

Nota 1: Tipo de cambio a diciembre 2016.

Nota 2: Venta: indica venta de vehículos livianos nuevos.

Nota 3: Variación: indica la variación anual en venta.



# CAVEM

Camara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

Conduciendo Futuro



**Todo lo que necesita para la gestión de compra y venta de vehículos en un sólo lugar, transferencias, primeras inscripciones, prendas y alzamientos.**

Con la experiencia que otorgan 25 años realizando las prestaciones para los asociados de la Cámara, contamos con convenios y asociaciones profesionales que nos permiten realizar todos los procesos y trámites necesarios en el **menor tiempo, con la mayor eficiencia y al mejor precio.**

Entregamos a todos nuestros asociados **información estadística** del mercado.

[www.cavem.cl](http://www.cavem.cl)

56 - 2 28163300

[gerencia@cavem.cl](mailto:gerencia@cavem.cl)

Holanda 1998 - Providencia  
Santiago

La Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile, CAVEM A. G., presenta la décima edición de su Anuario Estadístico Automotor, estudio especializado que da cuenta de la evolución y desarrollo de la industria durante el año pasado.

Gracias a la información emanada del Servicio de Registro Civil e Identificación, hemos recopilado los datos de los patentamientos efectivos de vehículos nuevos realizados durante el periodo, como asimismo la inscripción de los usados.

En esta versión se han realizado mejoras en la presentación de las cifras, aplicando nuevos filtros en las bases de datos, con la finalidad de representar la venta de vehículos nuevos y usados de la manera más precisa, en base a los criterios establecidos por la Cámara.

El anuario consta de siete capítulos: mercado global, livianos nuevos, camiones nuevos, livianos usados, camiones usados, motorización y Agenda Institucional.

## FUENTES



[ALADDA](#)



[SERVICIO DE REGISTRO CIVIL E IDENTIFICACIÓN](#)



[UNITED NATIONS  
DESA POPULATION DIVISION](#)



[GfK ADIMARK](#)



[BANCO CENTRAL DE CHILE](#)



[INSTITUTO NACIONAL DE ESTADÍSTICAS](#)

# MERCADO GLOBAL

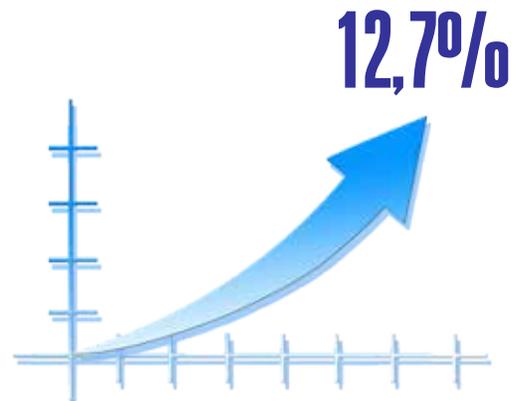


# MERCADO GLOBAL



<u>RESULTADO 2016</u>	16
<u>EVOLUCIÓN 2007 - 2016</u>	18
<u>MERCADO GLOBAL - SEGMENTO NUEVOS</u>	20
<u>MERCADO GLOBAL - SEGMENTO USADOS</u>	21

**1.347.537**  
UNIDADES



Pese al bajo dinamismo que mostró la economía nacional, durante el año pudimos observar que el mercado global obtuvo un resultado bastante positivo, tras la caída que tuvo lugar el año anterior.

La venta global – vehículos livianos y camiones, nuevos y usados – cerró en 1.347.537 unidades, cifra que significó una variación de 12,7% anual. De esta manera el mercado retomó la senda de crecimiento que se había perdido durante 2015.

En el periodo, el segmento cero kilómetro sorprendió con un alza en ventas, la cual llegó a 6,2% anual. Sin embargo, este resultado fue impulsado únicamente por vehículos livianos, segmento que finalizó con una variación de 8,1%, con 294.952 unidades comercializadas. Por su parte, camiones nuevos cayó 36 puntos porcentuales, siendo el único segmento con resultado negativo a nivel de mercado.

El resultado anterior, guarda relación con el contexto económico que atravesó el país durante 2016, una baja tasa de crecimiento, fuerte falta de confianza del empresariado, lo que continuó repercutiendo en una merma en la inversión tanto en minería como en otras industrias.

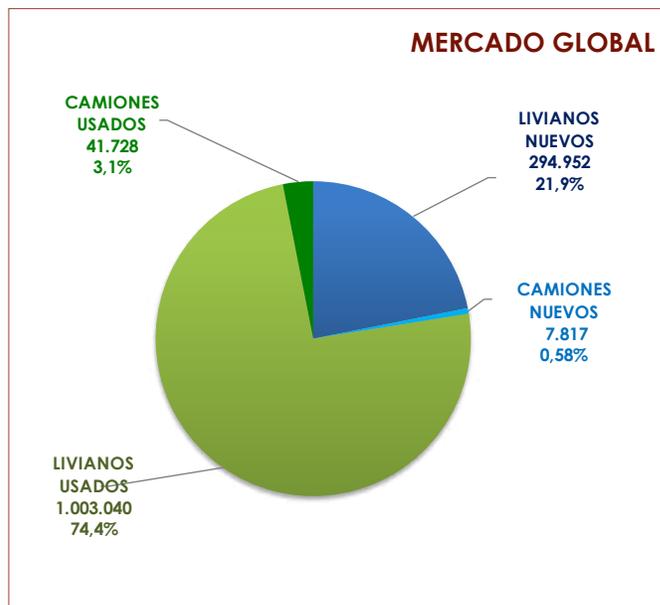
**VENTA GLOBAL**

TRIMESTRE	2015	2016	VARIACIÓN ANUAL
I	288.477	326.870	13,3%
II	310.949	341.287	9,8%
III	332.566	349.545	5,1%
IV	264.109	329.835	24,9%
GLOBAL	1.196.101	1.347.537	12,7%

En el caso de los usados, se transfirieron 1.044.768 unidades, cifra histórica para este segmento. La venta aumentó 14,7% anual. Ambos segmentos – vehículos y camiones – mostraron excelentes desempeños, creciendo 14,4% y 22,7% respectivamente. Resulta importante destacar la venta de vehículos livianos de segunda mano, la cual superó por primera vez el millón de unidades comercializadas; 1.003.040 exactamente.

El siguiente apartado, muestra en detalle el desempeño del mercado global durante el año 2016, donde además usted podrá observar la evolución en ventas de la última década:

MES	LIVIANOS NUEVOS	CAMIONES NUEVOS	LIVIANOS USADOS	CAMIONES USADOS	VENTA GLOBAL
ENERO	19.815	409	45.120	692	66.036
FEBRERO	21.845	403	82.642	3.173	108.063
MARZO	20.255	492	126.426	5.598	152.771
ABRIL	22.669	562	82.079	3.765	109.075
MAYO	25.035	635	91.263	4.424	121.357
JUNIO	23.081	540	83.425	3.809	110.855
JULIO	21.602	621	80.798	3.495	106.516
AGOSTO	26.223	613	93.844	4.485	125.165
SEPTIEMBRE	31.973	847	81.604	3.440	117.864
OCTUBRE	21.079	744	75.357	2.988	100.168
NOVIEMBRE	28.982	943	72.057	2.454	104.436
DICIEMBRE	32.393	1.008	88.425	3.405	125.231
AÑO 2016	294.952	7.817	1.003.040	41.728	1.347.537
AÑO 2015	272.860	12.221	877.004	34.016	1.196.101
VENTA PROM. 2016	24.579	651	83.587	3.477	112.295



	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA ANUAL
AÑO 2014	77.921	95.662	117.420	105.217	108.554	110.351	104.615	108.567	104.001	112.918	100.177	107.449	1.252.852
AÑO 2015	67.624	92.703	128.150	108.322	95.658	106.969	104.746	117.316	110.504	8.649	108.891	146.569	1.196.101
AÑO 2016	66.036	108.063	152.771	109.075	121.357	110.855	106.516	125.165	117.864	100.168	104.436	125.231	1.347.537
VAR.14-15	-13,2%	-3,1%	9,1%	3,0%	-11,9%	-3,1%	0,1%	8,1%	6,3%	-92,3%	8,7%	36,4%	-4,5%
VAR.15-16	-2,3%	16,6%	19,2%	0,7%	26,9%	3,6%	1,7%	6,7%	6,7%	1058,1%	-4,1%	-14,6%	12,7%
VAR.14-16	-15,3%	13,0%	30,1%	3,7%	11,8%	0,5%	1,8%	15,3%	13,3%	-11,3%	4,3%	16,5%	7,6%

	TRIMESTRE I	TRIMESTRE II	TRIMESTRE III	TRIMESTRE IV	VENTA ANUAL
AÑO 2014	291.003	324.122	317.183	320.544	1.252.852
AÑO 2015	288.477	310.949	332.566	264.109	1.196.101
AÑO 2016	326.870	341.287	349.545	329.835	1.347.537
VAR.14-15	-0,9%	-4,1%	4,9%	-17,6%	-4,5%
VAR.15-16	13,3%	9,8%	5,1%	24,9%	12,7%
VAR.14-16	12,3%	5,3%	10,2%	2,9%	7,6%

# EVOLUCIÓN 2007 - 2016

SEGMENTO	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
<b>LIVIANOS NUEVOS</b>	189.636	227.743	239.835	166.015	265.061	321.130	325.137	367.038	317.869	272.860	294.952
VARIACIÓN ANUAL	-	20,1%	5,3%	-30,8%	59,7%	21,2%	1,2%	12,9%	-13,4%	-14,2%	8,1%
<b>CAMIONES NUEVOS</b>	s.i	12.734	12.855	8.652	11.116	17.589	7.319	12.358	10.957	12.221	7.817
VARIACIÓN ANUAL	-	-	1,0%	-32,7%	28,5%	58,2%	-58,4%	68,8%	-11,3%	11,5%	-36,0%
<b>LIVIANOS USADOS</b>	516.938	572.222	568.997	580.304	631.472	609.557	748.534	789.262	889.671	877.004	1.003.040
VARIACIÓN ANUAL	-	10,7%	-0,6%	2,0%	8,8%	-3,5%	22,8%	5,4%	12,7%	-1,4%	14,4%
<b>CAMIONES USADOS</b>	s.i	27.040	25.299	24.048	26.147	25.824	42.421	33.092	34.355	34.016	41.728
VARIACIÓN ANUAL	-	-	-6,4%	-4,9%	8,7%	-1,2%	64,3%	-22,0%	3,8%	-1,0%	22,7%
<b>MERCADO GLOBAL</b>	-	839.739	846.986	779.019	933.796	974.100	1.123.411	1.201.750	1.252.852	1.196.101	1.347.537
VARIACIÓN ANUAL	-	-	0,9%	-8,0%	19,9%	4,3%	15,3%	7,0%	4,3%	-4,5%	12,7%

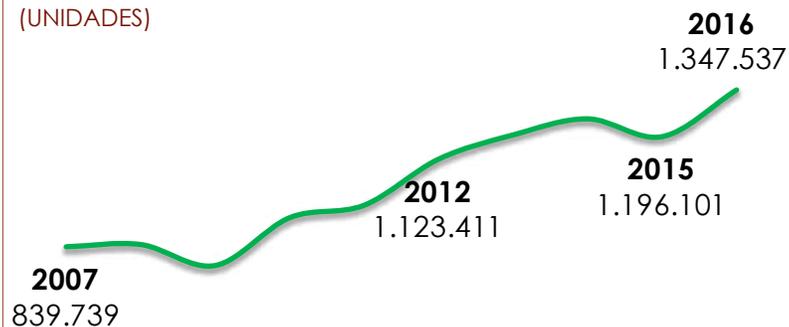
MERCADO	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
<b>NUEVOS</b>	-	240.477	252.690	174.667	276.177	338.719	332.456	379.396	328.826	285.081	302.769
VARIACIÓN ANUAL	-	-	5,1%	-30,9%	58,1%	22,6%	-1,8%	14,1%	-13,3%	-13,3%	6,2%
<b>USADOS</b>	-	599.262	594.296	604.352	657.619	635.381	790.955	822.354	924.026	911.020	1.044.768
VARIACIÓN ANUAL	-	-	-0,8%	1,7%	8,8%	-3,4%	24,5%	4,0%	12,4%	-1,4%	14,7%

## EVOLUCIÓN (10 AÑOS)

AÑO	VENTA GLOBAL	%
2006	-	-
2007	839.739	-
2008	846.986	0,9%
2009	779.019	-8,0%
2010	933.796	19,9%
2011	974.100	4,3%
2012	1.123.411	15,3%
2013	1.201.750	7,0%
2014	1.252.852	4,3%
2015	1.196.101	-4,5%
2016	1.347.537	12,7%

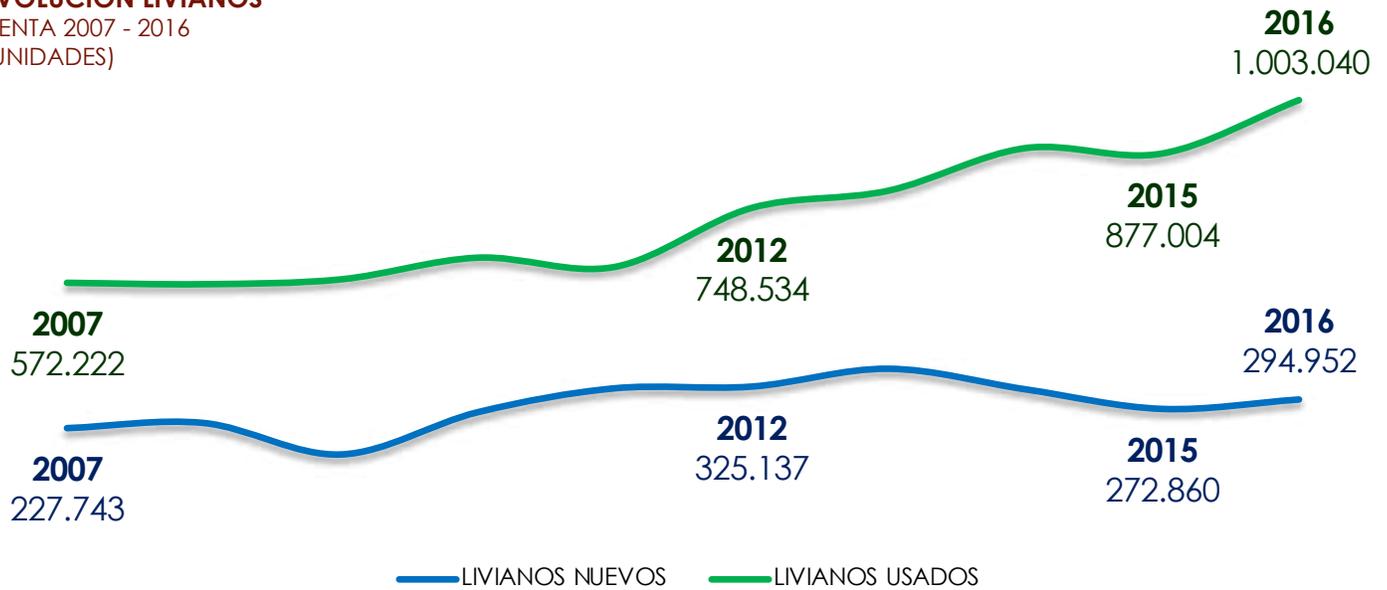
## EVOLUCIÓN MERCADO GLOBAL

VENTA 2007 - 2016  
(UNIDADES)



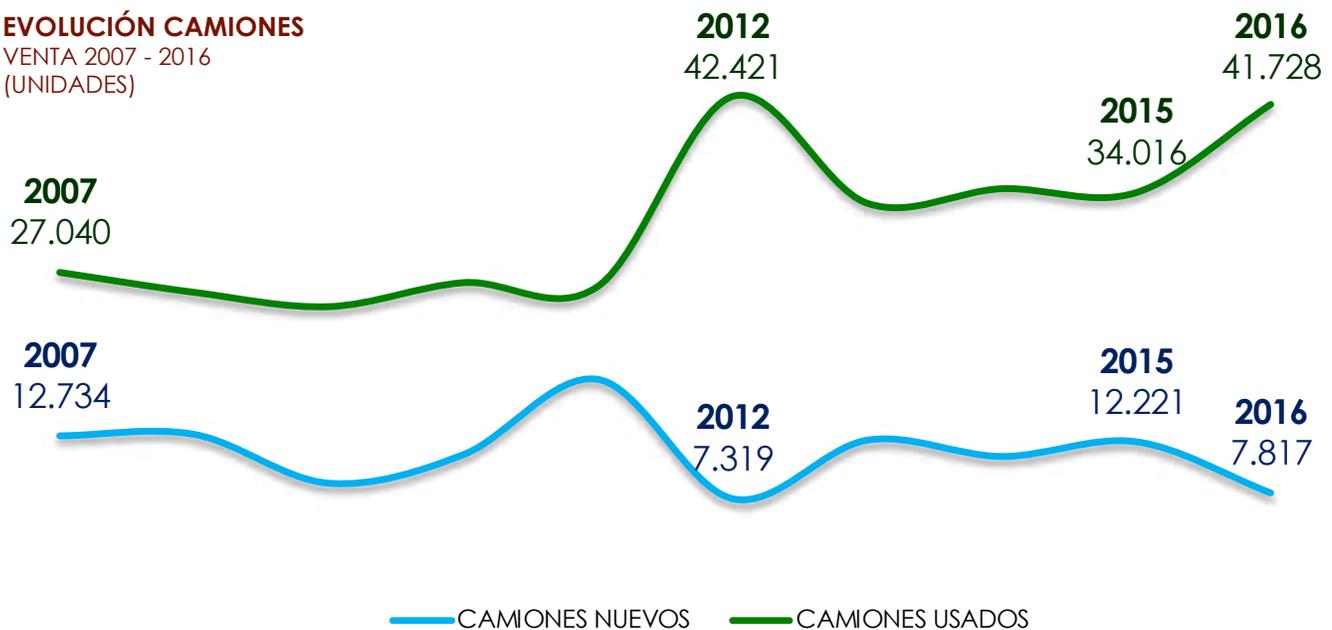
## EVOLUCIÓN LIVIANOS

VENTA 2007 - 2016  
(UNIDADES)



## EVOLUCIÓN CAMIONES

VENTA 2007 - 2016  
(UNIDADES)



# MERCADO GLOBAL - SEGMENTO NUEVOS

## LIVIANOS NUEVOS

MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)	AÑO	VENTA
	2015	2016			2015	2016			
Enero	16.077	19.815	23,3%					2006	189.636
Febrero	20.908	21.845	4,5%	I	57.825	61.915	7,1%	2007	227.743
Marzo	20.840	20.255	-2,8%					2008	239.835
Abril	22.862	22.669	-0,8%					2009	166.015
Mayo	21.075	25.035	18,8%	II	66.604	70.785	6,3%	2010	265.061
Junio	22.667	23.081	1,8%					2011	321.130
Julio	22.211	21.602	-2,7%					2012	325.137
Agosto	24.542	26.223	6,8%	III	75.932	79.798	5,1%	2013	367.038
Septiembre	29.179	31.973	9,6%					2014	317.869
Octubre	2.643	21.079	697,5%					2015	272.860
Noviembre	38.264	28.982	-24,3%	IV	72.499	82.454	13,7%	<b>2016</b>	<b>294.952</b>
Diciembre	31.592	32.393	2,5%						
Venta Anual	272.860	294.952	8,1%						

## CAMIONES NUEVOS

MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)	AÑO	VENTA
	2015	2016			2015	2016			
Enero	588	409	-30,4%					2006	-
Febrero	917	403	-56,1%	I	2.312	1.304	-43,6%	2007	12.734
Marzo	807	492	-39,0%					2008	12.855
Abril	845	562	-33,5%					2009	8.652
Mayo	818	635	-22,4%	II	2.494	1.737	-30,4%	2010	11.116
Junio	831	540	-35,0%					2011	17.589
Julio	958	621	-35,2%					2012	7.319
Agosto	1.036	613	-40,8%	III	5.697	2.081	-63,5%	2013	12.358
Septiembre	3.703	847	-77,1%					2014	10.957
Octubre	235	744	216,6%					2015	12.221
Noviembre	819	943	15,1%	IV	1.718	2.695	56,9%	<b>2016</b>	<b>7.817</b>
Diciembre	664	1.008	51,8%						
Venta Anual	12.221	7.817	-36,0%						

LIVIANOS USADOS

AÑO	VENTA	MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)
			2015	2016			2015	2016	
2006	516.938	Enero	49.871	45.120	-9,5%				
2007	572.222	Febrero	68.639	82.642	20,4%	I	221.475	254.188	14,8%
2008	568.997	Marzo	102.965	126.426	22,8%				
2009	580.304	Abril	81.574	82.079	0,6%				
2010	631.472	Mayo	70.905	91.263	28,7%	II	232.717	256.767	10,3%
2011	609.557	Junio	80.238	83.425	4,0%				
2012	748.534	Julio	78.352	80.798	3,1%				
2013	789.262	Agosto	87.986	93.844	6,7%	III	240.848	256.246	6,4%
2014	889.671	Septiembre	74.510	81.604	9,5%				
2015	877.004	Octubre	5.428	75.357	1288,3%				
<b>2016</b>	<b>1.003.040</b>	Noviembre	66.917	72.057	7,7%	IV	181.964	235.839	29,6%
		Diciembre	109.619	88.425	-19,3%				
		<b>Venta Anual</b>	<b>877.004</b>	<b>1.003.040</b>	<b>14,4%</b>				

CAMIONES USADOS

AÑO	VENTA	MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)
			2015	2016			2015	2016	
2006	-	Enero	1.088	692	-36,4%				
2007	27.040	Febrero	2.239	3.173	41,7%	I	6.865	9.463	37,8%
2008	25.299	Marzo	3.538	5.598	58,2%				
2009	24.048	Abril	3.041	3.765	23,8%				
2010	26.147	Mayo	2.860	4.424	54,7%	II	9.134	11.998	31,4%
2011	25.824	Junio	3.233	3.809	17,8%				
2012	42.421	Julio	3.225	3.495	8,4%				
2013	33.092	Agosto	3.752	4.485	19,5%	III	10.089	11.420	13,2%
2014	34.355	Septiembre	3.112	3.440	10,5%				
2015	34.016	Octubre	343	2.988	771,1%				
<b>2016</b>	<b>41.728</b>	Noviembre	2.891	2.454	-15,1%	IV	7.928	8.847	11,6%
		Diciembre	4.694	3.405	-27,5%				
		<b>Venta Anual</b>	<b>34.016</b>	<b>41.728</b>	<b>22,7%</b>				

# LIVIANOS NUEVOS



# LIVIANOS NUEVOS

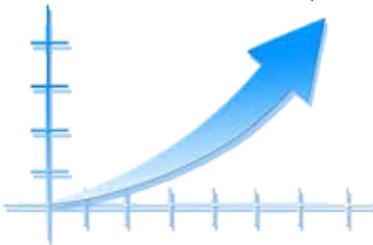
<u>RESULTADO 2016</u>	25
<u>EVOLUCIÓN 2006 - 2016</u>	27
<u>CATEGORÍAS</u>	28
<u>VENTA REGIONAL</u>	29
<u>CATEGORÍAS</u>	34
<u>PASAJEROS</u>	38
<u>CAMIONETAS</u>	40
<u>COMERCIALES</u>	42
<u>SUV</u>	44
<u>MARCAS</u>	46
<u>RANKING 15 MÁS VENDIDAS</u>	47
<u>VENTA MENSUAL</u>	63
<u>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</u>	64

# MARCAS PRESENTES 2016

 ALFA ROMEO	 AUDI	 BAIC	 BMW	 BRILLIANCE	 BYD
 CHANGAN	 CHERY	 CHEVROLET	 CHRYSLER	 CITROËN	 DAIHATSU
 DFM	 DFS K	 DODGE	 DS	 FAW	 FERRARI
 FIAT	 FORD	 FOTON	 GAC	 GEELY	 GREAT WALL
 HAVAL	 HONDA	 HYUNDAI	 INFINITI	 IVECO	 JAC
 JAGUAR	 JEEP	 KENBO	 KIA	 LADA	 LAND ROVER
 LEXUS	 LIFAN	 MAHINDRA	 MAXUS	 MAZDA	 MERCEDES BENZ
 MG	 MINI	 MITSUBISHI	 NISSAN	 OPEL	 PEUGEOT
 PORSCHE	 RENAULT	 SKODA	 SSANGYONG	 SUBARU	 SUZUKI
 TATA	 TOYOTA	 VOLKSWAGEN	 VOLVO	 ZNA	 ZX AUTO

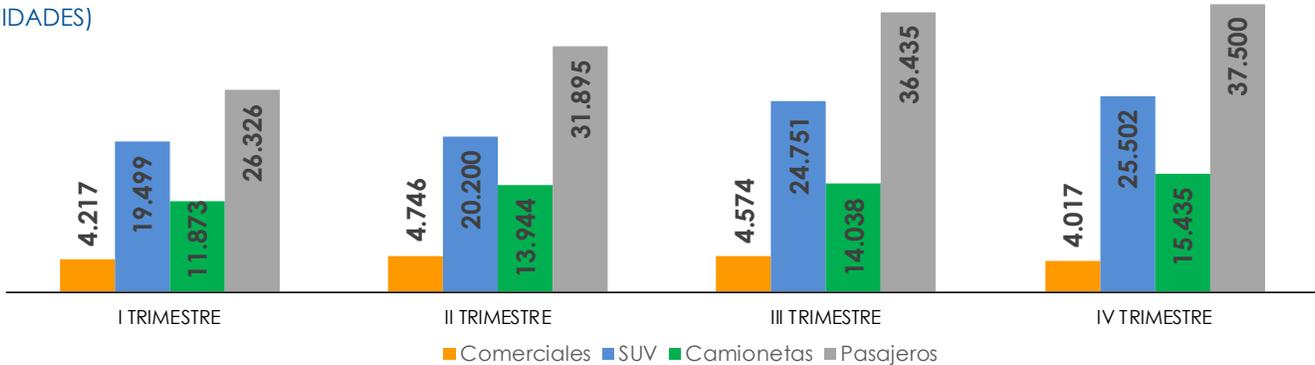
**294.952**  
UNIDADES

**8,1%**

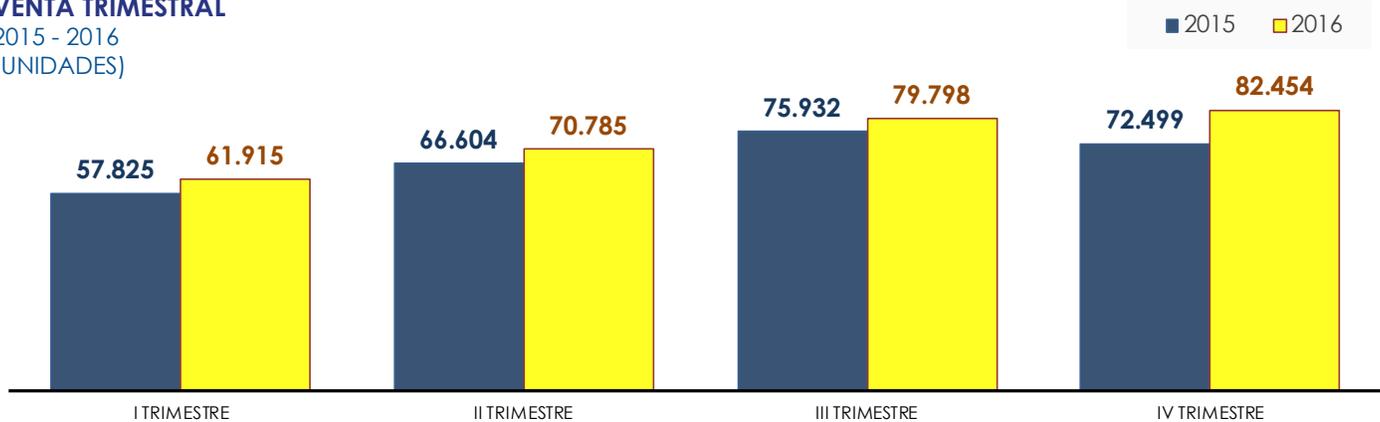


AÑO 2016	TOTAL	VEHÍCULOS LIVIANOS			
		PASAJEROS	CAMIONETAS	COMERCIALES	SUV
ENERO	19.815	8.162	4.069	1.335	6.249
FEBRERO	21.845	9.213	4.050	1.322	7.260
MARZO	20.255	8.951	3.754	1.560	5.990
ABRIL	22.669	10.250	4.417	1.510	6.492
MAYO	25.035	11.434	4.910	1.645	7.046
JUNIO	23.081	10.211	4.617	1.591	6.662
JULIO	21.602	9.595	3.913	1.504	6.590
AGOSTO	26.223	12.920	4.031	1.459	7.813
SEPTIEMBRE	31.973	13.920	6.094	1.611	10.348
OCTUBRE	21.079	9.804	3.773	1.057	6.445
NOVIEMBRE	28.982	13.305	5.604	1.408	8.665
DICIEMBRE	32.393	14.391	6.058	1.552	10.392
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>294.952</b>	<b>132.156</b>	<b>55.290</b>	<b>17.554</b>	<b>89.952</b>
<b>VENTA PROMEDIO</b>	<b>24.579</b>	<b>11.013</b>	<b>4.608</b>	<b>1.463</b>	<b>7.496</b>
<b>VAR. ANUAL</b>	<b>8,1%</b>	<b>2,7%</b>	<b>9,9%</b>	<b>7,3%</b>	<b>16%</b>

**VENTA TRIMESTRAL 2016**  
CATEGORÍAS  
(UNIDADES)

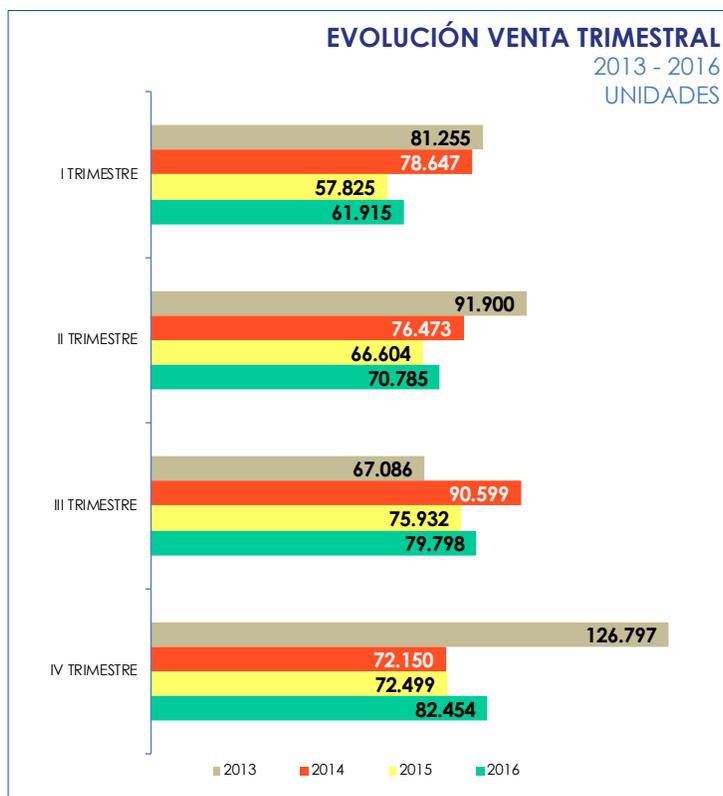


**VENTA TRIMESTRAL**  
2015 - 2016  
(UNIDADES)



En el año y pese al bajo dinamismo, este particular segmento mostró una recuperación en ventas. La comercialización fue de 294.952 vehículos cero kilómetro, lo cual representó un aumento de 8,1% para el segmento, frente a las 272.860 unidades inscritas durante 2015.

En la ocasión todas las categorías que se incluyen en el análisis obtuvieron resultados positivos respecto al año anterior. Los SUV lideraron con un aumento de 16%, seguidos por camionetas con 9,9%, vehículos comerciales con 7,3% y por último pasajeros con 2,7%.



### VENTA MENSUAL LIVIANOS NUEVOS

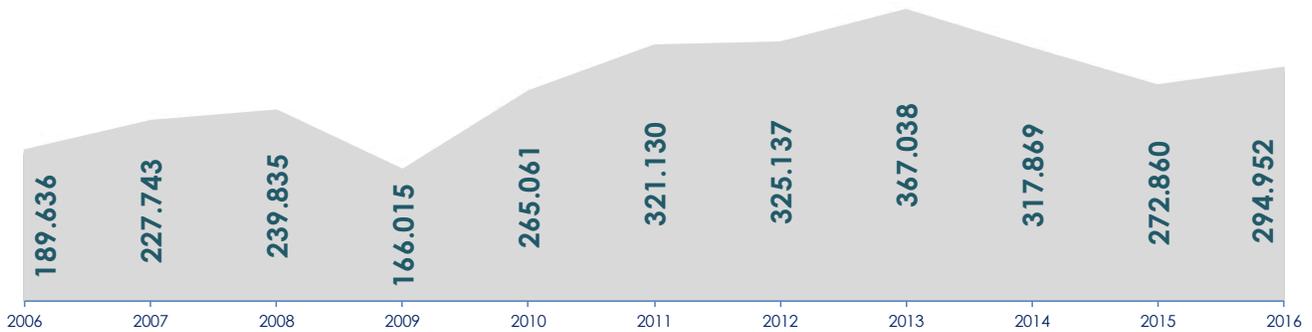
AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA ENE - DIC
2015	16.077	20.908	20.840	22.862	21.075	22.667	22.211	24.542	29.179	2.643	38.264	31.592	272.860
2016	19.815	21.845	20.255	22.669	25.035	23.081	21.602	26.223	31.973	21.079	28.982	32.393	294.952
VARIACIÓN MENSUAL	23,3%	4,5%	-2,8%	-0,8%	18,8%	1,8%	-2,7%	6,8%	9,6%	697,5%	-24,3%	2,5%	8,1%

### VENTA ACUMULADA LIVIANOS NUEVOS

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2015	16.077	36.985	57.825	80.687	101.762	124.429	146.640	171.182	200.361	203.004	241.268	272.860
2016	19.815	41.660	61.915	84.584	109.619	132.700	154.302	180.525	212.498	233.577	262.559	294.952
VARIACIÓN ACUMULADA	23,3%	12,6%	7,1%	4,8%	7,7%	6,6%	5,2%	5,5%	6,1%	15,1%	8,8%	8,1%

**VENTA VEHÍCULOS LIVIANOS**

2006 - 2016  
(UNIDADES)



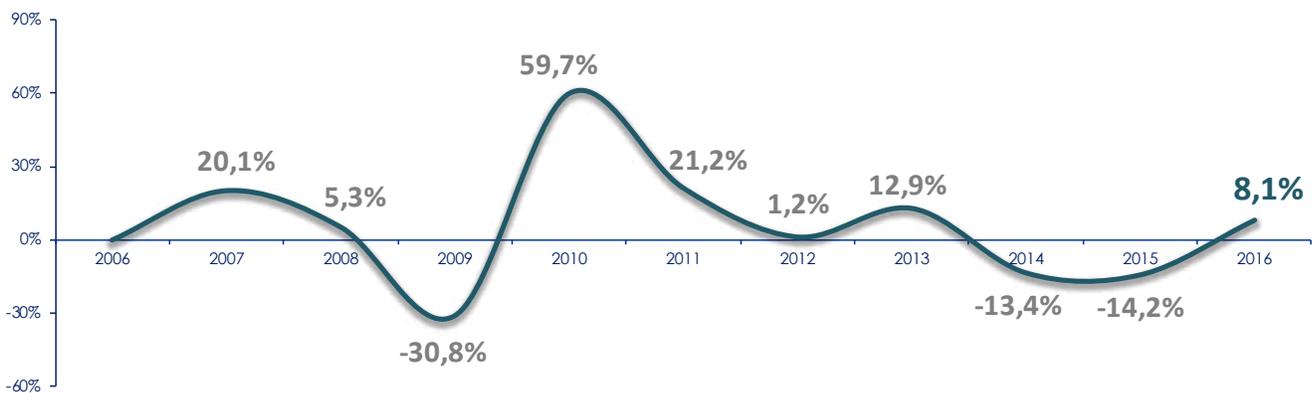
AÑO	VENTA	VARIACIÓN ANUAL
2006	189.636	-
2007	227.743	20,1%
2008	239.835	5,3%
2009	166.015	-30,8%
2010	265.061	59,7%
2011	321.130	21,2%
2012	325.137	1,2%
2013	367.038	12,9%
2014	317.869	-13,4%
2015	272.860	-14,2%
<b>2016</b>	<b>294.952</b>	<b>8,1%</b>

Después de dos años consecutivos de caída en ventas y pese al bajo dinamismo económico durante el año, el segmento de vehículos livianos cero kilómetros recuperó su crecimiento, con cerca de 295 mil unidades, obtuvo una variación de 8,1% anual.

En la presente página se deja en evidencia el importante incremento que ha mostrado el segmento en la última década de registros:

**VARIACIÓN ANUAL (%)**

2006 - 2016

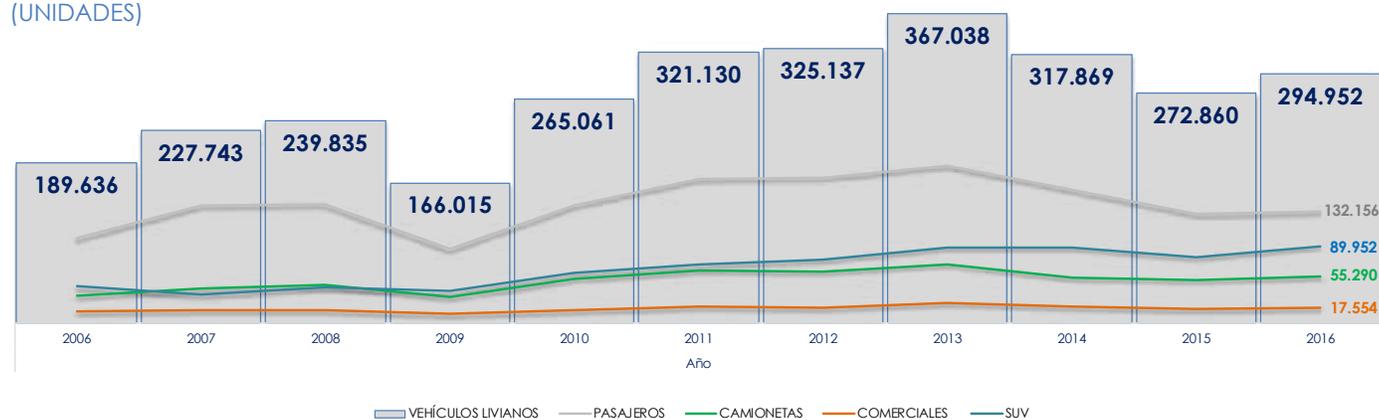


# EVOLUCIÓN 2006 - 2016 / CATEGORÍAS

CATEGORÍA	AÑO										
	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
<b>VEHÍCULOS LIVIANOS</b>	<b>189.636</b>	<b>227.743</b>	<b>239.835</b>	<b>166.015</b>	<b>265.061</b>	<b>321.130</b>	<b>325.137</b>	<b>367.038</b>	<b>317.869</b>	<b>272.860</b>	<b>294.952</b>
PASAJEROS	100.886	139.372	140.334	87.599	139.426	170.845	171.471	186.425	157.430	128.646	132.156
CAMIONETAS	32.428	39.771	44.142	30.702	52.357	62.123	60.970	69.000	53.389	50.290	55.290
COMERCIALES	13.275	14.935	14.170	9.695	14.970	19.194	17.967	22.541	18.679	16.359	17.554
SUV	43.047	33.665	41.189	38.019	58.308	68.968	74.729	89.072	88.371	77.565	89.952

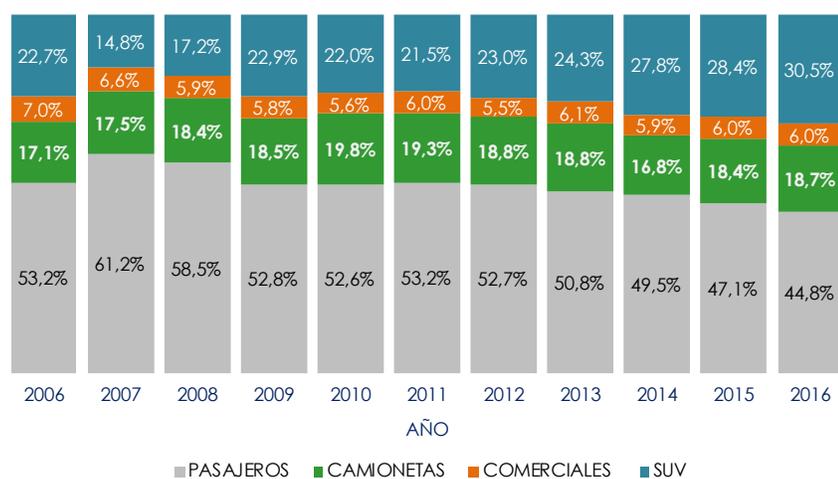
## EVOLUCIÓN CATEGORÍAS

2006-2016  
(UNIDADES)



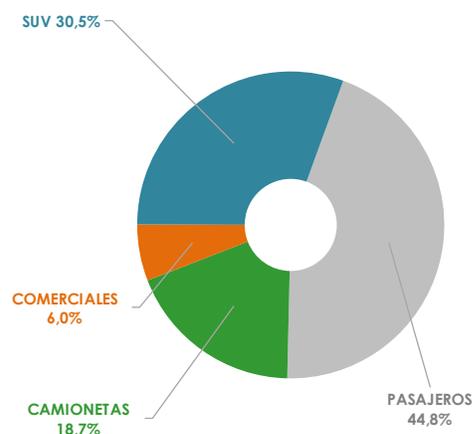
## DISTRIBUCIÓN CATEGORÍAS (%)

EVOLUCIÓN 2006-2016



## DISTRIBUCIÓN VENTA (%)

2016



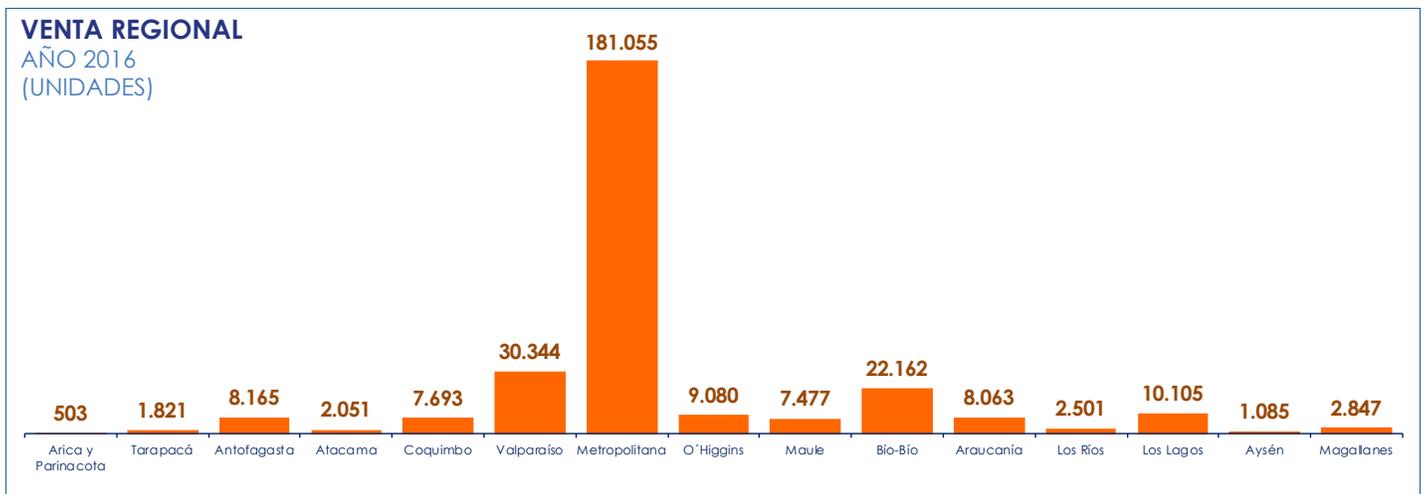
REGIÓN	TOTAL		CATEGORÍAS							
	TOTAL	Part.	PASAJEROS	Part.	CAMIONETAS	Part.	COMERCIALES	Part.	SUV	Part.
XV ARICA Y PARINACOTA	503	0,2%	213	0,2%	53	0,1%	18	0,1%	219	0
I TARAPACÁ	1.821	0,6%	654	0,5%	234	0,4%	81	0,5%	852	0,9%
II ANTOFAGASTA	8.165	2,8%	3.495	2,6%	1.183	2,1%	396	2,3%	3.091	3,4%
III ATACAMA	2.051	0,7%	885	0,7%	423	0,8%	82	0,5%	661	0,7%
IV COQUIMBO	7.693	2,6%	3.587	2,7%	1.500	2,7%	219	1,2%	2.387	2,7%
V VALPARAÍSO	30.344	10,3%	15.740	11,9%	4.570	8,3%	1.314	7,5%	8.720	9,7%
RM METROPOLITANA	181.055	61,4%	78.891	59,7%	35.177	63,6%	12.987	74,0%	54.000	60,0%
VI O'HIGGINS	9.080	3,1%	4.367	3,3%	1.721	3,1%	274	1,6%	2.718	3,0%
VII MAULE	7.477	2,5%	3.357	2,5%	1.592	2,9%	278	1,6%	2.250	2,5%
VIII BÍO-BÍO	22.162	7,5%	9.609	7,3%	4.096	7,4%	949	5,4%	7.508	8,3%
IX ARAUCANÍA	8.063	2,7%	3.637	2,8%	1.555	2,8%	327	1,9%	2.544	2,8%
XIV LOS RÍOS	2.501	0,8%	1.296	1,0%	446	0,8%	91	0,5%	668	0,7%
X LOS LAGOS	10.105	3,4%	5.093	3,9%	1.891	3,4%	344	2,0%	2.777	3,1%
XI AYSÉN	1.085	0,4%	344	0,3%	266	0,5%	53	0,3%	422	0,5%
XII MAGALLANES	2.847	1,0%	988	0,7%	583	1,1%	141	0,8%	1.135	1,3%
NACIONAL	294.952		132.156		55.290		17.554		89.952	

REGIÓN	VENTA ANUAL			VARIACIÓN 15-16	VARIACIÓN 14-15	PARTICIPACIÓN REGIONAL		
	2016	2015	2014			2016	2015	2014
XV ARICA Y PARINACOTA	503	450	440	11,8%	2,3%	0,2%	0,2%	0,1%
I TARAPACÁ	1.821	2.310	2.902	-21,2%	-20,4%	0,6%	0,8%	0,9%
II ANTOFAGASTA	8.165	9.108	11.614	-10,4%	-21,6%	2,8%	3,3%	3,7%
III ATACAMA	2.051	2.282	3.051	-10,1%	-25,2%	0,7%	0,8%	1,0%
IV COQUIMBO	7.693	7.392	9.869	4,1%	-25,1%	2,6%	2,7%	3,1%
V VALPARAÍSO	30.344	25.873	28.889	17,3%	-10,4%	10,3%	9,5%	9,1%
RM METROPOLITANA	181.055	168.307	194.219	7,6%	-13,3%	61,4%	61,7%	61,1%
VI O'HIGGINS	9.080	8.482	10.089	7,1%	-15,9%	3,1%	3,1%	3,2%
VII MAULE	7.477	7.094	8.857	5,4%	-19,9%	2,5%	2,6%	2,8%
VIII BÍO-BÍO	22.162	19.113	22.919	16,0%	-16,6%	7,5%	7,0%	7,2%
IX ARAUCANÍA	8.063	6.579	7.253	22,6%	-9,3%	2,7%	2,4%	2,3%
XIV LOS RÍOS	2.501	2.265	2.805	10,4%	-19,3%	0,8%	0,8%	0,9%
X LOS LAGOS	10.105	9.528	10.457	6,1%	-8,9%	3,4%	3,5%	3,3%
XI AYSÉN	1.085	1.056	1.030	2,7%	2,5%	0,4%	0,4%	0,3%
XII MAGALLANES	2.847	3.021	3.475	-5,8%	-13,1%	1,0%	1,1%	1,1%
NACIONAL	294.952	272.860	317.869	8,1%	-14,2%			

# VENTA REGIONAL

CATEGORÍA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	Total
PASAJEROS	213	654	3.495	885	3.587	15.740	78.891	4.367	3.357	9.609	3.637	1.296	5.093	344	988	132.156
CAMIONETAS	53	234	1.183	423	1.500	4.570	35.177	1.721	1.592	4.096	1.555	446	1.891	266	583	55.290
COMERCIALES	18	81	396	82	219	1.314	12.987	274	278	949	327	91	344	53	141	17.554
SUV	219	852	3.091	661	2.387	8.720	54.000	2.718	2.250	7.508	2.544	668	2.777	422	1.135	89.952
<b>TOTAL</b>	<b>503</b>	<b>1.821</b>	<b>8.165</b>	<b>2.051</b>	<b>7.693</b>	<b>30.344</b>	<b>181.055</b>	<b>9.080</b>	<b>7.477</b>	<b>22.162</b>	<b>8.063</b>	<b>2.501</b>	<b>10.105</b>	<b>1.085</b>	<b>2.847</b>	<b>294.952</b>

REGIÓN	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	22	34	31	31	33	37	42	25	73	51	42	82	503
I TARAPACÁ	107	174	120	124	193	140	134	117	189	172	145	206	1.821
II ANTOFAGASTA	543	683	611	601	743	673	622	765	690	542	740	952	8.165
III ATACAMA	160	176	131	163	183	188	158	178	192	84	195	243	2.051
IV COQUIMBO	487	603	570	601	740	575	578	678	803	487	770	801	7.693
V VALPARAÍSO	1.749	2.275	2.112	2.306	2.610	2.394	2.143	2.661	3.552	2.271	2.813	3.458	30.344
RM METROPOLITANA	13.403	12.970	12.171	13.640	14.914	14.187	13.357	15.917	19.376	13.337	18.383	19.400	181.055
VI O'HIGGINS	540	682	665	758	813	754	642	813	1.000	636	797	980	9.080
VII MAULE	346	579	510	656	707	605	519	702	902	473	677	801	7.477
VIII BÍO-BÍO	1.280	1.662	1.526	1.804	2.023	1.631	1.630	2.110	2.413	1.510	2.067	2.506	22.162
IX ARAUCANÍA	377	653	544	632	692	651	580	708	959	519	765	983	8.063
XIV LOS RÍOS	133	205	181	201	243	243	162	224	287	161	215	246	2.501
X LOS LAGOS	468	886	708	823	813	736	733	931	1.130	616	967	1.294	10.105
XI AYSÉN	52	87	92	99	97	82	78	104	109	59	111	115	1.085
XII MAGALLANES	148	176	283	230	231	185	224	290	298	161	295	326	2.847
<b>NACIONAL</b>	<b>19.815</b>	<b>21.845</b>	<b>20.255</b>	<b>22.669</b>	<b>25.035</b>	<b>23.081</b>	<b>21.602</b>	<b>26.223</b>	<b>31.973</b>	<b>21.079</b>	<b>28.982</b>	<b>32.393</b>	<b>294.952</b>



MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	HYUNDAI	220	721	1.092	72	1.107	3.830	16.747	707	736	2.512	870	357	982	109	174	30.236
2	KIA	10	27	827	185	834	3.782	16.382	982	804	2.519	560	165	1.029	21	22	28.149
3	CHEVROLET	92	195	666	335	411	3.288	16.837	1.068	1.045	1.506	793	324	1.052	198	205	28.015
4	SUZUKI	12	67	758	214	448	2.353	13.880	1.036	697	1.663	856	163	819	180	387	23.533
5	NISSAN	7	22	818	165	544	1.690	13.377	880	579	1.956	750	539	936	11	75	22.349
6	TOYOTA	13	324	451	216	893	1.583	11.462	508	543	1.938	1.082	153	923	70	183	20.342
7	PEUGEOT	5	11	203	30	294	1.040	10.980	265	292	529	271	183	498	2	39	14.642
8	FORD	32	45	888	124	789	950	9.236	106	112	1.020	264	18	420	37	202	14.243
9	MAZDA	13	97	344	72	159	1.909	7.499	511	416	790	413	44	243	73	286	12.869
10	MITSUBISHI	7	10	143	70	317	1.115	6.212	350	360	1.692	256	71	412	113	122	11.250
11	RENAULT	3	15	268	73	161	997	5.836	404	206	594	312	68	488	31	300	9.756
12	VOLKSWAGEN	4	9	33	4	131	939	4.776	322	77	369	87	1	368	4	29	7.153
13	FIAT	1	3	94	33	153	513	4.497	112	108	458	94	48	113	4	62	6.293
14	SSANGYONG	5	7	29	16	97	741	4.074	184	219	390	88	56	203	12	21	6.142
15	SUBARU	2	6	61	17	170	387	4.153	118	70	373	145	31	285	5	20	5.843
16	CITROEN	0	12	120	46	140	523	3.604	153	126	437	145	49	247	1	42	5.645
17	MERCEDES BENZ	10	67	178	16	60	681	2.668	53	113	264	124	32	65	7	19	4.357
18	JAC	1	6	111	97	93	437	1.783	264	166	307	112	12	117	66	187	3.759
19	MAHINDRA	2	31	109	15	87	376	2.097	77	91	218	175	27	139	10	8	3.462
20	GREAT WALL	2	16	148	36	65	453	1.693	167	135	260	135	21	108	43	115	3.397
21	CHERY	0	1	48	13	91	271	2.082	49	124	348	18	23	57	7	40	3.172
22	HONDA	1	6	60	1	32	85	2.517	96	32	97	30	0	56	3	13	3.029
23	CHANGAN	0	6	125	80	81	317	1.414	164	160	214	86	14	98	25	96	2.880
24	JEEP	37	17	111	19	48	286	1.738	46	36	155	30	12	28	6	35	2.604
25	BMW	1	7	28	0	66	118	2.224	2	1	79	2	0	28	0	3	2.559
26	DFM	1	0	10	3	7	98	1.512	43	5	32	81	6	23	0	13	1.834
27	MG	0	0	13	19	57	191	1.212	57	63	68	11	0	62	0	32	1.785
28	VOLVO	0	4	6	0	24	224	1.238	2	6	204	1	1	39	0	0	1.749
29	AUDI	2	3	17	0	30	160	1.386	5	4	92	8	0	1	0	5	1.713
30	DODGE	9	13	42	10	24	114	1.047	39	29	116	27	6	19	0	18	1.513
31	FOTON	4	26	12	19	22	67	636	58	9	27	31	24	22	4	1	962
32	DFSK	0	1	54	0	30	13	732	15	2	20	4	2	25	1	0	899
33	BAIC	0	14	60	9	56	88	424	5	7	132	29	8	33	4	4	873
34	BRILLIANCE	0	10	131	3	63	64	407	10	2	31	28	4	39	16	4	812
35	GAC	0	1	7	7	21	73	485	45	7	17	27	4	10	3	4	711
36	FAW	0	0	6	0	6	50	176	29	18	272	32	13	32	6	25	665
37	HAVAL	0	0	25	17	27	95	269	38	32	52	14	0	12	0	14	595
38	OPEL	0	0	1	0	0	120	413	10	12	25	0	0	0	0	0	581
39	GEELY	0	0	17	11	10	64	280	26	19	19	13	4	10	2	19	494
40	LAND ROVER	2	2	2	0	0	5	377	1	0	35	0	0	5	0	0	429
41	MINI	0	1	2	0	1	6	401	1	0	0	0	0	0	0	1	413
42	SKODA	0	0	1	0	1	108	261	11	0	3	0	0	13	0	0	398
43	LIFAN	0	0	5	0	4	64	72	13	1	158	28	1	3	2	7	358
44	PORSCHE	2	0	0	0	0	3	291	1	0	29	0	0	0	0	0	326
45	ZNA	0	0	0	0	1	27	262	10	1	7	4	0	3	3	5	323
46	LEXUS	0	1	0	1	2	3	309	2	0	0	0	0	0	0	0	318
47	MAXUS	0	3	9	0	5	19	133	15	1	7	1	10	8	2	6	219
48	DAIHATSU	0	7	1	0	7	7	134	2	0	41	2	0	4	2	0	207
49	JAGUAR	0	0	0	0	1	0	153	0	0	22	0	0	2	0	0	178
50	INFINITI	0	0	0	0	1	0	165	0	0	0	0	0	0	0	0	166
	OTRAS	3	7	31	3	22	17	512	18	11	65	24	7	26	2	4	752
	TOTAL	503	1.821	8.165	2.051	7.693	30.344	181.055	9.080	7.477	22.162	8.063	2.501	10.105	1.085	2.847	294.952

# VENTA REGIONAL

MARCA		ARICA Y PARINACOTA XV	MARCA		TARAPACÁ I	MARCA		ANTOFAGASTA II	MARCA		ATACAMA III
1	HYUNDAI	220	1	HYUNDAI	721	1	HYUNDAI	1.092	1	CHEVROLET	335
2	CHEVROLET	92	2	TOYOTA	324	2	FORD	888	2	TOYOTA	216
3	JEEP	37	3	CHEVROLET	195	3	KIA	827	3	SUZUKI	214
4	FORD	32	4	MAZDA	97	4	NISSAN	818	4	KIA	185
5	TOYOTA	13	5	SUZUKI	67	5	SUZUKI	758	5	NISSAN	165
6	MAZDA	13	6	MERCEDES BENZ	67	6	CHEVROLET	666	6	FORD	124
7	SUZUKI	12	7	FORD	45	7	TOYOTA	451	7	JAC	97
8	KIA	10	8	MAHINDRA	31	8	MAZDA	344	8	CHANGAN	80
9	MERCEDES BENZ	10	9	KIA	27	9	RENAULT	268	9	RENAULT	73
10	DODGE	9	10	FOTON	26	10	PEUGEOT	203	10	HYUNDAI	72
11	NISSAN	7	11	NISSAN	22	11	MERCEDES BENZ	178	11	MAZDA	72
12	MITSUBISHI	7	12	JEEP	17	12	GREAT WALL	148	12	MITSUBISHI	70
13	PEUGEOT	5	13	GREAT WALL	16	13	MITSUBISHI	143	13	CITROEN	46
14	SSANGYONG	5	14	RENAULT	15	14	BRILLIANCE	131	14	GREAT WALL	36
15	VOLKSWAGEN	4	15	BAIC	14	15	CHANGAN	125	15	FIAT	33
	OTRAS	27		OTRAS	137		OTRAS	1.125		OTRAS	233
<b>TOTAL</b>		<b>503</b>	<b>TOTAL</b>		<b>1.821</b>	<b>TOTAL</b>		<b>8.165</b>	<b>TOTAL</b>		<b>2.051</b>

MARCA		COQUIMBO IV	MARCA		VALPARAÍSO V	MARCA		METROPOLITANA RM	MARCA		O'HIGGINS VI
1	HYUNDAI	1.107	1	HYUNDAI	3.830	1	CHEVROLET	16.837	1	CHEVROLET	1.068
2	TOYOTA	893	2	KIA	3.782	2	HYUNDAI	16.747	2	SUZUKI	1.036
3	KIA	834	3	CHEVROLET	3.288	3	KIA	16.382	3	KIA	982
4	FORD	789	4	SUZUKI	2.353	4	SUZUKI	13.880	4	NISSAN	880
5	NISSAN	544	5	MAZDA	1.909	5	NISSAN	13.377	5	HYUNDAI	707
6	SUZUKI	448	6	NISSAN	1.690	6	TOYOTA	11.462	6	MAZDA	511
7	CHEVROLET	411	7	TOYOTA	1.583	7	PEUGEOT	10.980	7	TOYOTA	508
8	MITSUBISHI	317	8	MITSUBISHI	1.115	8	FORD	9.236	8	RENAULT	404
9	PEUGEOT	294	9	PEUGEOT	1.040	9	MAZDA	7.499	9	MITSUBISHI	350
10	SUBARU	170	10	RENAULT	997	10	MITSUBISHI	6.212	10	VOLKSWAGEN	322
11	RENAULT	161	11	FORD	950	11	RENAULT	5.836	11	PEUGEOT	265
12	MAZDA	159	12	VOLKSWAGEN	939	12	VOLKSWAGEN	4.776	12	JAC	264
13	FIAT	153	13	SSANGYONG	741	13	FIAT	4.497	13	SSANGYONG	184
14	CITROEN	140	14	MERCEDES BENZ	681	14	SUBARU	4.153	14	GREAT WALL	167
15	VOLKSWAGEN	131	15	CITROEN	523	15	SSANGYONG	4.074	15	CHANGAN	164
	OTRAS	1.142		OTRAS	4.923		OTRAS	35.107		OTRAS	1.268
<b>TOTAL</b>		<b>7.693</b>	<b>TOTAL</b>		<b>30.344</b>	<b>TOTAL</b>		<b>181.055</b>	<b>TOTAL</b>		<b>9.080</b>

MARCA		MAULE VII	MARCA		BÍO-BÍO VIII	MARCA		ARAUCANÍA IX	MARCA		LOS RÍOS XIV
1	CHEVROLET	1.045	1	KIA	2.519	1	TOYOTA	1.082	1	NISSAN	539
2	KIA	804	2	HYUNDAI	2.512	2	HYUNDAI	870	2	HYUNDAI	357
3	HYUNDAI	736	3	NISSAN	1.956	3	SUZUKI	856	3	CHEVROLET	324
4	SUZUKI	697	4	TOYOTA	1.938	4	CHEVROLET	793	4	PEUGEOT	183
5	NISSAN	579	5	MITSUBISHI	1.692	5	NISSAN	750	5	KIA	165
6	TOYOTA	543	6	SUZUKI	1.663	6	KIA	560	6	SUZUKI	163
7	MAZDA	416	7	CHEVROLET	1.506	7	MAZDA	413	7	TOYOTA	153
8	MITSUBISHI	360	8	FORD	1.020	8	RENAULT	312	8	MITSUBISHI	71
9	PEUGEOT	292	9	MAZDA	790	9	PEUGEOT	271	9	RENAULT	68
10	SSANGYONG	219	10	RENAULT	594	10	FORD	264	10	SSANGYONG	56
11	RENAULT	206	11	PEUGEOT	529	11	MITSUBISHI	256	11	CITROEN	49
12	JAC	166	12	FIAT	458	12	MAHINDRA	175	12	FIAT	48
13	CHANGAN	160	13	CITROEN	437	13	SUBARU	145	13	MAZDA	44
14	GREAT WALL	135	14	SSANGYONG	390	14	CITROEN	145	14	MERCEDES BENZ	32
15	CITROEN	126	15	SUBARU	373	15	GREAT WALL	135	15	SUBARU	31
	OTRAS	993		OTRAS	3.785		OTRAS	1.036		OTRAS	218
<b>TOTAL</b>		<b>7.477</b>	<b>TOTAL</b>		<b>22.162</b>	<b>TOTAL</b>		<b>8.063</b>	<b>TOTAL</b>		<b>2.501</b>

MARCA		LOS LAGOS X	MARCA		AYSÉN XI	MARCA		MAGALLANES XII
1	CHEVROLET	1.052	1	CHEVROLET	198	1	SUZUKI	387
2	KIA	1.029	2	SUZUKI	180	2	RENAULT	300
3	HYUNDAI	982	3	MITSUBISHI	113	3	MAZDA	286
4	NISSAN	936	4	HYUNDAI	109	4	CHEVROLET	205
5	TOYOTA	923	5	MAZDA	73	5	FORD	202
6	SUZUKI	819	6	TOYOTA	70	6	JAC	187
7	PEUGEOT	498	7	JAC	66	7	TOYOTA	183
8	RENAULT	488	8	GREAT WALL	43	8	HYUNDAI	174
9	FORD	420	9	FORD	37	9	MITSUBISHI	122
10	MITSUBISHI	412	10	RENAULT	31	10	GREAT WALL	115
11	VOLKSWAGEN	368	11	CHANGAN	25	11	CHANGAN	96
12	SUBARU	285	12	KIA	21	12	NISSAN	75
13	CITROEN	247	13	BRILLIANCE	16	13	FIAT	62
14	MAZDA	243	14	SSANGYONG	12	14	CITROEN	42
15	SSANGYONG	203	15	NISSAN	11	15	CHERY	40
	OTRAS	1.200		OTRAS	80		OTRAS	371
<b>TOTAL</b>		<b>10.105</b>	<b>TOTAL</b>		<b>1.085</b>	<b>TOTAL</b>		<b>2.847</b>

# CATEGORÍAS



**PASAJEROS**

---



**CAMIONETAS**

---



**COMERCIALES**

---



**SUV**

---

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	HYUNDAI	124	366	673	52	762	2.830	10.251	485	477	1.587	523	262	712	62	89	19.255
2	KIA	0	6	545	115	581	2.742	10.406	581	465	1.832	379	118	781	4	9	18.564
3	CHEVROLET	41	55	401	194	309	2.272	10.055	769	689	1.044	574	242	753	150	145	17.693
4	SUZUKI	2	14	354	95	273	1.565	8.904	743	472	989	609	116	596	40	174	14.946
5	NISSAN	1	3	334	45	142	693	4.713	292	172	594	263	172	322	0	8	7.754
6	TOYOTA	5	89	164	138	399	513	3.423	236	156	740	407	87	402	31	75	6.865
7	PEUGEOT	3	7	111	21	198	474	4.578	170	148	248	133	112	245	1	26	6.475
8	RENAULT	2	6	164	40	101	646	3.997	257	97	339	172	43	358	5	134	6.361
9	MAZDA	6	25	117	20	68	943	3.643	173	143	354	157	16	62	2	30	5.759
10	VOLKSWAGEN	3	1	13	2	66	535	2.236	148	30	243	45	0	236	0	6	3.564
11	CITROEN	0	2	117	44	134	333	1.882	133	109	357	109	48	187	1	42	3.498
12	FIAT	0	1	45	17	70	228	1.519	36	49	222	32	28	68	1	38	2.354
13	FORD	10	18	113	13	85	159	1.262	4	6	99	9	0	32	2	25	1.837
14	GREAT WALL	1	4	68	10	43	256	865	75	63	115	59	9	57	24	41	1.690
15	MERCEDES BENZ	1	28	26	3	27	311	1.058	19	34	62	36	5	15	0	6	1.631
16	MG	0	0	13	18	52	170	1.119	48	53	57	9	0	55	0	23	1.617
17	BMW	0	4	14	0	30	55	1.423	1	0	35	0	0	15	0	3	1.580
18	AUDI	1	2	13	0	16	105	968	3	1	52	4	0	0	0	3	1.168
19	VOLVO	0	4	4	0	14	175	726	1	6	130	0	0	25	0	0	1.085
20	CHERY	0	0	23	3	28	102	701	15	49	78	7	10	15	6	14	1.051
21	MITSUBISHI	1	0	9	3	47	105	508	20	20	164	15	6	36	5	18	957
22	SUBARU	1	1	13	3	24	67	704	7	7	53	16	1	10	0	0	907
23	HONDA	1	3	12	0	7	22	673	12	9	26	5	0	13	0	7	790
24	CHANGAN	0	0	17	20	20	75	379	46	46	47	21	3	27	1	19	721
25	DFM	1	0	7	2	1	28	534	7	2	7	3	2	7	0	13	614
26	OPEL	0	0	0	0	0	94	352	9	11	15	0	0	0	0	0	481
27	GEELY	0	0	13	9	9	58	247	23	18	12	12	3	10	1	19	434
28	JAC	0	1	17	16	16	37	208	24	19	23	16	1	15	4	4	401
29	BRILLIANCE	0	5	73	2	38	22	205	8	1	12	11	4	15	1	0	397
30	MINI	0	1	2	0	1	6	381	1	0	0	0	0	0	0	0	392
31	SKODA	0	0	1	0	1	91	212	10	0	3	0	0	10	0	0	328
32	FAW	0	0	0	0	4	12	53	4	3	38	6	7	3	3	17	150
33	LEXUS	0	1	0	0	0	0	120	1	0	0	0	0	0	0	0	122
34	JAGUAR	0	0	0	0	0	0	102	0	0	16	0	0	1	0	0	119
35	BYD	0	0	6	0	3	1	91	2	1	2	0	0	0	0	0	106
36	INFINITI	0	0	0	0	1	0	88	0	0	0	0	0	0	0	0	89
37	PORSCHE	1	0	0	0	0	0	81	0	0	2	0	0	0	0	0	84
38	BAIC	0	0	9	0	13	1	45	0	0	2	4	1	6	0	0	81
39	ALFA ROMEO	0	0	2	0	3	11	46	0	0	5	0	0	0	0	0	67
40	DODGE	6	5	1	0	0	2	21	1	0	1	0	0	0	0	0	37
	OTRAS	2	2	1	0	1	1	112	3	1	4	1	0	4	0	0	132
	TOTAL	213	654	3.495	885	3.587	15.740	78.891	4.367	3.357	9.609	3.637	1.296	5.093	344	988	132.156

## CAMIONETAS / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1	5	9	75	50	173	732	4.454	256	263	1.050	163	41	289	85	64	7.709
2	1	9	225	81	239	390	4.552	256	187	582	221	201	306	7	45	7.302
3	6	69	106	37	271	654	3.664	115	209	344	295	23	258	22	23	6.096
4	3	11	285	52	319	249	3.378	83	76	420	150	14	161	27	83	5.311
5	0	5	10	11	65	517	3.077	143	160	230	63	35	120	11	9	4.456
6	14	30	54	49	17	310	2.920	41	82	116	50	17	153	10	14	3.877
7	2	3	58	11	64	290	2.465	98	118	179	55	11	57	5	1	3.417
8	1	6	16	1	57	331	2.335	150	45	114	39	1	114	4	17	3.231
9	12	24	30	4	51	138	1.525	39	39	137	44	17	25	1	23	2.109
10	0	16	26	9	40	167	1.210	60	65	129	95	14	79	6	3	1.919
11	1	0	28	10	49	117	984	52	32	109	24	8	29	1	11	1.455
12	3	7	18	13	18	117	518	94	110	95	120	10	71	41	125	1.360
13	0	4	61	30	21	127	410	56	60	76	32	6	36	13	23	955
14	1	9	45	15	9	96	468	55	44	60	33	3	37	12	66	953
15	4	25	12	19	20	60	571	55	9	23	30	22	20	4	1	875
16	0	4	22	5	17	44	528	27	18	81	27	3	13	0	16	805
17	0	1	52	0	25	10	567	13	2	19	3	2	20	1	0	715
18	0	0	16	17	16	61	274	32	39	34	20	2	26	4	46	587
19	0	1	4	7	11	54	368	39	6	14	27	3	8	3	3	548
20	0	0	13	1	5	21	294	4	6	20	11	3	13	0	0	391
21	0	0	5	0	1	30	77	21	11	175	19	5	27	2	4	377
22	0	0	0	0	0	20	190	4	1	7	3	0	3	3	4	235
23	0	0	4	0	3	6	139	12	3	14	2	0	7	1	0	191
24	0	0	2	0	1	2	112	4	2	6	2	1	2	0	0	134
25	0	0	1	0	1	22	17	5	1	39	14	1	2	2	0	105
OTRAS	0	1	15	1	7	5	80	7	4	23	13	3	15	1	2	177
TOTAL	53	234	1.183	423	1.500	4.570	35.177	1.721	1.592	4.096	1.555	446	1.891	266	583	55.290

## COMERCIALES / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1	0	3	34	2	40	316	4.568	40	63	105	60	21	89	1	2	5.344
2	0	1	11	4	31	159	1.856	19	26	107	35	9	14	2	8	2.282
3	0	10	3	1	4	180	1.636	16	16	78	35	1	58	0	0	2.038
4	10	30	62	8	35	120	1.131	32	25	113	36	6	44	6	14	1.672
5	2	5	32	27	19	153	1.082	35	54	83	37	11	24	6	7	1.577
6	6	14	124	10	15	141	821	10	23	89	43	13	17	5	6	1.337
7	0	0	42	1	5	55	526	27	10	23	12	4	12	8	31	756
8	0	12	12	6	20	35	222	5	2	119	8	3	10	2	2	458
9	0	0	16	19	12	32	198	15	20	21	8	1	5	2	21	370
10	0	0	16	2	1	24	115	25	4	81	13	4	28	2	0	315
11	0	3	6	0	5	18	115	10	1	5	1	9	6	2	6	187
12	0	0	14	0	8	6	107	5	16	12	3	1	5	0	9	186
13	0	0	0	0	5	2	127	1	0	0	1	0	4	0	0	140
14	0	1	3	0	1	16	86	12	2	3	3	0	10	0	3	140
15	0	0	0	0	4	15	101	3	0	0	0	1	0	0	0	124
16	0	0	1	0	0	8	33	2	4	56	5	1	2	1	2	115
17	0	0	5	1	1	4	39	5	9	6	1	0	2	16	26	115
18	0	1	9	0	3	9	60	4	0	7	2	0	2	0	0	97
19	0	0	0	0	2	7	64	3	0	4	1	2	2	0	0	85
20	0	0	0	0	0	0	10	0	1	25	7	4	7	0	0	54
OTRAS	0	1	6	1	8	14	90	5	2	12	16	0	3	0	4	162
TOTAL	18	81	396	82	219	1.314	12.987	274	278	949	327	91	344	53	141	17.554

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1 SUZUKI	10	52	391	119	169	773	4.777	277	222	653	243	47	214	139	213	8.299
2 TOYOTA	2	166	181	41	218	416	4.346	157	177	852	371	43	261	17	83	7.331
3 HYUNDAI	74	301	327	8	259	742	3.840	151	195	675	267	72	201	40	48	7.200
4 NISSAN	5	10	243	37	162	583	3.997	307	216	699	253	162	280	2	22	6.978
5 FORD	19	16	476	59	377	536	4.489	14	14	489	102	3	222	8	85	6.909
6 KIA	8	18	224	59	189	750	3.509	303	220	508	126	36	191	12	12	6.165
7 MAZDA	4	65	209	39	73	849	3.338	244	163	341	136	18	110	30	131	5.750
8 SUBARU	1	5	48	14	146	320	3.449	111	63	320	129	30	275	5	20	4.936
9 CHEVROLET	35	105	179	65	66	553	2.780	223	220	263	132	54	122	32	39	4.868
10 JAC	1	5	73	63	60	335	1.262	203	99	244	75	9	74	42	111	2.656
11 RENAULT	1	9	62	32	55	296	1.313	120	99	232	128	21	118	18	135	2.639
12 JEEP	37	17	111	19	48	286	1.738	46	36	155	30	12	28	6	35	2.604
13 MITSUBISHI	1	1	59	17	97	278	1.250	74	77	478	78	24	87	23	40	2.584
14 PEUGEOT	2	1	45	6	51	229	1.540	51	75	156	67	47	151	0	11	2.432
15 HONDA	0	3	48	1	25	62	1.841	84	23	71	25	0	43	2	5	2.233
16 CHERY	0	1	25	10	63	169	1.381	34	75	270	11	13	42	1	26	2.121
17 SSANGYONG	5	2	19	5	32	224	986	40	59	160	25	21	81	1	12	1.672
18 MAHINDRA	2	15	83	6	47	209	887	17	26	89	80	13	60	4	5	1.543
19 MERCEDES BENZ	3	25	27	3	18	227	774	24	56	112	45	14	33	2	7	1.370
20 DFM	0	0	3	1	6	64	967	34	3	25	78	4	16	0	0	1.201
21 BMW	1	3	14	0	36	63	801	1	1	44	2	0	13	0	0	979
22 CHANGAN	0	2	31	11	28	83	427	47	34	70	25	4	30	9	33	834
23 GREAT WALL	0	3	35	11	13	101	360	37	28	85	43	9	14	7	8	754
24 DODGE	3	4	19	5	7	68	498	11	11	34	0	3	6	0	2	671
25 VOLVO	0	0	2	0	10	49	512	1	0	74	1	1	14	0	0	664
26 HAVAL	0	0	25	17	27	95	269	38	32	52	14	0	12	0	14	595
27 AUDI	1	1	4	0	14	55	418	2	3	40	4	0	1	0	2	545
28 LAND ROVER	2	2	2	0	0	5	377	1	0	35	0	0	5	0	0	429
29 BRILLIANCE	0	5	58	1	25	42	202	2	1	19	17	0	24	15	4	415
30 BAIC	0	2	39	3	23	52	157	0	5	11	17	4	17	2	2	334
31 PORSCHE	1	0	0	0	0	3	210	1	0	27	0	0	0	0	0	242
32 VOLKSWAGEN	0	1	1	1	7	57	119	12	0	9	0	0	8	0	3	218
33 DAIHATSU	0	7	1	0	7	7	134	2	0	41	2	0	4	2	0	207
34 FIAT	0	1	10	2	3	9	138	5	1	20	3	3	2	0	5	202
35 LIFAN	0	0	2	0	0	34	37	5	0	109	7	0	1	0	7	202
36 LEXUS	0	0	0	1	2	3	189	1	0	0	0	0	0	0	0	196
37 MG	0	0	0	1	5	21	93	9	10	11	2	0	7	0	9	168
38 CITROEN	0	0	0	1	2	10	86	4	1	2	1	0	2	0	0	109
39 OPEL	0	0	1	0	0	26	61	1	1	10	0	0	0	0	0	100
40 ZNA	0	0	0	0	1	7	72	6	0	0	1	0	0	0	1	88
OTRAS	1	4	14	3	16	29	376	18	4	23	4	1	8	3	5	509
TOTAL	219	852	3.091	661	2.387	8.720	54.000	2.718	2.250	7.508	2.544	668	2.777	422	1.135	89.952

Durante 2016 la inscripción de la categoría pasajeros llegó a 132.156 unidades. Dicha cifra significó un leve aumento de 2,7%, frente a las 128.646 unidades vendidas el año 2015.

Así la categoría recuperó el crecimiento, luego de dos años consecutivos de caída en ventas.

En la oportunidad, los vehículos de pasajeros representan el 44,8% de la venta del segmento livianos nuevos, siendo la categoría con mayor participación. Sin embargo, los datos muestran una disminución sostenida dentro de la venta, la cual se observa desde el año 2011, cuando concentraba sobre el 53% del total.

A nivel de ventas regionales no hubo una tendencia marcada. La mayor caída se dió en la región de Magallanes (-22,8%). La región Metropolitana concentra cerca del 60% de la venta en la categoría, con 78.891 unidades.

En cuanto a la venta por marcas, Hyundai se posiciona como líder, desplazando a la histórica Chevrolet al tercer puesto. La marca comercializó 19.255 unidades, con 14,6% de participación en la categoría.

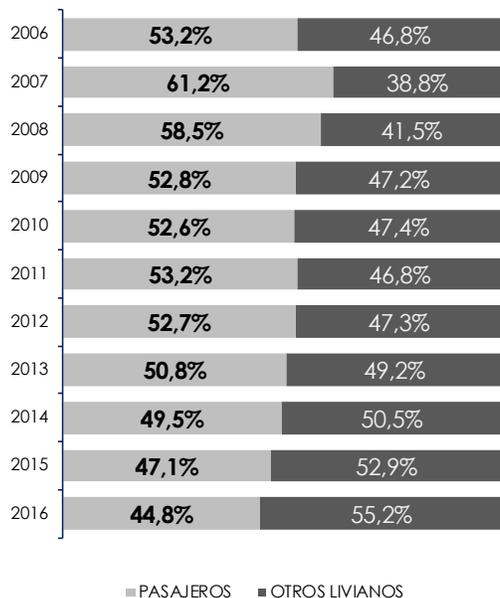
## VENTA PASAJEROS

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
132.156	128.646	2,7%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	100.886	1,7%
2007	139.372	38,1%
2008	140.334	0,7%
2009	87.599	-37,6%
2010	139.426	59,2%
2011	170.845	22,5%
2012	171.471	0,4%
2013	186.425	8,7%
2014	157.430	-15,6%
2015	128.646	-18,3%
<b>2016</b>	<b>132.156</b>	<b>2,7%</b>

## PARTICIPACIÓN PASAJEROS (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	213	0,2%	174	0,1%	22,4%
I TARAPACÁ	654	0,5%	749	0,6%	-12,7%
II ANTOFAGASTA	3.495	2,6%	4.522	3,5%	-22,7%
III ATACAMA	885	0,7%	1.078	0,8%	-17,9%
IV COQUIMBO	3.587	2,7%	3.780	2,9%	-5,1%
V VALPARAÍSO	15.740	11,9%	13.975	10,9%	12,6%
RM METROPOLITANA	78.891	59,7%	76.009	59,1%	3,8%
VI O'HIGGINS	4.367	3,3%	4.418	3,4%	-1,2%
VII MAULE	3.357	2,5%	3.501	2,7%	-4,1%
VIII BÍO-BÍO	9.609	7,3%	9.233	7,2%	4,1%
IX ARAUCANÍA	3.637	2,8%	3.213	2,5%	13,2%
XIV LOS RÍOS	1.296	1,0%	1.235	1,0%	4,9%
X LOS LAGOS	5.093	3,9%	5.088	4,0%	0,1%
XI AYSÉN	344	0,3%	391	0,3%	-12,0%
XII MAGALLANES	988	0,7%	1.280	1,0%	-22,8%
NACIONAL	132.156		128.646		2,7%

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	HYUNDAI	19.255	17.724	8,6%	14,6%	13,8%	5,8%
2	KIA	18.564	18.484	0,4%	14,0%	14,4%	-2,2%
3	CHEVROLET	17.693	20.635	-14,3%	13,4%	16,0%	-16,5%
4	SUZUKI	14.946	14.785	1,1%	11,3%	11,5%	-1,6%
5	NISSAN	7.754	8.104	-4,3%	5,9%	6,3%	-6,9%
6	TOYOTA	6.865	6.490	5,8%	5,2%	5,0%	3,0%
7	PEUGEOT	6.475	4.324	49,7%	4,9%	3,4%	45,8%
8	RENAULT	6.361	4.514	40,9%	4,8%	3,5%	37,2%
9	MAZDA	5.759	5.561	3,6%	4,4%	4,3%	0,8%
10	VOLKSWAGEN	3.564	2.564	39,0%	2,7%	2,0%	35,3%
11	CITROEN	3.498	2.367	47,8%	2,6%	1,8%	43,9%
12	FIAT	2.354	1.097	114,6%	1,8%	0,9%	108,9%
13	FORD	1.837	2.009	-8,6%	1,4%	1,6%	-11,0%
14	GREAT WALL	1.690	2.126	-20,5%	1,3%	1,7%	-22,6%
15	MERCEDES BENZ	1.631	1.522	7,2%	1,2%	1,2%	4,3%
16	MG	1.617	1.461	10,7%	1,2%	1,1%	7,7%
17	BMW	1.580	1.777	-11,1%	1,2%	1,4%	-13,4%
18	AUDI	1.168	1.133	3,1%	0,88%	0,88%	0,4%
19	VOLVO	1.085	1.098	-1,2%	0,82%	0,85%	-3,8%
20	CHERY	1.051	1.431	-26,6%	0,80%	1,11%	-28,5%
21	MITSUBISHI	957	1.117	-14,3%	0,72%	0,87%	-16,6%
22	SUBARU	907	969	-6,4%	0,69%	0,75%	-8,9%
23	HONDA	790	801	-1,4%	0,60%	0,62%	-4,0%
24	CHANGAN	721	602	19,8%	0,55%	0,47%	16,6%
25	DFM	614	341	80,1%	0,46%	0,27%	75,3%
26	OPEL	481	781	-38,4%	0,36%	0,61%	-40,0%
27	GEELY	434	1.052	-58,7%	0,33%	0,82%	-59,8%
28	JAC	401	765	-47,6%	0,30%	0,59%	-49,0%
29	BRILLIANCE	397	842	-52,9%	0,30%	0,65%	-54,1%
30	MINI	392	384	2,1%	0,30%	0,30%	-0,6%
31	SKODA	328	289	13,5%	0,25%	0,22%	10,5%
32	FAW	150	196	-23,5%	0,11%	0,15%	-25,5%
33	LEXUS	122	153	-20,3%	0,09%	0,12%	-22,4%
34	JAGUAR	119	92	29,3%	0,09%	0,07%	25,9%
35	BYD	106	428	-75,2%	0,08%	0,33%	-75,9%
36	INFINITI	89	83	7,2%	0,067%	0,06%	4,4%
37	PORSCHE	84	83	1,2%	0,064%	0,06%	-1,5%
38	BAIC	81	124	-34,7%	0,061%	0,10%	-36,4%
39	ALFA ROMEO	67	69	-2,9%	0,051%	0,05%	-5,5%
40	DODGE	37	36	2,8%	0,028%	0,028%	-
	OTRAS	132	233	-43,3%	0,10%	0,2%	-44,9%
	TOTAL	132.156	128.646	2,7%			

# CAMIONETAS

La inscripción de camionetas en 2016 llegó a 55.290 unidades, marcando una variación de 9,9% en la categoría. El resultado significó una buena noticia tras dos años de bajas, principalmente durante el año 2014 (-22,6%).

La categoría representa el 18,7% de la venta total de vehículos livianos cero kilómetro, valor que no ha sufrido modificaciones significativas en los últimos años, inclusive durante la última década, pues en 2006 representaba el 17,1% del total.

A nivel regional, la zona norte del país registra disminución en ventas, situación estrechamente ligada al desempeño de la minería en el país. Por su parte la región Metropolitana concentra el 63,6% de la venta nacional, cayendo respecto al año anterior (66,8%).

Analizando el desempeño de la categoría a nivel de marcas, nuevamente Mitsubishi logra el primer lugar con 7.709 unidades, un 13,9% de participación, sin embargo, con una fuerte caída anual de 23,1%. Le siguió Nissan y Toyota con 13,2% y 11% de participación respectivamente.

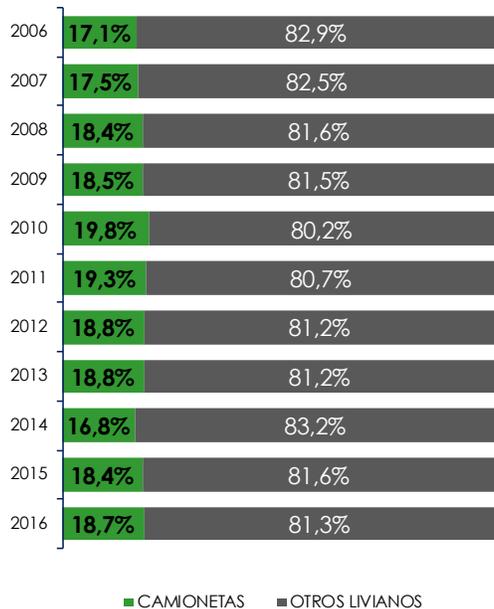
## VENTA CAMIONETAS

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
55.290	50.290	9,9%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	32.428	6,3%
2007	39.771	22,6%
2008	44.142	11,0%
2009	30.702	-30,4%
2010	52.357	70,5%
2011	62.123	18,7%
2012	60.970	-1,9%
2013	69.000	13,2%
2014	53.389	-22,6%
2015	50.290	-5,8%
<b>2016</b>	<b>55.290</b>	<b>9,9%</b>

## PARTICIPACIÓN DE CAMIONETAS (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	53	0,1%	58	0,1%	-8,6%
I TARAPACÁ	234	0,4%	314	0,6%	-25,5%
II ANTOFAGASTA	1.183	2,1%	1.264	2,5%	-6,4%
III ATACAMA	423	0,8%	417	0,8%	1,4%
IV COQUIMBO	1.500	2,7%	1.254	2,5%	19,6%
V VALPARAÍSO	4.570	8,3%	3.659	7,3%	24,9%
RM METROPOLITANA	35.177	63,6%	33.613	66,8%	4,7%
VI O'HIGGINS	1.721	3,1%	1.434	2,9%	20,0%
VII MAULE	1.592	2,9%	1.482	2,9%	7,4%
VIII BÍO-BÍO	4.096	7,4%	2.854	5,7%	43,5%
IX ARAUCANÍA	1.555	2,8%	1.180	2,3%	31,8%
XIV LOS RÍOS	446	0,8%	339	0,7%	31,6%
X LOS LAGOS	1.891	3,4%	1.705	3,4%	10,9%
XI AYSÉN	266	0,5%	248	0,5%	7,3%
XII MAGALLANES	583	1,1%	469	0,9%	24,3%
NACIONAL	55.290		50.290		9,9%

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	MITSUBISHI	7.709	10.022	-23,1%	13,9%	19,9%	-30,0%
2	NISSAN	7.302	5.054	44,5%	13,2%	10,0%	31,4%
3	TOYOTA	6.096	6.336	-3,8%	11,0%	12,6%	-12,5%
4	FORD	5.311	4.562	16,4%	9,6%	9,1%	5,9%
5	SSANGYONG	4.456	4.638	-3,9%	8,1%	9,2%	-12,6%
6	CHEVROLET	3.877	3.510	10,5%	7,0%	7,0%	0,5%
7	KIA	3.417	3.250	5,1%	6,2%	6,5%	-4,4%
8	VOLKSWAGEN	3.231	2.173	48,7%	5,8%	4,3%	35,2%
9	HYUNDAI	2.109	1.454	45,0%	3,8%	2,9%	31,9%
10	MAHINDRA	1.919	1.801	6,6%	3,5%	3,6%	-3,1%
11	FIAT	1.455	886	64,2%	2,6%	1,8%	49,4%
12	MAZDA	1.360	1.572	-13,5%	2,5%	3,1%	-21,3%
13	CHANGAN	955	728	31,2%	1,7%	1,4%	19,3%
14	GREAT WALL	953	541	76,2%	1,7%	1,1%	60,2%
15	FOTON	875	304	187,8%	1,6%	0,6%	161,8%
16	DODGE	805	562	43,2%	1,5%	1,1%	30,3%
17	DFSK	715	829	-13,8%	1,3%	1,6%	-21,6%
18	JAC	587	-	-	1,1%	-	-
19	GAC	548	1.017	-46,1%	0,99%	2,0%	-51,0%
20	PEUGEOT	391	218	79,4%	0,71%	0,43%	63,1%
21	FAW	377	46	719,6%	0,68%	0,09%	645,5%
22	ZNA	235	101	132,7%	0,43%	0,20%	111,6%
23	SUZUKI	191	169	13,0%	0,35%	0,34%	2,8%
24	TATA	134	141	-5,0%	0,24%	0,28%	-13,6%
25	LIFAN	105	246	-57,3%	0,19%	0,49%	-61,2%
	OTRAS	177	130	36,2%	0,32%	0,26%	23,8%
	TOTAL	55.290	50.290	9,9%			

Los vehículos de tipo comercial (Furgón y Minibús) mostraron una variación anual en ventas de 7,3%, con 17.554 inscripciones. Un resultado que revierte la tendencia a la baja registrada durante los dos años anteriores.

La categoría representa el 6% de la venta total, la menor distribución dentro del segmento y un valor bastante estable durante la última década, tal como se observa en el gráfico inferior.

Analizando por región, no hubo una tendencia clara, sin embargo, Arica y Parinacota y Tarapacá registran una importante caída anual. En cuanto a la participación a nivel nacional, la región Metropolitana vendió el 74% del total, seguida por Valparaíso con 7,5% y Bío-Bío con 5,4%.

En cuanto a las marcas, Peugeot continua siendo la líder indiscutida dentro de la categoría. La marca comercializó 5.344 unidades, un aumento de 25,2% anual y una participación de 30,4%.

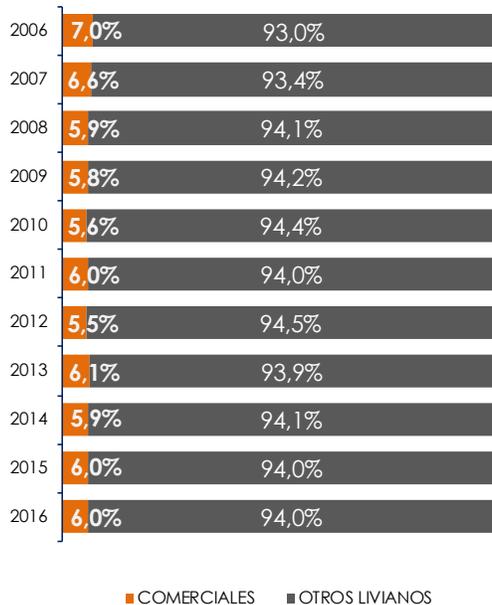
## VENTA COMERCIALES

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
17.554	16.359	7,3%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	13.275	-0,6%
2007	14.935	12,5%
2008	14.170	-5,1%
2009	9.695	-31,6%
2010	14.970	54,4%
2011	19.194	28,2%
2012	17.967	-6,4%
2013	22.541	25,5%
2014	18.679	-17,1%
2015	16.359	-12,4%
<b>2016</b>	<b>17.554</b>	<b>7,3%</b>

## PARTICIPACIÓN DE COMERCIALES (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	18	0,1%	25	0,2%	-28,0%
I TARAPACÁ	81	0,5%	146	0,9%	-44,5%
II ANTOFAGASTA	396	2,3%	355	2,2%	11,5%
III ATACAMA	82	0,5%	94	0,6%	-12,8%
IV COQUIMBO	219	1,2%	209	1,3%	4,8%
V VALPARAÍSO	1.314	7,5%	1.480	9,0%	-11,2%
RM METROPOLITANA	12.987	74,0%	11.694	71,5%	11,1%
VI O'HIGGINS	274	1,6%	322	2,0%	-14,9%
VII MAULE	278	1,6%	275	1,7%	1,1%
VIII BÍO-BÍO	949	5,4%	831	5,1%	14,2%
IX ARAUCANÍA	327	1,9%	277	1,7%	18,1%
XIV LOS RÍOS	91	0,5%	125	0,8%	-27,2%
X LOS LAGOS	344	2,0%	397	2,4%	-13,4%
XI AYSÉN	53	0,3%	29	0,2%	82,8%
XII MAGALLANES	141	0,8%	100	0,6%	41,0%
NACIONAL	17.554		16.359		7,3%

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	PEUGEOT	5.344	4.268	25,2%	30,4%	26,1%	16,7%
2	FIAT	2.282	2.391	-4,6%	13,0%	14,6%	-11,1%
3	CITROEN	2.038	1.767	15,3%	11,6%	10,8%	7,5%
4	HYUNDAI	1.672	1.282	30,4%	9,5%	7,8%	21,5%
5	CHEVROLET	1.577	1.654	-4,7%	9,0%	10,1%	-11,1%
6	MERCEDES BENZ	1.337	945	41,5%	7,6%	5,8%	31,9%
7	RENAULT	756	872	-13,3%	4,3%	5,3%	-19,2%
8	BAIC	458	297	54,2%	2,6%	1,8%	43,7%
9	CHANGAN	370	323	14,6%	2,1%	2,0%	6,8%
10	NISSAN	315	336	-6,3%	1,8%	2,1%	-12,6%
11	MAXUS	187	340	-45,0%	1,1%	2,08%	-48,7%
12	FORD	186	81	129,6%	1,1%	0,5%	114,0%
13	DFSK	140	116	20,7%	0,8%	0,71%	12,5%
14	VOLKSWAGEN	140	335	-58,2%	0,8%	2,05%	-61,1%
15	GAC	124	160	-22,5%	0,7%	0,98%	-27,8%
16	FAW	115	21	447,6%	0,66%	0,1%	410,3%
17	JAC	115	617	-81,4%	0,66%	3,77%	-82,6%
18	SUZUKI	97	191	-49,2%	0,55%	1,17%	-52,7%
19	FOTON	85	15	466,7%	0,48%	0,09%	428,1%
20	KENBO	54	2	2600,0%	0,31%	0,01%	2416,2%
	OTRAS	216	348	-37,9%	1,23%	2,1%	-42,2%
	TOTAL	17.554	16.359	7,3%			

Tras dos periodos consecutivos de caída en ventas, la categoría SUV mostró un aumento de 16% durante 2016; el mejor desempeño dentro del segmento de vehículos livianos nuevos. Se inscribieron cerca de 90 mil ejemplares de este tipo.

En la oportunidad, nuevamente la categoría ganó terreno dentro de la venta total del segmento. En el año, el 30,5% de las unidades inscritas correspondieron a SUV. Lo anterior, continúa reflejando la preferencia de los consumidores por este tipo de modelos, donde el diseño, espacio y prestaciones lo hacen cada vez más atractivo respecto al resto de la oferta disponible en el mercado.

A nivel regional, solo tres regiones mostraron una caída en sus ventas, la más pronunciada fue Tarapacá (-22,6%). Por otro lado, la región Metropolitana representa el 60% de la venta nacional dentro de la categoría. La región comercializó 54 mil unidades.

En cuanto a marcas, cabe destacar que en la categoría SUV no existe un líder histórico. En esta ocasión el primer puesto lo obtuvo Suzuki, tras inscribir 8.299 unidades, desplazando a la cuarta posición a Nissan, que durante 2015 lideró la categoría.

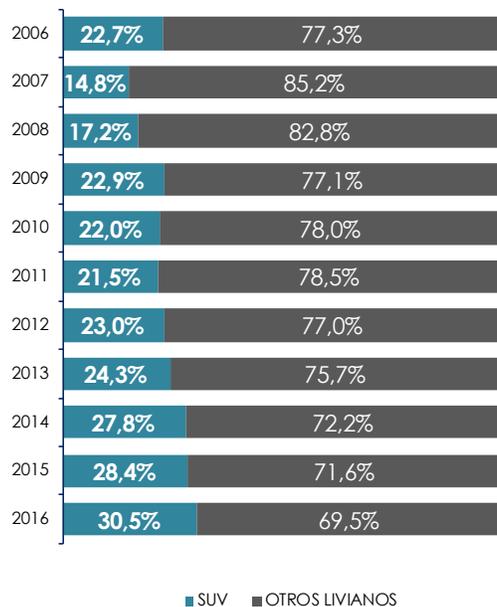
## VENTA SUV

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
89.952	77.565	16,0%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	43.047	15,2%
2007	33.665	-21,8%
2008	41.189	22,3%
2009	38.019	-7,7%
2010	58.308	53,4%
2011	68.968	18,3%
2012	74.729	8,4%
2013	89.072	19,2%
2014	88.371	-0,8%
2015	77.565	-12,2%
<b>2016</b>	<b>89.952</b>	<b>16,0%</b>

## PARTICIPACIÓN DE SUV (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	219	0,2%	193	0,2%	13,5%
I TARAPACÁ	852	0,9%	1.101	1,4%	-22,6%
II ANTOFAGASTA	3.091	3,4%	2.967	3,8%	4,2%
III ATACAMA	661	0,7%	693	0,9%	-4,6%
IV COQUIMBO	2.387	2,7%	2.149	2,8%	11,1%
V VALPARAÍSO	8.720	9,7%	6.759	8,7%	29,0%
RM METROPOLITANA	54.000	60,0%	46.991	60,6%	14,9%
VI O'HIGGINS	2.718	3,0%	2.308	3,0%	17,8%
VII MAULE	2.250	2,5%	1.836	2,4%	22,5%
VIII BÍO-BÍO	7.508	8,3%	6.195	8,0%	21,2%
IX ARAUCANÍA	2.544	2,8%	1.909	2,5%	33,3%
XIV LOS RÍOS	668	0,7%	566	0,7%	18,0%
X LOS LAGOS	2.777	3,1%	2.338	3,0%	18,8%
XI AYSÉN	422	0,5%	388	0,5%	8,8%
XII MAGALLANES	1.135	1,3%	1.172	1,5%	-3,2%
NACIONAL	89.952		77.565		16,0%

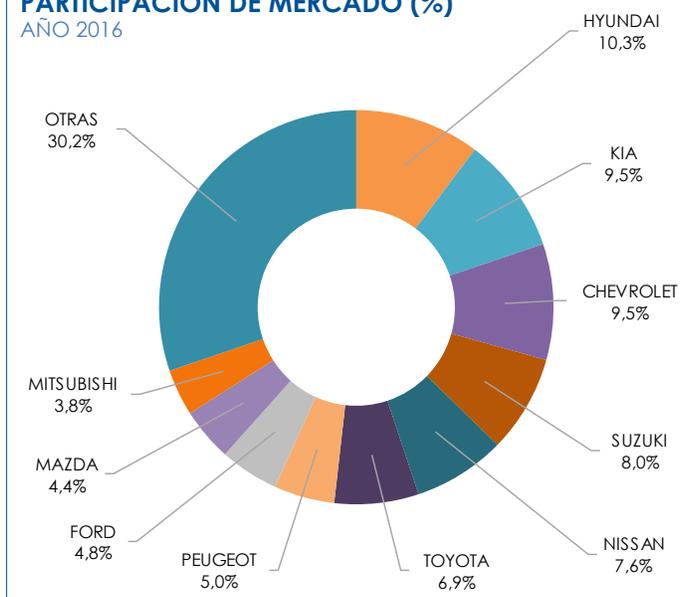
	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	SUZUKI	8.299	6.509	27,5%	9,2%	8,4%	9,9%
2	TOYOTA	7.331	5.297	38,4%	8,1%	6,8%	19,3%
3	HYUNDAI	7.200	5.079	41,8%	8,0%	6,5%	22,2%
4	NISSAN	6.978	7.344	-5,0%	7,8%	9,5%	-18,1%
5	FORD	6.909	4.522	52,8%	7,7%	5,8%	31,7%
6	KIA	6.165	6.016	2,5%	6,9%	7,8%	-11,6%
7	MAZDA	5.750	4.296	33,8%	6,4%	5,5%	15,4%
8	SUBARU	4.936	4.877	1,2%	5,5%	6,3%	-12,7%
9	CHEVROLET	4.868	5.779	-15,8%	5,4%	7,5%	-27,4%
10	JAC	2.656	1.092	143,2%	3,0%	1,4%	109,7%
11	RENAULT	2.639	3.127	-15,6%	2,9%	4,0%	-27,2%
12	JEEP	2.604	3.098	-15,9%	2,9%	4,0%	-27,5%
13	MITSUBISHI	2.584	2.483	4,1%	2,9%	3,2%	-10,3%
14	PEUGEOT	2.432	1.687	44,2%	2,7%	2,2%	24,3%
15	HONDA	2.233	1.566	42,6%	2,5%	2,0%	23,0%
16	CHERY	2.121	1.947	8,9%	2,4%	2,5%	-6,1%
17	SSANGYONG	1.672	2.237	-25,3%	1,9%	2,9%	-35,5%
18	MAHINDRA	1.543	1.614	-4,4%	1,7%	2,08%	-17,6%
19	MERCEDES BENZ	1.370	955	43,5%	1,5%	1,2%	23,7%
20	DFM	1.201	174	590,2%	1,3%	0,22%	495,2%
21	BMW	979	841	16,4%	1,1%	1,1%	0,4%
22	CHANGAN	834	763	9,3%	0,9%	0,98%	-5,7%
23	GREAT WALL	754	911	-17,2%	0,84%	1,17%	-28,6%
24	DODGE	671	949	-29,3%	0,75%	1,2%	-39,0%
25	VOLVO	664	449	47,9%	0,74%	0,58%	27,5%
26	HAVAL	595	163	265,0%	0,66%	0,21%	214,8%
27	AUDI	545	393	38,7%	0,61%	0,51%	19,6%
28	LAND ROVER	429	464	-7,5%	0,48%	0,60%	-20,3%
29	BRILLIANCE	415	161	157,8%	0,46%	0,21%	122,3%
30	BAIC	334	1	33300,0%	0,37%	0,00%	28700,6%
31	PORSCHE	242	280	-13,6%	0,27%	0,36%	-25,5%
32	VOLKSWAGEN	218	320	-31,9%	0,24%	0,41%	-41,3%
33	DAIHATSU	207	676	-69,4%	0,23%	0,87%	-73,6%
34	FIAT	202	120	68,3%	0,22%	0,15%	45,2%
35	LIFAN	202	197	2,5%	0,22%	0,25%	-11,6%
36	LEXUS	196	116	69,0%	0,22%	0,15%	45,7%
37	MG	168	-	-	0,19%	-	-
38	CITROEN	109	146	-25,3%	0,12%	0,188%	-35,6%
39	OPEL	100	65	53,8%	0,111%	0,08%	32,7%
40	ZNA	88	79	11,4%	0,098%	0,10%	-3,9%
	OTRAS	509	772	-34,1%	0,57%	1,0%	-43,1%
	TOTAL	89.952	77.565	16,0%			

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2015-2016
1	HYUNDAI	30.236	10,3%	18,4%
2	KIA	28.149	9,5%	1,4%
3	CHEVROLET	28.015	9,5%	-11,3%
4	SUZUKI	23.533	8,0%	8,7%
5	NISSAN	22.349	7,6%	7,3%
6	TOYOTA	20.342	6,9%	11,7%
7	PEUGEOT	14.642	5,0%	39,5%
8	FORD	14.243	4,8%	27,47%
9	MAZDA	12.869	4,4%	12,6%
10	MITSUBISHI	11.250	3,8%	-17,4%
11	RENAULT	9.756	3,3%	14,6%
12	VOLKSWAGEN	7.153	2,4%	32,7%
13	FIAT	6.293	2,1%	40,0%
14	SSANGYONG	6.142	2,1%	-11,3%
15	SUBARU	5.843	2,0%	-0,1%
16	CITROEN	5.645	1,9%	31,9%
17	MERCEDES BENZ	4.357	1,5%	26,8%
18	JAC	3.759	1,3%	51,9%
19	MAHINDRA	3.462	1,2%	1,4%
20	GREAT WALL	3.397	1,2%	-5,1%
21	CHERY	3.172	1,1%	-6,1%
22	HONDA	3.029	1,0%	27,8%
23	CHANGAN	2.880	1,0%	19,2%
24	JEEP	2.604	0,88%	-15,9%
25	BMW	2.559	0,87%	-2,3%
26	DFM	1.834	0,62%	237,1%
27	MG	1.785	0,61%	22,2%
28	VOLVO	1.749	0,59%	13,1%
29	AUDI	1.713	0,58%	12,3%
30	DODGE	1.513	0,51%	-2,2%
31	FOTON	962	0,33%	201,6%
32	DFSK	899	0,30%	-7,5%
33	BAIC	873	0,30%	106,9%
34	BRILLIANCE	812	0,28%	-19,0%
35	GAC	711	0,24%	-50,6%
36	FAW	665	0,23%	115,2%
37	HAVAL	595	0,20%	265,0%
38	OPEL	581	0,20%	-31,3%
39	GEELY	494	0,17%	-56,3%
40	LAND ROVER	429	0,15%	-7,7%
41	MINI	413	0,14%	-4,4%
42	SKODA	398	0,13%	10,6%
43	LIFAN	358	0,12%	-49,0%
44	PORSCHE	326	0,11%	-10,2%
45	ZNA	323	0,11%	79,4%

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2015-2016
46	LEXUS	318	0,108%	18,2%
47	MAXUS	219	0,074%	-35,8%
48	DAIHATSU	207	0,070%	-69,4%
48	JAGUAR	178	0,060%	93,5%
50	INFINITI	166	0,056%	4,4%
51	BYD	157	0,053%	-71,9%
52	TATA	134	0,045%	-5,0%
53	KENBO	104	0,035%	5100,0%
54	ALFA ROMEO	67	0,023%	-2,9%
55	ZX AUTO	58	0,020%	-40,8%
56	IVECO	37	0,013%	85,0%
57	DS	33	0,011%	-
58	LADA	32	0,011%	357,1%
59	FERRARI	16	0,005%	128,6%
60	CHRYSLER	15	0,005%	-55,9%
	OTRAS	99	0,034%	-20,2%
	TOTAL	294.952	100,0%	8,1%

## PARTICIPACIÓN DE MERCADO (%)

AÑO 2016



## CONCENTRACIÓN DE MERCADO

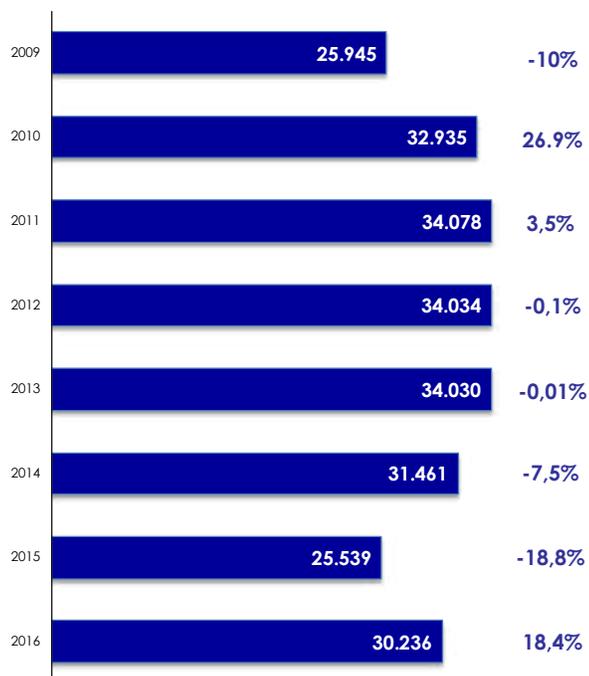
5 MARCAS	44,9%
10 MARCAS	69,8%
15 MARCAS	81,7%
20 MARCAS	88,8%

# RANKING 15 MARCAS MÁS VENDIDAS





## EVOLUCIÓN 2009 - 2016 VENTA - VARIACIÓN



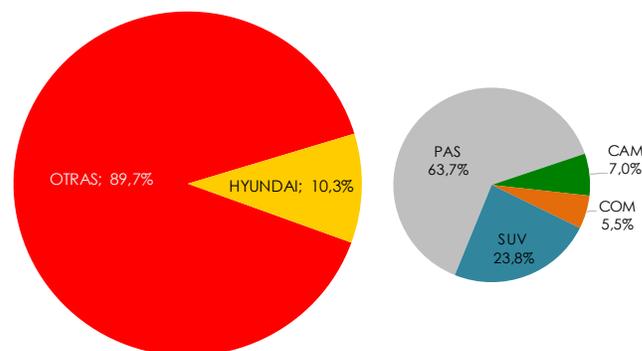
CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	19.255	17.724	8,6%	1.531
CAMIONETAS	2.109	1.454	45,0%	655
COMERCIALES	1.672	1.282	30,4%	390
SUV	7.200	5.079	41,8%	2.121
TOTAL	30.236	25.539	18,4%	4.697

## VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016

ENERO	1.571	JULIO	2.154
FEBRERO	1.866	AGOSTO	3.064
MARZO	1.959	SEPTIEMBRE	3.584
ABRIL	2.193	OCTUBRE	2.254
MAYO	2.474	NOVIEMBRE	3.327
JUNIO	2.180	DICIEMBRE	3.610
I SEMESTRE	12.243	II SEMESTRE	17.993

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	15,6%	2
2010	12,4%	2
2011	10,6%	2
2012	10,5%	2
2013	9,3%	2
2014	9,9%	2
2015	9,4%	2
2016	10,3%	1

## PARTICIPACIÓN DE MERCADO



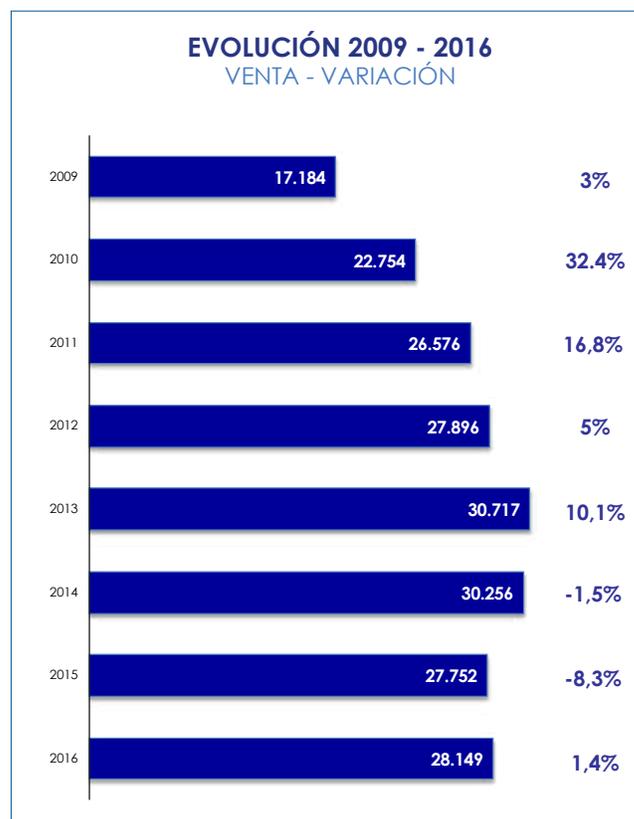
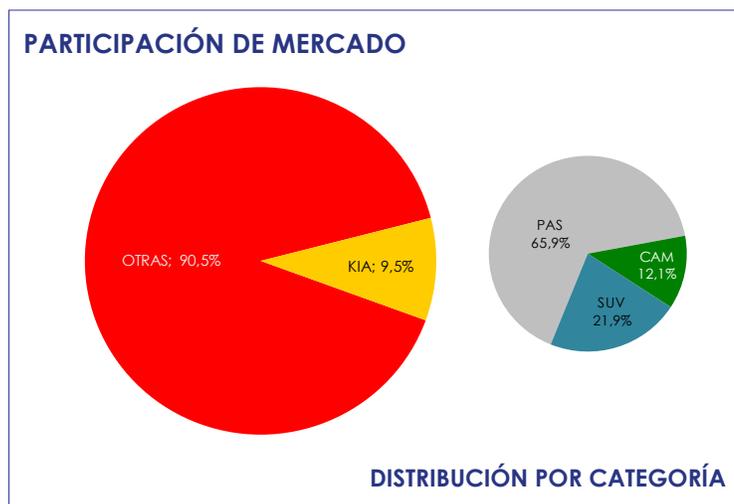
## DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	6	18	16	13	17	18	18	9	30	21	17	37	220
I TARAPACÁ	45	58	49	44	84	65	44	53	93	57	50	79	721
II ANTOFAGASTA	54	86	69	70	89	83	102	107	100	88	94	150	1.092
III ATACAMA	1	3	3	5	11	7	5	6	11	2	9	9	72
IV COQUIMBO	43	94	81	84	89	81	91	131	114	86	89	124	1.107
V VALPARAÍSO	142	234	209	287	281	277	282	449	528	307	338	496	3.830
RM METROPOLITANA	1.042	982	1.071	1.218	1.343	1.140	1.177	1.564	1.852	1.239	2.120	1.999	16.747
VI O'HIGGINS	27	45	44	55	63	57	36	91	82	52	76	79	707
VII MAULE	20	38	43	58	62	65	35	79	126	49	78	83	736
VIII BÍO-BÍO	103	141	182	174	231	183	194	314	354	182	235	219	2.512
IX ARAUCANÍA	30	55	65	74	63	73	53	80	118	69	74	116	870
XIV LOS RÍOS	9	24	26	28	31	38	26	42	46	20	29	38	357
X LOS LAGOS	37	68	73	64	84	74	77	113	105	54	89	144	982
XI AYSÉN	3	7	9	11	8	8	7	7	13	8	10	18	109
XII MAGALLANES	9	13	19	8	18	11	7	19	12	20	19	19	174
NACIONAL	1.571	1.866	1.959	2.193	2.474	2.180	2.154	3.064	3.584	2.254	3.327	3.610	30.236



CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	18.564	18.484	0,4%	80
CAMIONETAS	3.417	3.250	5,1%	167
COMERCIALES	3	2	50,0%	1
SUV	6.165	6.016	2,5%	149
TOTAL	28.149	27.752	1,4%	397

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.912	JULIO	2.260
FEBRERO	2.073	AGOSTO	2.820
MARZO	1.865	SEPTIEMBRE	2.609
ABRIL	2.132	OCTUBRE	2.100
MAYO	2.340	NOVIEMBRE	2.929
JUNIO	2.277	DICIEMBRE	2.832
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
	12.599		15.550

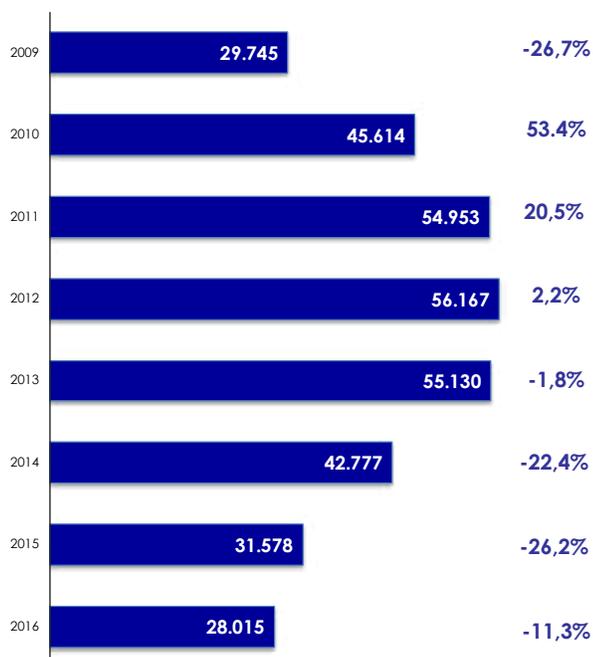


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	10,4%	3
2010	8,6%	5
2011	8,3%	4
2012	8,6%	4
2013	8,4%	3
2014	9,5%	3
2015	10,2%	3
2016	9,5%	2

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	2	0	0	0	0	0	0	0	4	1	3	10
I TARAPACÁ	0	5	2	2	4	1	3	0	2	3	3	2	27
II ANTOFAGASTA	55	54	54	59	79	95	59	85	68	68	72	79	827
III ATACAMA	17	16	9	12	17	19	24	14	19	0	18	20	185
IV COQUIMBO	50	69	53	68	74	60	68	70	93	54	88	87	834
V VALPARAÍSO	236	269	255	295	315	265	326	366	376	321	327	431	3.782
RM METROPOLITANA	1.276	1.107	1.066	1.202	1.311	1.333	1.333	1.637	1.539	1.208	1.804	1.566	16.382
VI O'HIGGINS	40	80	77	82	86	90	65	103	91	65	93	110	982
VII MAULE	33	69	52	62	80	65	63	96	81	42	79	82	804
VIII BÍO-BÍO	139	234	168	203	216	203	199	257	193	204	260	243	2.519
IX ARAUCANÍA	22	52	39	41	53	45	37	58	41	44	61	67	560
XIV LOS RÍOS	5	13	12	13	21	16	13	20	10	13	19	10	165
X LOS LAGOS	38	99	69	89	81	84	68	108	92	72	101	128	1.029
XI AYSÉN	1	0	5	2	2	1	1	3	3	1	0	2	21
XII MAGALLANES	0	4	4	2	1	0	1	3	1	1	3	2	22
NACIONAL	1.912	2.073	1.865	2.132	2.340	2.277	2.260	2.820	2.609	2.100	2.929	2.832	28.149



## EVOLUCIÓN 2009 - 2016 VENTA - VARIACIÓN

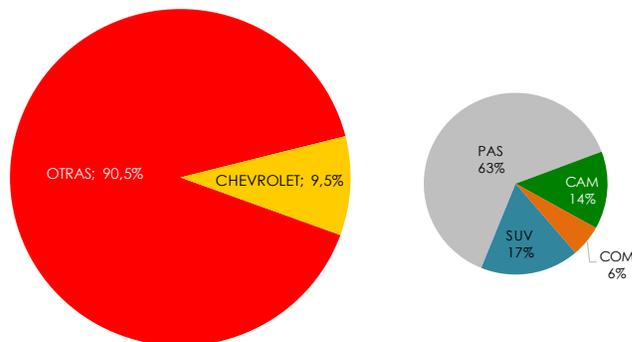


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	17.693	20.635	-14,3%	-2.942
CAMIONETAS	3.877	3.510	10,5%	367
COMERCIALES	1.577	1.654	-4,7%	-77
SUV	4.868	5.779	-15,8%	-911
TOTAL	28.015	31.578	-11,3%	-3.563

## VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016

ENERO	1.894	JULIO	1.992
FEBRERO	2.134	AGOSTO	2.561
MARZO	1.893	SEPTIEMBRE	2.626
ABRIL	2.187	OCTUBRE	2.055
MAYO	2.166	NOVIEMBRE	3.057
JUNIO	2.152	DICIEMBRE	3.298
I SEMESTRE	12.426	II SEMESTRE	15.589

## PARTICIPACIÓN DE MERCADO



## DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

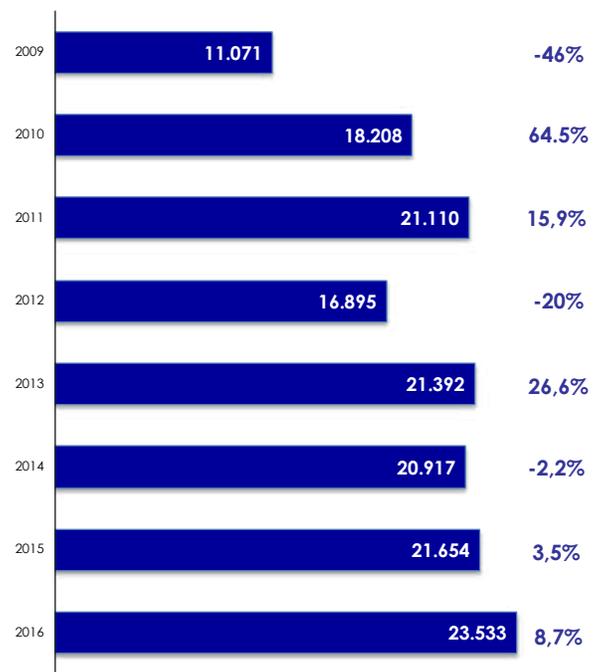
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	17,9%	1
2010	17,2%	1
2011	17,1%	1
2012	17,3%	1
2013	15,0%	1
2014	13,5%	1
2015	11,6%	1
2016	9,5%	3

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	5	5	5	5	4	4	9	4	21	8	9	13	92
I TARAPACÁ	8	19	19	11	15	17	17	12	8	31	13	25	195
II ANTOFAGASTA	50	58	47	44	53	52	40	57	51	45	69	100	666
III ATACAMA	23	36	21	28	24	27	22	28	27	21	33	45	335
IV COQUIMBO	23	20	44	37	31	31	31	48	45	19	41	41	411
V VALPARAÍSO	140	240	225	252	314	243	201	324	369	257	371	352	3.288
RM METROPOLITANA	1.301	1.243	1.101	1.243	1.229	1.308	1.181	1.492	1.532	1.256	1.912	2.039	16.837
VI O'HIGGINS	65	76	84	98	86	82	89	105	96	79	94	114	1.068
VII MAULE	68	94	75	100	90	70	87	110	105	69	79	98	1.045
VIII BÍO-BÍO	91	130	104	150	116	121	88	145	143	109	154	155	1.506
IX ARAUCANÍA	24	64	33	61	59	49	59	59	73	62	118	132	793
XIV LOS RÍOS	13	37	25	25	30	38	22	29	29	25	25	26	324
X LOS LAGOS	60	86	69	93	76	78	104	102	99	57	106	122	1.052
XI AYSÉN	9	18	14	17	17	12	17	23	13	8	28	22	198
XII MAGALLANES	14	8	27	23	22	20	25	23	15	9	5	14	205
NACIONAL	1.894	2.134	1.893	2.187	2.166	2.152	1.992	2.561	2.626	2.055	3.057	3.298	28.015



CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	14.946	14.785	1,1%	161
CAMIONETAS	191	169	13,0%	22
COMERCIALES	97	191	-49,2%	-94
SUV	8.299	6.509	27,5%	1.790
TOTAL	23.533	21.654	8,7%	1.879

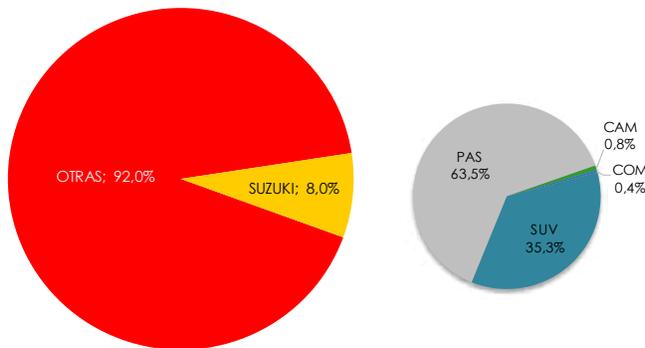
**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
Venta - Variación



**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	1.777	JULIO	1.528
FEBRERO	1.925	AGOSTO	2.135
MARZO	1.870	SEPTIEMBRE	2.078
ABRIL	1.991	OCTUBRE	1.682
MAYO	2.127	NOVIEMBRE	1.999
JUNIO	1.729	DICIEMBRE	2.692
I SEMESTRE	11.419	II SEMESTRE	12.114

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**

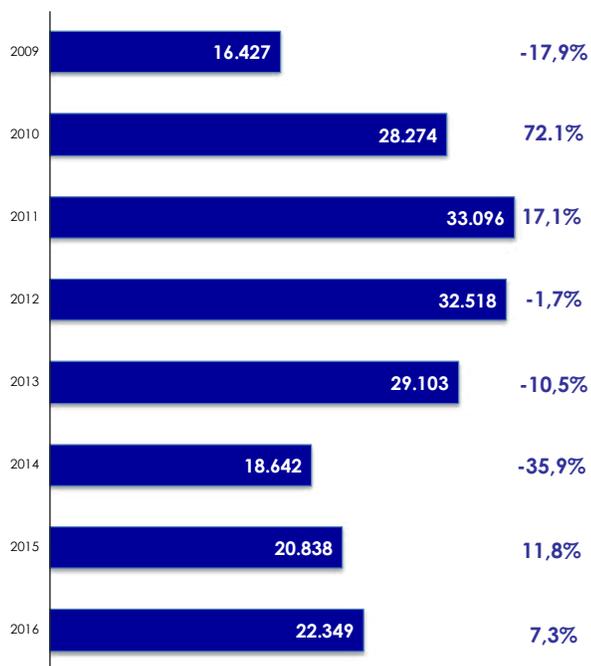


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	6,7%	6
2010	6,9%	6
2011	6,6%	6
2012	5,2%	6
2013	5,8%	6
2014	6,6%	5
2015	7,9%	5
2016	8,0%	4

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	2	1	0	2	1	0	1	0	1	2	1	1	12
I TARAPACÁ	4	9	7	5	6	3	1	5	5	9	8	5	67
II ANTOFAGASTA	65	59	68	59	80	60	47	57	65	44	61	93	758
III ATACAMA	22	14	21	20	28	10	10	21	13	11	16	28	214
IV COQUIMBO	27	44	40	39	49	34	36	36	34	24	40	45	448
V VALPARAÍSO	179	200	223	210	204	174	169	196	183	174	194	247	2.353
RM METROPOLITANA	1.167	1.129	992	1.117	1.160	1.010	899	1.267	1.257	1.027	1.235	1.620	13.880
VI O'HIGGINS	75	75	100	96	89	81	58	96	100	77	80	109	1.036
VII MAULE	36	53	72	61	70	40	41	71	63	52	58	80	697
VIII BÍO-BÍO	89	137	148	129	178	119	115	154	139	118	116	221	1.663
IX ARAUCANÍA	39	75	68	87	88	76	55	82	86	48	73	79	856
XIV LOS RÍOS	9	11	10	13	33	13	9	14	16	16	10	9	163
X LOS LAGOS	35	75	67	92	73	69	50	75	62	55	61	105	819
XI AYSÉN	9	17	16	19	22	20	14	19	17	4	10	13	180
XII MAGALLANES	19	26	38	42	46	20	23	42	37	21	36	37	387
NACIONAL	1.777	1.925	1.870	1.991	2.127	1.729	1.528	2.135	2.078	1.682	1.999	2.692	23.533



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN

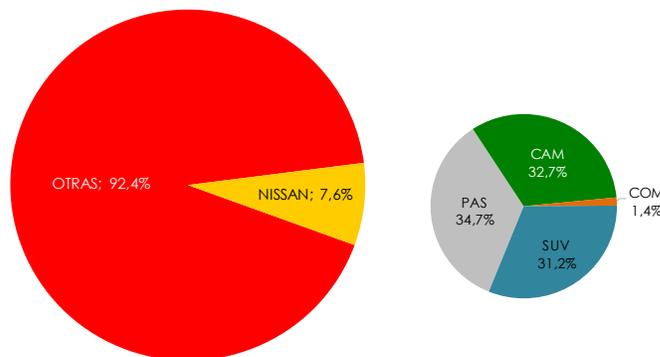


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	7.754	8.104	-4,3%	-350
CAMIONETAS	7.302	5.054	44,5%	2.248
COMERCIALES	315	336	-6,3%	-21
SUV	6.978	7.344	-5,0%	-366
TOTAL	22.349	20.838	7,3%	1.511

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	1.535	JULIO	1.562
FEBRERO	1.810	AGOSTO	1.880
MARZO	1.565	SEPTIEMBRE	2.363
ABRIL	1.723	OCTUBRE	1.548
MAYO	1.901	NOVIEMBRE	1.981
JUNIO	1.951	DICIEMBRE	2.530
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
10.485		11.864	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

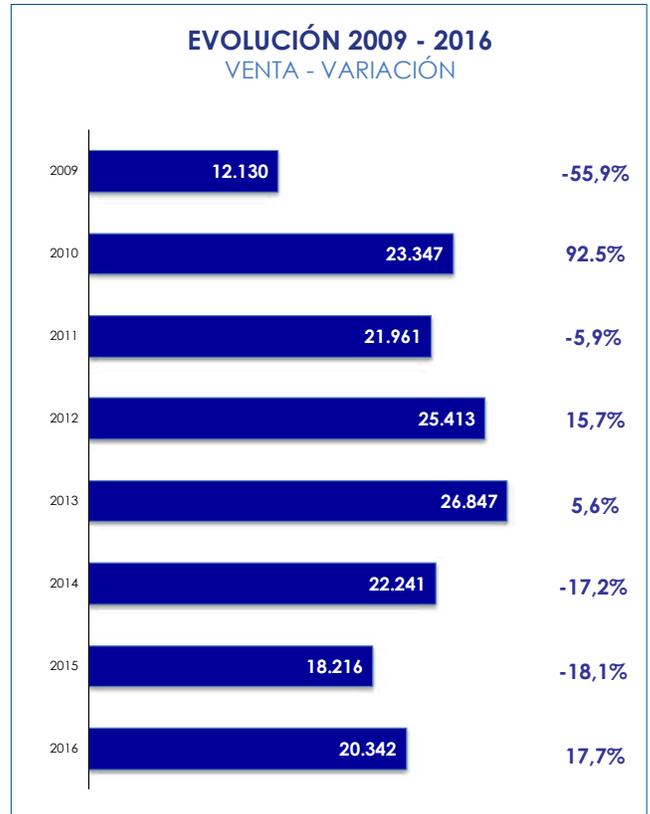
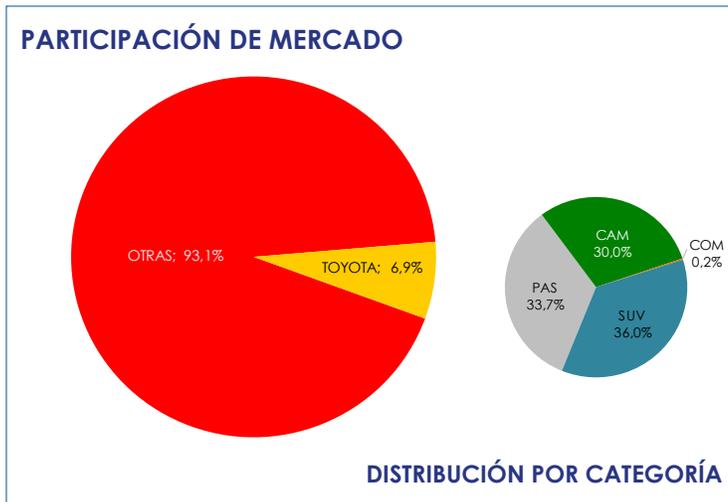
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	9,9%	4
2010	10,7%	3
2011	10,3%	3
2012	10,0%	3
2013	7,9%	4
2014	5,9%	6
2015	7,6%	4
2016	7,6%	5

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	0	1	0	0	1	0	0	3	0	1	7
I TARAPACÁ	2	2	2	2	2	2	1	0	2	3	2	2	22
II ANTOFAGASTA	63	67	59	61	67	81	61	78	78	49	63	91	818
III ATACAMA	8	19	11	15	17	12	13	13	16	7	16	18	165
IV COQUIMBO	47	45	34	33	78	39	29	37	53	39	64	46	544
V VALPARAÍSO	115	150	109	111	147	152	126	147	186	115	145	187	1.690
RM METROPOLITANA	926	1.023	947	1.047	1.102	1.219	913	1.153	1.391	1.001	1.232	1.423	13.377
VI O'HIGGINS	61	76	61	67	84	75	54	71	87	52	72	120	880
VII MAULE	27	49	36	54	58	58	45	51	61	38	44	58	579
VIII BÍO-BÍO	163	191	130	162	154	134	134	131	183	125	152	297	1.956
IX ARAUCANÍA	40	50	55	53	66	58	74	74	97	35	43	105	750
XIV LOS RÍOS	31	42	39	49	39	42	32	45	82	23	47	68	539
X LOS LAGOS	46	84	77	62	79	67	70	75	121	57	91	107	936
XI AYSÉN	2	4	2	1	2	0	0	0	0	0	0	0	11
XII MAGALLANES	4	7	3	5	6	12	9	5	6	1	10	7	75
NACIONAL	1.535	1.810	1.565	1.723	1.901	1.951	1.562	1.880	2.363	1.548	1.981	2.530	22.349



CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	6.865	6.490	5,8%	375
CAMIONETAS	6.096	6.336	-3,8%	-240
COMERCIALES	50	93	-46,2%	-43
SUV	7.331	5.297	38,4%	2.034
TOTAL	20.342	18.216	11,7%	2.126

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.213	JULIO	1.368
FEBRERO	1.436	AGOSTO	1.735
MARZO	1.169	SEPTIEMBRE	2.611
ABRIL	1.423	OCTUBRE	1.433
MAYO	1.815	NOVIEMBRE	2.047
JUNIO	1.597	DICIEMBRE	2.495
I SEMESTRE	8.653	II SEMESTRE	11.689

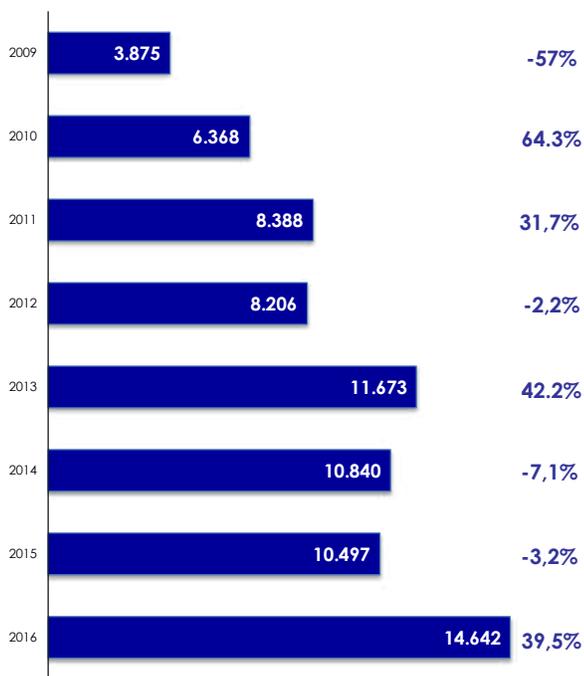


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	7,3%	5
2010	8,8%	4
2011	6,8%	5
2012	7,8%	5
2013	7,3%	5
2014	7,0%	4
2015	6,7%	6
2016	6,9%	6

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	0	2	0	0	1	1	1	2	4	1	0	13
I TARAPACÁ	24	32	18	30	35	26	27	16	27	27	25	37	324
II ANTOFAGASTA	35	30	31	37	39	39	29	45	34	34	35	63	451
III ATACAMA	10	17	8	17	21	32	20	17	18	11	21	24	216
IV COQUIMBO	38	56	54	54	75	70	78	72	125	63	110	98	893
V VALPARAÍSO	49	168	73	76	191	124	57	87	261	103	145	249	1.583
RM METROPOLITANA	792	761	646	810	976	897	706	1.041	1.352	862	1.221	1.398	11.462
VI O'HIGGINS	24	24	30	34	41	54	51	43	64	35	43	65	508
VII MAULE	29	31	28	45	54	52	42	33	82	26	61	60	543
VIII BÍO-BÍO	117	141	110	118	184	101	151	185	293	139	177	222	1.938
IX ARAUCANÍA	41	80	81	96	85	93	96	92	156	50	86	126	1.082
XIV LOS RÍOS	9	13	1	13	14	19	10	14	20	12	17	11	153
X LOS LAGOS	30	71	67	72	77	73	73	62	140	56	83	119	923
XI AYSÉN	6	1	7	9	3	6	8	7	7	7	2	7	70
XII MAGALLANES	8	11	13	12	20	10	19	20	30	4	20	16	183
NACIONAL	1.213	1.436	1.169	1.423	1.815	1.597	1.368	1.735	2.611	1.433	2.047	2.495	20.342



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN

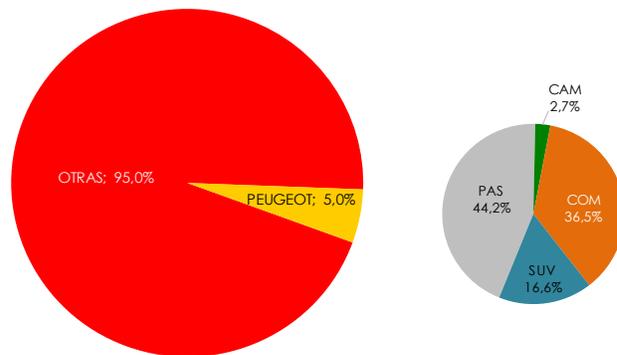


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	6.475	4.324	49,7%	2.151
CAMIONETAS	391	218	79,4%	173
COMERCIALES	5.344	4.268	25,2%	1.076
SUV	2.432	1.687	44,2%	745
TOTAL	14.642	10.497	39,5%	4.145

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	991	JULIO	1.013
FEBRERO	991	AGOSTO	1.194
MARZO	1.067	SEPTIEMBRE	1.442
ABRIL	1.280	OCTUBRE	1.080
MAYO	1.587	NOVIEMBRE	1.464
JUNIO	1.190	DICIEMBRE	1.343
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
7.106		7.536	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



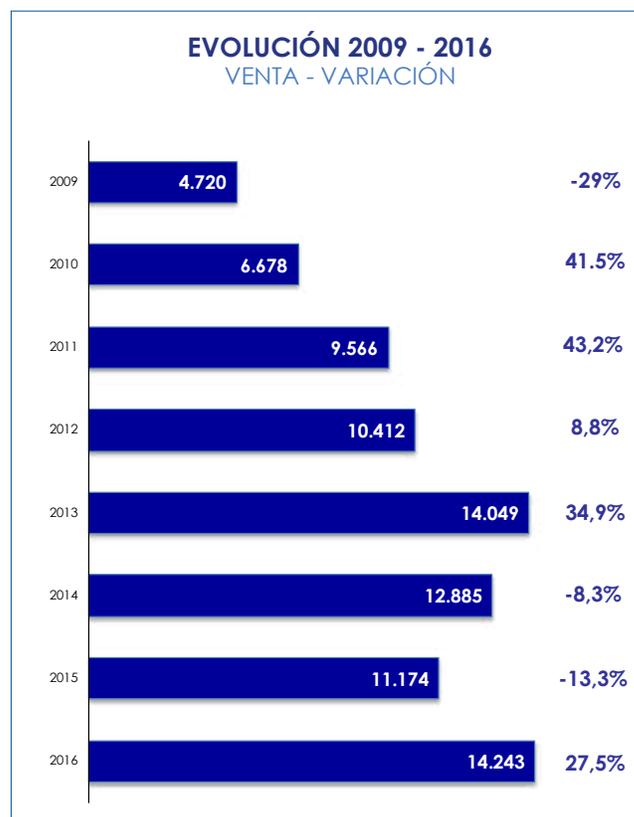
**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	2,3%	11
2010	2,4%	10
2011	2,6%	11
2012	2,5%	8
2013	3,2%	8
2014	3,4%	10
2015	3,8%	10
2016	5,0%	7

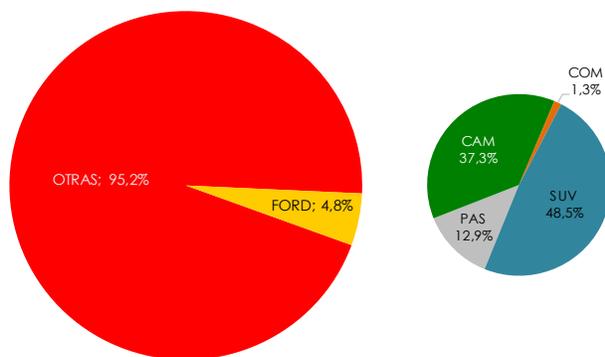
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	0	0	0	0	2	1	0	0	0	0	1	5
I TARAPACÁ	0	2	0	0	1	0	4	2	1	0	0	1	11
II ANTOFAGASTA	15	14	13	17	23	22	9	23	11	14	19	23	203
III ATACAMA	2	0	2	1	6	3	1	7	4	0	1	3	30
IV COQUIMBO	21	13	26	23	32	22	25	25	28	14	38	27	294
V VALPARAÍSO	104	43	70	138	100	101	59	72	92	97	84	80	1.040
RM METROPOLITANA	738	794	817	912	1.204	874	749	859	1.094	821	1.123	995	10.980
VI O'HIGGINS	15	14	18	24	28	20	23	23	33	19	25	23	265
VII MAULE	12	15	23	33	30	23	28	22	38	20	24	24	292
VIII BÍO-BÍO	30	32	32	47	60	37	51	59	45	32	57	47	529
IX ARAUCANÍA	12	19	23	17	36	25	23	16	18	24	24	34	271
XIV LOS RÍOS	10	11	12	10	16	17	13	25	18	15	17	19	183
X LOS LAGOS	28	33	27	46	45	42	27	60	53	22	51	64	498
XI AYSÉN	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2
XII MAGALLANES	3	1	3	12	6	2	0	0	7	2	1	2	39
NACIONAL	991	991	1.067	1.280	1.587	1.190	1.013	1.194	1.442	1.080	1.464	1.343	14.642

CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	1.837	2.009	-8,6%	-172
CAMIONETAS	5.311	4.562	16,4%	749
COMERCIALES	186	81	129,6%	105
SUV	6.909	4.522	52,8%	2.387
<b>TOTAL</b>	<b>14.243</b>	<b>11.174</b>	<b>27,47%</b>	<b>3.069</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	913	JULIO	960
FEBRERO	1.249	AGOSTO	1.063
MARZO	1.004	SEPTIEMBRE	1.718
ABRIL	1.007	OCTUBRE	1.110
MAYO	1.072	NOVIEMBRE	1.465
JUNIO	994	DICIEMBRE	1.688
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
6.239		8.004	



### PARTICIPACIÓN DE MERCADO



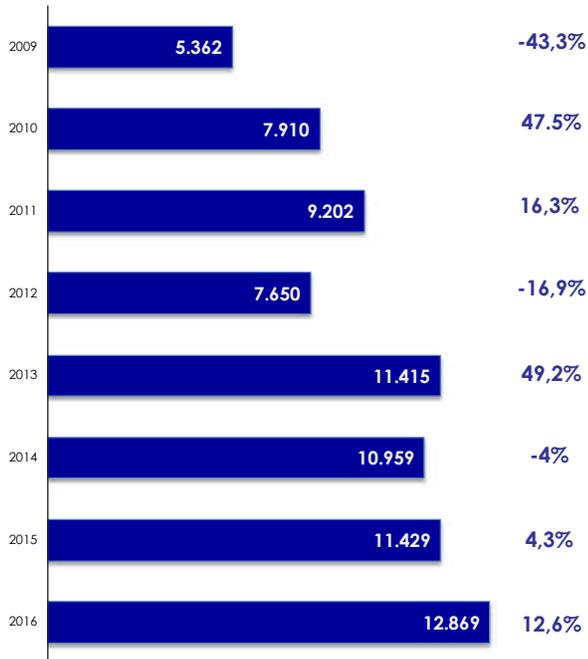
DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	2,8%	9
2010	2,5%	9
2011	3,0%	7
2012	3,2%	7
2013	3,8%	7
2014	4,1%	9
2015	4,1%	9
2016	4,8%	8

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	2	0	2	4	2	2	3	0	4	2	5	6	32
I TARAPACÁ	2	13	2	2	3	1	2	2	1	3	4	10	45
II ANTOFAGASTA	51	85	75	62	75	68	57	82	95	51	93	94	888
III ATACAMA	12	7	12	14	6	9	8	10	15	1	10	20	124
IV COQUIMBO	57	68	54	66	76	46	57	71	72	45	81	96	789
V VALPARAÍSO	54	84	71	59	74	80	66	62	116	72	96	116	950
RM METROPOLITANA	628	803	635	633	676	632	641	652	1.123	810	959	1.044	9.236
VI O'HIGGINS	11	9	13	15	5	8	5	7	8	5	6	14	106
VII MAULE	7	15	5	17	20	7	1	11	9	6	5	9	112
VIII BÍO-BÍO	56	77	75	79	86	78	57	96	151	49	88	128	1.020
IX ARAUCANÍA	4	27	15	12	20	22	15	16	39	20	32	42	264
XIV LOS RÍOS	1	3	2	2	1	2	-1	0	1	0	3	4	18
X LOS LAGOS	15	42	30	26	15	21	29	33	54	27	52	76	420
XI AYSÉN	2	2	2	1	3	2	1	0	4	4	8	8	37
XII MAGALLANES	11	14	11	15	10	16	19	21	26	15	23	21	202
NACIONAL	913	1.249	1.004	1.007	1.072	994	960	1.063	1.718	1.110	1.465	1.688	14.243



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN

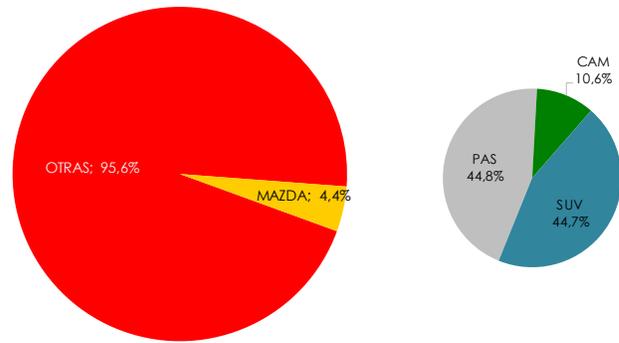


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	5.759	5.561	3,6%	198
CAMIONETAS	1.360	1.572	-13,5%	-212
COMERCIALES	0	0	-	-
SUV	5.750	4.296	33,8%	1.454
TOTAL	12.869	11.429	12,6%	1.440

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	987	JULIO	979
FEBRERO	939	AGOSTO	1.253
MARZO	930	SEPTIEMBRE	1.256
ABRIL	1.084	OCTUBRE	1.006
MAYO	1.042	NOVIEMBRE	1.165
JUNIO	1.037	DICIEMBRE	1.191
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
6.019		6.850	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

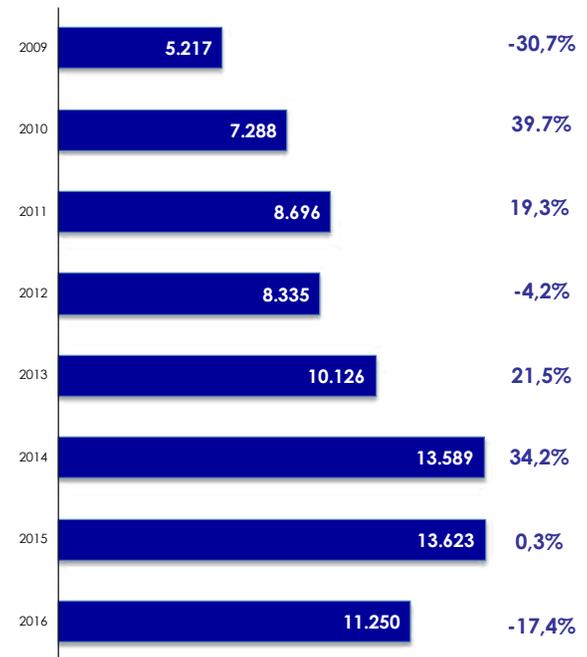
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	3,2%	7
2010	3,0%	7
2011	2,9%	8
2012	2,4%	12
2013	3,1%	9
2014	3,4%	8
2015	4,2%	7
2016	4,4%	9

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	2	1	1	3	1	3	0	2	0	0	0	13
I TARAPACÁ	9	8	7	5	12	8	6	2	12	10	10	8	97
II ANTOFAGASTA	22	34	24	24	31	34	24	27	25	32	38	29	344
III ATACAMA	9	4	6	4	4	8	5	10	3	6	7	6	72
IV COQUIMBO	15	9	10	13	14	15	12	16	15	12	18	10	159
V VALPARAÍSO	138	142	147	178	169	163	121	160	172	131	204	184	1.909
RM METROPOLITANA	616	520	545	601	578	609	618	781	729	605	640	657	7.499
VI O'HIGGINS	40	38	34	50	46	38	43	35	62	42	42	41	511
VII MAULE	21	34	31	37	34	41	22	37	51	23	37	48	416
VIII BÍO-BÍO	42	57	42	68	60	53	51	74	80	84	75	104	790
IX ARAUCANÍA	27	34	28	38	35	34	33	43	34	25	35	47	413
XIV LOS RÍOS	3	4	2	5	2	6	1	3	8	4	3	3	44
X LOS LAGOS	20	23	21	29	19	8	15	24	24	16	21	23	243
XI AYSÉN	2	7	2	7	9	5	2	13	10	6	4	6	73
XII MAGALLANES	23	23	30	24	26	14	23	28	29	10	31	25	286
NACIONAL	987	939	930	1.084	1.042	1.037	979	1.253	1.256	1.006	1.165	1.191	12.869



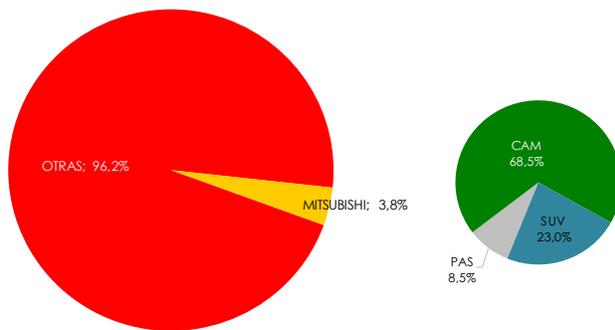
CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	957	1.117	-14,3%	-160
CAMIONETAS	7.709	10.022	-23,1%	-2.313
COMERCIALES	0	1	-100,0%	-1
SUV	2.584	2.483	4,1%	101
TOTAL	11.250	13.623	-17,4%	-2.373

**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN



VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	962	JULIO	896
FEBRERO	867	AGOSTO	703
MARZO	842	SEPTIEMBRE	1.403
ABRIL	951	OCTUBRE	666
MAYO	1.050	NOVIEMBRE	1.024
JUNIO	861	DICIEMBRE	1.025
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
5.533		5.717	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



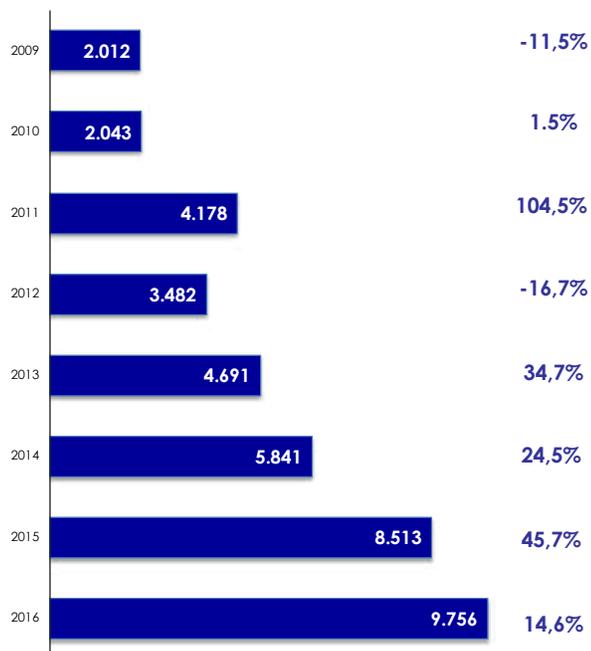
**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	3,1%	8
2010	2,7%	8
2011	2,7%	9
2012	2,6%	9
2013	2,8%	10
2014	4,3%	7
2015	5,0%	8
2016	3,8%	10

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	0	1	2	0	0	0	0	0	1	2	7
I TARAPACÁ	0	1	0	3	2	2	0	2	0	0	0	0	10
II ANTOFAGASTA	16	17	13	14	19	8	11	8	7	7	14	9	143
III ATACAMA	13	3	6	3	3	4	14	2	9	1	2	10	70
IV COQUIMBO	31	25	28	28	27	19	36	18	35	13	21	36	317
V VALPARAÍSO	84	89	114	95	91	63	80	51	135	69	138	106	1.115
RM METROPOLITANA	584	480	403	483	574	493	486	413	811	436	528	521	6.212
VI O'HIGGINS	21	34	26	35	46	33	21	24	31	21	30	28	350
VII MAULE	16	41	29	37	34	25	33	18	46	16	32	33	360
VIII BÍO-BÍO	132	83	126	192	174	136	147	98	207	62	156	179	1.692
IX ARAUCANÍA	13	23	17	18	22	26	14	24	34	10	27	28	256
XIV LOS RÍOS	9	5	6	2	7	9	6	1	7	2	7	10	71
X LOS LAGOS	28	50	42	21	27	30	29	25	60	16	43	41	412
XI AYSÉN	10	9	18	7	12	7	7	6	7	6	17	7	113
XII MAGALLANES	5	6	14	12	10	6	12	13	14	7	8	15	122
NACIONAL	962	867	842	951	1.050	861	896	703	1.403	666	1.024	1.025	11.250



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN

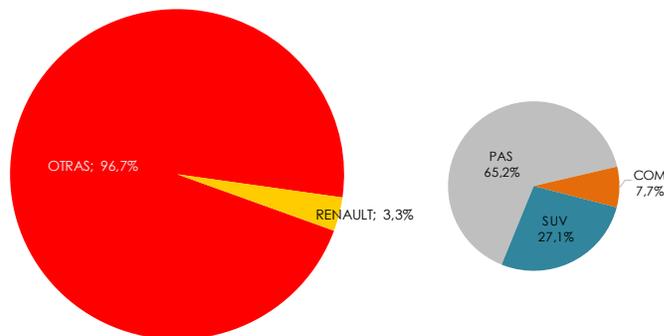


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	6.361	4.514	40,9%	1.847
CAMIONETAS	0	0	-	0
COMERCIALES	756	872	-13,3%	-116
SUV	2.639	3.127	-15,6%	-488
TOTAL	9.756	8.513	14,6%	1.243

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	707	JULIO	661
FEBRERO	829	AGOSTO	1.015
MARZO	835	SEPTIEMBRE	871
ABRIL	815	OCTUBRE	680
MAYO	841	NOVIEMBRE	844
JUNIO	725	DICIEMBRE	933
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
4.752		5.004	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

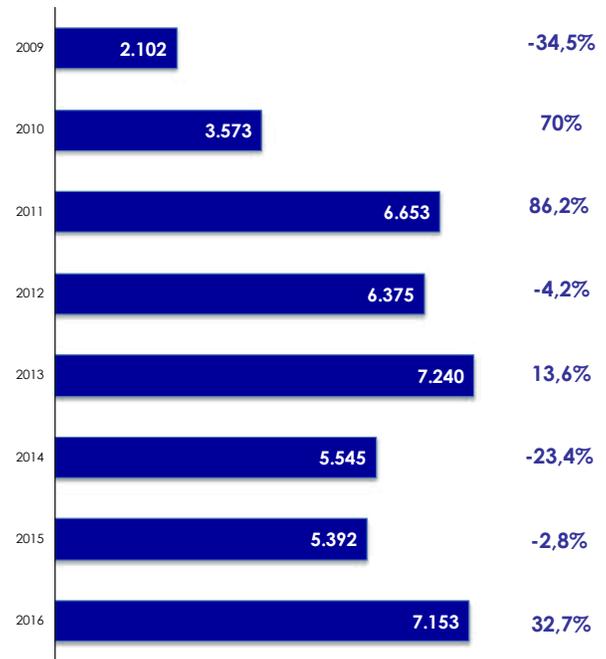
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	1,2%	19
2010	0,8%	24
2011	1,3%	17
2012	1,1%	22
2013	1,3%	23
2014	1,8%	13
2015	3,1%	11
2016	3,3%	11

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2	3
I TARAPACÁ	0	0	1	0	1	0	1	0	2	2	2	6	15
II ANTOFAGASTA	18	13	49	29	24	15	24	18	11	15	26	26	268
III ATACAMA	5	11	7	7	12	9	2	4	1	2	7	6	73
IV COQUIMBO	10	12	21	15	26	25	3	12	8	8	11	10	161
V VALPARAÍSO	59	100	100	101	83	72	61	106	94	52	74	95	997
RM METROPOLITANA	472	451	431	454	475	414	415	640	546	467	522	549	5.836
VI O'HIGGINS	29	36	38	42	45	34	25	26	30	26	29	44	404
VII MAULE	10	23	19	23	23	15	12	22	20	9	16	14	206
VIII BÍO-BÍO	33	69	57	52	49	53	39	62	35	33	50	62	594
IX ARAUCANÍA	24	28	22	19	34	27	16	31	34	20	29	28	312
XIV LOS RÍOS	9	6	13	7	7	6	3	2	6	1	4	4	68
X LOS LAGOS	24	70	45	46	38	31	36	44	42	31	36	45	488
XI AYSÉN	1	2	0	4	4	5	4	4	3	0	2	2	31
XII MAGALLANES	13	8	32	16	20	19	20	44	38	14	36	40	300
NACIONAL	707	829	835	815	841	725	661	1.015	871	680	844	933	9.756



CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	3.564	2.564	39,0%	1.000
CAMIONETAS	3.231	2.173	48,7%	1.058
COMERCIALES	140	335	-58,2%	-195
SUV	218	320	-31,9%	-102
TOTAL	7.153	5.392	32,7%	1.761

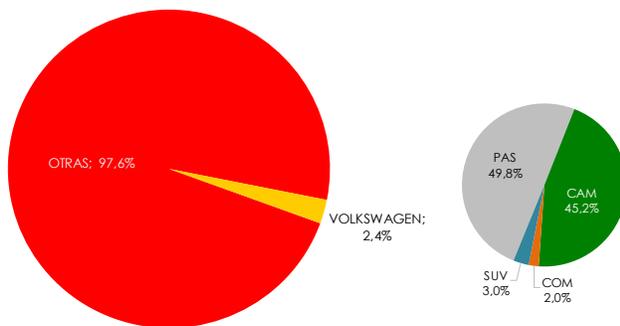
**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN



**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	405	JULIO	509
FEBRERO	426	AGOSTO	553
MARZO	330	SEPTIEMBRE	1.017
ABRIL	548	OCTUBRE	511
MAYO	634	NOVIEMBRE	561
JUNIO	868	DICIEMBRE	791
I SEMESTRE	3.211	II SEMESTRE	3.942

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**

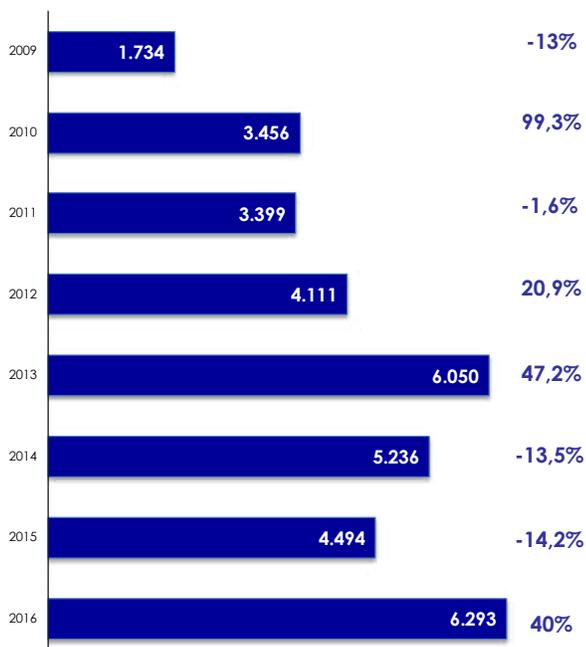


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	1,3%	17
2010	1,3%	16
2011	2,1%	13
2012	2,0%	13
2013	2,0%	14
2014	1,7%	15
2015	2,0%	14
2016	2,4%	12

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	1	4
I TARAPACÁ	0	0	1	0	0	2	0	1	2	0	3	0	9
II ANTOFAGASTA	3	5	2	2	4	4	0	2	3	5	0	3	33
III ATACAMA	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	2	4
IV COQUIMBO	13	8	7	8	29	4	15	4	12	5	13	13	131
V VALPARAÍSO	51	49	30	45	76	142	69	73	169	68	75	92	939
RM METROPOLITANA	281	284	213	371	386	634	354	349	659	345	381	519	4.776
VI O'HIGGINS	15	22	24	21	34	22	20	23	64	21	18	38	322
VII MAULE	3	4	3	10	7	6	3	4	12	3	6	16	77
VIII BÍO-BÍO	18	26	22	48	52	19	18	44	31	31	25	35	369
IX ARAUCANÍA	6	8	5	4	8	6	4	8	10	12	6	10	87
XIV LOS RÍOS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1
X LOS LAGOS	15	19	21	35	34	28	23	41	47	20	29	56	368
XI AYSÉN	0	0	1	0	0	0	0	1	2	0	0	0	4
XII MAGALLANES	0	1	1	4	4	1	2	2	4	1	3	6	29
NACIONAL	405	426	330	548	634	868	509	553	1.017	511	561	791	7.153



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN

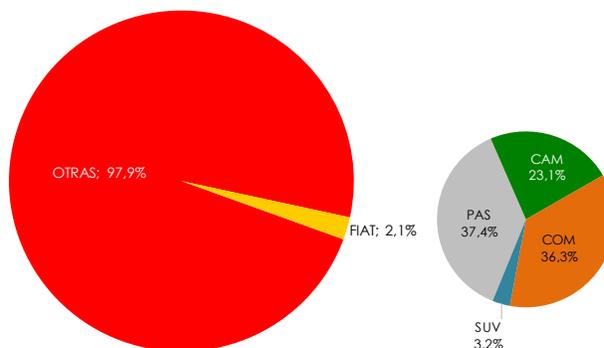


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	2.354	1.097	114,6%	1.257
CAMIONETAS	1.455	886	64,2%	569
COMERCIALES	2.282	2.391	-4,6%	-109
SUV	202	120	68,3%	82
TOTAL	6.293	4.494	41,2%	1.835

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	403	JULIO	457
FEBRERO	485	AGOSTO	604
MARZO	531	SEPTIEMBRE	599
ABRIL	506	OCTUBRE	361
MAYO	613	NOVIEMBRE	519
JUNIO	554	DICIEMBRE	661
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
3.092		3.201	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

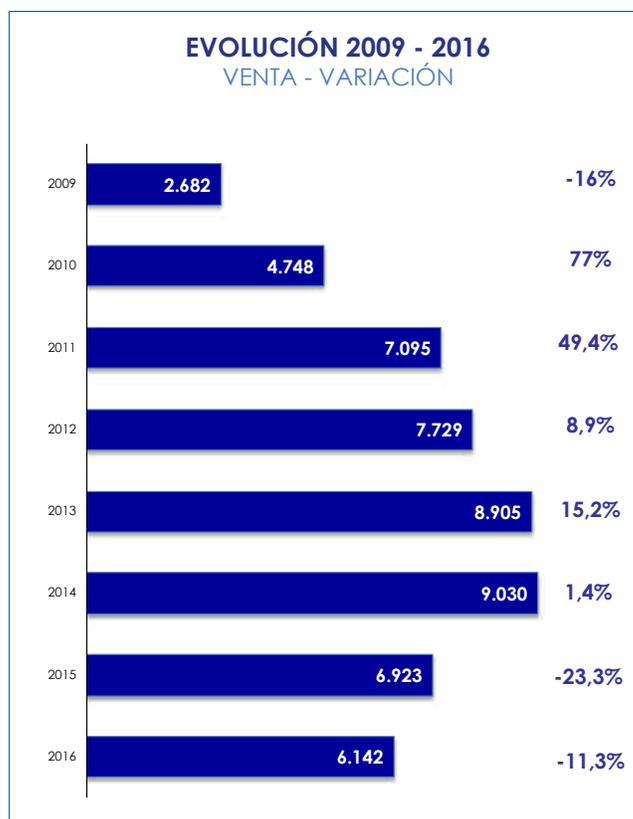
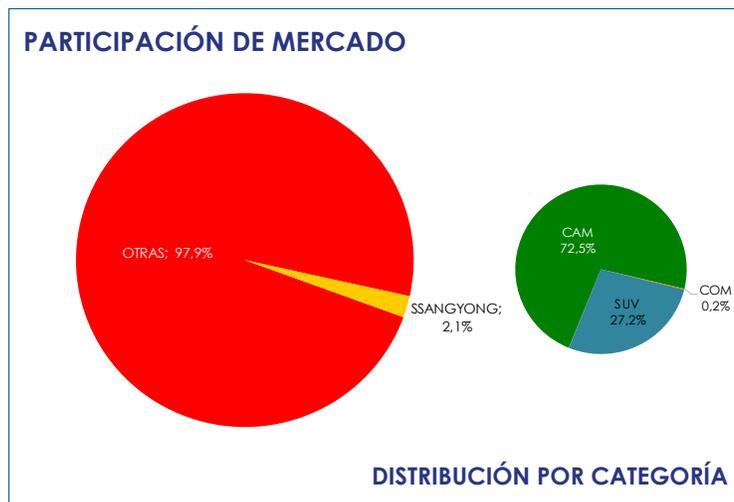
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	1,0%	21
2010	1,3%	19
2011	1,1%	23
2012	1,3%	18
2013	1,6%	15
2014	1,6%	16
2015	1,6%	15
2016	2,1%	13

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
I TARAPACÁ	0	1	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	3
II ANTOFAGASTA	4	10	8	11	14	9	4	12	3	4	9	6	94
III ATACAMA	0	2	1	2	4	0	1	4	7	0	6	6	33
IV COQUIMBO	7	9	14	7	14	11	12	27	15	13	9	15	153
V VALPARAÍSO	17	39	47	30	35	51	29	31	61	31	39	103	513
RM METROPOLITANA	330	344	385	371	448	394	345	425	420	262	342	431	4.497
VI O'HIGGINS	4	7	5	13	10	11	7	13	9	8	15	10	112
VII MAULE	3	7	8	11	10	13	9	13	7	7	9	11	108
VIII BÍO-BÍO	22	35	43	31	51	36	29	56	40	20	57	38	458
IX ARAUCANÍA	6	13	3	9	7	9	4	3	17	5	8	10	94
XIV LOS RÍOS	3	7	5	5	5	6	0	1	2	5	5	4	48
X LOS LAGOS	6	7	7	9	11	11	9	11	12	2	12	16	113
XI AYSÉN	0	0	0	2	0	0	0	1	0	1	0	0	4
XII MAGALLANES	1	3	4	5	4	2	8	7	6	3	8	11	62
NACIONAL	403	485	531	506	613	554	457	604	599	361	519	661	6.293



CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	2	3	-33,3%	-1
CAMIONETAS	4.456	4.638	-3,9%	-182
COMERCIALES	12	45	-73,3%	-33
SUV	1.672	2.237	-25,3%	-565
TOTAL	6.142	6.923	-11,3%	-781

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	374	JULIO	461
FEBRERO	501	AGOSTO	460
MARZO	507	SEPTIEMBRE	753
ABRIL	466	OCTUBRE	396
MAYO	567	NOVIEMBRE	623
JUNIO	469	DICIEMBRE	565
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
2.884		3.258	

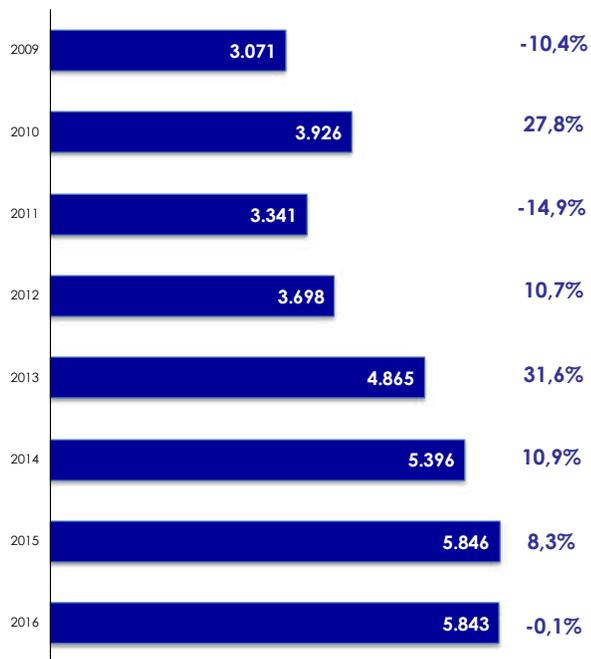


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	1,6%	14
2010	1,8%	12
2011	2,2%	12
2012	2,4%	11
2013	2,4%	11
2014	2,8%	11
2015	2,5%	12
2016	2,1%	14

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	0	2	1	1	0	0	0	1	0	5
I TARAPACÁ	0	1	0	1	1	0	0	1	2	1	0	0	7
II ANTOFAGASTA	2	4	3	4	2	3	1	3	2	1	3	1	29
III ATACAMA	1	1	0	1	3	1	1	4	0	0	0	4	16
IV COQUIMBO	8	9	5	9	8	14	5	7	10	4	10	8	97
V VALPARAÍSO	34	60	88	45	72	43	56	44	110	39	68	82	741
RM METROPOLITANA	263	320	323	312	369	326	336	313	477	274	404	357	4.074
VI O'HIGGINS	12	18	14	16	14	10	11	16	22	13	15	23	184
VII MAULE	8	20	13	13	22	14	13	19	40	13	19	25	219
VIII BÍO-BÍO	22	38	30	31	34	30	18	30	35	27	62	33	390
IX ARAUCANÍA	7	9	7	7	7	6	2	5	14	5	10	9	88
XIV LOS RÍOS	4	4	5	8	8	6	2	3	4	4	4	4	56
X LOS LAGOS	12	15	12	16	24	14	13	12	33	14	22	16	203
XI AYSÉN	0	0	4	2	0	1	1	1	0	0	3	0	12
XII MAGALLANES	1	2	3	1	1	0	1	2	4	1	2	3	21
NACIONAL	374	501	507	466	567	469	461	460	753	396	623	565	6.142



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
VENTA - VARIACIÓN

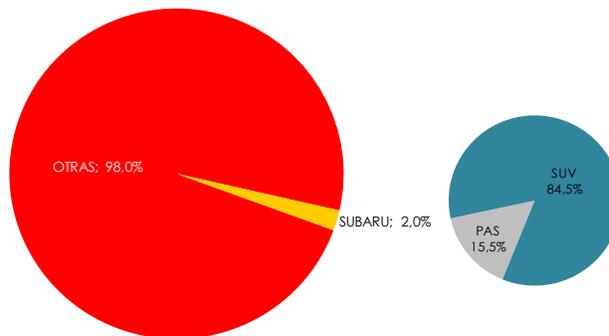


CATEGORÍA	2016	2015	VARIACIÓN	DIFERENCIA
PASAJEROS	907	969	-6,4%	-62
CAMIONETAS	0	0	-	0
COMERCIALES	0	0	-	0
SUV	4.936	4.877	1,2%	59
TOTAL	5.843	5.846	-0,1%	-3

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016**

ENERO	441	JULIO	433
FEBRERO	481	AGOSTO	527
MARZO	707	SEPTIEMBRE	730
ABRIL	190	OCTUBRE	333
MAYO	516	NOVIEMBRE	487
JUNIO	427	DICIEMBRE	571
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
2.762		3.081	

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	1,8%	12
2010	1,5%	14
2011	1,0%	24
2012	1,1%	21
2013	1,3%	22
2014	1,7%	14
2015	2,1%	13
2016	2,0%	15

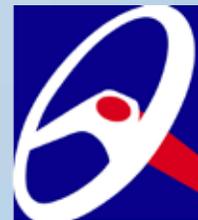
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2
I TARAPACÁ	0	0	0	2	1	0	0	0	1	0	0	2	6
II ANTOFAGASTA	3	7	5	4	6	4	4	5	7	4	4	8	61
III ATACAMA	0	2	1	1	1	1	1	3	4	0	1	2	17
IV COQUIMBO	14	13	16	11	12	15	13	12	27	5	17	15	170
V VALPARAÍSO	12	27	19	33	34	29	30	36	74	18	30	45	387
RM METROPOLITANA	362	325	310	353	369	297	312	368	488	235	339	395	4.153
VI O'HIGGINS	7	17	308	-291	9	11	11	10	11	7	11	7	118
VII MAULE	3	9	4	6	3	6	5	6	11	5	5	7	70
VIII BÍO-BÍO	19	32	20	30	38	34	27	37	48	25	28	35	373
IX ARAUCANÍA	3	11	7	15	13	10	5	20	19	13	15	14	145
XIV LOS RÍOS	2	7	4	2	2	1	4	3	0	2	1	3	31
X LOS LAGOS	15	30	13	21	27	19	21	27	39	19	16	38	285
XI AYSÉN	0	1	0	2	1	0	0	0	1	0	0	0	5
XII MAGALLANES	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	0	20
NACIONAL	441	481	707	190	516	427	433	527	730	333	487	571	5.843

MARCA	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL	
1	HYUNDAI	1.571	1.866	1.959	2.193	2.474	2.180	2.154	3.064	3.584	2.254	3.327	3.610	30.236
2	KIA	1.912	2.073	1.865	2.132	2.340	2.277	2.260	2.820	2.609	2.100	2.929	2.832	28.149
3	CHEVROLET	1.894	2.134	1.893	2.187	2.166	2.152	1.992	2.561	2.626	2.055	3.057	3.298	28.015
4	SUZUKI	1.777	1.925	1.870	1.991	2.127	1.729	1.528	2.135	2.078	1.682	1.999	2.692	23.533
5	NISSAN	1.535	1.810	1.565	1.723	1.901	1.951	1.562	1.880	2.363	1.548	1.981	2.530	22.349
6	TOYOTA	1.213	1.436	1.169	1.423	1.815	1.597	1.368	1.735	2.611	1.433	2.047	2.495	20.342
7	PEUGEOT	991	991	1.067	1.280	1.587	1.190	1.013	1.194	1.442	1.080	1.464	1.343	14.642
8	FORD	913	1.249	1.004	1.007	1.072	994	960	1.063	1.718	1.110	1.465	1.688	14.243
9	MAZDA	987	939	930	1.084	1.042	1.037	979	1.253	1.256	1.006	1.165	1.191	12.869
10	MITSUBISHI	962	867	842	951	1.050	861	896	703	1.403	666	1.024	1.025	11.250
11	RENAULT	707	829	835	815	841	725	661	1.015	871	680	844	933	9.756
12	VOLKSWAGEN	405	426	330	548	634	868	509	553	1.017	511	561	791	7.153
13	FIAT	403	485	531	506	613	554	457	604	599	361	519	661	6.293
14	SSANGYONG	374	501	507	466	567	469	461	460	753	396	623	565	6.142
15	SUBARU	441	481	407	490	516	427	433	527	730	333	487	571	5.843
16	CITROEN	516	408	373	404	419	486	416	414	614	407	519	669	5.645
17	MERCEDES BENZ	190	226	292	293	363	330	434	312	651	293	501	472	4.357
18	JAC	179	190	148	148	188	245	369	459	467	329	429	608	3.759
19	MAHINDRA	268	323	187	234	328	279	260	329	352	267	301	334	3.462
20	GREAT WALL	229	255	200	215	260	292	272	349	356	244	369	356	3.397
21	CHERY	171	291	229	244	250	225	217	288	429	193	320	315	3.172
22	HONDA	246	209	199	244	266	215	236	195	472	152	287	308	3.029
23	CHANGAN	181	228	221	201	217	221	194	283	216	225	326	367	2.880
24	JEEP	144	160	127	136	269	195	212	207	394	247	275	238	2.604
25	BMW	267	139	174	197	176	174	203	198	337	201	223	270	2.559
26	DFM	94	153	159	183	160	143	157	175	210	113	154	133	1.834
27	MG	121	134	103	103	101	89	85	117	174	141	324	293	1.785
28	VOLVO	195	87	86	161	108	100	126	139	148	140	199	260	1.749
29	AUDI	107	128	108	135	163	127	127	155	219	129	139	176	1.713
30	DODGE	99	132	72	117	106	78	105	102	266	89	156	191	1.513
31	FOTON	16	29	26	28	29	69	106	112	129	103	142	173	962
32	DFSK	60	66	82	65	88	79	71	81	83	45	95	84	899
33	BAIC	58	33	47	47	57	91	157	36	80	77	85	105	873
34	BRILLIANCE	62	74	51	44	59	63	62	77	74	51	94	101	812
35	GAC	59	73	85	100	95	77	52	52	36	31	35	16	711
36	FAW	39	49	68	60	57	46	28	46	63	54	67	88	665
37	HAVAL	37	43	24	38	39	42	48	75	67	50	63	69	595
38	OPEL	33	48	46	65	61	32	59	67	41	41	40	48	581
39	GEELY	46	55	45	54	81	57	78	56	9	1	6	6	494
40	LAND ROVER	35	25	42	53	37	22	19	43	43	26	34	50	429
	OTROS	278	275	287	304	313	293	276	289	383	215	307	438	3.658
	TOTAL	19.815	21.845	20.255	22.669	25.035	23.081	21.602	26.223	31.973	21.079	28.982	32.393	294.952

# MARCAS / VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL

MARCA	TRIMESTRE				
	I	II	III	IV	
1	HYUNDAI	5.396	6.847	8.802	9.191
2	KIA	5.850	6.749	7.689	7.861
3	CHEVROLET	5.921	6.505	7.179	8.410
4	SUZUKI	5.572	5.847	5.741	6.373
5	NISSAN	4.910	5.575	5.805	6.059
6	TOYOTA	3.818	4.835	5.714	5.975
7	PEUGEOT	3.049	4.057	3.649	3.887
8	FORD	3.166	3.073	3.741	4.263
9	MAZDA	2.856	3.163	3.488	3.362
10	MITSUBISHI	2.671	2.862	3.002	2.715
11	RENAULT	2.371	2.381	2.547	2.457
12	VOLKSWAGEN	1.161	2.050	2.079	1.863
13	FIAT	1.419	1.673	1.660	1.541
14	SSANGYONG	1.382	1.502	1.674	1.584
15	SUBARU	1.329	1.433	1.690	1.391
16	CITROEN	1.297	1.309	1.444	1.595
17	MERCEDES BENZ	708	986	1.397	1.266
18	JAC	517	581	1.295	1.366
19	MAHINDRA	778	841	941	902
20	GREAT WALL	684	767	977	969
21	CHERY	691	719	934	828
22	HONDA	654	725	903	747
23	CHANGAN	630	639	693	918
24	JEEP	431	600	813	760
25	BMW	580	547	738	694
26	DFM	406	486	542	400
27	MG	358	293	376	758
28	VOLVO	368	369	413	599
29	AUDI	343	425	501	444
30	DODGE	303	301	473	436
31	FOTON	71	126	347	418
32	DFSK	208	232	235	224
33	BAIC	138	195	273	267
34	BRILLIANCE	187	166	213	246
35	GAC	217	272	140	82
36	FAW	156	163	137	209
37	HAVAL	104	119	190	182
38	OPEL	127	158	167	129
39	GEELY	146	192	143	13
40	LAND ROVER	102	112	105	110
	OTROS	840	910	948	960
	TOTAL	61.915	70.785	79.798	82.454

SEMESTRE	
I	II
12.243	17.993
12.599	15.550
12.426	15.589
11.419	12.114
10.485	11.864
8.653	11.689
7.106	7.536
6.239	8.004
6.019	6.850
5.533	5.717
4.752	5.004
3.211	3.942
3.092	3.201
2.884	3.258
2.762	3.081
2.606	3.039
1.694	2.663
1.098	2.661
1.619	1.843
1.451	1.946
1.410	1.762
1.379	1.650
1.269	1.611
1.031	1.573
1.127	1.432
892	942
651	1.134
737	1.012
768	945
604	909
197	765
440	459
333	540
353	459
489	222
319	346
223	372
285	296
338	156
214	215
1.750	1.908
132.700	162.252



# CAVEM

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

Conduciendo Futuro



**Todo lo que necesita para la gestión de compra y venta de vehículos en un sólo lugar, transferencias, primeras inscripciones, prendas y alzamientos.**

Con la experiencia que otorgan 25 años realizando las prestaciones para los asociados de la Cámara, contamos con convenios y asociaciones profesionales que nos permiten realizar todos los procesos y trámites necesarios en el **menor tiempo, con la mayor eficiencia y al mejor precio.**

Entregamos a todos nuestros asociados **información estadística** del mercado.

[www.cavem.cl](http://www.cavem.cl)

56 - 2 28163300

[gerencia@cavem.cl](mailto:gerencia@cavem.cl)

Holanda 1998 - Providencia  
Santiago

# CAMIONES NUEVOS



# CAMIONES NUEVOS



<u>RESULTADO 2016</u>	69
<u>EVOLUCIÓN 2008 - 2016</u>	70
<u>VENTA REGIONAL</u>	71
<u>MARCAS</u>	73
<u>VENTA MENSUAL</u>	74
<u>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</u>	75
<u>RESULTADOS 2015 - 2016</u>	76

# MARCAS PRESENTES



BEIBEN



CHEVROLET



DAF



DODGE



FAW



FORD



FOTON



FREIGHTLINER



HINO



HYUNDAI



INTERNATIONAL



IVECO



JAC



JMC



KENWORTH



MACK



MAN



MERCEDES BENZ



MITSUBISHI



RENAULT



SCANIA



SINOTRUCK



VOLKSWAGEN



VOLVO



YUEJIN

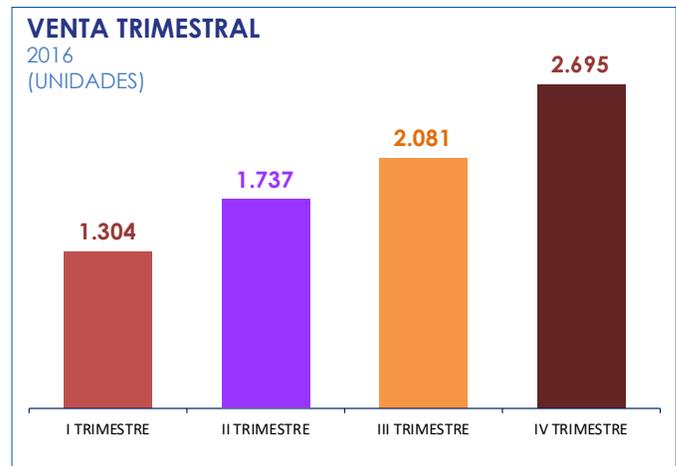
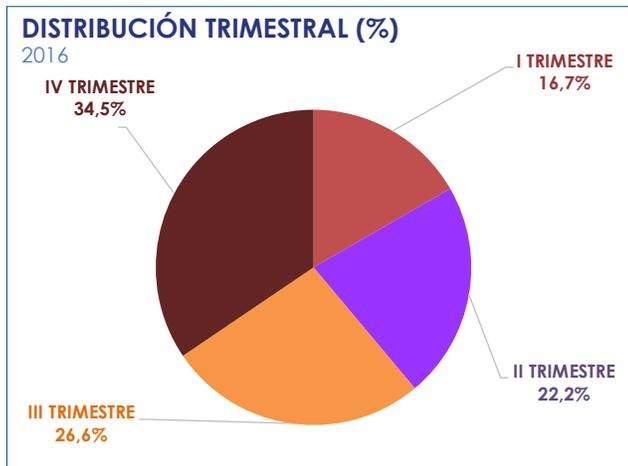
**7.817**  
UNIDADES



**-36%**

MES	TOTAL	CAMIONES	
		CAMIÓN	TRACTOCAMIÓN
ENERO	409	237	172
FEBRERO	403	262	141
MARZO	492	314	178
ABRIL	562	387	175
MAYO	635	456	179
JUNIO	540	407	133
JULIO	621	493	128
AGOSTO	613	482	131
SEPTIEMBRE	847	654	193
OCTUBRE	744	578	166
NOVIEMBRE	943	710	233
DICIEMBRE	1.008	710	298
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>7.817</b>	<b>5.690</b>	<b>2.127</b>
<b>VENTA PROMEDIO</b>	<b>651</b>	<b>474</b>	<b>177</b>
<b>VAR. ANUAL</b>	<b>-36,0%</b>	<b>-34,6%</b>	<b>-39,5%</b>

CAMIONES NUEVOS	2016	2015	VARIACIÓN ACUMULADA
TOTAL CAMIONES	7.817	12.221	-36,0%
CAMIÓN	5.690	8.706	-34,6%
TRACTOCAMIÓN	2.127	3.515	-39,5%



**VENTA MENSUAL CAMIONES NUEVOS**

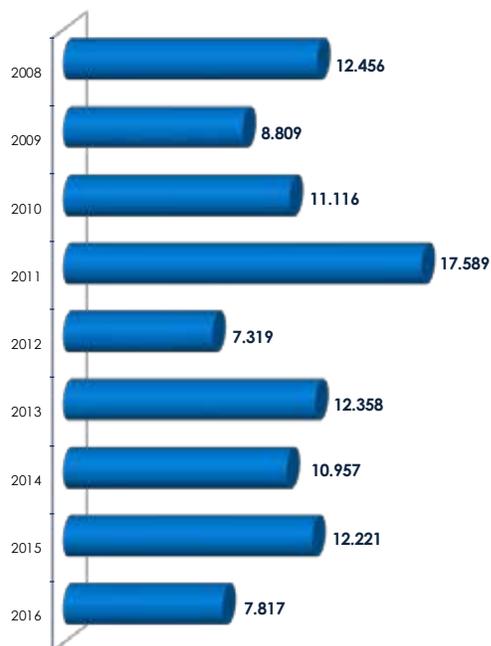
AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA TOTAL
2015	588	917	807	845	818	831	958	1.036	3.703	235	819	664	12.221
2016	409	403	492	562	635	540	621	613	847	744	943	1.008	7.817
VARIACIÓN MES	-30,4%	-56,1%	-39,0%	-33,5%	-22,4%	-35,0%	-35,2%	-40,8%	-77,1%	216,6%	15,1%	51,8%	-36,0%

**VENTA ACUMULADA CAMIONES NUEVOS**

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2015	588	1.505	2.312	3.157	3.975	4.806	5.764	6.800	10.503	10.738	11.557	12.221
2016	409	812	1.304	1.866	2.501	3.041	3.662	4.275	5.122	5.866	6.809	7.817
VARIACIÓN ACUMULADA	-30,4%	-46,0%	-43,6%	-40,9%	-37,1%	-36,7%	-36,5%	-37,1%	-51,2%	-45,4%	-41,1%	-36,0%

## VENTA CAMIONES NUEVOS

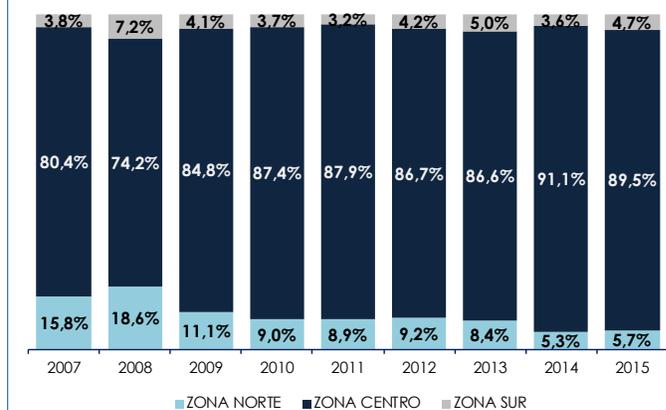
2008 - 2016  
(UNIDADES)



AÑO	ZONA NORTE	ZONA CENTRO	ZONA SUR
2008	-	-	-
2009	-16,6%	-34,7%	33,0%
2010	-24,9%	44,2%	-27,8%
2011	27,9%	63,0%	42,0%
2012	-58,4%	-58,1%	-64,1%
2013	72,8%	66,6%	120,6%
2014	-18,5%	-11,4%	6,0%
2015	-30,0%	17,3%	-18,5%
2016	-30,7%	-37,1%	-16,9%

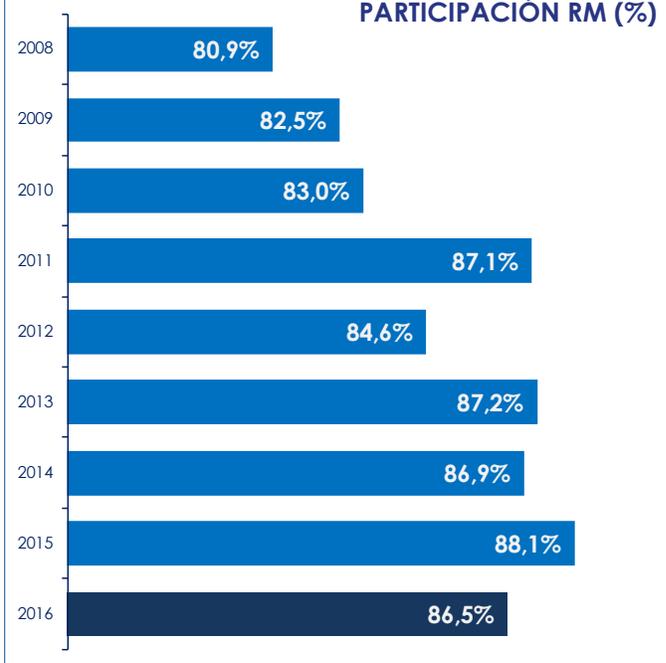
AÑO	VENTA RM	VARIACIÓN ANUAL
2008	8.101	-
2009	5.392	-33,4%
2010	7.829	45,2%
2011	13.379	70,9%
2012	5.438	-59,4%
2013	9.341	71,8%
2014	8.245	-11,7%
2015	9.806	18,9%
2016	6.055	-38,3%

## DISTRIBUCIÓN (%) ZONAS GEOGRÁFICAS



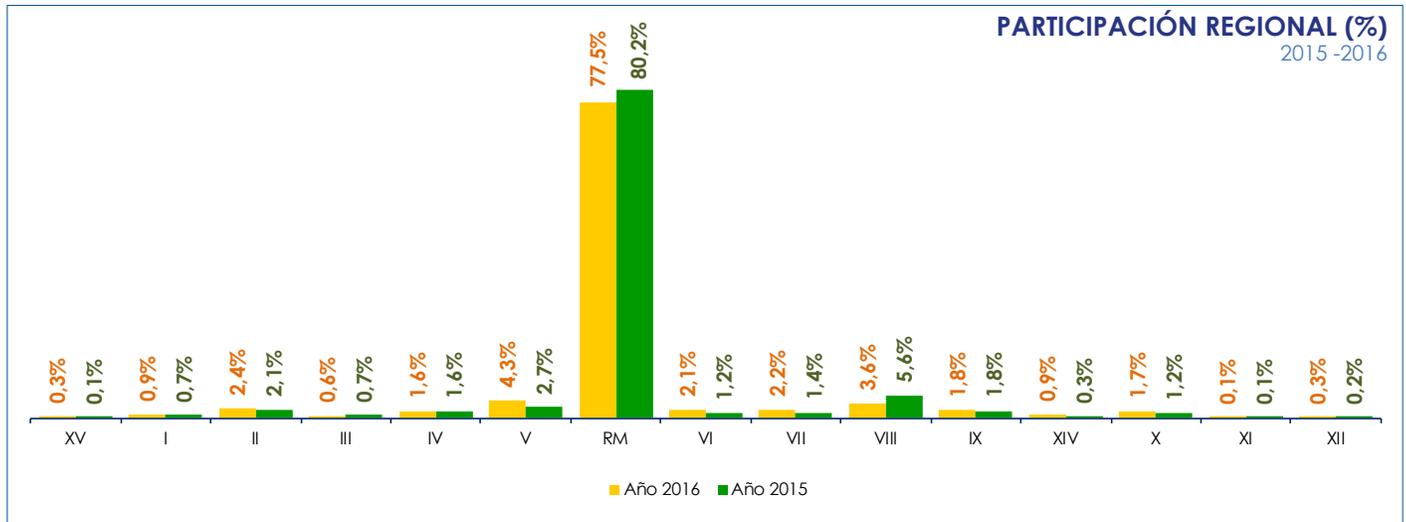
AÑO	ZONA NORTE	ZONA CENTRO	ZONA SUR	NACIONAL	VARIACIÓN ANUAL
2008	1.966	10.014	476	12.456	-
2009	1.640	6.536	633	8.809	-29,3%
2010	1.232	9.427	457	11.116	26,2%
2011	1.576	15.364	649	17.589	58,2%
2012	655	6.431	233	7.319	-58,4%
2013	1.132	10.712	514	12.358	68,8%
2014	923	9.489	545	10.957	-11,3%
2015	646	11.131	444	12.221	11,5%
2016	448	7.000	369	7.817	-36,0%

## PARTICIPACIÓN RM (%)



\* Participación en Zona Central

CATEGORÍA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
CAMIÓN	17	46	133	37	124	275	4.276	118	133	239	135	34	106	6	11	5.690
TRACTOCAMIÓN	6	22	55	6	2	60	1.779	44	37	39	9	34	25	0	9	2.127
TOTAL	23	68	188	43	126	335	6.055	162	170	278	144	68	131	6	20	7.817
PARTICIPACIÓN	0,3%	0,9%	2,4%	0,6%	1,6%	4,3%	77,5%	2,1%	2,2%	3,6%	1,8%	0,9%	1,7%	0,1%	0,3%	



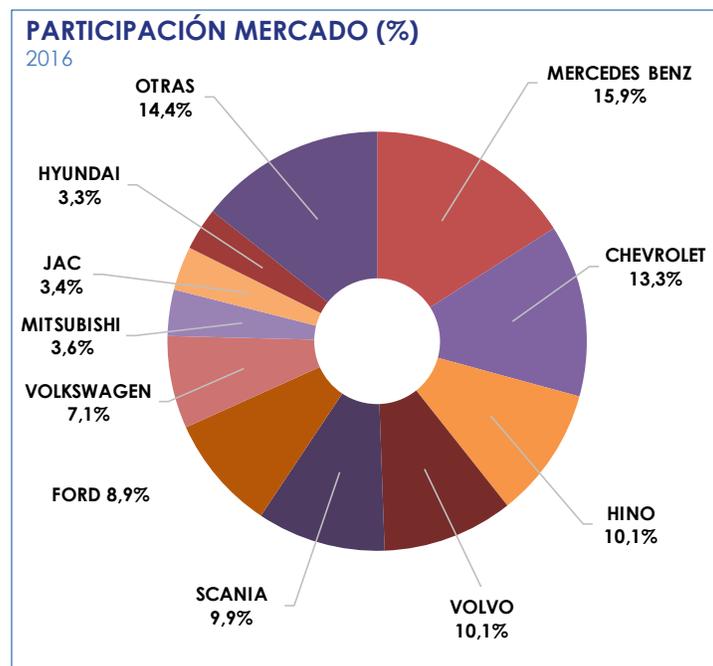
REGIÓN	CATEGORÍA	CAMIÓN		VARIACIÓN ANUAL	TRACTOCAMIÓN		VARIACIÓN ANUAL	VENTA TOTAL		VARIACIÓN ANUAL
		AÑO 2016	AÑO 2015		AÑO 2016	AÑO 2015		AÑO 2016	AÑO 2015	
XV	ARICA Y PARINACOTA	17	10	70,0%	6	3	100,0%	23	13	76,9%
I	TARAPACÁ	46	75	-38,7%	22	12	83,3%	68	87	-21,8%
II	ANTOFAGASTA	133	184	-27,7%	55	76	-27,6%	188	260	-27,7%
III	ATACAMA	37	61	-39,3%	6	28	-78,6%	43	89	-51,7%
IV	COQUIMBO	124	177	-29,9%	2	20	-90,0%	126	197	-36,0%
V	VALPARAÍSO	275	265	3,8%	60	60	0,0%	335	325	3,1%
RM	METROPOLITANA	4.276	6.969	-38,6%	1.779	2.837	-37,3%	6.055	9.806	-38,3%
VI	O'HIGGINS	118	122	-3,3%	44	21	109,5%	162	143	13,3%
VII	MAULE	133	135	-1,5%	37	35	5,7%	170	170	0,0%
VIII	BÍO-BÍO	239	336	-28,9%	39	351	-88,9%	278	687	-59,5%
IX	ARAUCANÍA	135	187	-27,8%	9	30	-70,0%	144	217	-33,6%
XIV	LOS RÍOS	34	30	13,3%	34	6	466,7%	68	36	88,9%
X	LOS LAGOS	106	124	-14,5%	25	25	0,0%	131	149	-12,1%
XI	AYSÉN	6	11	-45,5%	0	3	-100,0%	6	14	-57,1%
XII	MAGALLANES	11	20	-45,0%	9	8	12,5%	20	28	-28,6%
NACIONAL		5.690	8.706	-34,6%	2.127	3.515	-39,5%	7.817	12.221	-36,0%

# VENTA REGIONAL

MARCA	ARICA Y PARINACOTA	TARAPACÁ	ANTOFAGASTA	ATACAMA	COQUIMBO	VALPARAISO	METROPOLITANA	O'HIGGINS	MAULE	BÍO-BÍO	ARAUCANÍA	LOS RÍOS	LOS LAGOS	AYSÉN	MAGALLANES	TOTAL	
	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII		
1	MERCEDES BENZ	14	19	22	6	15	115	807	35	50	36	52	38	36	0	1	1.246
2	CHEVROLET	0	17	21	11	39	135	647	4	42	67	6	9	40	1	1	1.040
3	HINO	0	2	23	6	14	18	603	24	12	42	34	2	8	1	0	789
4	VOLVO	1	5	27	1	3	4	719	15	2	10	1	0	1	0	0	789
5	SCANIA	0	1	2	0	1	6	737	1	5	5	0	0	17	0	0	775
6	FORD	0	0	10	4	11	1	582	11	27	37	7	2	3	1	1	697
7	VOLKSWAGEN	0	0	11	0	7	4	459	40	1	7	12	9	6	0	2	558
8	MITSUBISHI	0	7	6	2	13	16	194	3	7	14	11	1	5	0	0	279
9	JAC	0	1	12	9	2	12	174	5	13	18	10	0	1	1	7	265
10	HYUNDAI	1	3	9	0	4	3	200	7	1	22	5	0	1	0	0	256
11	MACK	1	0	30	2	0	1	198	0	1	0	0	0	1	2	8	244
12	MAN	0	1	1	0	1	4	183	3	0	0	0	0	5	0	0	198
13	FREIGHTLINER	6	6	3	2	0	6	140	0	3	14	4	4	3	0	0	191
14	DAF	0	0	0	0	0	0	106	3	0	0	0	0	0	0	0	109
15	IVECO	0	3	5	0	14	0	46	7	0	1	0	1	0	0	0	77
16	INTERNATIONAL	0	0	2	0	2	9	57	0	3	3	0	0	0	0	0	76
17	KENWORTH	0	0	0	0	0	0	37	0	0	0	0	0	0	0	0	37
18	FAW	0	0	0	0	0	0	33	1	0	0	0	0	1	0	0	35
19	YUEJIN	0	0	0	0	0	0	25	0	0	0	1	0	0	0	0	26
20	SINOTRUK	0	1	1	0	0	0	22	0	0	0	1	0	0	0	0	25
21	RENAULT	0	0	0	0	0	0	20	1	0	0	0	1	1	0	0	23
22	DODGE	0	0	0	0	0	0	18	0	0	1	0	0	0	0	0	19
23	JMC	0	0	1	0	0	0	10	1	1	0	0	0	2	0	0	15
24	BEIBEN	0	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	12
25	FOTON	0	0	2	0	0	0	5	1	1	0	0	1	0	0	0	10
	OTRAS	0	2	0	0	0	1	21	0	1	1	0	0	0	0	0	26
	TOTAL	23	68	188	43	126	335	6.055	162	170	278	144	68	131	6	20	7.817

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN DE MERCADO
1	MERCEDES BENZ	1.246	15,9%
2	CHEVROLET	1.040	13,3%
3	HINO	789	10,1%
4	VOLVO	789	10,1%
5	SCANIA	775	9,9%
6	FORD	697	8,9%
7	VOLKSWAGEN	558	7,1%
8	MITSUBISHI	279	3,6%
9	JAC	265	3,4%
10	HYUNDAI	256	3,3%
11	MACK	244	3,1%
12	MAN	198	2,5%
13	FREIGHTLINER	191	2,4%
14	DAF	109	1,4%

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN DE MERCADO
15	IVECO	77	1,0%
16	INTERNATIONAL	76	1,0%
17	KENWORTH	37	0,47%
18	FAW	35	0,45%
19	YUEJIN	26	0,33%
20	SINOTRUK	25	0,32%
21	RENAULT	23	0,29%
22	DODGE	19	0,24%
23	JMC	15	0,19%
24	BEIBEN	12	0,15%
25	FOTON	10	0,13%
	OTRAS	26	0,33%
	TOTAL	7.817	



CONCENTRACIÓN DE MERCADO	5 MARCAS	10 MARCAS	15 MARCAS	20 MARCAS
MERCEDES BENZ - CHEVROLET - HINO - VOLVO - SCANIA	59,3%			
FORD - VOLKSWAGEN - MITSUBISHI - JAC - HYUNDAI		85,6%		
MACK - MAN - FREIGHTLINER - DAF - IVECO			96%	
INTERNATIONAL - KENWORTH - FAW - YUEJIN - SINOTRUK				98,6%

MARCA	MES												TOTAL
	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	
MERCEDES BENZ	52	55	83	80	100	85	44	66	148	109	202	222	1.246
CHEVROLET	34	57	63	116	91	83	96	102	109	103	86	100	1.040
HINO	35	42	55	69	78	61	67	84	96	55	77	70	789
VOLVO	84	56	39	73	41	39	56	66	69	65	79	122	789
SCANIA	50	30	62	60	73	51	41	55	66	104	97	86	775
FORD	44	45	56	42	56	61	77	46	72	47	73	78	697
VOLKSWAGEN	29	24	25	35	56	36	65	30	59	76	50	73	558
MITSUBISHI	26	1	9	15	7	34	33	20	41	15	54	24	279
JAC	6	6	11	10	9	13	23	32	29	30	48	48	265
HYUNDAI	1	0	0	0	6	18	33	32	42	38	49	37	256
MACK	13	25	14	16	23	20	21	12	39	34	13	14	244
MAN	6	14	24	8	23	7	6	9	12	12	27	50	198
FREIGHTLINER	11	15	19	2	5	7	19	23	18	16	42	14	191
DAF	3	9	13	10	13	4	14	8	10	8	7	10	109
IVECO	0	5	3	10	7	4	4	8	8	9	10	9	77
INTERNATIONAL	0	3	2	2	3	3	11	1	7	3	17	24	76
KENWORTH	0	4	0	2	14	0	3	3	3	2	1	5	37
FAW	4	2	3	5	1	4	2	5	1	4	1	3	35
YUEJIN	0	2	0	1	12	0	0	3	4	3	0	1	26
SINOTRUK	1	4	5	1	5	1	0	1	1	1	2	3	25
RENAULT	6	0	1	0	1	1	5	3	0	5	0	1	23
DODGE	0	0	1	1	6	2	0	0	1	0	2	6	19
JMC	0	2	2	0	3	3	0	1	0	3	1	0	15
BEIBEN	0	0	0	3	0	0	0	0	9	0	0	0	12
FOTON	0	1	0	0	0	2	0	0	2	1	3	1	10
OTRAS	4	1	2	1	2	1	1	3	1	1	2	7	26
<b>TOTAL</b>	<b>409</b>	<b>403</b>	<b>492</b>	<b>562</b>	<b>635</b>	<b>540</b>	<b>621</b>	<b>613</b>	<b>847</b>	<b>744</b>	<b>943</b>	<b>1.008</b>	<b>7.817</b>

	MARCA	TRIMESTRE				ANUAL
		I	II	III	IV	
1	MERCEDES BENZ	190	265	258	533	1.246
2	CHEVROLET	154	290	307	289	1.040
3	HINO	132	208	247	202	789
4	VOLVO	179	153	191	266	789
5	SCANIA	142	184	162	287	775
6	FORD	145	159	195	198	697
7	VOLKSWAGEN	78	127	154	199	558
8	MITSUBISHI	36	56	94	93	279
9	JAC	23	32	84	126	265
10	HYUNDAI	1	24	107	124	256
11	MACK	52	59	72	61	244
12	MAN	44	38	27	89	198
13	FREIGHTLINER	45	14	60	72	191
14	DAF	25	27	32	25	109
15	IVECO	8	21	20	28	77
16	INTERNATIONAL	5	8	19	44	76
17	KENWORTH	4	16	9	8	37
18	FAW	9	10	8	8	35
19	YUEJIN	2	13	7	4	26
20	SINOTRUK	10	7	2	6	25
21	RENAULT	7	2	8	6	23
22	DODGE	1	9	1	8	19
23	JMC	4	6	1	4	15
24	BEIBEN	0	3	9	0	12
25	FOTON	1	2	2	5	10
	OTRAS	7	4	5	10	26
	TOTAL	1.304	1.737	2.081	2.695	7.817

		SEMESTRE		ANUAL
		I	II	
		455	791	1.246
		444	596	1.040
		340	449	789
		332	457	789
		326	449	775
		304	393	697
		205	353	558
		92	187	279
		55	210	265
		25	231	256
		111	133	244
		82	116	198
		59	132	191
		52	57	109
		29	48	77
		13	63	76
		20	17	37
		19	16	35
		15	11	26
		17	8	25
		9	14	23
		10	9	19
		10	5	15
		3	9	12
		3	7	10
		11	15	26
		3.041	4.776	7.817

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	MERCEDES BENZ	1.246	960	29,8%	15,9%	7,9%	102,9%
2	CHEVROLET	1.040	1.027	1,3%	13,3%	8,4%	58,3%
3	HINO	789	1.056	-25,3%	10,1%	8,6%	16,8%
4	VOLVO	789	784	0,6%	10,1%	6,4%	57,3%
5	SCANIA	775	564	37,4%	9,9%	4,6%	114,8%
6	FORD	697	682	2,2%	8,9%	5,6%	59,8%
7	VOLKSWAGEN	558	432	29,2%	7,1%	3,5%	101,9%
8	MITSUBISHI	279	354	-21,2%	3,6%	2,9%	23,2%
9	JAC	265	872	-69,6%	3,4%	7,1%	-52,5%
10	HYUNDAI	256	832	-69,2%	3,3%	6,8%	-51,9%
11	MACK	244	314	-22,3%	3,1%	2,6%	21,5%
12	MAN	198	189	4,8%	2,5%	1,5%	63,8%
13	FREIGHTLINER	191	1.089	-82,5%	2,4%	8,9%	-72,6%
14	DAF	109	94	16,0%	1,4%	0,77%	81,3%
15	IVECO	77	131	-41,2%	1,0%	1,1%	-8,1%
16	INTERNATIONAL	76	720	-89,4%	1,0%	5,9%	-83,5%
17	KENWORTH	37	126	-70,6%	0,47%	1,0%	-54,1%
18	FAW	35	84	-58,3%	0,45%	0,69%	-34,9%
19	YUEJIN	26	197	-86,8%	0,33%	1,6%	-79,4%
20	SINOTRUK	25	148	-83,1%	0,32%	1,2%	-73,6%
21	RENAULT	23	146	-84,2%	0,29%	1,2%	-75,4%
22	DODGE	19	43	-55,8%	0,24%	0,35%	-30,9%
23	JMC	15	560	-97,3%	0,19%	4,6%	-95,8%
24	BEIBEN	12	5	140,0%	0,15%	0,041%	275,2%
25	FOTON	10	475	-97,9%	0,13%	3,9%	-96,7%
	OTRAS	26	337	-92,3%	0,33%	2,8%	-87,9%
	TOTAL	7.817	12.221	-36,0%			



**ΛUTOFIN**

en Autofin

**Financiamos tus sueños.**

[www.autofin.cl](http://www.autofin.cl)

Central: +56 2 2235 0850

Contactanos en:

[cobranzas@autofin.cl](mailto:cobranzas@autofin.cl)

[servicioalcliente@autofin.cl](mailto:servicioalcliente@autofin.cl)

Rosario Norte 532. Oficina 1503, piso 15, Las Condes

# LIVIANOS USADOS



# LIVIANOS USADOS

<u>RESULTADO 2016</u>	80
<u>EVOLUCIÓN 2006 - 2016</u>	82
<u>CATEGORÍAS</u>	83
<u>VENTA REGIONAL</u>	84
<u>CATEGORÍAS</u>	89
<u>PASAJEROS</u>	93
<u>CAMIONETAS</u>	95
<u>COMERCIALES</u>	97
<u>SUV</u>	99
<u>MARCAS</u>	101
<u>RANKING 15 MÁS VENDIDAS</u>	102
<u>VENTA MENSUAL</u>	118
<u>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</u>	119
<u>ANTIGÜEDAD</u>	120

MES	TOTAL	VEHÍCULOS LIVIANOS			
		PASAJEROS	CAMIONETAS	COMERCIALES	SUV
ENERO	45.120	25.841	7.110	1.739	10.430
FEBRERO	82.642	44.023	15.563	4.570	18.486
MARZO	126.426	66.720	25.195	7.673	26.838
ABRIL	82.079	43.439	16.727	4.765	17.148
MAYO	91.263	47.564	18.843	5.513	19.343
JUNIO	83.425	43.826	16.770	5.065	17.764
JULIO	80.798	42.589	16.265	4.812	17.132
AGOSTO	93.844	48.526	19.667	5.706	19.945
SEPTIEMBRE	81.604	42.971	16.123	4.669	17.841
OCTUBRE	75.357	39.810	14.736	4.382	16.429
NOVIEMBRE	72.057	37.552	13.993	4.005	16.507
DICIEMBRE	88.425	46.945	15.830	5.086	20.564
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>1.003.040</b>	<b>529.806</b>	<b>196.822</b>	<b>57.985</b>	<b>218.427</b>
<b>VENTA PROMEDIO</b>	<b>83.587</b>	<b>44.151</b>	<b>16.402</b>	<b>4.832</b>	<b>18.202</b>
<b>VAR. ANUAL</b>	<b>14,4%</b>	<b>13,7%</b>	<b>15,8%</b>	<b>17,7%</b>	<b>13,8%</b>

# 1.003.040

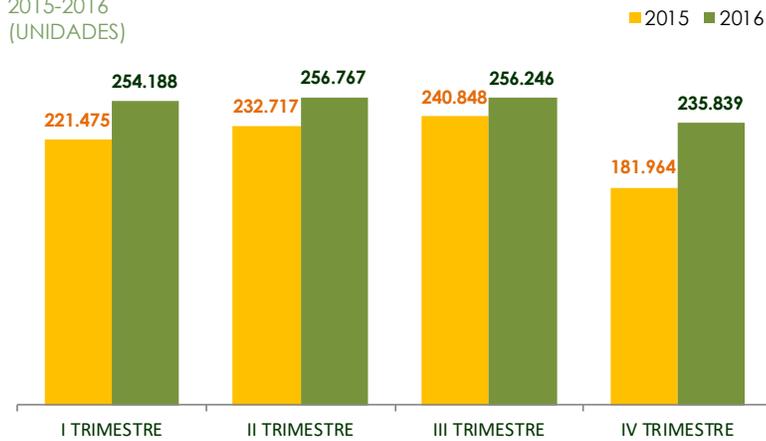
UNIDADES

# 14,4%



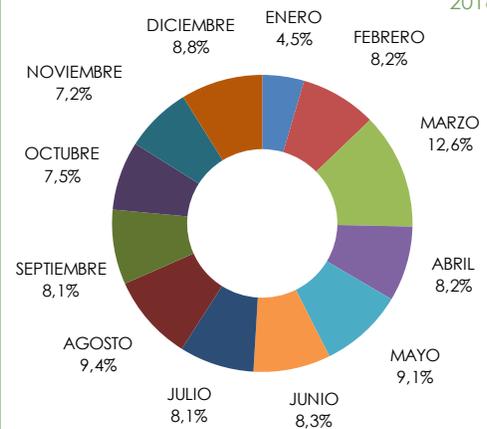
## VENTA TRIMESTRAL

2015-2016  
(UNIDADES)



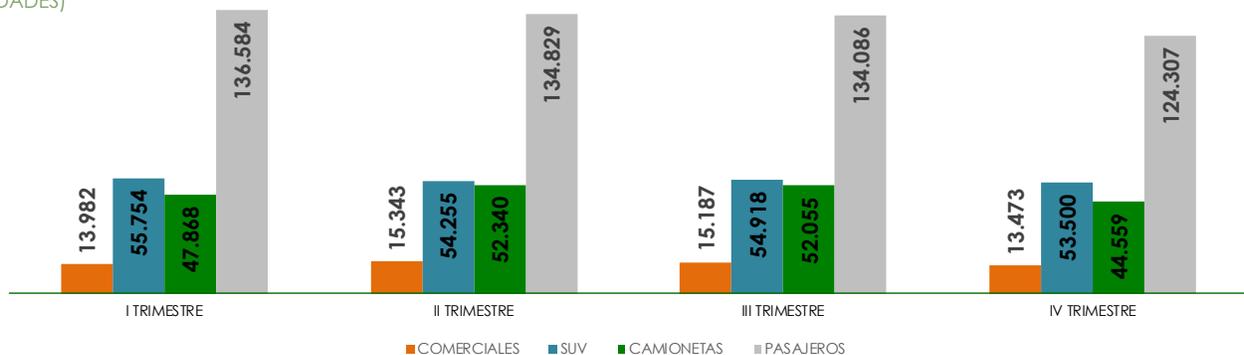
## DISTRIBUCIÓN MENSUAL (%)

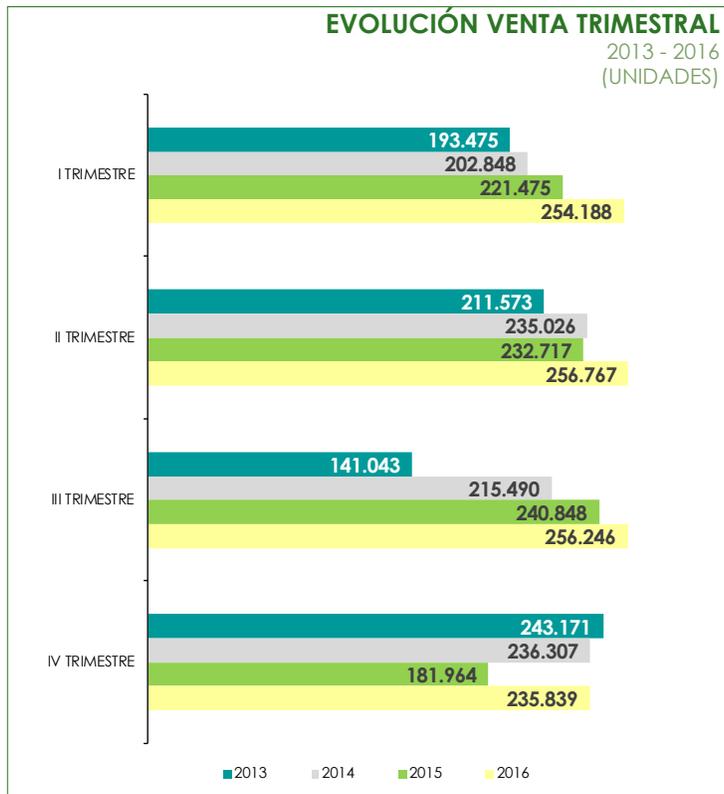
2016



## VENTA TRIMESTRAL 2016

CATEGORÍAS  
(UNIDADES)





En el año se registró un resultado histórico en el segmento de vehículos livianos usados. La comercialización supera por primera vez un millón de unidades. La venta se caracterizó por un fuerte aumento durante los 3 primeros cuartos del año y se moderó en el último trimestre.

El resultado se consideró inesperado, sobre todo teniendo en cuenta la caída que anotó durante 2015.

Así, con 1.003.040 unidades, el segmento muestra un avance de 14,4% anual, impulsado por todas las categorías presentes, donde es importante destacar que estas tuvieron crecimiento sobre dos dígitos.

En esta sección se puede observar el resultado del segmento de segunda mano:

### VENTA MENSUAL LIVIANOS USADOS

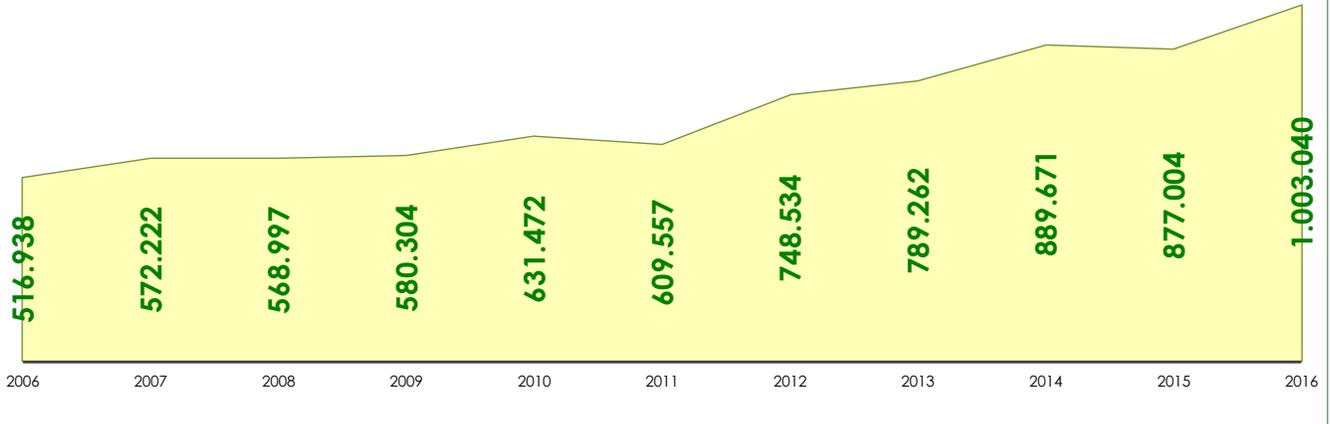
AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
2015	49.871	68.639	102.965	81.574	70.905	80.238	78.352	87.986	74.510	5.428	66.917	109.619	877.004
2016	45.120	82.642	126.426	82.079	91.263	83.425	80.798	93.844	81.604	75.357	72.057	88.425	1.003.040
<b>VARIACIÓN MES</b>	<b>-9,5%</b>	<b>20,4%</b>	<b>22,8%</b>	<b>0,6%</b>	<b>28,7%</b>	<b>4,0%</b>	<b>3,1%</b>	<b>6,7%</b>	<b>9,5%</b>	<b>1288,3%</b>	<b>7,7%</b>	<b>-19,3%</b>	<b>14,4%</b>

### VENTA ACUMULADA LIVIANOS USADOS

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2015	49.871	118.510	221.475	303.049	373.954	454.192	532.544	620.530	695.040	700.468	767.385	877.004
2016	45.120	127.762	254.188	336.267	427.530	510.955	591.753	685.597	767.201	842.558	914.615	1.003.040
<b>VARIACIÓN ACUMULADA</b>	<b>-9,5%</b>	<b>7,8%</b>	<b>14,8%</b>	<b>11,0%</b>	<b>14,3%</b>	<b>12,5%</b>	<b>11,1%</b>	<b>10,5%</b>	<b>10,4%</b>	<b>20,3%</b>	<b>19,2%</b>	<b>14,4%</b>

## VENTA VEHÍCULOS LIVIANOS

2006 - 2016  
(UNIDADES)



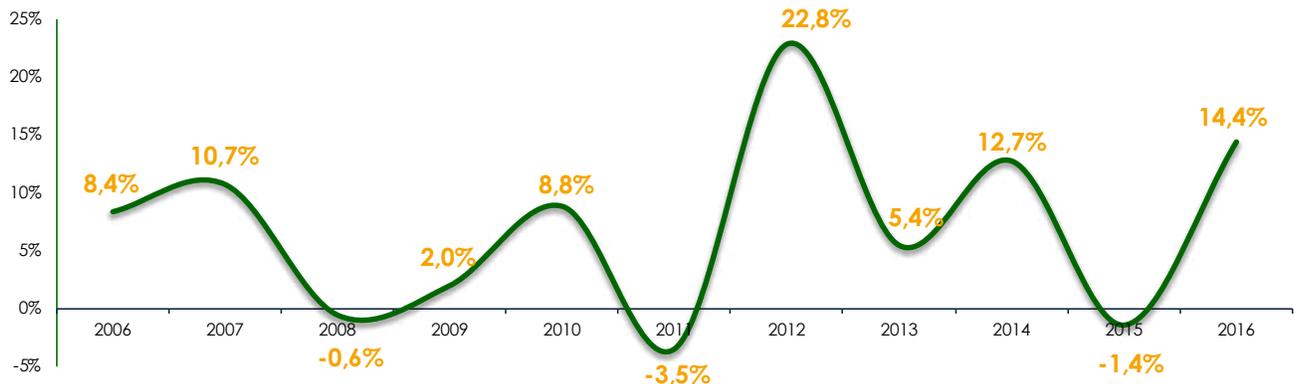
AÑO	VENTA	VARIACIÓN ANUAL
2006	516.938	8,4%
2007	572.222	10,7%
2008	568.997	-0,6%
2009	580.304	2,0%
2010	631.472	8,8%
2011	609.557	-3,5%
2012	748.534	22,8%
2013	789.262	5,4%
2014	889.671	12,7%
2015	877.004	-1,4%
<b>2016</b>	<b>1.003.040</b>	<b>14,4%</b>

Como es posible observar en esta página, la venta del segmento vehículos livianos usados ha registrado un importante aumento durante la última década.

Tal como se aprecia, durante el año 2006 se transfirieron un poco más de 500 mil unidades, es decir, al año 2016 el segmento logró prácticamente duplicar su nivel de ventas, con 1.003.040 unidades usadas.

## VARIACIÓN ANUAL (%)

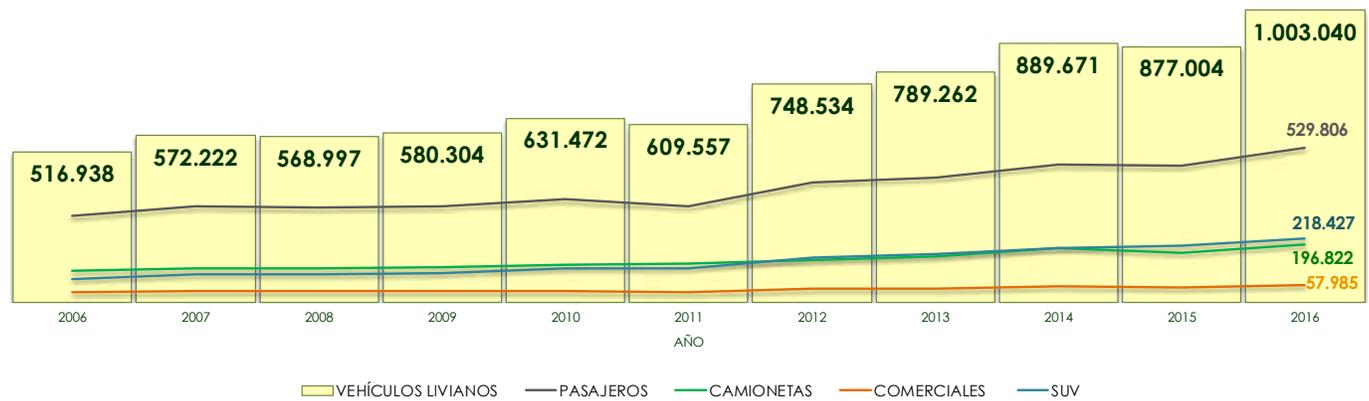
2006 - 2016



CATEGORÍA	AÑO										
	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
<b>VEHICULOS LIVIANOS</b>	<b>516.938</b>	<b>572.222</b>	<b>568.997</b>	<b>580.304</b>	<b>631.472</b>	<b>609.557</b>	<b>748.534</b>	<b>789.262</b>	<b>889.671</b>	<b>877.004</b>	<b>1.003.040</b>
PASAJEROS	296.081	327.009	323.801	326.340	353.736	329.736	409.463	424.832	471.022	465.927	529.806
CAMIONETAS	106.720	113.729	115.775	120.985	125.532	129.513	144.130	155.671	183.276	169.959	196.822
COMERCIALES	34.726	37.786	35.470	35.801	37.111	34.678	44.969	45.589	51.622	49.250	57.985
SUV	79.411	93.698	93.951	97.178	115.093	115.630	149.972	163.170	183.751	191.868	218.427

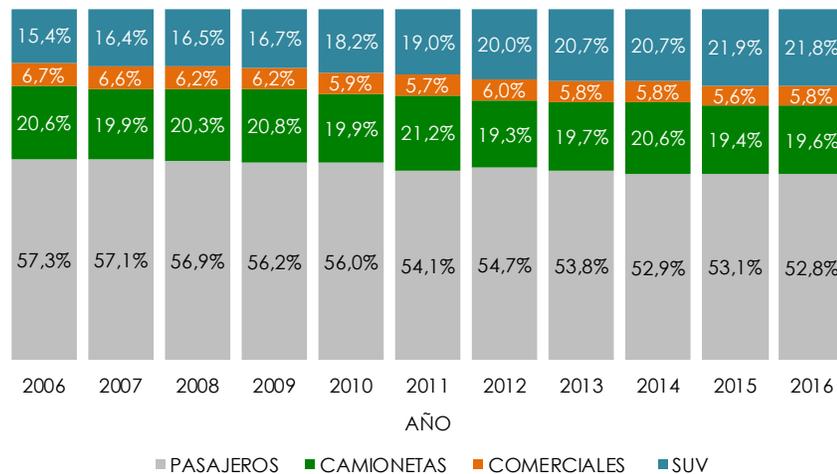
## EVOLUCIÓN CATEGORÍAS

2006- 2016  
(UNIDADES)



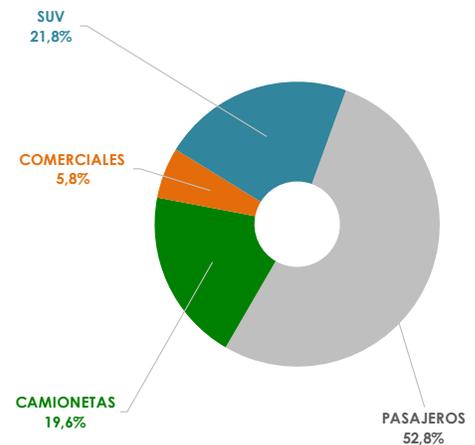
## DISTRIBUCIÓN CATEGORÍAS (%)

EVOLUCIÓN 2006- 2016



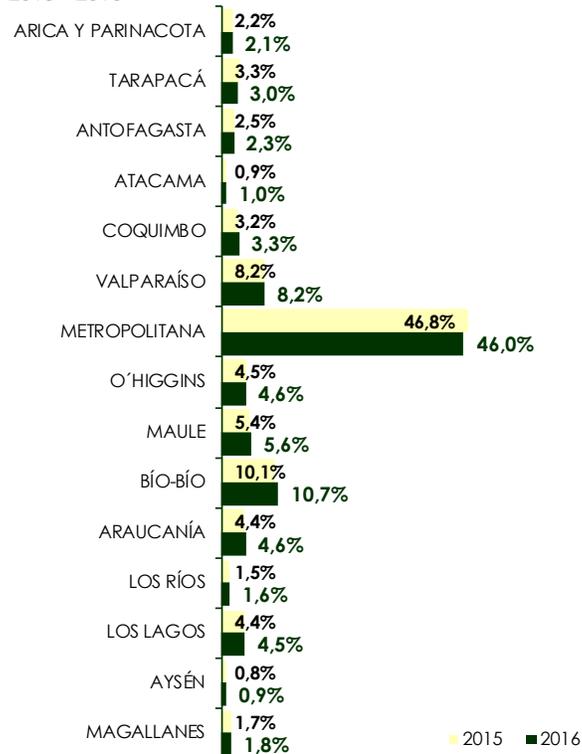
## DISTRIBUCIÓN VENTA (%)

2016



## PARTICIPACIÓN REGIONAL (%)

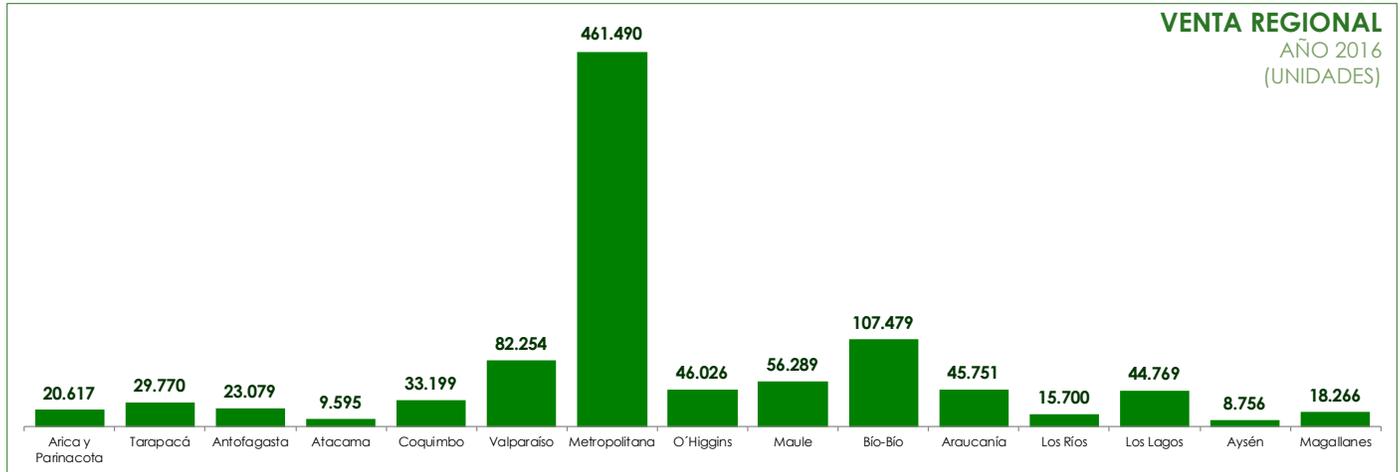
2015 - 2016



REGIÓN	CATEGORÍA	CATEGORÍA				
		TOTAL	PASAJEROS	CAMIONETAS	COMERCIALES	SUV
XV	ARICA Y PARINACOTA	20.617	6.671	1.976	229	11.741
I	TARAPACÁ	29.770	10.033	2.349	394	16.994
II	ANTOFAGASTA	23.079	12.191	4.327	813	5.748
III	ATACAMA	9.595	4.695	2.468	332	2.100
IV	COQUIMBO	33.199	17.259	7.843	1.445	6.652
V	VALPARAÍSO	82.254	51.374	12.770	3.986	14.124
RM	METROPOLITANA	461.490	248.682	82.635	34.432	95.741
VI	O'HIGGINS	46.026	26.460	9.592	2.779	7.195
VII	MAULE	56.289	30.929	14.608	2.896	7.856
VIII	BÍO-BÍO	107.479	57.249	24.466	4.929	20.835
IX	ARAUCANÍA	45.751	22.672	13.074	2.269	7.736
XIV	LOS RÍOS	15.700	8.259	3.854	777	2.810
X	LOS LAGOS	44.769	22.571	11.816	2.102	8.280
XI	AYSÉN	8.756	2.193	2.255	257	4.051
XII	MAGALLANES	18.266	8.568	2.789	345	6.564
NACIONAL		1.003.040	529.806	196.822	57.985	218.427

REGIÓN	VENTA ANUAL			VARIACIÓN 15-16	VARIACIÓN 14-15	PARTICIPACIÓN REGIONAL			
	2016	2015	2014			2016	2015	2014	
XV	ARICA Y PARINACOTA	20.617	19.086	18.856	8,0%	1,2%	2,1%	2,2%	2,1%
I	TARAPACÁ	29.770	29.024	28.877	2,6%	0,5%	3,0%	3,3%	3,2%
II	ANTOFAGASTA	23.079	21.569	22.400	7,0%	-3,7%	2,3%	2,5%	2,5%
III	ATACAMA	9.595	8.025	9.401	19,6%	-14,6%	1,0%	0,9%	1,1%
IV	COQUIMBO	33.199	27.983	29.632	18,6%	-5,6%	3,3%	3,2%	3,3%
V	VALPARAÍSO	82.254	71.811	72.107	14,5%	-0,4%	8,2%	8,2%	8,1%
RM	METROPOLITANA	461.490	410.438	432.742	12,4%	-5,2%	46,0%	46,8%	48,6%
VI	O'HIGGINS	46.026	39.872	38.010	15,4%	4,9%	4,6%	4,5%	4,3%
VII	MAULE	56.289	47.474	44.301	18,6%	7,2%	5,6%	5,4%	5,0%
VIII	BÍO-BÍO	107.479	88.610	85.365	21,3%	3,8%	10,7%	10,1%	9,6%
IX	ARAUCANÍA	45.751	39.011	36.292	17,3%	7,5%	4,6%	4,4%	4,1%
XIV	LOS RÍOS	15.700	13.542	12.708	15,9%	6,6%	1,6%	1,5%	1,4%
X	LOS LAGOS	44.769	38.185	36.905	17,2%	3,5%	4,5%	4,4%	4,1%
XI	AYSÉN	8.756	7.073	6.696	23,8%	5,6%	0,9%	0,8%	0,8%
XII	MAGALLANES	18.266	15.301	15.379	19,4%	-0,5%	1,8%	1,7%	1,7%
NACIONAL		1.003.040	877.004	889.671	14,4%	-1,4%			

CATEGORÍAS	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
PASAJEROS	6.671	10.033	12.191	4.695	17.259	51.374	248.682	26.460	30.929	57.249	22.672	8.259	22.571	2.193	8.568	529.806
CAMIONETAS	1.976	2.349	4.327	2.468	7.843	12.770	82.635	9.592	14.608	24.466	13.074	3.854	11.816	2.255	2.789	196.822
COMERCIALES	229	394	813	332	1.445	3.986	34.432	2.779	2.896	4.929	2.269	777	2.102	257	345	57.985
SUV	11.741	16.994	5.748	2.100	6.652	14.124	95.741	7.195	7.856	20.835	7.736	2.810	8.280	4.051	6.564	218.427
<b>TOTAL</b>	<b>20.617</b>	<b>29.770</b>	<b>23.079</b>	<b>9.595</b>	<b>33.199</b>	<b>82.254</b>	<b>461.490</b>	<b>46.026</b>	<b>56.289</b>	<b>107.479</b>	<b>45.751</b>	<b>15.700</b>	<b>44.769</b>	<b>8.756</b>	<b>18.266</b>	<b>1.003.040</b>



REGIÓN	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1.194	1.720	2.168	1.654	1.811	1.489	1.608	2.041	1.786	1.529	1.538	2.079	20.617
I TARAPACÁ	2.041	2.704	3.010	2.457	2.600	2.468	2.215	2.599	2.386	2.102	2.358	2.830	29.770
II ANTOFAGASTA	1.179	2.111	2.942	1.931	2.131	1.854	1.861	1.895	1.819	1.633	1.651	2.072	23.079
III ATACAMA	549	758	1.159	742	884	793	715	878	801	711	740	865	9.595
IV COQUIMBO	1.210	2.928	4.524	2.651	3.031	2.819	2.637	3.197	2.525	2.520	2.347	2.810	33.199
V VALPARAÍSO	4.652	6.867	10.329	6.685	7.379	6.417	6.682	7.432	6.802	6.152	5.738	7.119	82.254
RM METROPOLITANA	17.452	36.785	57.855	37.470	42.747	39.086	37.167	44.895	37.424	35.984	34.025	40.600	461.490
VI O'HIGGINS	2.898	3.848	5.050	3.731	4.326	3.862	3.892	4.173	3.800	3.361	3.308	3.777	46.026
VII MAULE	2.726	4.563	7.363	4.950	5.116	4.781	4.627	5.273	4.552	4.188	3.405	4.745	56.289
VIII BÍO-BÍO	5.259	8.974	14.005	8.541	9.667	8.865	8.874	9.674	8.798	7.802	7.506	9.514	107.479
IX ARAUCANÍA	2.046	3.965	6.340	3.970	4.122	3.857	3.666	4.132	3.692	3.207	2.915	3.839	45.751
XIV LOS RÍOS	767	1.296	2.065	1.264	1.409	1.335	1.196	1.408	1.317	1.123	1.118	1.402	15.700
X LOS LAGOS	1.934	3.800	6.269	3.678	3.646	3.616	3.645	4.010	3.667	3.249	3.217	4.038	44.769
XI AYSÉN	473	695	1.034	711	811	722	714	722	786	591	715	782	8.756
XII MAGALLANES	740	1.628	2.313	1.644	1.583	1.461	1.299	1.515	1.449	1.205	1.476	1.953	18.266
NACIONAL	45.120	82.642	126.426	82.079	91.263	83.425	80.798	93.844	81.604	75.357	72.057	88.425	1.003.040

# VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	CHEVROLET	512	847	3.681	1.882	5.127	15.925	67.468	8.919	11.012	15.500	7.564	2.778	7.586	685	2.469	151.955
2	HYUNDAI	4.248	5.039	2.809	646	3.100	7.228	43.925	3.852	5.014	11.180	4.536	1.384	4.020	1.089	2.977	101.047
3	NISSAN	2.126	3.094	2.660	1.241	3.653	6.531	35.685	4.832	6.740	11.724	5.009	2.308	5.590	1.380	1.407	93.980
4	TOYOTA	1.775	3.446	1.589	963	3.793	5.444	34.594	3.497	7.102	15.869	6.716	1.383	5.475	951	1.075	93.672
5	KIA	1.405	1.675	1.917	606	2.512	5.796	33.302	3.532	3.877	7.320	2.333	900	2.926	445	578	69.124
6	SUZUKI	658	1.139	1.641	932	2.604	5.786	28.286	3.252	4.748	7.423	3.446	1.298	3.328	835	1.063	66.439
7	PEUGEOT	175	309	667	253	1.324	4.265	25.152	2.186	1.804	3.194	1.973	954	2.232	68	369	44.925
8	MAZDA	3.104	5.020	567	216	976	2.548	13.837	1.587	1.514	3.171	1.448	403	1.134	422	1.804	37.751
9	MITSUBISHI	1.667	2.309	558	312	1.184	2.002	14.869	1.362	1.835	3.826	1.745	517	1.947	1.059	939	36.131
10	FORD	350	517	1.451	399	1.801	2.295	15.793	1.291	1.317	4.328	1.277	414	1.363	207	589	33.392
11	VOLKSWAGEN	86	141	295	115	680	2.529	14.560	1.348	939	2.296	821	240	987	51	344	25.432
12	SUBARU	327	535	292	104	623	1.449	10.205	1.052	1.189	2.636	1.378	443	1.180	187	298	21.898
13	FIAT	9	37	292	108	558	2.147	11.823	1.070	1.092	2.327	977	279	705	52	195	21.671
14	CITROEN	13	26	164	81	353	1.722	11.097	735	709	1.267	609	310	815	10	58	17.969
15	SSANGYONG	329	704	170	82	397	1.700	7.660	769	795	1.498	594	192	736	291	451	16.368
16	HONDA	2.187	2.160	342	78	256	937	6.688	515	564	1.070	314	88	272	100	561	16.132
17	RENAULT	14	31	266	130	453	1.820	8.279	706	554	1.232	620	229	655	38	421	15.448
18	DAEWOO	25	47	191	96	321	1.145	5.132	750	575	1.344	438	195	338	18	202	10.817
19	MERCEDES BENZ	191	413	141	66	155	634	6.757	254	232	582	287	84	272	61	211	10.340
20	JEEP	265	324	507	140	350	703	5.384	275	290	775	253	88	254	97	175	9.880
21	BMW	265	546	98	15	114	628	7.058	159	115	435	85	18	111	29	196	9.872
22	DODGE	266	251	506	151	322	589	4.527	276	267	825	272	118	200	43	203	8.816
23	GREAT WALL	6	38	273	179	292	872	4.029	396	365	550	251	94	275	119	282	8.021
24	OPEL	8	18	91	52	168	1.050	2.708	531	781	892	485	176	363	22	101	7.446
25	SAMSUNG	6	45	211	71	179	733	4.409	228	229	489	152	63	202	13	72	7.102
26	DAIHATSU	114	153	119	75	258	662	1.900	411	681	1.023	371	157	317	80	121	6.442
27	CHERY	2	3	211	79	224	497	3.747	171	253	618	156	53	103	26	118	6.261
28	AUDI	63	189	43	4	95	432	4.697	97	60	290	36	13	35	11	58	6.123
29	MAHINDRA	11	15	126	43	133	388	3.639	123	204	432	278	49	189	19	15	5.664
30	JAC	2	11	134	147	172	414	2.187	281	171	260	122	40	151	77	170	4.339
31	VOLVO	22	70	35	6	51	329	2.889	59	51	345	40	11	57	10	31	4.006
32	BYD	0	1	82	12	93	134	1.506	145	56	268	118	23	54	0	1	2.493
33	GEELY	1	1	84	62	81	262	1.139	130	103	128	94	23	85	32	88	2.313
34	CHANGAN	2	5	70	61	64	268	1.098	128	136	178	66	34	81	23	88	2.302
35	CHRYSLER	61	105	94	14	55	169	1.124	64	63	187	67	20	52	11	39	2.125
36	HAFEI	1	2	15	26	55	120	893	136	109	169	75	46	66	10	26	1.749
37	MG	0	1	45	10	38	205	1.083	50	31	72	17	6	34	0	45	1.637
38	MINI	51	60	10	3	7	78	1.125	18	9	34	7	5	8	3	23	1.441
39	LAND ROVER	8	19	19	3	22	179	901	26	33	112	22	8	33	19	25	1.429
40	LIFAN	0	5	137	7	39	139	683	81	33	92	82	14	60	1	5	1.378
41	DFM	0	0	20	9	37	97	700	39	37	101	38	58	56	4	12	1.208
42	LADA	2	1	9	4	23	176	337	47	65	192	90	21	46	9	41	1.063
43	PORSCHE	2	19	4	1	3	78	739	15	4	73	4	0	2	0	12	956
44	DATSUN	6	0	15	11	55	112	227	77	112	127	46	15	19	10	6	838
45	SKODA	0	1	9	2	12	70	579	50	8	36	11	1	28	1	7	815
46	ASIA MOTORS	9	4	10	4	26	84	317	115	84	71	32	22	18	0	12	808
47	ZOTYE	5	8	86	7	54	55	392	20	23	68	34	4	18	7	6	787
48	DFSK	0	0	25	4	14	30	567	28	10	70	15	5	13	0	0	781
49	ZX AUTO	0	3	21	10	39	34	395	23	17	122	42	0	27	2	0	735
50	LEXUS	1	3	3	0	1	25	587	3	3	37	3	1	0	0	0	667
	OTRAS	237	380	274	73	253	739	4.812	315	274	621	302	115	251	129	277	9.052
	TOTAL	20.617	29.770	23.079	9.595	33.199	82.254	461.490	46.026	56.289	107.479	45.751	15.700	44.769	8.756	18.266	1.003.040

MARCA	ARICA Y PARINACOTA XV	
1	HYUNDAI	4.248
2	MAZDA	3.104
3	HONDA	2.187
4	NISSAN	2.126
5	TOYOTA	1.775
6	MITSUBISHI	1.667
7	KIA	1.405
8	SUZUKI	658
9	CHEVROLET	512
10	FORD	350
11	SSANGYONG	329
12	SUBARU	327
13	DODGE	266
14	JEEP	265
15	BMW	265
	OTRAS	1.133
<b>TOTAL</b>	<b>20.617</b>	

MARCA	TARAPACÁ I	
1	HYUNDAI	5.039
2	MAZDA	5.020
3	TOYOTA	3.446
4	NISSAN	3.094
5	MITSUBISHI	2.309
6	HONDA	2.160
7	KIA	1.675
8	SUZUKI	1.139
9	CHEVROLET	847
10	SSANGYONG	704
11	BMW	546
12	SUBARU	535
13	FORD	517
14	MERCEDES BENZ	413
15	JEEP	324
	OTRAS	2.002
<b>TOTAL</b>	<b>29.770</b>	

MARCA	ANTOFAGASTA II	
1	CHEVROLET	3.681
2	HYUNDAI	2.809
3	NISSAN	2.660
4	KIA	1.917
5	SUZUKI	1.641
6	TOYOTA	1.589
7	FORD	1.451
8	PEUGEOT	667
9	MAZDA	567
10	MITSUBISHI	558
11	JEEP	507
12	DODGE	506
13	HONDA	342
14	VOLKSWAGEN	295
15	SUBARU	292
	OTRAS	3.597
<b>TOTAL</b>	<b>23.079</b>	

MARCA	ATACAMA III	
1	CHEVROLET	1.882
2	NISSAN	1.241
3	TOYOTA	963
4	SUZUKI	932
5	HYUNDAI	646
6	KIA	606
7	FORD	399
8	MITSUBISHI	312
9	PEUGEOT	253
10	MAZDA	216
11	GREAT WALL	179
12	DODGE	151
13	JAC	147
14	JEEP	140
15	RENAULT	130
	OTRAS	1.398
<b>TOTAL</b>	<b>9.595</b>	

MARCA	COQUIMBO IV	
1	CHEVROLET	5.127
2	TOYOTA	3.793
3	NISSAN	3.653
4	HYUNDAI	3.100
5	SUZUKI	2.604
6	KIA	2.512
7	FORD	1.801
8	PEUGEOT	1.324
9	MITSUBISHI	1.184
10	MAZDA	976
11	VOLKSWAGEN	680
12	SUBARU	623
13	FIAT	558
14	RENAULT	453
15	SSANGYONG	397
	OTRAS	4.414
<b>TOTAL</b>	<b>33.199</b>	

MARCA	VALPARÁISO V	
1	CHEVROLET	15.925
2	HYUNDAI	7.228
3	NISSAN	6.531
4	KIA	5.796
5	SUZUKI	5.786
6	TOYOTA	5.444
7	PEUGEOT	4.265
8	MAZDA	2.548
9	VOLKSWAGEN	2.529
10	FORD	2.295
11	FIAT	2.147
12	MITSUBISHI	2.002
13	RENAULT	1.820
14	CITROEN	1.722
15	SSANGYONG	1.700
	OTRAS	14.516
<b>TOTAL</b>	<b>82.254</b>	

MARCA	METROPOLITANA RM	
1	CHEVROLET	67.468
2	HYUNDAI	43.925
3	NISSAN	35.685
4	TOYOTA	34.594
5	KIA	33.302
6	SUZUKI	28.286
7	PEUGEOT	25.152
8	FORD	15.793
9	MITSUBISHI	14.869
10	VOLKSWAGEN	14.560
11	MAZDA	13.837
12	FIAT	11.823
13	CITROEN	11.097
14	SUBARU	10.205
15	RENAULT	8.279
	OTRAS	92.615
<b>TOTAL</b>	<b>461.490</b>	

MARCA	O'HIGGINS VI	
1	CHEVROLET	8.919
2	NISSAN	4.832
3	HYUNDAI	3.852
4	KIA	3.532
5	TOYOTA	3.497
6	SUZUKI	3.252
7	PEUGEOT	2.186
8	MAZDA	1.587
9	MITSUBISHI	1.362
10	VOLKSWAGEN	1.348
11	FORD	1.291
12	FIAT	1.070
13	SUBARU	1.052
14	SSANGYONG	769
15	DAEWOO	750
	OTRAS	6.727
<b>TOTAL</b>	<b>46.026</b>	

# VENTA REGIONAL

MAULE VII			BÍO-BÍO VIII			ARAUCANÍA IX			LOS RÍOS XIV		
MARCA			MARCA			MARCA			MARCA		
1	CHEVROLET	11.012	1	TOYOTA	15.869	1	CHEVROLET	7.564	1	CHEVROLET	2.778
2	TOYOTA	7.102	2	CHEVROLET	15.500	2	TOYOTA	6.716	2	NISSAN	2.308
3	NISSAN	6.740	3	NISSAN	11.724	3	NISSAN	5.009	3	HYUNDAI	1.384
4	HYUNDAI	5.014	4	HYUNDAI	11.180	4	HYUNDAI	4.536	4	TOYOTA	1.383
5	SUZUKI	4.748	5	SUZUKI	7.423	5	SUZUKI	3.446	5	SUZUKI	1.298
6	KIA	3.877	6	KIA	7.320	6	KIA	2.333	6	PEUGEOT	954
7	MITSUBISHI	1.835	7	FORD	4.328	7	PEUGEOT	1.973	7	KIA	900
8	PEUGEOT	1.804	8	MITSUBISHI	3.826	8	MITSUBISHI	1.745	8	MITSUBISHI	517
9	MAZDA	1.514	9	PEUGEOT	3.194	9	MAZDA	1.448	9	SUBARU	443
10	FORD	1.317	10	MAZDA	3.171	10	SUBARU	1.378	10	FORD	414
11	SUBARU	1.189	11	SUBARU	2.636	11	FORD	1.277	11	MAZDA	403
12	FIAT	1.092	12	FIAT	2.327	12	FIAT	977	12	CITROEN	310
13	VOLKSWAGEN	939	13	VOLKSWAGEN	2.296	13	VOLKSWAGEN	821	13	FIAT	279
14	SSANGYONG	795	14	SSANGYONG	1.498	14	RENAULT	620	14	VOLKSWAGEN	240
15	OPEL	781	15	DAEWOO	1.344	15	CITROEN	609	15	RENAULT	229
	OTRAS	6.530		OTRAS	13.843		OTRAS	5.299		OTRAS	1.860
<b>TOTAL</b>		<b>56.289</b>	<b>TOTAL</b>		<b>107.479</b>	<b>TOTAL</b>		<b>45.751</b>	<b>TOTAL</b>		<b>15.700</b>

LOS LAGOS X			AYSÉN XI			MAGALLANES XII		
MARCA			MARCA			MARCA		
1	CHEVROLET	7.586	1	NISSAN	1.380	1	HYUNDAI	2.977
2	NISSAN	5.590	2	HYUNDAI	1.089	2	CHEVROLET	2.469
3	TOYOTA	5.475	3	MITSUBISHI	1.059	3	MAZDA	1.804
4	HYUNDAI	4.020	4	TOYOTA	951	4	NISSAN	1.407
5	SUZUKI	3.328	5	SUZUKI	835	5	TOYOTA	1.075
6	KIA	2.926	6	CHEVROLET	685	6	SUZUKI	1.063
7	PEUGEOT	2.232	7	KIA	445	7	MITSUBISHI	939
8	MITSUBISHI	1.947	8	MAZDA	422	8	FORD	589
9	FORD	1.363	9	SSANGYONG	291	9	KIA	578
10	SUBARU	1.180	10	FORD	207	10	HONDA	561
11	MAZDA	1.134	11	SUBARU	187	11	SSANGYONG	451
12	VOLKSWAGEN	987	12	GREAT WALL	119	12	RENAULT	421
13	CITROEN	815	13	HONDA	100	13	PEUGEOT	369
14	SSANGYONG	736	14	JEEP	97	14	VOLKSWAGEN	344
15	FIAT	705	15	DAIHATSU	80	15	SUBARU	298
	OTRAS	4.745		OTRAS	809		OTRAS	2.921
<b>TOTAL</b>		<b>44.769</b>	<b>TOTAL</b>		<b>8.756</b>	<b>TOTAL</b>		<b>18.266</b>

# CATEGORÍAS



PASAJEROS

---



CAMIONETAS

---



COMERCIALES

---



SUV

---

# PASAJEROS / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	CHEVROLET	173	279	2.035	1.034	2.747	10.430	41.889	5.473	5.650	8.185	3.606	1.470	4.387	317	1.572	89.247
2	TOYOTA	975	1.713	1.015	514	2.285	4.057	19.002	2.606	5.066	10.745	3.852	879	2.966	364	647	56.686
3	HYUNDAI	1.228	1.499	1.754	364	1.784	4.476	26.478	2.056	2.719	6.379	2.527	825	2.144	242	1.375	55.850
4	KIA	313	162	1.253	384	1.565	3.938	20.170	1.938	2.208	4.497	1.398	546	1.743	39	78	40.232
5	NISSAN	564	856	1.346	541	1.616	3.740	15.653	2.314	3.135	4.776	1.702	1.029	2.214	305	333	40.124
6	SUZUKI	354	665	642	304	1.228	3.409	17.178	2.044	2.900	3.806	1.784	670	1.836	265	694	37.779
7	PEUGEOT	93	202	518	206	955	3.219	13.141	1.612	1.266	2.198	1.328	675	1.553	49	314	27.329
8	MAZDA	1.020	1.856	344	142	635	1.942	9.985	1.044	942	2.146	894	229	606	123	689	22.597
9	VOLKSWAGEN	63	108	207	87	465	2.053	10.127	961	719	1.730	588	168	670	31	274	18.251
10	FIAT	2	15	189	81	385	1.443	6.051	643	662	1.306	583	175	417	33	149	12.134
11	RENAULT	7	20	220	113	350	1.391	5.900	545	426	913	473	186	488	21	300	11.353
12	SUBARU	187	380	203	66	365	870	4.387	658	749	1.450	701	216	507	75	197	11.011
13	CITROEN	6	13	120	57	225	1.207	6.568	425	406	779	371	193	513	6	45	10.934
14	DAEWOO	23	33	172	83	292	1.056	4.664	701	523	1.213	395	178	296	16	193	9.838
15	HONDA	798	651	253	63	190	762	3.794	389	480	742	219	60	169	30	286	8.886
16	FORD	103	110	429	98	464	667	3.914	294	264	948	228	90	316	12	161	8.098
17	BMW	228	456	86	13	104	520	5.638	142	102	357	73	15	88	23	172	8.017
18	SAMSUNG	6	41	210	71	178	723	4.387	218	225	482	149	59	189	13	71	7.022
19	MERCEDES BENZ	131	296	45	22	75	457	4.136	142	130	312	153	39	144	28	146	6.256
20	OPEL	7	15	71	50	133	856	2.093	408	639	713	378	137	279	20	84	5.883
21	AUDI	58	173	36	4	85	361	3.938	90	49	232	28	13	29	9	57	5.162
22	MITSUBISHI	140	198	96	34	185	511	1.794	290	241	657	200	81	226	22	86	4.761
23	CHERY	0	2	161	63	153	383	2.571	133	196	440	127	47	84	17	77	4.454
24	VOLVO	10	22	30	4	37	249	2.026	39	36	231	28	6	37	1	20	2.776
25	DAIHATSU	6	21	36	20	106	367	601	270	451	427	161	73	93	13	29	2.674
26	JAC	1	6	65	90	100	250	1.120	174	89	135	58	24	95	23	67	2.297
27	BYD	0	1	78	12	75	120	1.376	132	54	247	112	22	54	0	1	2.284
28	GEELY	1	1	84	61	80	257	1.109	128	102	124	93	23	85	32	83	2.263
29	GREAT WALL	1	5	68	33	64	307	1.196	106	80	117	74	22	61	26	65	2.225
30	MG	0	1	45	10	38	205	1.082	50	31	71	17	6	34	0	45	1.635
31	MINI	49	59	9	3	7	69	943	17	8	31	6	4	6	3	23	1.237
32	DODGE	35	26	62	9	27	87	584	27	31	107	30	12	20	1	18	1.076
33	CHRYSLER	13	26	30	6	27	81	425	32	28	72	33	6	19	1	19	818
34	LADA	2	1	8	2	16	135	239	36	56	153	75	13	37	2	27	802
35	CHANGAN	0	0	29	14	15	90	340	31	33	50	28	12	23	7	39	711
36	LIFAN	0	1	53	5	21	78	345	36	22	56	48	9	31	0	5	710
37	SKODA	0	0	7	1	7	51	453	48	4	24	3	0	19	1	6	624
38	DATSUN	4	0	10	6	43	70	182	54	81	77	32	9	13	2	4	587
39	ALFA ROMEO	15	23	15	0	9	46	367	7	2	20	11	1	4	3	8	531
40	BRILLIANCE	2	6	58	1	20	29	291	1	5	14	13	2	6	4	3	455
	OTRAS	53	91	99	24	103	412	2.545	146	119	287	93	35	70	14	106	4.197
	TOTAL	6.671	10.033	12.191	4.695	17.259	51.374	248.682	26.460	30.929	57.249	22.672	8.259	22.571	2.193	8.568	529.806

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1 CHEVROLET	66	98	1.246	680	1.921	3.813	15.738	2.603	4.593	5.921	3.367	1.070	2.554	283	459	44.412
2 NISSAN	109	253	981	557	1.671	1.919	14.303	1.916	2.997	5.025	2.783	996	2.695	401	280	36.886
3 TOYOTA	60	140	322	312	1.100	857	8.936	638	1.678	3.738	2.210	385	1.990	405	207	22.978
4 MITSUBISHI	52	122	228	181	684	954	9.680	787	1.187	2.000	1.189	323	1.238	386	216	19.227
5 FORD	64	134	497	187	793	882	6.361	687	734	2.027	732	209	657	105	202	14.271
6 HYUNDAI	1.314	1.143	113	39	224	600	2.984	292	476	1.003	408	109	371	272	704	10.052
7 SSANGYONG	12	36	69	43	190	1.083	4.834	488	551	805	376	104	425	44	20	9.080
8 KIA	182	212	138	64	195	567	4.327	389	593	746	314	103	309	83	70	8.292
9 MAZDA	30	45	111	56	241	308	1.446	416	478	719	452	143	442	93	207	5.187
10 VOLKSWAGEN	2	8	57	23	145	273	3.028	286	161	346	180	48	255	13	36	4.861
11 DODGE	35	46	218	95	171	277	1.954	167	161	418	187	72	127	22	112	4.062
12 MAHINDRA	6	11	61	34	75	178	2.297	89	160	271	201	31	133	13	9	3.569
13 GREAT WALL	4	29	88	85	122	267	1.598	165	178	263	116	46	123	63	147	3.294
14 FIAT	1	2	21	9	61	196	880	224	199	308	161	40	109	4	10	2.225
15 HAFEI	0	2	11	23	42	84	643	89	85	122	60	38	50	10	17	1.276
16 CHANGAN	2	3	22	30	24	79	329	52	75	87	25	14	29	8	7	786
17 ZX AUTO	0	3	21	10	38	30	383	22	16	119	42	0	25	2	0	711
18 DFM	0	0	8	4	23	36	337	20	25	57	19	27	47	2	7	612
19 HONDA	6	8	16	1	13	17	434	7	7	45	12	1	7	0	6	580
20 SUZUKI	6	8	5	3	26	53	223	34	63	90	20	9	28	4	3	575
OTRAS	25	46	94	32	84	297	1.920	221	191	356	220	86	202	42	70	3.886
TOTAL	1.976	2.349	4.327	2.468	7.843	12.770	82.635	9.592	14.608	24.466	13.074	3.854	11.816	2.255	2.789	196.822

## COMERCIALES / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1 PEUGEOT	6	10	69	25	249	659	9.652	402	387	679	479	186	417	2	16	13.238
2 HYUNDAI	154	255	222	72	363	675	4.062	670	743	889	444	121	416	112	92	9.290
3 FIAT	4	14	67	16	96	447	4.621	186	217	616	212	57	149	11	21	6.734
4 CITROEN	2	3	37	17	108	415	4.013	243	255	394	189	96	270	2	5	6.049
5 CHEVROLET	4	8	58	27	97	394	2.826	175	171	356	150	50	159	7	15	4.497
6 KIA	11	11	16	20	94	308	1.176	402	385	482	161	68	142	15	7	3.298
7 MERCEDES BENZ	10	37	82	37	61	95	1.677	85	66	208	86	29	84	20	24	2.601
8 SUZUKI	0	4	24	23	51	187	800	87	194	344	123	47	88	4	2	1.978
9 RENAULT	1	2	8	4	35	140	953	52	69	135	62	14	58	3	20	1.556
10 JAC	1	4	50	40	63	109	764	78	70	110	54	12	48	37	43	1.483
11 MITSUBISHI	2	2	24	7	44	59	511	44	53	174	68	10	79	5	8	1.090
12 VOLKSWAGEN	8	2	22	3	17	69	488	24	24	87	17	12	21	2	11	807
13 ASIA MOTORS	4	3	7	3	23	76	272	111	63	55	21	14	16	0	6	674
14 TOYOTA	8	5	14	1	31	30	275	26	40	78	73	7	33	4	7	632
15 CHANGAN	0	2	15	13	20	70	281	23	14	27	11	4	10	5	16	511
16 OPEL	0	1	2	0	9	58	237	27	34	52	26	3	24	0	5	478
17 HAFEI	1	0	3	3	12	33	239	32	21	38	9	7	11	0	5	414
18 NISSAN	4	9	6	0	2	31	156	21	15	55	14	6	4	5	2	330
19 FORD	2	5	12	1	11	16	169	10	5	14	8	3	6	9	32	303
20 MAXUS	0	0	5	0	4	14	165	28	7	9	6	17	13	1	1	270
OTRAS	7	17	70	20	55	101	1.095	53	63	127	56	14	54	13	7	1.752
TOTAL	229	394	813	332	1.445	3.986	34.432	2.779	2.896	4.929	2.269	777	2.102	257	345	57.985

# SUV / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	SUZUKI	298	462	970	602	1.299	2.137	10.085	1.087	1.591	3.183	1.519	572	1.376	562	364	26.107
2	HYUNDAI	1.552	2.142	720	171	729	1.477	10.401	834	1.076	2.909	1.157	329	1.089	463	806	25.855
3	KIA	899	1.290	510	138	658	983	7.629	803	691	1.595	460	183	732	308	423	17.302
4	NISSAN	1.449	1.976	327	143	364	841	5.573	581	593	1.868	510	277	677	669	792	16.640
5	CHEVROLET	269	462	342	141	362	1.288	7.015	668	598	1.038	441	188	486	78	423	13.799
6	TOYOTA	732	1.588	238	136	377	500	6.381	227	318	1.308	581	112	486	178	214	13.376
7	MITSUBISHI	1.473	1.987	210	90	271	478	2.884	241	354	995	288	103	404	646	629	11.053
8	SUBARU	136	150	87	37	255	575	5.777	379	426	1.167	658	221	648	111	100	10.727
9	FORD	181	268	513	113	533	730	5.349	300	314	1.339	309	112	384	81	194	10.720
10	MAZDA	2.054	3.118	112	18	100	298	2.406	127	94	306	102	31	86	206	907	9.965
11	JEEP	265	324	507	140	350	703	5.380	273	290	775	253	88	254	97	175	9.874
12	SSANGYONG	317	668	99	39	207	617	2.798	280	244	693	218	88	310	247	431	7.256
13	HONDA	1.383	1.500	73	14	53	158	2.460	119	77	283	83	27	96	70	269	6.665
14	PEUGEOT	75	97	78	22	112	367	2.205	165	137	306	163	89	245	16	39	4.116
15	DAIHATSU	104	126	83	55	150	289	1.283	135	206	582	206	83	221	67	92	3.682
16	DODGE	196	178	226	47	124	223	1.988	82	75	299	54	34	53	20	72	3.671
17	RENAULT	6	9	38	13	68	289	1.426	108	59	184	85	28	108	14	101	2.536
18	GREAT WALL	1	4	117	61	106	298	1.235	125	107	170	61	26	91	30	70	2.502
19	MAHINDRA	5	4	65	9	58	210	1.342	34	44	161	77	18	56	6	6	2.095
20	BMW	37	90	12	2	10	108	1.420	17	13	78	12	3	23	6	24	1.855
21	CHERY	2	1	50	16	71	114	1.176	38	57	178	29	6	19	9	41	1.807
22	VOLKSWAGEN	13	23	9	2	53	134	917	77	35	133	36	12	41	5	23	1.513
23	MERCEDES BENZ	46	79	14	7	19	78	917	27	36	62	48	16	44	11	34	1.438
24	LAND ROVER	8	18	18	3	21	173	889	25	32	109	22	8	32	18	21	1.397
25	CHRYSLER	48	79	64	8	28	86	698	32	35	114	31	14	33	10	20	1.300
26	VOLVO	12	48	5	2	14	80	863	20	15	114	12	5	20	9	11	1.230
27	CITROEN	5	10	7	7	20	99	516	67	47	94	49	21	32	2	8	984
28	AUDI	5	16	7	0	10	71	759	7	11	58	8	0	6	2	1	961
29	DAEWOO	2	13	19	11	27	81	380	46	48	124	35	16	37	2	9	850
30	ZOTYE	5	7	86	7	54	55	392	20	23	68	34	4	18	7	6	786
31	OPEL	1	2	12	0	17	90	285	43	72	99	48	26	39	2	9	745
32	FIAT	2	6	15	2	16	61	271	17	14	97	21	7	30	4	15	578
33	JAC	0	1	19	17	9	55	299	29	12	15	10	4	8	16	60	554
34	PORSCHE	0	3	2	1	3	50	380	8	1	52	2	0	1	0	1	504
35	LIFAN	0	1	49	2	6	34	172	25	3	17	10	2	19	0	0	340
36	ISUZU	31	73	8	3	7	22	21	5	17	20	9	3	6	31	52	308
37	CHANGAN	0	0	4	4	5	29	148	22	14	14	2	4	19	3	26	294
38	LADA	0	0	1	2	7	40	98	11	9	39	15	8	9	7	14	260
39	DFM	0	0	4	1	4	35	145	9	7	19	11	19	3	0	2	259
40	LEXUS	0	2	0	0	0	7	209	0	2	20	1	0	0	0	0	241
	OTRAS	129	169	28	14	75	161	1.169	82	59	150	66	23	39	38	80	2.282
	TOTAL	11.741	16.994	5.748	2.100	6.652	14.124	95.741	7.195	7.856	20.835	7.736	2.810	8.280	4.051	6.564	218.427

En el año se comercializaron sobre 529 mil vehículos de pasajeros. La cifra representa un aumento de 13,7%, siendo la que registra una menor variación dentro del segmento del livianos usados.

Así, tras una moderada baja en 2015, la categoría recuperó la senda de crecimiento que suele mostrar.

En cuanto a la participación de la categoría, esta muestra una baja respecto a 2015, aunque leve. Pasó de representar el 53,1% de la venta al 52,8% en 2016. Esta situación es una tendencia que ya se ha marcado tanto a nivel de vehículos nuevos como usados.

La venta regional muestra un aumento a nivel nacional, sin excepciones. La región del Bío-Bío presenta el mejor desempeño, con un aumento de 20% en relación al 2015. Respecto a la participación a nivel regional, Metropolitana concentra el 46,9% de la venta, con 248.682 vehículos comercializados.

Chevrolet recuperó su posición de líder durante 2016. La marca vendió 89.247 vehículos de pasajeros, con lo cual alcanza 16,8% de participación en la categoría. Le sigue Toyota y Hyundai con 10,7% y 10,5% de participación respectivamente.

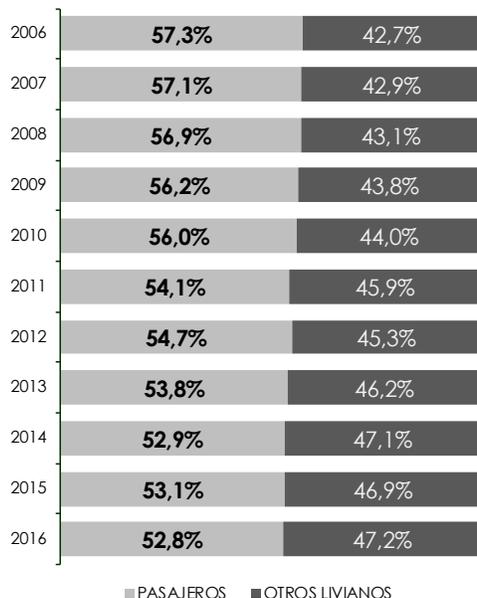
## VENTA PASAJEROS

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
529.806	465.927	13,7%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	296.081	8,0%
2007	327.009	10,4%
2008	323.801	-1,0%
2009	326.340	0,8%
2010	353.736	8,4%
2011	329.736	-6,8%
2012	409.463	24,2%
2013	424.832	3,8%
2014	471.022	10,9%
2015	465.927	-1,1%
<b>2016</b>	<b>529.806</b>	<b>13,7%</b>

## PARTICIPACIÓN PASAJEROS (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	6.671	1,3%	6.441	1,4%	3,6%
I TARAPACÁ	10.033	1,9%	10.013	2,1%	0,2%
II ANTOFAGASTA	12.191	2,3%	11.328	2,4%	7,6%
III ATACAMA	4.695	0,9%	3.920	0,8%	19,8%
IV COQUIMBO	17.259	3,3%	14.794	3,2%	16,7%
V VALPARAÍSO	51.374	9,7%	44.909	9,6%	14,4%
RM METROPOLITANA	248.682	46,9%	222.644	47,8%	11,7%
VI O'HIGGINS	26.460	5,0%	23.096	5,0%	14,6%
VII MAULE	30.929	5,8%	25.988	5,6%	19,0%
VIII BÍO-BÍO	57.249	10,8%	47.715	10,2%	20,0%
IX ARAUCANÍA	22.672	4,3%	19.348	4,2%	17,2%
XIV LOS RÍOS	8.259	1,6%	7.202	1,5%	14,7%
X LOS LAGOS	22.571	4,3%	19.474	4,2%	15,9%
XIV AYSÉN	2.193	0,4%	1.866	0,4%	17,5%
XII MAGALLANES	8.568	1,6%	7.189	1,5%	19,2%
<b>NACIONAL</b>	<b>529.806</b>		<b>465.927</b>		<b>13,7%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	CHEVROLET	89.247	76.571	16,6%	16,8%	16,4%	2,5%
2	TOYOTA	56.686	50.429	12,4%	10,7%	10,8%	-1,1%
3	HYUNDAI	55.850	50.100	11,5%	10,5%	10,8%	-2,0%
4	KIA	40.232	32.682	23,1%	7,6%	7,0%	8,3%
5	NISSAN	40.124	34.718	15,6%	7,6%	7,5%	1,6%
6	SUZUKI	37.779	32.274	17,1%	7,1%	6,9%	2,9%
7	PEUGEOT	27.329	24.648	10,9%	5,2%	5,3%	-2,5%
8	MAZDA	22.597	19.537	15,7%	4,3%	4,2%	1,7%
9	VOLKSWAGEN	18.251	17.184	6,2%	3,4%	3,7%	-6,6%
10	FIAT	12.134	11.127	9,1%	2,3%	2,4%	-4,1%
11	RENAULT	11.353	10.273	10,5%	2,1%	2,2%	-2,8%
12	SUBARU	11.011	9.960	10,6%	2,1%	2,1%	-2,8%
13	CITROEN	10.934	10.080	8,5%	2,1%	2,2%	-4,6%
14	DAEWOO	9.838	9.922	-0,8%	1,9%	2,1%	-12,8%
15	HONDA	8.886	8.415	5,6%	1,7%	1,8%	-7,1%
16	FORD	8.098	6.936	16,8%	1,5%	1,5%	2,7%
17	BMW	8.017	7.004	14,5%	1,5%	1,5%	0,7%
18	SAMSUNG	7.022	6.234	12,6%	1,3%	1,3%	-0,9%
19	MERCEDES BENZ	6.256	5.158	21,3%	1,2%	1,1%	6,7%
20	OPEL	5.883	5.503	6,9%	1,1%	1,2%	-6,0%
21	AUDI	5.162	4.254	21,3%	0,97%	0,91%	6,7%
22	MITSUBISHI	4.761	4.446	7,1%	0,90%	0,95%	-5,8%
23	CHERY	4.454	3.727	19,5%	0,84%	0,80%	5,1%
24	VOLVO	2.776	2.404	15,5%	0,52%	0,52%	1,6%
25	DAIHATSU	2.674	2.747	-2,7%	0,50%	0,59%	-14,4%
26	JAC	2.297	1.788	28,5%	0,43%	0,38%	13,0%
27	BYD	2.284	1.945	17,4%	0,43%	0,42%	3,3%
28	GEELY	2.263	1.777	27,3%	0,43%	0,38%	12,0%
29	GREAT WALL	2.225	1.732	28,5%	0,42%	0,37%	13,0%
30	MG	1.635	1.151	42,1%	0,31%	0,25%	24,9%
31	MINI	1.237	1.004	23,2%	0,23%	0,22%	8,4%
32	DODGE	1.076	1.035	4,0%	0,20%	0,22%	-8,6%
33	CHRYSLER	818	831	-1,6%	0,15%	0,18%	-13,4%
34	LADA	802	919	-12,7%	0,15%	0,20%	-23,3%
35	CHANGAN	711	455	56,3%	0,13%	0,10%	37,4%
36	LIFAN	710	643	10,4%	0,13%	0,14%	-2,9%
37	SKODA	624	483	29,2%	0,12%	0,10%	13,6%
38	DATSUN	587	568	3,3%	0,11%	0,12%	-9,1%
39	ALFA ROMEO	531	480	10,6%	0,10%	0,10%	-2,7%
40	BRILLIANCE	455	311	46,3%	0,086%	0,067%	28,7%
	OTRAS	4.197	4.472	-6,1%	0,79%	1,0%	-17,5%
	TOTAL	529.806	465.927	13,7%			

Con 196.822 ejemplares transferidas cerró durante 2016 la categoría camionetas. La cifra representa un significativo avance, el cual llegó a 15,8% anual.

La participación de la categoría alcanza 19,6% del segmento livianos usados, cifra que no ha experimentado cambios significativos durante los últimos 10 años.

Respecto a los resultados a nivel regional, se registra un aumento generalizado de las unidades comercializadas, donde destaca el avance en las regiones de Aysén (27,5%) y Bío-Bío (22,4%). Además, la región Metropolitana registra el 42% de la venta a nivel nacional. La región transfirió 82.635 camionetas.

Analizando el desempeño de la categoría a nivel de marcas, Chevrolet (número uno en el ranking) desplazó a Mitsubishi, esta última queda en la cuarta posición. Por su parte, la americana logra un 22,6% de participación en la categoría, con un alza anual de 11,3% en sus ventas (44.412).

## VENTA CAMIONETAS

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
196.822	169.959	15,8%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	106.720	6,9%
2007	113.729	6,6%
2008	115.775	1,8%
2009	120.895	4,4%
2010	125.532	3,8%
2011	129.513	3,2%
2012	144.130	11,3%
2013	155.671	8,0%
2014	183.276	17,7%
2015	169.959	-7,3%
<b>2016</b>	<b>196.822</b>	<b>15,8%</b>

## PARTICIPACIÓN DE CAMIONETAS (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	1.976	1,0%	1.696	1,0%	16,5%
I TARAPACÁ	2.349	1,2%	2.138	1,3%	9,9%
II ANTOFAGASTA	4.327	2,2%	3.818	2,2%	13,3%
III ATACAMA	2.468	1,3%	2.032	1,2%	21,5%
IV COQUIMBO	7.843	4,0%	6.663	3,9%	17,7%
V VALPARAÍSO	12.770	6,5%	11.133	6,6%	14,7%
RM METROPOLITANA	82.635	42,0%	73.055	43,0%	13,1%
VI O'HIGGINS	9.592	4,9%	8.348	4,9%	14,9%
VII MAULE	14.608	7,4%	12.579	7,4%	16,1%
VIII BÍO-BÍO	24.466	12,4%	19.993	11,8%	22,4%
IX ARAUCANÍA	13.074	6,6%	11.056	6,5%	18,3%
XIV LOS RÍOS	3.854	2,0%	3.213	1,9%	20,0%
X LOS LAGOS	11.816	6,0%	10.115	6,0%	16,8%
XI AYSÉN	2.255	1,1%	1.768	1,0%	27,5%
XII MAGALLANES	2.789	1,4%	2.352	1,4%	18,6%
NACIONAL	196.822		169.959		15,8%

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	CHEVROLET	44.412	39.900	11,3%	22,6%	23,5%	-3,9%
2	NISSAN	36.886	34.379	7,3%	18,7%	20,2%	-7,4%
3	TOYOTA	22.978	18.080	27,1%	11,7%	10,6%	9,7%
4	MITSUBISHI	19.227	14.998	28,2%	9,8%	8,8%	10,7%
5	FORD	14.271	11.950	19,4%	7,3%	7,0%	3,1%
6	HYUNDAI	10.052	8.682	15,8%	5,1%	5,1%	0,0%
7	SSANGYONG	9.080	6.821	33,1%	4,6%	4,0%	14,9%
8	KIA	8.292	6.741	23,0%	4,2%	4,0%	6,2%
9	MAZDA	5.187	4.795	8,2%	2,6%	2,8%	-6,6%
10	VOLKSWAGEN	4.861	3.884	41,1%	2,5%	2,0%	21,8%
11	DODGE	4.062	3.446	4,6%	2,1%	2,3%	-9,7%
12	MAHINDRA	3.569	3.433	4,0%	1,8%	2,0%	-10,2%
13	GREAT WALL	3.294	3.357	-1,9%	1,7%	2,0%	-15,3%
14	FIAT	2.225	1.834	21,3%	1,1%	1,1%	4,8%
15	HAFEI	1.276	1.088	17,3%	0,65%	0,64%	1,3%
16	CHANGAN	786	655	20,0%	0,40%	0,39%	3,6%
17	ZX AUTO	711	661	7,6%	0,36%	0,39%	-7,1%
18	DFM	612	518	18,1%	0,31%	0,30%	2,0%
19	HONDA	580	470	23,4%	0,29%	0,3%	6,6%
20	SUZUKI	575	582	-1,2%	0,29%	0,34%	-14,7%
	OTRAS	3.886	3.685	5,5%	1,97%	2,2%	-8,9%
	TOTAL	196.822	169.959	15,8%			

Se transfirieron 57.985 vehículos comerciales, variación de 17,7% anual, luego de una caída de 4,6% durante el año 2015 (49.250 unidades).

En el año, la categoría ganó lentamente terreno tras aumentar su participación en el segmento, pasando de 5,6% en 2015 a 5,8% en 2016.

Al observar el resultado a nivel nacional, podemos destacar que solo las regiones de Tarapacá y Antofagasta registran una caída anual en venta de vehículos de este tipo. La región Metropolitana comercializó el 59,4% del total de la categoría, seguida por Bío-Bío con 8,5% y Valparaíso con 6,9% del total.

Del mismo modo que en los cero kilómetro, Peugeot lidera con creces la categoría comerciales. En el año la marca representa el 22,8% de la venta, con 13.238 unidades.

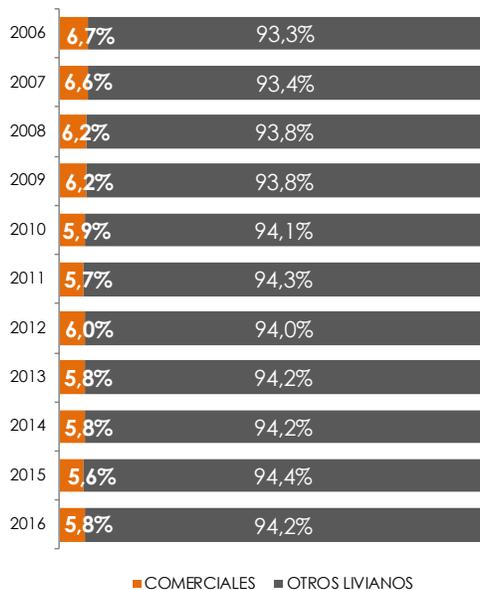
## VENTA COMERCIALES

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
57.985	49.250	17,7%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	34.726	2,4%
2007	37.786	8,8%
2008	35.470	-6,1%
2009	35.801	0,9%
2010	37.111	3,7%
2011	34.678	-6,6%
2012	44.969	29,7%
2013	45.589	1,4%
2014	51.622	13,2%
2015	49.250	-4,6%
<b>2016</b>	<b>57.958</b>	<b>17,7%</b>

## PARTICIPACIÓN DE COMERCIALES (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	229	0,4%	212	0,4%	8,0%
I TARAPACÁ	394	0,7%	398	0,8%	-1,0%
II ANTOFAGASTA	813	1,4%	932	1,9%	-12,8%
III ATACAMA	332	0,6%	296	0,6%	12,2%
IV COQUIMBO	1.445	2,5%	1.083	2,2%	33,4%
V VALPARAÍSO	3.986	6,9%	3.417	6,9%	16,7%
RM METROPOLITANA	34.432	59,4%	29.082	59,0%	18,4%
VI O'HIGGINS	2.779	4,8%	2.367	4,8%	17,4%
VII MAULE	2.896	5,0%	2.393	4,9%	21,0%
VIII BÍO-BÍO	4.929	8,5%	4.077	8,3%	20,9%
IX ARAUCANÍA	2.269	3,9%	2.054	4,2%	10,5%
XIV LOS RÍOS	777	1,3%	714	1,4%	8,8%
X LOS LAGOS	2.102	3,6%	1.718	3,5%	22,4%
XI AYSÉN	257	0,4%	184	0,4%	39,7%
XII MAGALLANES	345	0,6%	323	0,7%	6,8%
<b>NACIONAL</b>	<b>57.985</b>		<b>49.250</b>		<b>17,7%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	PEUGEOT	13.238	10.063	31,6%	22,8%	20,4%	11,7%
2	HYUNDAI	9.290	8.160	13,8%	16,0%	16,6%	-3,3%
3	FIAT	6.734	5.914	13,9%	11,6%	12,0%	-3,3%
4	CITROEN	6.049	4.962	21,9%	10,4%	10,1%	3,5%
5	CHEVROLET	4.497	4.030	11,6%	7,8%	8,2%	-5,2%
6	KIA	3.298	2.972	11,0%	5,7%	6,0%	-5,7%
7	MERCEDES BENZ	2.601	2.077	25,2%	4,5%	4,2%	6,4%
8	SUZUKI	1.978	1.991	-0,7%	3,4%	4,0%	-15,6%
9	RENAULT	1.556	1.326	17,3%	2,7%	2,7%	-0,3%
10	JAC	1.483	1.543	-3,9%	2,6%	3,1%	-18,4%
11	MITSUBISHI	1.090	1.122	-2,9%	1,9%	2,28%	-17,5%
12	VOLKSWAGEN	807	638	26,5%	1,4%	1,3%	7,4%
13	ASIA MOTORS	674	646	4,3%	1,2%	1,31%	-11,4%
14	TOYOTA	632	478	32,2%	1,1%	0,97%	12,3%
15	CHANGAN	511	453	12,8%	0,88%	0,92%	-4,2%
16	OPEL	478	461	3,7%	0,82%	0,94%	-11,9%
17	HAFEI	414	418	-1,0%	0,71%	0,85%	-15,9%
18	NISSAN	330	90	266,7%	0,57%	0,18%	211,4%
19	FORD	303	198	53,0%	0,52%	0,40%	30,0%
20	MAXUS	270	112	141,1%	0,47%	0,23%	104,8%
	OTRAS	1.752	1.596	9,8%	3,0%	3,2%	-6,8%
	TOTAL	57.985	49.250	17,7%			

Esta particular categoría nuevamente muestra un avance en ventas, manteniendo así la tendencia al alza de la última década. Se comercializaron 218.427 SUV, una variación igual a 13,8% anual.

En la oportunidad y pese a haber aumentado sus ventas, la participación dentro del segmento muestra una leve disminución, pasando de 21,9% en 2015 a 21,8% el año 2016.

A nivel regional, no se registraron disminuciones en las ventas. El mejor desempeño lo obtuvo la región del Bío-Bío con un avance de 23,8%. Por su parte, la región Metropolitana lideró en ventas, con 95.741 unidades y 43,8% de participación en la categoría.

De las marcas contempladas en la categoría, Suzuki logra el primer puesto con 26.107 unidades, una variación de 14,5% y 12% de participación de mercado.

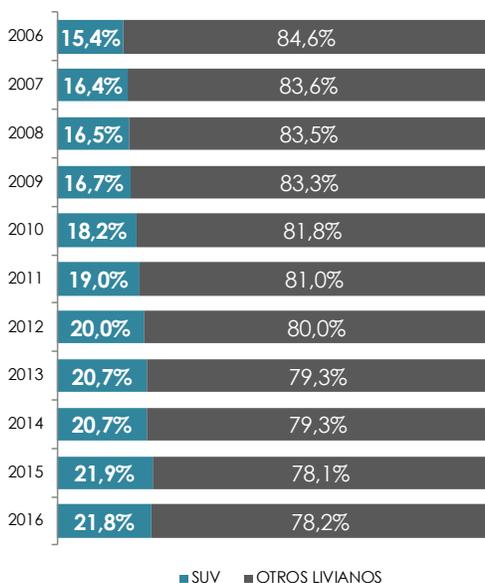
## VENTA SUV

2016	2015	VARIACIÓN ANUAL
218.427	191.868	13,8%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2006	79.411	14,7%
2007	93.698	18,0%
2008	93.951	0,3%
2009	97.178	3,4%
2010	115.093	18,4%
2011	115.630	0,5%
2012	149.972	29,7%
2013	163.170	8,8%
2014	183.751	12,6%
2015	191.868	4,4%
<b>2016</b>	<b>218.427</b>	<b>13,8%</b>

## PARTICIPACIÓN DE SUV (%)

AÑO 2006 - 2016



REGIÓN	AÑO 2016	%	AÑO 2015	%	VAR. 15-16
XV ARICA Y PARINACOTA	11.741	5,4%	10.737	5,6%	9,4%
I TARAPACÁ	16.994	7,8%	16.475	8,6%	3,2%
II ANTOFAGASTA	5.748	2,6%	5.491	2,9%	4,7%
III ATACAMA	2.100	1,0%	1.777	0,9%	18,2%
IV COQUIMBO	6.652	3,0%	5.443	2,8%	22,2%
V VALPARAÍSO	14.124	6,5%	12.352	6,4%	14,3%
RM METROPOLITANA	95.741	43,8%	85.657	44,6%	11,8%
VI O'HIGGINS	7.195	3,3%	6.061	3,2%	18,7%
VII MAULE	7.856	3,6%	6.514	3,4%	20,6%
VIII BÍO-BÍO	20.835	9,5%	16.825	8,8%	23,8%
IX ARAUCANÍA	7.736	3,5%	6.553	3,4%	18,1%
XIV LOS RÍOS	2.810	1,3%	2.413	1,3%	16,5%
X LOS LAGOS	8.280	3,8%	6.878	3,6%	20,4%
XI AYSÉN	4.051	1,9%	3.255	1,7%	24,5%
XII MAGALLANES	6.564	3,0%	5.437	2,8%	20,7%
NACIONAL	218.427		191.868		13,8%

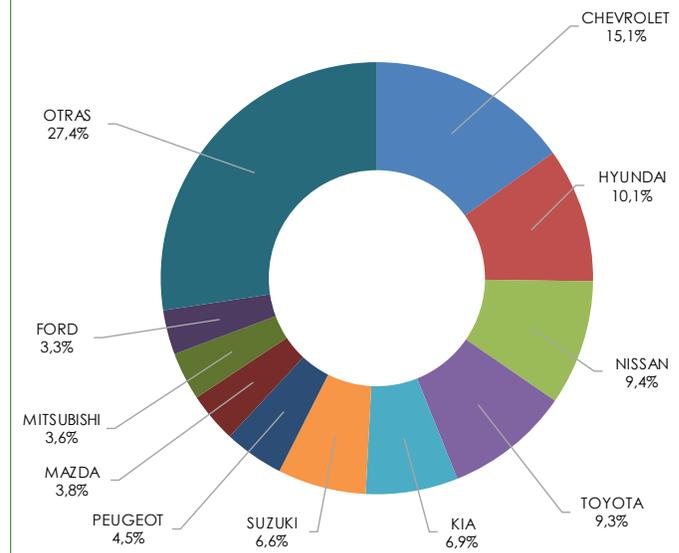
	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		
		2016	2015		2016	2015	VARIACIÓN
1	SUZUKI	26.107	22.798	14,5%	12,0%	11,9%	0,6%
2	HYUNDAI	25.855	23.896	8,2%	11,8%	12,5%	-5,0%
3	KIA	17.302	14.930	15,9%	7,9%	7,8%	1,8%
4	NISSAN	16.640	13.918	19,6%	7,6%	7,3%	5,0%
5	CHEVROLET	13.799	11.365	21,4%	6,3%	5,9%	6,7%
6	TOYOTA	13.376	11.763	13,7%	6,1%	6,1%	-0,1%
7	MITSUBISHI	11.053	10.229	8,1%	5,1%	5,3%	-5,1%
8	SUBARU	10.727	9.315	15,2%	4,9%	4,9%	1,2%
9	FORD	10.720	8.965	19,6%	4,9%	4,7%	5,0%
10	MAZDA	9.965	8.452	17,9%	4,6%	4,4%	3,6%
11	JEEP	9.874	8.818	12,0%	4,5%	4,6%	-1,6%
12	SSANGYONG	7.256	6.028	20,4%	3,3%	3,1%	5,7%
13	HONDA	6.665	6.077	9,7%	3,1%	3,2%	-3,7%
14	PEUGEOT	4.116	3.664	12,3%	1,9%	1,9%	-1,3%
15	DAIHATSU	3.682	3.474	6,0%	1,7%	1,8%	-6,9%
16	DODGE	3.671	3.306	11,0%	1,7%	1,7%	-2,5%
17	RENAULT	2.536	1.901	33,4%	1,2%	1,0%	17,2%
18	GREAT WALL	2.502	2.782	-10,1%	1,1%	1,45%	-21,0%
19	MAHINDRA	2.095	2.430	-13,8%	1,0%	1,3%	-24,3%
20	BMW	1.855	1.536	20,8%	0,85%	0,80%	6,1%
21	CHERY	1.807	1.438	25,7%	0,83%	0,75%	10,4%
22	VOLKSWAGEN	1.513	1.535	-1,4%	0,69%	0,80%	-13,4%
23	MERCEDES BENZ	1.438	1.004	43,2%	0,66%	0,52%	25,8%
24	LAND ROVER	1.397	1.220	14,5%	0,64%	0,64%	0,6%
25	CHRYSLER	1.300	1.236	5,2%	0,60%	0,64%	-7,6%
26	VOLVO	1.230	991	24,1%	0,56%	0,52%	9,0%
27	CITROEN	984	1.059	-7,1%	0,45%	0,55%	-18,4%
28	AUDI	961	673	42,8%	0,44%	0,35%	25,4%
29	DAEWOO	850	833	2,0%	0,39%	0,43%	-10,4%
30	ZOTYE	786	733	7,2%	0,36%	0,38%	-5,8%
31	OPEL	745	665	12,0%	0,34%	0,35%	-1,6%
32	FIAT	578	504	14,7%	0,26%	0,26%	0,7%
33	JAC	554	350	58,3%	0,25%	0,18%	39,0%
34	PORSCHE	504	387	30,2%	0,23%	0,20%	14,4%
35	LIFAN	340	278	22,3%	0,16%	0,14%	7,4%
36	ISUZU	308	298	3,4%	0,14%	0,16%	-9,2%
37	CHANGAN	294	124	137,1%	0,13%	0,06%	108,3%
38	LADA	260	252	3,2%	0,12%	0,13%	-9,4%
39	DFM	259	447	-42,1%	0,12%	0,23%	-49,1%
40	LEXUS	241	176	36,9%	0,11%	0,092%	20,3%
	OTRAS	2.282	2.018	13,1%	1,0%	1,1%	-0,7%
	TOTAL	218.427	191.868	13,8%			

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2015-2016
1	CHEVROLET	151.955	15,1%	15,2%
2	HYUNDAI	101.047	10,1%	11,2%
3	NISSAN	93.980	9,4%	13,1%
4	TOYOTA	93.672	9,3%	16,0%
5	KIA	69.124	6,9%	20,6%
6	SUZUKI	66.439	6,6%	15,3%
7	PEUGEOT	44.925	4,5%	16,7%
8	MAZDA	37.751	3,8%	15,1%
9	MITSUBISHI	36.131	3,6%	17,3%
10	FORD	33.392	3,3%	19,0%
11	VOLKSWAGEN	25.432	2,5%	11,5%
12	SUBARU	21.898	2,2%	12,5%
13	FIAT	21.671	2,2%	11,8%
14	CITROEN	17.969	1,8%	11,6%
15	SSANGYONG	16.368	1,6%	27,2%
16	HONDA	16.132	1,6%	7,8%
17	RENAULT	15.448	1,5%	14,4%
18	DAEWOO	10.817	1,1%	-0,8%
19	MERCEDES BENZ	10.340	1,0%	25,1%
20	JEEP	9.880	0,99%	11,9%
21	BMW	9.872	0,98%	15,6%
22	DODGE	8.816	0,88%	7,1%
23	GREAT WALL	8.021	0,80%	1,9%
24	OPEL	7.446	0,74%	7,0%
25	SAMSUNG	7.102	0,71%	12,5%
26	DAIHATSU	6.442	0,64%	2,2%
27	CHERY	6.261	0,62%	21,2%
28	AUDI	6.123	0,61%	24,3%
29	MAHINDRA	5.664	0,56%	-3,4%
30	JAC	4.339	0,43%	17,9%
31	VOLVO	4.006	0,40%	18,0%
32	BYD	2.493	0,25%	19,6%
33	GEELY	2.313	0,23%	27,7%
34	CHANGAN	2.302	0,23%	36,5%
35	CHRYSLER	2.125	0,21%	2,5%
36	HAFEI	1.749	0,17%	11,0%
37	MG	1.637	0,16%	42,2%
38	MINI	1.441	0,14%	18,0%
39	LAND ROVER	1.429	0,14%	14,9%
40	LIFAN	1.378	0,14%	13,6%
41	DFM	1.208	0,12%	-14,4%
42	LADA	1.063	0,11%	-9,3%
43	PORSCHE	956	0,10%	21,8%
44	DATSUN	838	0,084%	-5,5%
45	SKODA	815	0,081%	25,6%
46	ASIA MOTORS	808	0,081%	5,3%
47	ZOTYE	787	0,078%	7,4%
48	DFSK	781	0,078%	39,0%
49	ZX AUTO	735	0,073%	7,3%
50	LEXUS	667	0,066%	10,4%

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2015-2016
51	BRILLIANCE	629	0,063%	40,1%
52	HAIMA	602	0,060%	-5,5%
53	FOTON	574	0,057%	9,3%
54	ALFA ROMEO	536	0,053%	8,7%
55	SEAT	456	0,045%	-0,9%
56	TATA	422	0,042%	23,0%
57	ISUZU	410	0,041%	4,6%
58	ZNA	393	0,039%	-48,9%
59	GAC	365	0,036%	140,1%
60	PROTON	337	0,034%	4,3%
61	AUSTIN	273	0,027%	10,1%
62	MAXUS	270	0,027%	141,1%
63	JMC	257	0,026%	20,7%
64	JAGUAR	252	0,025%	17,2%
65	HUMMER	234	0,023%	-20,4%
66	JINBEI	214	0,021%	-26,0%
67	IVECO	210	0,021%	30,4%
68	FAW	203	0,020%	-56,1%
69	BAIC	181	0,018%	158,6%
70	ROVER	181	0,018%	14,6%
	OTRAS	2.053	0,2%	6,9%
	TOTAL	1.003.040		14,4%

## PARTICIPACIÓN DE MERCADO (%)

AÑO 2016

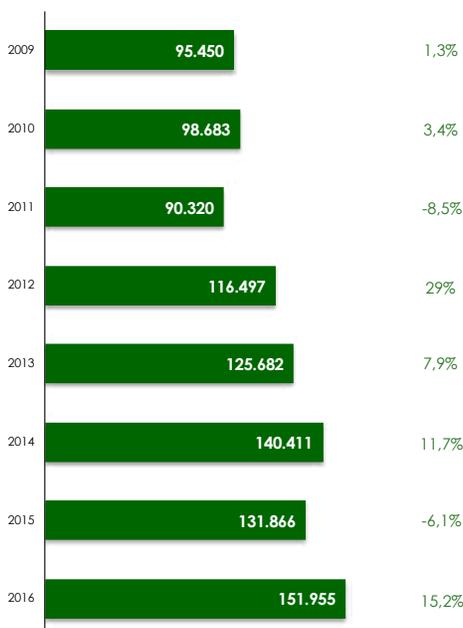
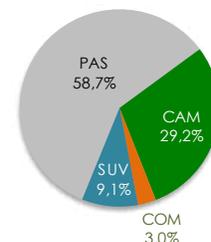
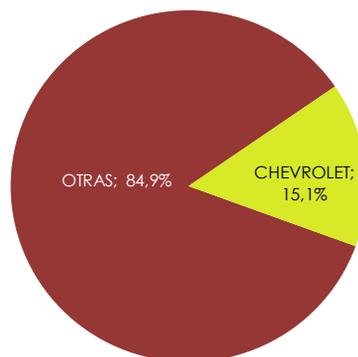


## CONCENTRACIÓN DE MERCADO

5 MARCAS	50,8%
10 MARCAS	72,6%
15 MARCAS	82,9%
20 MARCAS	89,1%

## RANKING 15 MARCAS MÁS VENDIDAS



**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
 VENTA - VARIACIÓN

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**

**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	89.247	16,6%
CAMIONETAS	44.412	11,3%
COMERCIALES	4.497	11,6%
SUV	13.799	21,4%
<b>TOTAL</b>	<b>151.955</b>	<b>15,2%</b>

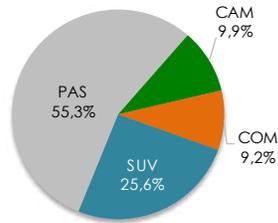
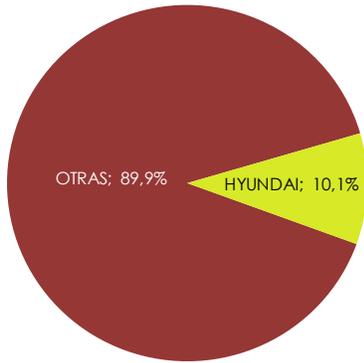
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	7.076	JULIO	12.054
FEBRERO	12.615	AGOSTO	13.988
MARZO	19.708	SEPTIEMBRE	12.319
ABRIL	12.419	OCTUBRE	11.349
MAYO	13.892	NOVIEMBRE	10.855
JUNIO	12.497	DICIEMBRE	13.183
<b>I SEMESTRE</b>	<b>78.207</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>73.748</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	16,4%	1
2010	15,6%	1
2011	14,8%	1
2012	15,6%	1
2013	15,9%	1
2014	15,8%	1
2015	15,0%	1
2016	15,1%	1

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - CHEVROLET					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	28.759	33.285	18.364	5.120	3.719
CAMIONETAS	7.066	8.531	6.115	9.119	13.581
COMERCIALES	2.114	1.016	689	623	55
SUV	5.642	4.734	1.878	868	677
<b>TOTAL</b>	<b>43.581</b>	<b>47.566</b>	<b>27.046</b>	<b>15.730</b>	<b>18.032</b>

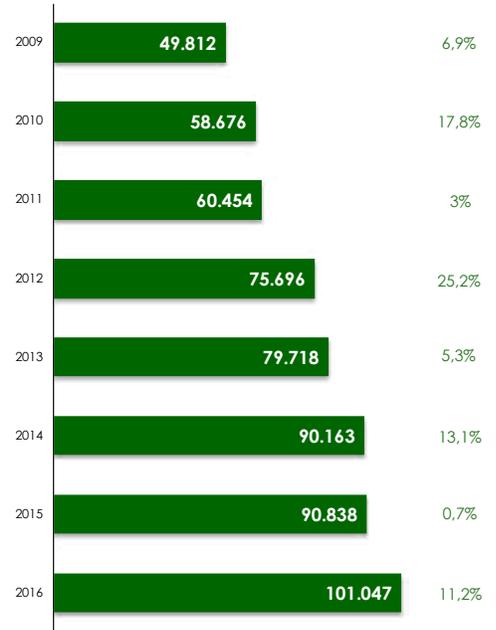
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	15	36	67	36	33	34	38	60	57	47	39	50	512
I TARAPACÁ	56	78	80	75	72	61	63	60	84	62	64	92	847
II ANTOFAGASTA	200	337	490	315	365	298	291	298	271	252	240	324	3.681
III ATACAMA	100	156	224	151	178	162	151	171	154	119	136	180	1.882
IV COQUIMBO	200	468	704	387	452	422	398	484	403	402	378	429	5.127
V VALPARAÍSO	864	1.311	2.142	1.264	1.426	1.194	1.325	1.440	1.309	1.170	1.111	1.369	15.925
RM METROPOLITANA	2.704	5.510	8.693	5.464	6.193	5.719	5.189	6.394	5.394	5.345	5.024	5.839	67.468
VI O'HIGGINS	606	711	990	705	840	725	782	821	728	657	621	733	8.919
VII MAULE	546	867	1.412	1.003	1.041	926	947	1.019	902	786	627	936	11.012
VIII BÍO-BÍO	764	1.327	2.015	1.232	1.461	1.272	1.215	1.395	1.296	1.089	1.103	1.331	15.500
IX ARAUCANÍA	387	655	1.030	671	692	608	576	695	625	509	488	628	7.564
XIV LOS RÍOS	132	238	338	220	245	243	209	258	230	187	220	258	2.778
X LOS LAGOS	342	639	1.063	613	604	595	631	666	625	525	575	708	7.586
XI AYSÉN	43	55	84	60	59	49	70	51	71	41	51	51	685
XII MAGALLANES	117	227	376	223	231	189	169	176	170	158	178	255	2.469
<b>NACIONAL</b>	<b>7.076</b>	<b>12.615</b>	<b>19.708</b>	<b>12.419</b>	<b>13.892</b>	<b>12.497</b>	<b>12.054</b>	<b>13.988</b>	<b>12.319</b>	<b>11.349</b>	<b>10.855</b>	<b>13.183</b>	<b>151.955</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	55.850	11,5%
CAMIONETAS	10.052	15,8%
COMERCIALES	9.290	13,8%
SUV	25.855	8,2%
<b>TOTAL</b>	<b>101.047</b>	<b>11,2%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	4.888	JULIO	8.129
FEBRERO	8.444	AGOSTO	9.336
MARZO	12.508	SEPTIEMBRE	8.149
ABRIL	8.036	OCTUBRE	7.585
MAYO	8.955	NOVIEMBRE	7.342
JUNIO	8.343	DICIEMBRE	9.332
<b>I SEMESTRE</b>	<b>51.174</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>49.873</b>

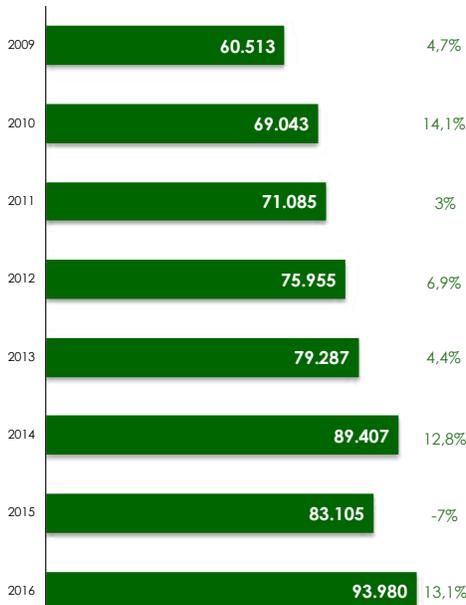
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	8,6%	4
2010	9,3%	4
2011	9,9%	3
2012	10,1%	3
2013	10,1%	3
2014	10,1%	3
2015	10,4%	2
2016	10,1%	2

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - HYUNDAI					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	19.496	15.812	6.948	8.045	5.549
CAMIONETAS	1.209	3.038	3.319	1.946	540
COMERCIALES	1.488	3.896	1.769	1.555	582
SUV	6.153	9.034	6.762	3.677	229
<b>TOTAL</b>	<b>28.346</b>	<b>31.780</b>	<b>18.798</b>	<b>15.223</b>	<b>6.900</b>

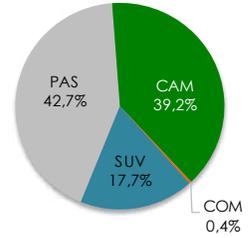
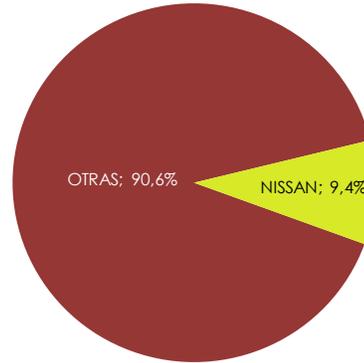
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	257	357	388	352	385	328	318	412	382	311	315	443	4.248
I TARAPACÁ	372	456	481	406	428	419	391	472	403	340	389	482	5.039
II ANTOFAGASTA	141	261	313	238	261	223	205	241	217	229	216	264	2.809
III ATACAMA	29	58	70	46	58	54	48	68	60	58	46	51	646
IV COQUIMBO	109	250	434	234	291	245	280	329	252	207	203	266	3.100
V VALPARAÍSO	443	685	873	561	600	504	565	658	607	556	505	671	7.228
RM METROPOLITANA	1.900	3.487	5.512	3.486	4.003	3.761	3.535	4.135	3.461	3.395	3.208	4.042	43.925
VI O'HIGGINS	192	300	442	316	351	328	320	342	338	284	299	340	3.852
VII MAULE	245	432	647	417	455	421	415	484	361	361	306	470	5.014
VIII BÍO-BÍO	591	935	1.432	855	938	890	927	978	902	836	849	1.047	11.180
IX ARAUCANÍA	180	427	614	384	397	402	379	404	373	305	295	376	4.536
XIV LOS RÍOS	63	116	194	118	128	107	106	118	116	113	91	114	1.384
X LOS LAGOS	190	336	578	322	306	326	309	370	346	312	283	342	4.020
XI AYSÉN	50	80	151	62	95	85	101	77	98	85	94	111	1.089
XII MAGALLANES	126	264	379	239	259	250	230	248	233	193	243	313	2.977
<b>NACIONAL</b>	<b>4.888</b>	<b>8.444</b>	<b>12.508</b>	<b>8.036</b>	<b>8.955</b>	<b>8.343</b>	<b>8.129</b>	<b>9.336</b>	<b>8.149</b>	<b>7.585</b>	<b>7.342</b>	<b>9.332</b>	<b>101.047</b>



EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	40.124	15,6%
CAMIONETAS	36.886	7,3%
COMERCIALES	330	266,7%
SUV	16.640	19,6%
<b>TOTAL</b>	<b>93.980</b>	<b>13,1%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	4.204	JULIO	7.854
FEBRERO	7.593	AGOSTO	8.914
MARZO	11.731	SEPTIEMBRE	7.622
ABRIL	7.869	OCTUBRE	6.893
MAYO	8.594	NOVIEMBRE	6.644
JUNIO	7.968	DICIEMBRE	8.094
<b>I SEMESTRE</b>	<b>47.959</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>46.021</b>

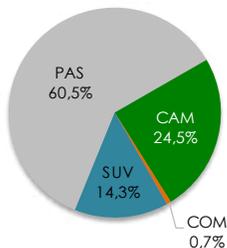
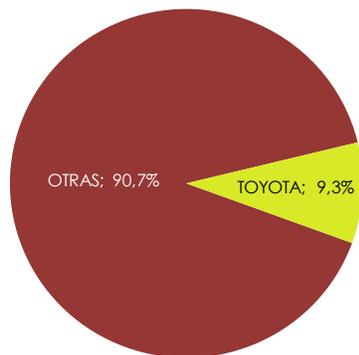
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	10,4%	2
2010	10,9%	2
2011	11,7%	2
2012	10,1%	2
2013	10,0%	2
2014	10,0%	2
2015	9,5%	3
2016	9,4%	3

CATEGORÍA	ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - NISSAN				
	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	6.981	9.120	5.644	7.110	11.269
CAMIONETAS	11.130	12.485	5.672	3.623	3.976
COMERCIALES	252	6	6	4	62
SUV	5.363	3.096	3.410	1.559	3.212
<b>TOTAL</b>	<b>23.726</b>	<b>24.707</b>	<b>14.732</b>	<b>12.296</b>	<b>18.519</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	118	185	208	170	184	169	168	212	187	164	158	203	2.126
I TARAPACÁ	216	266	334	255	265	248	235	272	237	221	243	302	3.094
II ANTOFAGASTA	137	231	332	201	238	212	212	227	218	202	186	264	2.660
III ATACAMA	87	93	153	101	130	118	78	102	93	94	88	104	1.241
IV COQUIMBO	153	327	479	287	339	291	291	349	275	275	266	321	3.653
V VALPARAÍSO	357	527	796	554	593	566	523	622	526	453	423	591	6.531
RM METROPOLITANA	1.269	2.849	4.445	2.971	3.285	3.029	3.096	3.427	2.888	2.697	2.682	3.047	35.685
VI O'HIGGINS	290	375	527	378	466	407	417	488	381	372	331	400	4.832
VII MAULE	362	554	889	586	599	584	549	654	534	544	377	508	6.740
VIII BÍO-BÍO	514	885	1.550	996	1.110	1.000	1.061	1.139	933	829	777	930	11.724
IX ARAUCANÍA	238	405	682	481	471	408	400	458	418	319	301	428	5.009
XIV LOS RÍOS	104	206	274	179	207	210	154	229	193	164	168	220	2.308
X LOS LAGOS	212	467	740	465	463	493	475	508	493	393	398	483	5.590
XI AYSÉN	77	105	160	102	117	119	111	114	131	80	132	132	1.380
XII MAGALLANES	70	118	162	143	127	114	84	113	115	86	114	161	1.407
<b>NACIONAL</b>	<b>4.204</b>	<b>7.593</b>	<b>11.731</b>	<b>7.869</b>	<b>8.594</b>	<b>7.968</b>	<b>7.854</b>	<b>8.914</b>	<b>7.622</b>	<b>6.893</b>	<b>6.644</b>	<b>8.094</b>	<b>93.980</b>

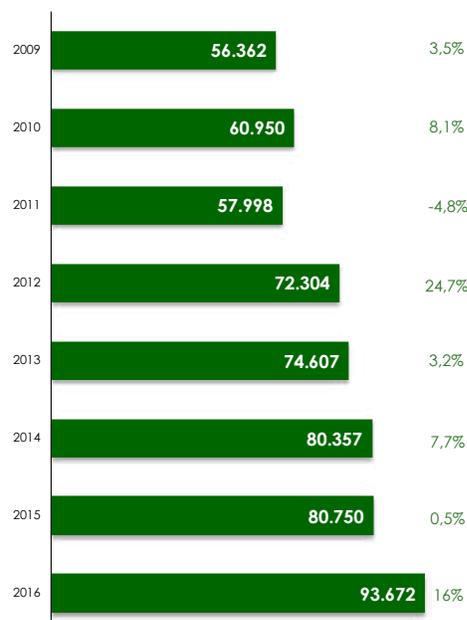


PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	56.686	12,4%
CAMIONETAS	22.978	27,1%
COMERCIALES	632	32,2%
SUV	13.376	13,7%
<b>TOTAL</b>	<b>93.672</b>	<b>16%</b>

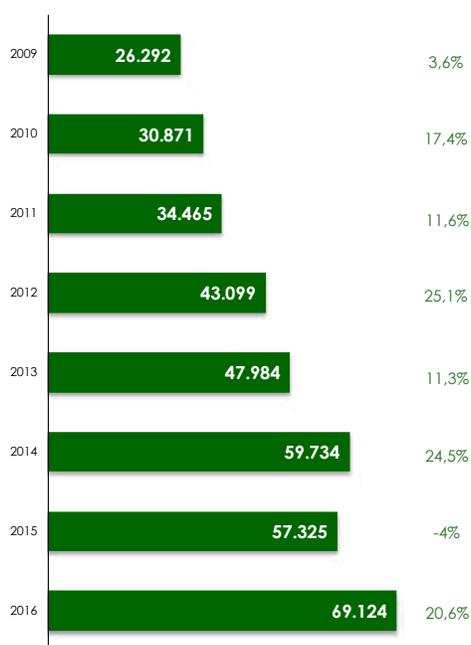
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	4.359	JULIO	7.729
FEBRERO	7.420	AGOSTO	8.773
MARZO	11.658	SEPTIEMBRE	7.501
ABRIL	8.166	OCTUBRE	7.033
MAYO	8.642	NOVIEMBRE	6.512
JUNIO	7.794	DICIEMBRE	8.085
<b>I SEMESTRE</b>	<b>48.039</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>45.633</b>

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - TOYOTA					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	8.461	17.932	13.344	8.359	8.590
CAMIONETAS	9.617	4.479	1.641	2.952	4.289
COMERCIALES	227	130	22	88	165
SUV	4.918	3.765	2.594	1.257	842
<b>TOTAL</b>	<b>23.223</b>	<b>26.306</b>	<b>17.601</b>	<b>12.656</b>	<b>13.886</b>

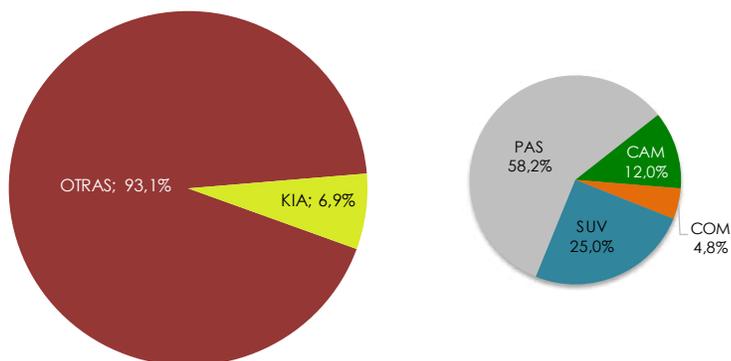
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	9,7%	3
2010	9,7%	3
2011	9,5%	4
2012	9,7%	4
2013	9,5%	4
2014	9,0%	4
2015	9,2%	4
2016	9,3%	4

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	104	154	212	145	169	119	141	183	146	129	116	157	1.775
I TARAPACÁ	228	293	357	292	311	264	248	312	273	270	270	328	3.446
II ANTOFAGASTA	90	151	221	125	140	119	121	151	97	101	117	156	1.589
III ATACAMA	43	71	129	75	74	78	83	72	88	92	79	79	963
IV COQUIMBO	135	299	538	295	385	344	320	342	274	281	266	314	3.793
V VALPARAÍSO	302	424	675	470	500	384	446	509	472	390	390	482	5.444
RM METROPOLITANA	1.345	2.632	4.118	3.315	3.314	2.945	2.874	3.415	2.758	2.633	2.384	2.861	34.594
VI O'HIGGINS	231	290	400	279	323	287	284	299	285	279	253	287	3.497
VII MAULE	335	547	920	616	659	598	614	697	545	513	451	607	7.102
VIII BÍO-BÍO	843	1.234	2.023	1.233	1.416	1.334	1.282	1.403	1.338	1.194	1.120	1.449	15.869
IX ARAUCANÍA	275	548	922	572	601	583	586	596	529	498	439	567	6.716
XIV LOS RÍOS	90	118	159	112	123	129	99	108	113	107	94	131	1.383
X LOS LAGOS	244	479	742	439	445	456	466	507	435	408	381	473	5.475
XI AYSÉN	40	72	103	94	102	84	81	81	81	69	64	80	951
XII MAGALLANES	54	108	139	104	80	70	84	98	67	69	88	114	1.075
<b>NACIONAL</b>	<b>4.359</b>	<b>7.420</b>	<b>11.658</b>	<b>8.166</b>	<b>8.642</b>	<b>7.794</b>	<b>7.729</b>	<b>8.773</b>	<b>7.501</b>	<b>7.033</b>	<b>6.512</b>	<b>8.085</b>	<b>93.672</b>

### EVOLUCIÓN 2009 - 2016 VENTA - VARIACIÓN



### PARTICIPACIÓN DE MERCADO



### DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	40.232	23,1%
CAMIONETAS	8.292	23,0%
COMERCIALES	3.298	11,0%
SUV	17.302	15,9%
TOTAL	69.124	20,6%

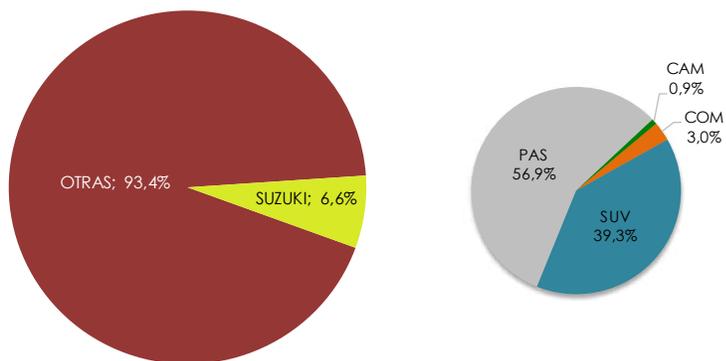
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	3.332	JULIO	5.421
FEBRERO	5.688	AGOSTO	6.367
MARZO	8.337	SEPTIEMBRE	5.786
ABRIL	5.437	OCTUBRE	5.310
MAYO	6.167	NOVIEMBRE	5.293
JUNIO	5.571	DICIEMBRE	6.415
I SEMESTRE	34.532	II SEMESTRE	34.592

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	4,5%	7
2010	4,9%	7
2011	5,7%	6
2012	5,8%	6
2013	6,1%	6
2014	6,7%	5
2015	6,5%	6
2016	6,9%	5

CATEGORÍA	ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - KIA				
	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	18.315	12.861	3.939	3.785	1.332
CAMIONETAS	2.132	2.552	1.677	1.394	537
COMERCIALES	4	22	1.389	1.299	584
SUV	6.035	6.011	4.352	780	124
TOTAL	26.486	21.446	11.357	7.258	2.577

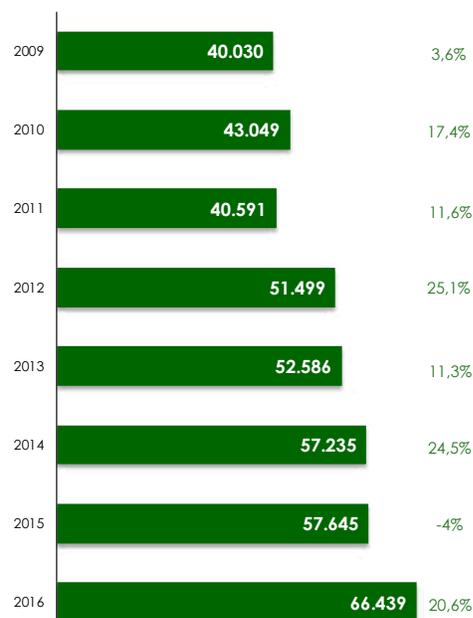
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	72	92	118	101	122	127	127	132	125	111	110	168	1.405
I TARAPACÁ	118	160	147	127	137	137	127	135	125	117	166	179	1.675
II ANTOFAGASTA	94	181	230	158	161	164	184	133	173	128	135	176	1.917
III ATACAMA	45	40	65	46	52	43	37	65	62	37	53	61	606
IV COQUIMBO	90	226	291	196	235	210	183	278	204	191	209	199	2.512
V VALPARAÍSO	339	480	708	468	551	455	442	490	495	416	477	475	5.796
RM METROPOLITANA	1.401	2.646	4.050	2.601	2.940	2.715	2.658	3.209	2.771	2.684	2.545	3.082	33.302
VI O'HIGGINS	240	309	357	266	363	293	240	318	315	243	267	321	3.532
VII MAULE	215	315	510	312	350	322	334	338	313	284	231	353	3.877
VIII BÍO-BÍO	381	617	910	554	639	584	544	649	611	570	560	701	7.320
IX ARAUCANÍA	118	206	312	203	199	172	184	203	190	173	152	221	2.333
XIV LOS RÍOS	37	70	112	77	85	65	73	80	89	62	62	88	900
X LOS LAGOS	135	246	402	238	247	217	224	245	225	222	234	291	2.926
XI AYSÉN	23	35	59	37	45	37	28	36	40	38	33	34	445
XII MAGALLANES	24	65	66	53	41	30	36	56	48	34	59	66	578
NACIONAL	3.332	5.688	8.337	5.437	6.167	5.571	5.421	6.367	5.786	5.310	5.293	6.415	69.124

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



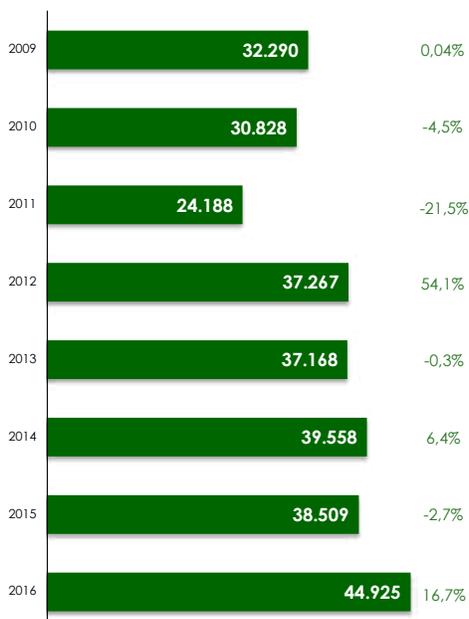
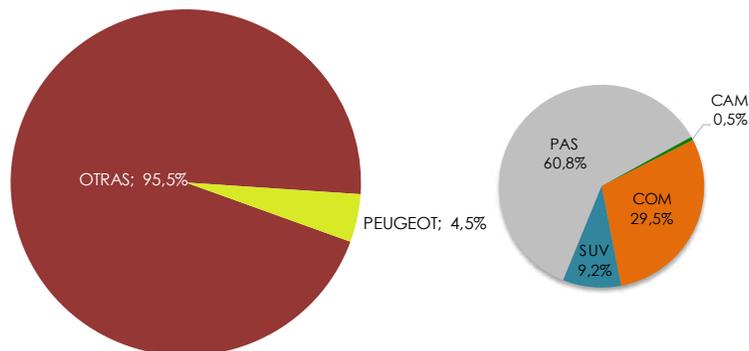
CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	37.779	17,1%
CAMIONETAS	575	-1,2%
COMERCIALES	1.978	-0,7%
SUV	26.107	14,5%
<b>TOTAL</b>	<b>66.439</b>	<b>20,6%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	3.459	JULIO	5.253
FEBRERO	5.693	AGOSTO	5.986
MARZO	8.328	SEPTIEMBRE	5.275
ABRIL	5.571	OCTUBRE	5.037
MAYO	5.941	NOVIEMBRE	4.728
JUNIO	5.360	DICIEMBRE	5.808
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
34.352		32.087	

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	6,9%	5
2010	6,8%	5
2011	6,7%	5
2012	6,9%	5
2013	6,7%	5
2014	6,4%	6
2015	6,6%	5
2016	6,6%	6

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - SUZUKI					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	10.842	13.578	6.143	5.267	1.949
CAMIONETAS	108	159	75	57	176
COMERCIALES	89	253	149	310	1.177
SUV	4.736	6.869	5.138	5.999	3.365
<b>TOTAL</b>	<b>15.775</b>	<b>20.859</b>	<b>11.505</b>	<b>11.633</b>	<b>6.667</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	30	54	58	41	57	60	49	60	66	55	46	82	658
I TARAPACÁ	56	106	121	91	117	112	80	87	81	75	85	128	1.139
II ANTOFAGASTA	91	155	239	135	164	126	116	122	143	109	125	116	1.641
III ATACAMA	57	71	98	69	87	64	75	91	71	65	100	84	932
IV COQUIMBO	102	232	371	241	211	207	208	244	186	207	161	234	2.604
V VALPARAÍSO	361	504	716	452	507	452	481	537	446	466	414	450	5.786
RM METROPOLITANA	1.347	2.369	3.507	2.328	2.569	2.272	2.208	2.614	2.298	2.218	2.040	2.516	28.286
VI O'HIGGINS	234	284	346	287	277	254	285	272	241	220	258	294	3.252
VII MAULE	247	386	632	420	433	416	363	424	372	359	292	404	4.748
VIII BÍO-BÍO	416	663	945	629	643	599	611	700	579	556	475	607	7.423
IX ARAUCANÍA	179	307	443	323	337	281	291	298	239	229	222	297	3.446
XIV LOS RÍOS	72	121	168	109	109	111	95	113	104	91	94	111	1.298
X LOS LAGOS	177	281	451	281	285	250	261	284	278	240	240	300	3.328
XI AYSÉN	46	70	111	68	64	63	61	66	79	65	71	71	835
XII MAGALLANES	44	90	122	97	81	93	69	74	92	82	105	114	1.063
<b>NACIONAL</b>	<b>3.459</b>	<b>5.693</b>	<b>8.328</b>	<b>5.571</b>	<b>5.941</b>	<b>5.360</b>	<b>5.253</b>	<b>5.986</b>	<b>5.275</b>	<b>5.037</b>	<b>4.728</b>	<b>5.808</b>	<b>66.439</b>

**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
 VENTA - VARIACIÓN

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**

**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	27.329	10,9%
CAMIONETAS	242	80,6%
COMERCIALES	13.238	31,6%
SUV	4.116	12,3%
<b>TOTAL</b>	<b>44.925</b>	<b>16,7%</b>

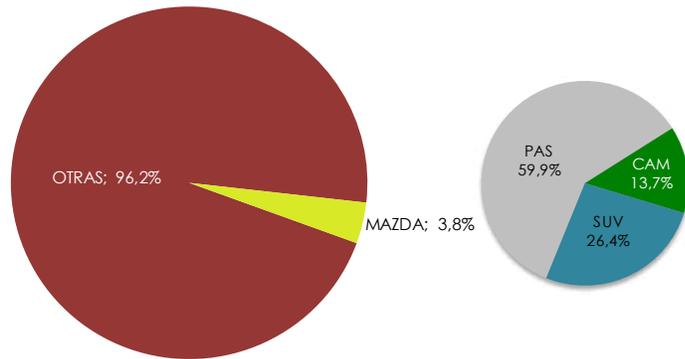
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.763	JULIO	3.783
FEBRERO	3.491	AGOSTO	4.190
MARZO	5.675	SEPTIEMBRE	3.690
ABRIL	3.740	OCTUBRE	3.317
MAYO	4.164	NOVIEMBRE	3.334
JUNIO	3.993	DICIEMBRE	3.785
<b>I SEMESTRE</b>	<b>22.826</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>22.099</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	5,6%	6
2010	4,9%	6
2011	4,0%	7
2012	5,0%	7
2013	4,7%	7
2014	4,4%	7
2015	4,4%	7
2016	4,5%	7

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - PEUGEOT					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	5.199	6.094	10.118	3.566	2.352
CAMIONETAS	133	8	54	0	47
COMERCIALES	6.318	4.106	2.211	588	15
SUV	1.711	629	1.157	448	171
<b>TOTAL</b>	<b>13.361</b>	<b>10.837</b>	<b>13.540</b>	<b>4.602</b>	<b>2.585</b>

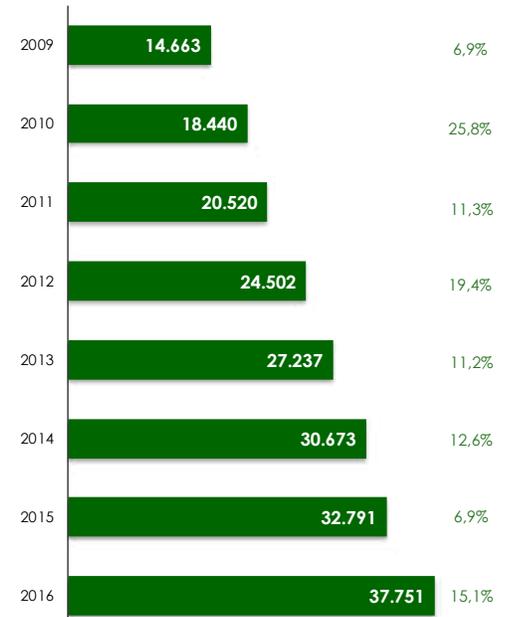
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	11	21	22	15	16	12	12	14	14	12	5	21	175
I TARAPACÁ	21	35	39	33	26	17	29	16	23	26	11	33	309
II ANTOFAGASTA	35	63	100	57	62	51	64	41	44	45	54	51	667
III ATACAMA	12	17	24	18	29	26	16	21	25	20	20	25	253
IV COQUIMBO	52	115	193	117	101	133	116	118	93	95	81	110	1.324
V VALPARAÍSO	249	347	505	383	402	337	346	376	336	308	293	383	4.265
RM METROPOLITANA	807	1.819	3.067	2.025	2.390	2.350	2.152	2.466	2.053	1.920	2.026	2.077	25.152
VI O'HIGGINS	136	182	241	172	214	195	192	201	180	156	158	159	2.186
VII MAULE	61	131	256	183	133	162	154	156	177	123	113	155	1.804
VIII BÍO-BÍO	151	292	403	259	287	258	275	282	281	216	198	292	3.194
IX ARAUCANÍA	84	173	315	171	173	160	149	164	177	144	106	157	1.973
XIV LOS RÍOS	42	61	149	76	84	80	80	78	73	69	82	80	954
X LOS LAGOS	82	192	309	193	201	182	171	210	172	160	162	198	2.232
XI AYSÉN	4	6	10	7	8	1	4	5	6	4	5	8	68
XII MAGALLANES	16	37	42	31	38	29	23	42	36	19	20	36	369
<b>NACIONAL</b>	<b>1.763</b>	<b>3.491</b>	<b>5.675</b>	<b>3.740</b>	<b>4.164</b>	<b>3.993</b>	<b>3.783</b>	<b>4.190</b>	<b>3.690</b>	<b>3.317</b>	<b>3.334</b>	<b>3.785</b>	<b>44.925</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



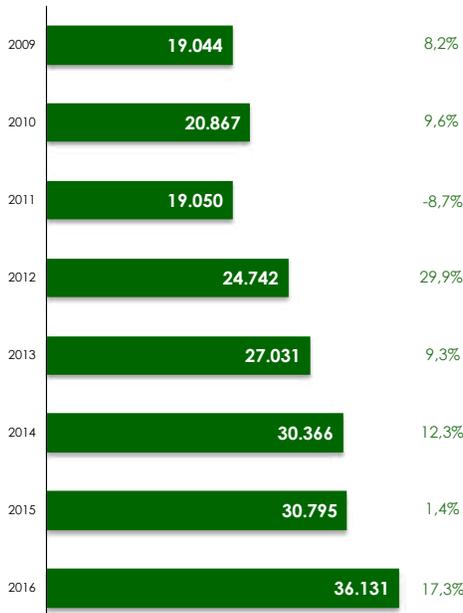
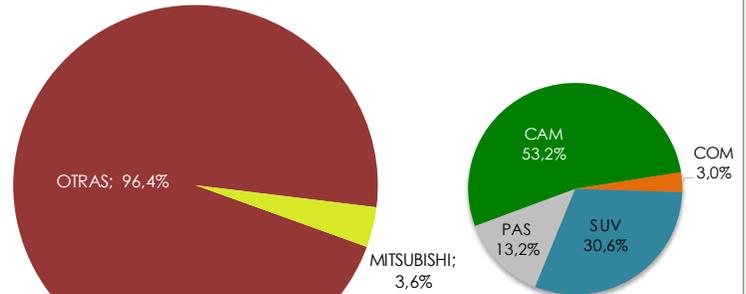
CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	22.597	15,7%
CAMIONETAS	5.187	8,2%
COMERCIALES	2	-71,4%
SUV	9.965	17,9%
<b>TOTAL</b>	<b>37.751</b>	<b>15,1%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.842	JULIO	3.011
FEBRERO	3.187	AGOSTO	3.433
MARZO	4.428	SEPTIEMBRE	3.074
ABRIL	3.080	OCTUBRE	2.846
MAYO	3.371	NOVIEMBRE	2.831
JUNIO	3.101	DICIEMBRE	3.547
<b>I SEMESTRE</b>	<b>19.009</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>18.742</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	2,5%	14
2010	2,9%	14
2011	3,4%	12
2012	3,3%	9
2013	3,5%	10
2014	3,4%	10
2015	3,7%	9
2016	3,8%	8

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - MAZDA					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	5.173	8.280	3.794	3.144	2.206
CAMIONETAS	1.337	1.826	898	870	256
COMERCIALES	0	0	1	0	1
SUV	2.245	2.733	4.022	794	171
<b>TOTAL</b>	<b>8.755</b>	<b>12.839</b>	<b>8.715</b>	<b>4.808</b>	<b>2.634</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	173	273	322	254	279	195	242	302	272	219	234	339	3.104
I TARAPACÁ	324	463	489	414	456	450	354	474	390	333	421	452	5.020
II ANTOFAGASTA	25	52	69	59	61	48	40	39	53	47	34	40	567
III ATACAMA	16	18	28	22	14	18	17	28	12	12	15	16	216
IV COQUIMBO	37	76	118	88	75	93	78	109	82	80	64	76	976
V VALPARAÍSO	187	210	292	186	219	208	205	216	218	200	170	237	2.548
RM METROPOLITANA	547	1.125	1.700	1.098	1.198	1.139	1.130	1.257	1.128	1.152	1.041	1.322	13.837
VI O'HIGGINS	99	127	170	119	148	147	135	146	145	121	114	116	1.587
VII MAULE	70	116	189	150	155	130	112	139	127	104	89	133	1.514
VIII BÍO-BÍO	152	274	384	237	311	238	296	283	241	221	239	295	3.171
IX ARAUCANÍA	61	136	218	131	134	131	112	133	105	96	87	104	1.448
XIV LOS RÍOS	18	37	62	41	25	30	35	39	33	24	26	33	403
X LOS LAGOS	49	92	153	94	89	103	99	97	78	89	77	114	1.134
XI AYSÉN	27	33	37	36	45	39	26	27	41	32	36	43	422
XII MAGALLANES	57	155	197	151	162	132	130	144	149	116	184	227	1.804
<b>NACIONAL</b>	<b>1.842</b>	<b>3.187</b>	<b>4.428</b>	<b>3.080</b>	<b>3.371</b>	<b>3.101</b>	<b>3.011</b>	<b>3.433</b>	<b>3.074</b>	<b>2.846</b>	<b>2.831</b>	<b>3.547</b>	<b>37.751</b>

**EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN**

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**

**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	4.761	7,1%
CAMIONETAS	19.227	28,2%
COMERCIALES	1.090	-2,9%
SUV	11.053	8,1%
<b>TOTAL</b>	<b>36.131</b>	<b>17,3%</b>

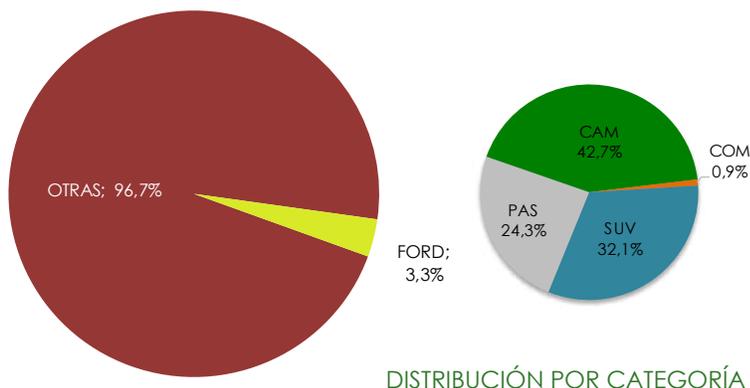
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.383	JULIO	2.948
FEBRERO	2.911	AGOSTO	3.880
MARZO	4.716	SEPTIEMBRE	2.920
ABRIL	2.883	OCTUBRE	2.731
MAYO	3.284	NOVIEMBRE	2.584
JUNIO	2.909	DICIEMBRE	2.982
<b>I SEMESTRE</b>	<b>18.086</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>18.045</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	3,3%	10
2010	3,3%	10
2011	3,1%	9
2012	3,3%	9
2013	3,4%	8
2014	3,4%	8
2015	3,5%	8
2016	3,6%	9

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - MITSUBISHI					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	718	1.312	546	1.022	1.163
CAMIONETAS	11.158	4.499	2.126	792	652
COMERCIALES	192	429	219	125	125
SUV	1.575	2.165	2.115	2.183	3.015
<b>TOTAL</b>	<b>13.643</b>	<b>8.405</b>	<b>5.006</b>	<b>4.122</b>	<b>4.955</b>

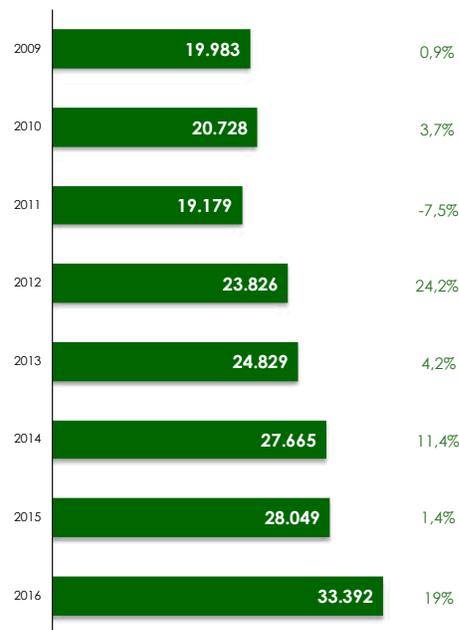
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	114	134	211	133	136	124	134	160	138	145	107	131	1.667
I TARAPACÁ	159	223	258	200	202	201	184	184	180	163	165	190	2.309
II ANTOFAGASTA	28	52	72	38	49	45	53	40	42	44	42	53	558
III ATACAMA	16	29	48	23	23	19	30	24	33	19	20	28	312
IV COQUIMBO	34	93	169	88	103	119	87	97	104	88	96	106	1.184
V VALPARAÍSO	111	165	245	148	176	170	172	174	155	145	171	170	2.002
RM METROPOLITANA	328	1.098	1.907	1.153	1.419	1.146	1.155	1.978	1.237	1.218	1.071	1.159	14.869
VI O'HIGGINS	80	115	159	102	129	120	111	132	109	99	87	119	1.362
VII MAULE	74	152	231	151	177	140	150	188	153	125	130	164	1.835
VIII BÍO-BÍO	176	322	534	338	361	335	331	350	254	251	249	325	3.826
IX ARAUCANÍA	72	156	261	129	149	151	150	158	134	126	116	143	1.745
XIV LOS RÍOS	31	44	83	34	46	34	28	52	54	47	35	29	517
X LOS LAGOS	58	163	287	172	137	145	194	171	161	141	145	173	1.947
XI AYSÉN	72	86	119	92	101	86	94	101	81	60	78	89	1.059
XII MAGALLANES	30	79	132	82	76	74	75	71	85	60	72	103	939
<b>NACIONAL</b>	<b>1.383</b>	<b>2.911</b>	<b>4.716</b>	<b>2.883</b>	<b>3.284</b>	<b>2.909</b>	<b>2.948</b>	<b>3.880</b>	<b>2.920</b>	<b>2.731</b>	<b>2.584</b>	<b>2.982</b>	<b>36.131</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	8.098	16,8%
CAMIONETAS	14.271	19,4%
COMERCIALES	303	53,0%
SUV	10.720	19,6%
<b>TOTAL</b>	<b>33.392</b>	<b>19%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.349	JULIO	2.552
FEBRERO	2.795	AGOSTO	3.145
MARZO	4.206	SEPTIEMBRE	2.805
ABRIL	2.691	OCTUBRE	2.519
MAYO	2.925	NOVIEMBRE	2.447
JUNIO	3.005	DICIEMBRE	2.953
<b>I SEMESTRE</b>	<b>16.971</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>16.421</b>

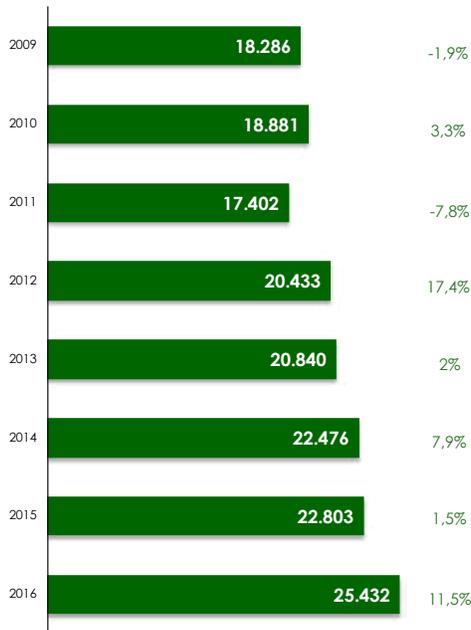
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	3,4%	9
2010	3,3%	8
2011	3,1%	8
2012	3,2%	8
2013	3,1%	9
2014	3,1%	9
2015	3,2%	10
2016	3,3%	10

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - FORD					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	3.334	1.302	1.816	820	826
CAMIONETAS	5.391	3.742	1.501	1.866	1.771
COMERCIALES	121	38	24	66	54
SUV	3.906	2.834	2.295	703	982
<b>TOTAL</b>	<b>12.752</b>	<b>7.916</b>	<b>5.636</b>	<b>3.455</b>	<b>3.633</b>

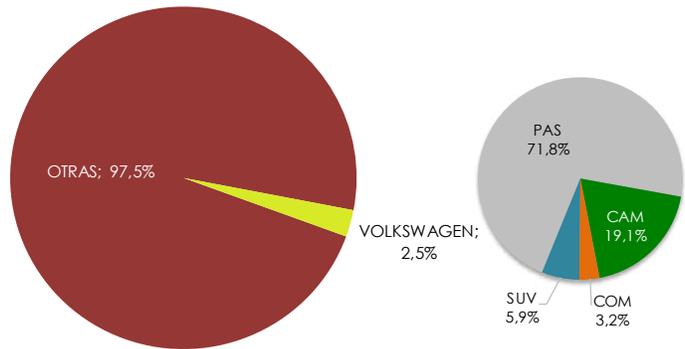
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	23	30	39	24	29	27	26	37	37	14	26	38	350
I TARAPACÁ	36	35	41	47	45	49	35	55	40	44	47	43	517
II ANTOFAGASTA	62	114	171	129	132	120	112	136	144	98	111	122	1.451
III ATACAMA	28	32	38	32	35	34	37	37	24	33	34	35	399
IV COQUIMBO	44	176	252	146	151	175	130	182	137	116	139	153	1.801
V VALPARAÍSO	122	177	280	206	194	172	193	224	202	172	156	197	2.295
RM METROPOLITANA	515	1.349	1.974	1.218	1.428	1.477	1.189	1.491	1.279	1.253	1.212	1.408	15.793
VI O'HIGGINS	86	121	124	111	118	116	113	128	97	84	91	102	1.291
VII MAULE	47	89	169	116	108	122	101	146	109	120	78	112	1.317
VIII BÍO-BÍO	214	362	592	347	375	358	338	373	378	297	288	406	4.328
IX ARAUCANÍA	46	108	174	94	108	134	90	128	110	108	88	89	1.277
XIV LOS RÍOS	24	33	58	50	31	31	34	33	36	29	22	33	414
X LOS LAGOS	66	98	205	106	111	113	92	109	140	88	96	139	1.363
XI AYSÉN	9	14	20	13	13	18	20	23	27	14	16	20	207
XII MAGALLANES	27	57	69	52	47	59	42	43	45	49	43	56	589
<b>NACIONAL</b>	<b>1.349</b>	<b>2.795</b>	<b>4.206</b>	<b>2.691</b>	<b>2.925</b>	<b>3.005</b>	<b>2.552</b>	<b>3.145</b>	<b>2.805</b>	<b>2.519</b>	<b>2.447</b>	<b>2.953</b>	<b>33.392</b>



EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	18.251	6,2%
CAMIONETAS	4.861	41,1%
COMERCIALES	807	26,5%
SUV	1.513	-1,4%
TOTAL	25.432	11,5%

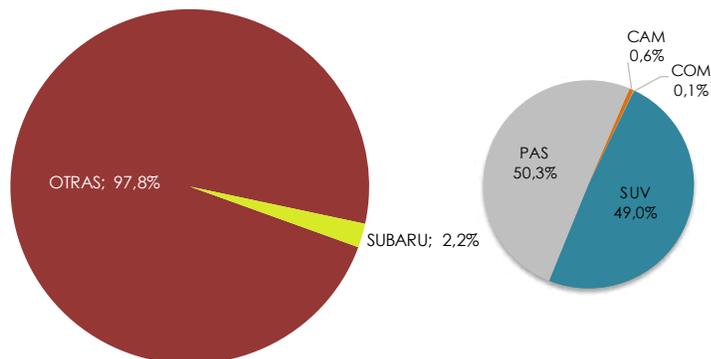
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	1.036	JULIO	2.077
FEBRERO	2.192	AGOSTO	2.316
MARZO	3.316	SEPTIEMBRE	2.119
ABRIL	2.188	OCTUBRE	2.004
MAYO	2.241	NOVIEMBRE	1.737
JUNIO	2.062	DICIEMBRE	2.144
I SEMESTRE	13.035	II SEMESTRE	12.397

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	3,2%	11
2010	3,0%	11
2011	2,9%	10
2012	2,7%	11
2013	2,6%	11
2014	2,5%	11
2015	2,6%	11
2016	2,5%	11

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - VOLKSWAGEN					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	3.197	2.930	4.885	4.322	2.917
CAMIONETAS	3.004	1.109	109	165	474
COMERCIALES	234	41	21	8	503
SUV	507	385	183	120	318
TOTAL	6.942	4.465	5.198	4.615	4.212

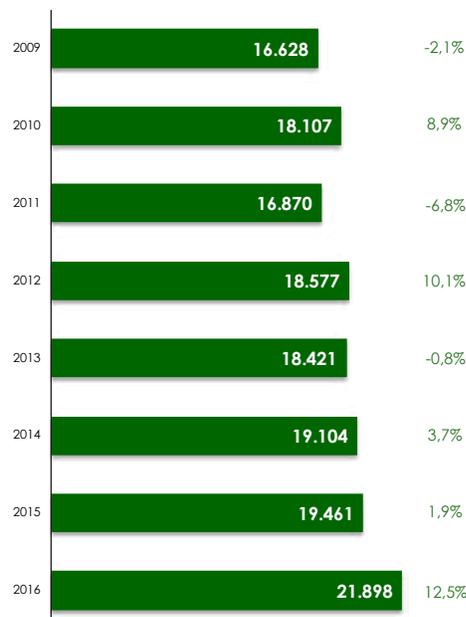
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	5	7	9	5	7	6	5	18	7	5	3	9	86
I TARAPACÁ	15	16	14	8	12	14	13	13	13	8	5	10	141
II ANTOFAGASTA	9	32	34	21	28	26	36	28	23	17	18	23	295
III ATACAMA	5	9	23	6	8	11	6	12	11	3	9	12	115
IV COQUIMBO	26	64	104	49	52	47	56	65	57	54	50	56	680
V VALPARAÍSO	140	215	268	234	233	230	200	219	212	191	172	215	2.529
RM METROPOLITANA	510	1.217	1.908	1.233	1.285	1.157	1.188	1.378	1.200	1.240	1.003	1.241	14.560
VI O'HIGGINS	82	127	151	122	109	127	129	114	115	89	95	88	1.348
VII MAULE	50	75	150	91	83	64	70	70	78	70	61	77	939
VIII BÍO-BÍO	89	217	321	194	183	192	189	203	196	161	164	187	2.296
IX ARAUCANÍA	40	74	106	66	87	68	49	74	83	60	49	65	821
XIV LOS RÍOS	11	19	33	24	28	16	17	16	14	14	18	30	240
X LOS LAGOS	38	85	139	93	87	75	82	77	81	68	69	93	987
XI AYSÉN	5	4	9	1	4	3	7	5	1	6	2	4	51
XII MAGALLANES	11	31	47	41	35	26	30	24	28	18	19	34	344
NACIONAL	1.036	2.192	3.316	2.188	2.241	2.062	2.077	2.316	2.119	2.004	1.737	2.144	25.432

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	11.011	10,6%
CAMIONETAS	139	-10,9%
COMERCIALES	21	-30,0%
SUV	10.727	15,2%
TOTAL	21.898	12,5%

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	978	JULIO	1.800
FEBRERO	1.826	AGOSTO	2.055
MARZO	2.809	SEPTIEMBRE	1.794
ABRIL	1.756	OCTUBRE	1.584
MAYO	2.040	NOVIEMBRE	1.494
JUNIO	1.804	DICIEMBRE	1.958
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
11.213		10.685	

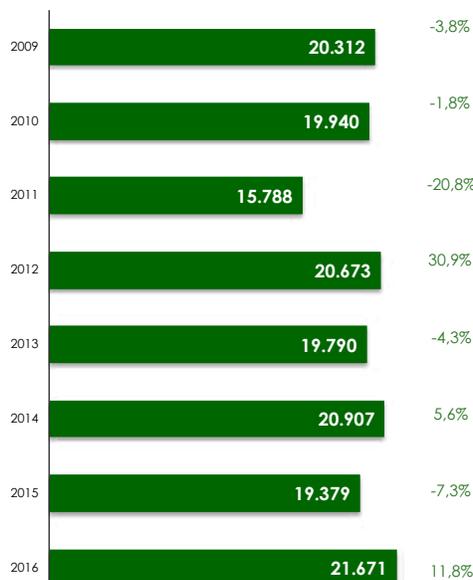
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	2,9%	13
2010	2,9%	13
2011	2,8%	13
2012	2,5%	12
2013	2,3%	13
2014	2,1%	13
2015	2,2%	13
2016	2,2%	12

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - SUBARU					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	869	2.483	2.072	2.252	3.335
CAMIONETAS	0	22	56	3	58
COMERCIALES	0	0	0	0	21
SUV	3.084	2.296	1.611	1.791	1.945
TOTAL	3.953	4.801	3.739	4.046	5.359

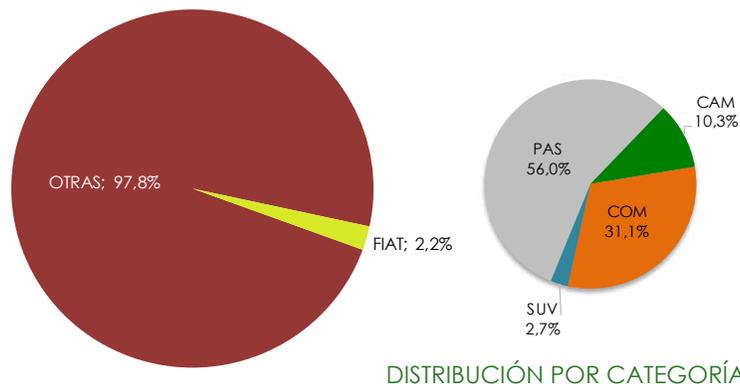
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	19	22	33	29	29	24	29	39	34	21	18	30	327
I TARAPACÁ	40	47	53	39	45	38	35	48	47	40	47	56	535
II ANTOFAGASTA	23	30	38	21	18	29	23	30	20	15	27	18	292
III ATACAMA	1	7	17	9	16	3	9	13	4	9	2	14	104
IV COQUIMBO	24	63	90	50	64	55	45	60	41	42	34	55	623
V VALPARAÍSO	89	120	221	107	135	110	118	124	122	100	84	119	1.449
RM METROPOLITANA	413	843	1.246	826	973	832	821	1.031	845	779	685	911	10.205
VI O'HIGGINS	63	81	118	75	111	99	86	78	90	78	84	89	1.052
VII MAULE	48	102	163	99	107	107	104	106	106	87	81	79	1.189
VIII BÍO-BÍO	94	226	348	191	240	210	242	207	222	185	208	263	2.636
IX ARAUCANÍA	54	101	206	130	118	123	118	138	108	88	81	113	1.378
XIV LOS RÍOS	21	28	62	39	32	37	34	43	31	40	29	47	443
X LOS LAGOS	65	108	163	98	90	102	96	102	83	79	79	115	1.180
XI AYSÉN	16	14	18	17	31	11	17	14	11	6	12	20	187
XII MAGALLANES	8	34	33	26	31	24	23	22	30	15	23	29	298
NACIONAL	978	1.826	2.809	1.756	2.040	1.804	1.800	2.055	1.794	1.584	1.494	1.958	21.898



### EVOLUCIÓN 2009 - 2016 VENTA - VARIACIÓN



### PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	12.134	9,1%
CAMIONETAS	2.225	21,3%
COMERCIALES	6.734	13,9%
SUV	578	14,7%
<b>TOTAL</b>	<b>21.671</b>	<b>11,8%</b>

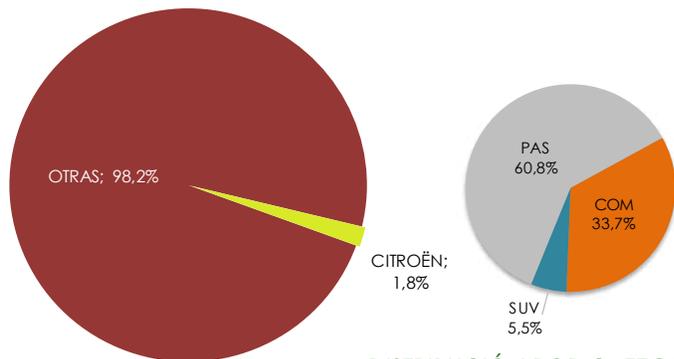
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	960	JULIO	1.793
FEBRERO	1.702	AGOSTO	2.091
MARZO	2.690	SEPTIEMBRE	1.709
ABRIL	1.808	OCTUBRE	1.607
MAYO	1.992	NOVIEMBRE	1.453
JUNIO	1.888	DICIEMBRE	1.978
<b>I SEMESTRE</b>	<b>11.040</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>10.631</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	3,5%	8
2010	3,2%	9
2011	2,6%	11
2012	2,8%	13
2013	2,5%	12
2014	2,3%	12
2015	2,2%	12
2016	2,2%	13

CATEGORÍA	ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - FIAT				
	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	1.556	986	4.839	2.710	2.043
CAMIONETAS	481	329	860	170	385
COMERCIALES	2.562	1.668	1.092	465	947
SUV	80	169	178	80	71
<b>TOTAL</b>	<b>4.679</b>	<b>3.152</b>	<b>6.969</b>	<b>3.425</b>	<b>3.446</b>

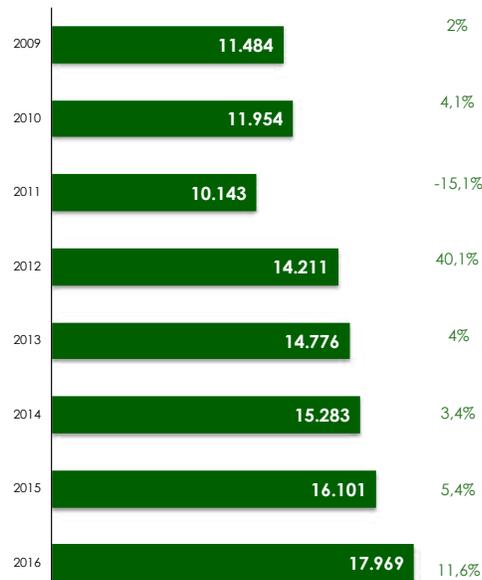
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	3	0	0	2	2	0	2	0	0	0	9
I TARAPACÁ	6	3	5	2	2	3	2	4	0	3	1	6	37
II ANTOFAGASTA	14	25	40	30	20	23	27	30	13	15	28	27	292
III ATACAMA	5	11	16	8	9	15	6	10	9	6	2	11	108
IV COQUIMBO	25	46	82	45	41	57	45	43	40	40	33	61	558
V VALPARAÍSO	116	178	254	201	215	175	189	186	164	148	118	203	2.147
RM METROPOLITANA	434	892	1.430	964	1.083	1.049	945	1.219	957	913	840	1.097	11.823
VI O'HIGGINS	76	93	118	98	94	80	100	93	89	83	73	73	1.070
VII MAULE	63	83	140	105	101	112	93	99	71	71	69	85	1.092
VIII BÍO-BÍO	109	211	301	190	213	196	186	205	190	178	142	206	2.327
IX ARAUCANÍA	55	68	136	68	96	82	89	79	79	73	65	87	977
XIV LOS RÍOS	14	18	33	17	23	26	26	31	24	21	21	25	279
X LOS LAGOS	34	56	98	51	68	47	63	74	56	38	41	79	705
XI AYSÉN	4	6	7	3	5	5	4	4	2	5	6	1	52
XII MAGALLANES	5	12	27	26	22	16	16	14	13	13	14	17	195
<b>NACIONAL</b>	<b>960</b>	<b>1.702</b>	<b>2.690</b>	<b>1.808</b>	<b>1.992</b>	<b>1.888</b>	<b>1.793</b>	<b>2.091</b>	<b>1.709</b>	<b>1.607</b>	<b>1.453</b>	<b>1.978</b>	<b>21.671</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2009 - 2016  
VENTA - VARIACIÓN



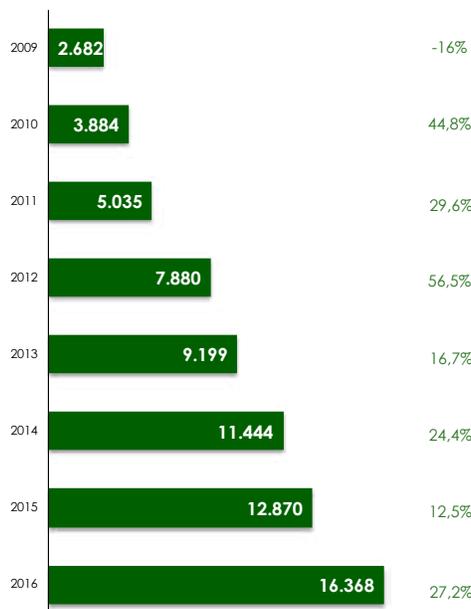
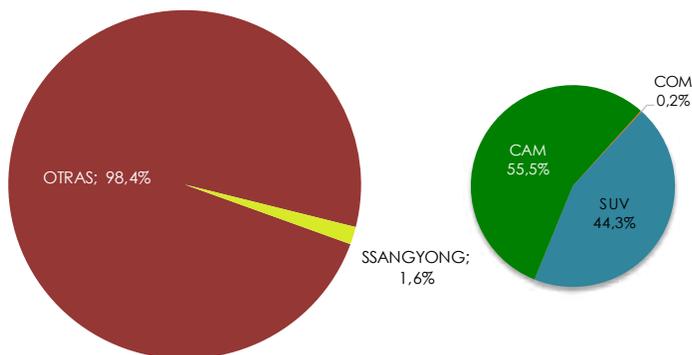
CATEGORÍA	2016	Var. 15-16
PASAJEROS	10.934	8,5%
CAMIONETAS	2	-
COMERCIALES	6.049	21,9%
SUV	984	-7,1%
<b>TOTAL</b>	<b>17.969</b>	<b>11,6%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	753	JULIO	1.631
FEBRERO	1.307	AGOSTO	1.695
MARZO	2.322	SEPTIEMBRE	1.465
ABRIL	1.385	OCTUBRE	1.407
MAYO	1.878	NOVIEMBRE	1.091
JUNIO	1.428	DICIEMBRE	1.607
<b>I SEMESTRE</b>	<b>9.073</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>8.896</b>

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - CITROËN					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	3.490	3.191	2.645	778	830
CAMIONETAS	0	0	0	0	2
COMERCIALES	2.543	1.696	1.092	637	81
SUV	245	230	202	211	96
<b>TOTAL</b>	<b>6.278</b>	<b>5.117</b>	<b>3.939</b>	<b>1.626</b>	<b>1.009</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	2,0%	16
2010	1,9%	16
2011	1,7%	15
2012	1,9%	15
2013	1,9%	14
2014	1,7%	14
2015	1,8%	14
2016	1,8%	14

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	3	0	5	0	1	1	1	1	0	0	0	1	13
I TARAPACÁ	2	2	1	4	5	3	1	2	3	1	2	0	26
II ANTOFAGASTA	6	15	22	13	13	14	10	16	16	11	13	15	164
III ATACAMA	5	9	10	7	6	7	6	4	5	5	3	14	81
IV COQUIMBO	12	30	52	29	33	33	20	31	27	35	28	23	353
V VALPARAÍSO	97	124	238	144	140	138	144	154	147	117	129	150	1.722
RM METROPOLITANA	415	738	1.378	823	1.291	863	1.082	1.033	901	820	721	1.032	11.097
VI O'HIGGINS	45	74	74	66	64	55	72	66	65	40	54	60	735
VII MAULE	35	59	100	61	67	51	62	63	61	63	34	53	709
VIII BÍO-BÍO	53	92	191	104	98	104	90	133	115	94	81	112	1.267
IX ARAUCANÍA	24	50	87	50	56	60	38	66	36	148	-60	54	609
XIV LOS RÍOS	16	25	41	19	31	29	34	23	28	19	20	25	310
X LOS LAGOS	35	80	112	61	68	66	68	96	56	53	60	60	815
XI AYSÉN	1	2	1	0	0	0	0	2	3	0	1	0	10
XII MAGALLANES	4	7	10	4	5	4	3	5	2	1	5	8	58
<b>NACIONAL</b>	<b>753</b>	<b>1.307</b>	<b>2.322</b>	<b>1.385</b>	<b>1.878</b>	<b>1.428</b>	<b>1.631</b>	<b>1.695</b>	<b>1.465</b>	<b>1.407</b>	<b>1.091</b>	<b>1.607</b>	<b>17.969</b>

**EVOLUCIÓN 2009 - 2016**  
 VENTA - VARIACIÓN

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**

**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

CATEGORÍA	2016	VAR. 15-16
PASAJEROS	3	0,0%
CAMIONETAS	9.080	33,1%
COMERCIALES	29	61,1%
SUV	7.256	20,4%
<b>TOTAL</b>	<b>16.368</b>	<b>27,2%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2016			
ENERO	641	JULIO	1.309
FEBRERO	1.366	AGOSTO	1.560
MARZO	2.063	SEPTIEMBRE	1.318
ABRIL	1.266	OCTUBRE	1.210
MAYO	1.529	NOVIEMBRE	1.307
JUNIO	1.352	DICIEMBRE	1.447
<b>I SEMESTRE</b>	<b>8.217</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>8.151</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2009	0,5%	14
2010	0,6%	12
2011	0,8%	12
2012	1,1%	11
2013	1,2%	11
2014	1,3%	11
2015	1,5%	12
2016	1,6%	15

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - SSANGYONG					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	0	2	1	0	0
CAMIONETAS	5.347	3.297	436	0	0
COMERCIALES	28	0	0	1	0
SUV	2.764	2.071	1.967	407	47
<b>TOTAL</b>	<b>8.139</b>	<b>5.370</b>	<b>2.404</b>	<b>408</b>	<b>47</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	20	30	25	12	31	18	33	31	26	19	41	43	329
I TARAPACÁ	49	56	58	47	46	69	53	67	57	62	66	74	704
II ANTOFAGASTA	11	9	21	14	13	13	16	11	11	16	12	23	170
III ATACAMA	6	5	11	6	6	7	8	10	4	4	9	6	82
IV COQUIMBO	11	39	50	38	43	35	31	38	29	22	29	32	397
V VALPARAÍSO	87	130	237	143	144	168	122	150	135	118	135	131	1.700
RM METROPOLITANA	250	656	963	568	760	621	605	741	585	613	630	668	7.660
VI O'HIGGINS	37	63	90	69	76	55	64	82	63	50	58	62	769
VII MAULE	20	65	112	69	76	62	68	87	61	58	58	59	795
VIII BÍO-BÍO	62	142	199	112	139	132	127	134	130	89	105	127	1.498
IX ARAUCANÍA	18	47	72	54	49	52	42	42	70	43	46	59	594
XIV LOS RÍOS	8	9	25	8	21	19	21	25	18	9	12	17	192
X LOS LAGOS	24	64	107	62	63	39	57	83	53	58	52	74	736
XI AYSÉN	10	25	34	25	26	26	29	21	38	19	20	18	291
XII MAGALLANES	28	26	59	39	36	36	33	38	38	30	34	54	451
<b>NACIONAL</b>	<b>641</b>	<b>1.366</b>	<b>2.063</b>	<b>1.266</b>	<b>1.529</b>	<b>1.352</b>	<b>1.309</b>	<b>1.560</b>	<b>1.318</b>	<b>1.210</b>	<b>1.307</b>	<b>1.447</b>	<b>16.368</b>

# MARCAS / VENTA MENSUAL

MARCA	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL	
1	CHEVROLET	7.076	12.615	19.708	12.419	13.892	12.497	12.054	13.988	12.319	11.349	10.858	13.180	151.955
2	HYUNDAI	4.888	8.444	12.508	8.036	8.955	8.343	8.129	9.336	8.149	7.585	7.342	9.332	101.047
3	NISSAN	4.204	7.593	11.731	7.869	8.594	7.968	7.854	8.914	7.622	6.893	6.644	8.094	93.980
4	TOYOTA	4.359	7.420	11.658	8.166	8.642	7.794	7.729	8.773	7.501	7.033	6.512	8.085	93.672
5	KIA	3.332	5.688	8.337	5.437	6.167	5.571	5.421	6.367	5.786	5.310	5.293	6.415	69.124
6	SUZUKI	3.459	5.693	8.328	5.571	5.941	5.360	5.253	5.986	5.275	5.037	4.728	5.808	66.439
7	PEUGEOT	1.763	3.491	5.675	3.740	4.164	3.993	3.783	4.190	3.690	3.317	3.334	3.785	44.925
8	MAZDA	1.842	3.187	4.428	3.080	3.371	3.101	3.011	3.433	3.074	2.846	2.831	3.547	37.751
9	MITSUBISHI	1.383	2.911	4.716	2.883	3.284	2.909	2.948	3.880	2.920	2.731	2.584	2.982	36.131
10	FORD	1.349	2.795	4.206	2.691	2.925	3.005	2.552	3.145	2.805	2.519	2.447	2.953	33.392
11	VOLKSWAGEN	1.036	2.192	3.316	2.188	2.241	2.062	2.077	2.316	2.119	2.004	1.737	2.144	25.432
12	SUBARU	978	1.826	2.809	1.756	2.040	1.804	1.800	2.055	1.794	1.584	1.494	1.958	21.898
13	FIAT	960	1.702	2.690	1.808	1.992	1.888	1.793	2.091	1.709	1.607	1.453	1.978	21.671
14	CITROEN	753	1.307	2.322	1.385	1.878	1.428	1.631	1.695	1.465	1.308	1.190	1.607	17.969
15	SSANGYONG	641	1.366	2.063	1.266	1.529	1.352	1.309	1.560	1.318	1.210	1.307	1.447	16.368
16	HONDA	812	1.393	1.976	1.413	1.475	1.281	1.215	1.467	1.291	1.151	1.179	1.479	16.132
17	RENAULT	721	1.339	1.914	1.253	1.429	1.230	1.263	1.405	1.291	1.094	1.084	1.425	15.448
18	DAEWOO	619	980	1.456	912	981	890	794	987	897	762	652	887	10.817
19	MERCEDES BENZ	277	768	1.261	852	975	903	828	1.012	901	803	794	966	10.340
20	JEEP	336	843	1.324	776	908	822	766	874	859	741	714	917	9.880
21	BMW	282	760	1.330	772	998	875	725	903	876	752	713	886	9.872
22	DODGE	304	779	1.143	727	800	673	714	839	733	702	645	757	8.816
23	GREAT WALL	344	675	1.002	598	687	685	574	852	694	627	576	707	8.021
24	OPEL	372	640	990	642	691	591	598	679	582	554	496	611	7.446
25	SAMSUNG	333	594	885	512	627	600	558	684	595	588	494	632	7.102
26	DAIHATSU	349	589	889	539	563	556	491	544	523	465	415	519	6.442
27	CHERY	271	517	774	484	550	511	457	621	469	542	471	594	6.261
28	AUDI	177	453	778	466	625	556	500	580	506	412	496	574	6.123
29	MAHINDRA	205	468	674	427	534	477	488	562	450	438	469	472	5.664
30	JAC	166	476	608	346	364	359	321	430	321	333	292	323	4.339
31	VOLVO	149	302	462	311	347	353	342	371	326	328	314	401	4.006
32	BYD	114	213	312	166	240	220	172	233	217	203	181	222	2.493
33	GEELY	89	202	279	197	191	193	180	226	176	196	171	213	2.313
34	CHANGAN	90	186	293	194	197	211	167	217	196	202	163	186	2.302
35	CHRYSLER	107	183	267	169	166	188	184	189	156	145	172	199	2.125
36	HAFEI	70	154	231	157	149	143	146	192	117	142	110	138	1.749
37	MG	63	118	193	121	143	133	151	135	146	146	143	145	1.637
38	MINI	70	94	152	114	134	127	127	126	143	114	106	134	1.441
39	LAND ROVER	52	124	165	109	130	145	129	126	114	101	97	137	1.429
40	LIFAN	54	121	178	96	112	109	97	145	109	120	112	125	1.378
41	DFM	24	105	212	89	92	87	81	120	93	109	85	111	1.208
42	LADA	56	110	155	96	98	84	96	90	77	79	52	70	1.063
43	PORSCHE	43	75	112	76	98	81	68	85	80	73	82	83	956
44	DATSUN	44	78	123	58	76	70	75	83	64	63	43	61	838
45	SKODA	34	69	106	68	69	65	67	62	70	61	72	72	815
46	ASIA MOTORS	40	61	103	71	64	58	69	88	63	67	44	80	808
47	ZOTYE	35	59	101	60	77	69	63	68	61	68	61	65	787
48	DFSK	20	61	86	68	64	68	80	86	59	49	61	79	781
49	ZX AUTO	29	63	94	62	80	56	69	74	1	119	44	44	735
50	LEXUS	32	46	68	57	56	64	69	77	52	37	47	62	667
	OTROS	314	714	1.235	726	858	817	730	883	750	638	653	734	9.052
	TOTAL	45.120	82.642	126.426	82.079	91.263	83.425	80.798	93.844	81.604	75.357	72.057	88.425	1.003.040

# MARCAS / VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL

MARCA	TRIMESTRE				SEMESTRE		
	I	II	III	IV	I	II	
1	CHEVROLET	39.399	38.808	38.361	35.387	78.207	73.748
2	HYUNDAI	25.840	25.334	25.614	24.259	51.174	49.873
3	NISSAN	23.528	24.431	24.390	21.631	47.959	46.021
4	TOYOTA	23.437	24.602	24.003	21.630	48.039	45.633
5	KIA	17.357	17.175	17.574	17.018	34.532	34.592
6	SUZUKI	17.480	16.872	16.514	15.573	34.352	32.087
7	PEUGEOT	10.929	11.897	11.663	10.436	22.826	22.099
8	MAZDA	9.457	9.552	9.518	9.224	19.009	18.742
9	MITSUBISHI	9.010	9.076	9.748	8.297	18.086	18.045
10	FORD	8.350	8.621	8.502	7.919	16.971	16.421
11	VOLKSWAGEN	6.544	6.491	6.512	5.885	13.035	12.397
12	SUBARU	5.613	5.600	5.649	5.036	11.213	10.685
13	FIAT	5.352	5.688	5.593	5.038	11.040	10.631
14	CITROEN	4.382	4.691	4.791	4.105	9.073	8.896
15	SSANGYONG	4.070	4.147	4.187	3.964	8.217	8.151
16	HONDA	4.181	4.169	3.973	3.809	8.350	7.782
17	RENAULT	3.974	3.912	3.959	3.603	7.886	7.562
18	DAEWOO	3.055	2.783	2.678	2.301	5.838	4.979
19	MERCEDES BENZ	2.306	2.730	2.741	2.563	5.036	5.304
20	JEEP	2.503	2.506	2.499	2.372	5.009	4.871
21	BMW	2.372	2.645	2.504	2.351	5.017	4.855
22	DODGE	2.226	2.200	2.286	2.104	4.426	4.390
23	GREAT WALL	2.021	1.970	2.120	1.910	3.991	4.030
24	OPEL	2.002	1.924	1.859	1.661	3.926	3.520
25	SAMSUNG	1.812	1.739	1.837	1.714	3.551	3.551
26	DAIHATSU	1.827	1.658	1.558	1.399	3.485	2.957
27	CHERY	1.562	1.545	1.547	1.607	3.107	3.154
28	AUDI	1.408	1.647	1.586	1.482	3.055	3.068
29	MAHINDRA	1.347	1.438	1.500	1.379	2.785	2.879
30	JAC	1.250	1.069	1.072	948	2.319	2.020
31	VOLVO	913	1.011	1.039	1.043	1.924	2.082
32	BYD	639	626	622	606	1.265	1.228
33	GEELY	570	581	582	580	1.151	1.162
34	CHANGAN	569	602	580	551	1.171	1.131
35	CHRYSLER	557	523	529	516	1.080	1.045
36	HAFEI	455	449	455	390	904	845
37	MG	374	397	432	434	771	866
38	MINI	316	375	396	354	691	750
39	LAND ROVER	341	384	369	335	725	704
40	LIFAN	353	317	351	357	670	708
41	DFM	341	268	294	305	609	599
42	LADA	321	278	263	201	599	464
43	PORSCHE	230	255	233	238	485	471
44	DATSUN	245	204	222	167	449	389
45	SKODA	209	202	199	205	411	404
46	ASIA MOTORS	204	193	220	191	397	411
47	ZOTYE	195	206	192	194	401	386
48	DFSK	167	200	225	189	367	414
49	ZX AUTO	186	198	144	207	384	351
50	LEXUS	146	177	198	146	323	344
	OTROS	41.662	2.401	2.363	2.025	44.063	4.388
	TOTAL	254.188	256.767	256.246	235.839	510.955	492.085

VENTA DE CATEGORÍAS POR AÑO	AÑO	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV	TOTAL
	2017	271	52	4	116	443
2016	10.122	2.297	1.697	5.308	19.424	
2015	22.137	7.086	1.921	11.348	42.492	
2014	34.440	16.400	4.736	17.908	73.484	
2013	42.246	23.076	6.442	19.192	90.956	
2012	38.845	18.982	5.938	16.174	79.939	
2011	38.597	16.919	4.369	15.513	75.398	
2010	28.035	10.820	3.196	11.468	53.519	
2009	21.360	7.199	2.196	8.889	39.644	
2008	33.051	10.040	3.107	12.479	58.677	
2007	27.893	7.476	2.710	11.853	49.932	
2006	25.341	7.370	2.897	11.099	46.707	
2005	24.245	5.914	2.346	10.420	42.925	
2004	19.661	4.385	1.667	8.298	34.011	
2003	15.352	3.841	1.495	7.191	27.879	
2002	11.883	3.675	1.283	7.582	24.423	
2001	12.278	4.061	1.376	6.456	24.171	
2000	13.237	4.362	1.311	5.048	23.958	
1999	11.016	3.714	709	4.527	19.966	
1998	17.441	6.089	1.965	5.210	30.705	
1997	16.469	5.549	1.354	3.928	27.300	
+ 20 años	65.886	27.515	5.266	18.420	117.087	
TOTAL	529.806	196.822	57.985	218.427	1.003.040	

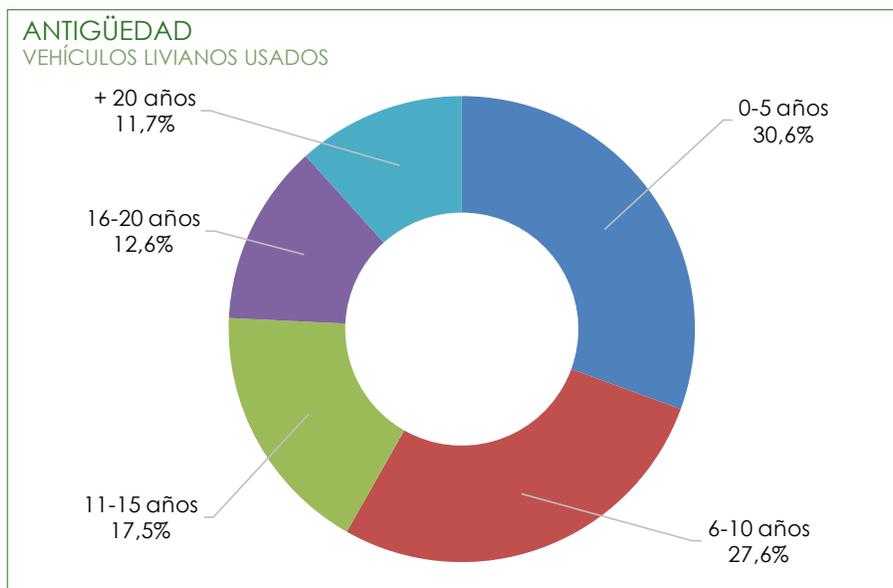
  

ANTIGÜEDAD	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV	TOTAL
0-5 AÑOS	148.061	67.893	20.738	70.046	306.738
6-10 AÑOS	148.936	52.454	15.578	60.202	277.170
11-15 AÑOS	96.482	25.185	9.688	44.590	175.945
16-20 AÑOS	70.441	23.775	6.715	25.169	126.100
+ 20 AÑOS	65.886	27.515	5.266	18.420	117.087
TOTAL	529.806	196.822	57.985	218.427	1.003.040

DISTRIBUCIÓN DE CATEGORÍAS POR AÑO	AÑO	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
	2017	61,2%	11,7%	0,9%	26,2%
2016	52,1%	11,8%	8,7%	27,3%	
2015	52,1%	16,7%	4,5%	26,7%	
2014	46,9%	22,3%	6,4%	24,4%	
2013	46,4%	25,4%	7,1%	21,1%	
2012	48,6%	23,7%	7,4%	20,2%	
2011	51,2%	22,4%	5,8%	20,6%	
2010	52,4%	20,2%	6,0%	21,4%	
2009	53,9%	18,2%	5,5%	22,4%	
2008	56,3%	17,1%	5,3%	21,3%	
2007	55,9%	15,0%	5,4%	23,7%	
2006	54,3%	15,8%	6,2%	23,8%	
2005	56,5%	13,8%	5,5%	24,3%	
2004	57,8%	12,9%	4,9%	24,4%	
2003	55,1%	13,8%	5,4%	25,8%	
2002	48,7%	15,0%	5,3%	31,0%	
2001	50,8%	16,8%	5,7%	26,7%	
2000	55,3%	18,2%	5,5%	21,1%	
1999	55,2%	18,6%	3,6%	22,7%	
1998	56,8%	19,8%	6,4%	17,0%	
1997	60,3%	20,3%	5,0%	14,4%	
+ 20 años	56,3%	23,5%	4,5%	15,7%	
TOTAL	52,8%	19,6%	5,8%	21,8%	

ANTIGÜEDAD	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
0-5 AÑOS	48,3%	22,1%	6,8%	22,8%
6-10 AÑOS	53,7%	18,9%	5,6%	21,7%
11-15 AÑOS	54,8%	14,3%	5,5%	25,3%
16-20 AÑOS	55,9%	18,9%	5,3%	20,0%
+ 20 AÑOS	56,3%	23,5%	4,5%	15,7%
TOTAL	52,8%	19,6%	5,8%	21,8%



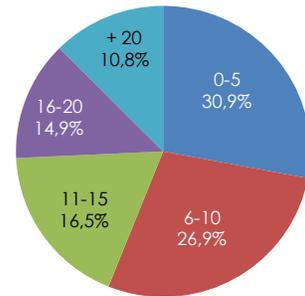
DISTRIBUCIÓN POR ANTIGÜEDAD EN LA CATEGORÍA

AÑO	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
2016	0,05%	0,03%	0,01%	0,05%
2015	1,9%	1,2%	2,9%	2,4%
2014	4,2%	3,6%	3,3%	5,2%
2013	6,5%	8,3%	8,2%	8,2%
2012	8,0%	11,7%	11,1%	8,8%
2011	7,3%	9,6%	10,2%	7,4%
2010	7,3%	8,6%	7,5%	7,1%
2009	5,3%	5,5%	5,5%	5,3%
2008	4,0%	3,7%	3,8%	4,1%
2007	6,2%	5,1%	5,4%	5,7%
2006	5,3%	3,8%	4,7%	5,4%
2005	4,8%	3,7%	5,0%	5,1%
2004	4,6%	3,0%	4,0%	4,8%
2003	3,7%	2,2%	2,9%	3,8%
2002	2,9%	2,0%	2,6%	3,3%
2001	2,2%	1,9%	2,2%	3,5%
2000	2,3%	2,1%	2,4%	3,0%
1999	2,5%	2,2%	2,3%	2,3%
1998	2,1%	1,9%	1,2%	2,1%
1997	3,3%	3,1%	3,4%	2,4%
1996	3,1%	2,8%	2,3%	1,8%
+ 20 años	12,4%	14,0%	9,1%	8,4%

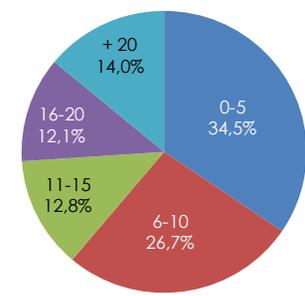
  

ANTIGÜEDAD	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
0-5	27,9%	34,5%	35,8%	32,1%
6-10	28,1%	26,7%	26,9%	27,6%
11-15	18,2%	12,8%	16,7%	20,4%
16-20	13,3%	12,1%	11,6%	11,5%
+ 20	12,4%	14,0%	9,1%	8,4%

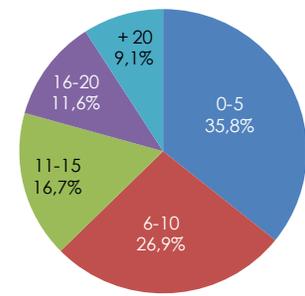
## PASAJEROS



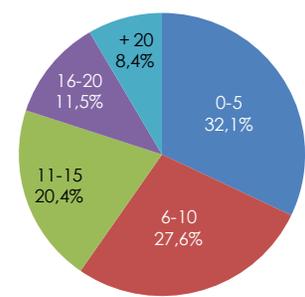
## CAMIONETA



## COMERCIAL



## SUV



# ANTIGÜEDAD

	MARCAS	ANTIGÜEDAD (AÑOS)										VENTA TOTAL
		0-5	%	6-10	%	11-15	%	16-20	%	+ de 20	%	
1	CHEVROLET	43.581	28,7%	47.566	31,3%	27.046	17,8%	15.730	10,4%	18.032	11,9%	151.955
2	HYUNDAI	28.346	28,1%	31.780	31,5%	18.798	18,6%	15.223	15,1%	6.900	6,8%	101.047
3	NISSAN	23.726	25,2%	24.707	26,3%	14.732	15,7%	12.296	13,1%	18.519	19,7%	93.980
4	TOYOTA	23.223	24,8%	26.306	28,1%	17.601	18,8%	12.656	13,5%	13.886	14,8%	93.672
5	KIA	26.486	38,3%	21.446	31,0%	11.357	16,4%	7.258	10,5%	2.577	3,7%	69.124
6	SUZUKI	15.775	23,7%	20.859	31,4%	11.505	17,3%	11.633	17,5%	6.667	10,0%	66.439
7	PEUGEOT	13.361	29,7%	10.837	24,1%	13.540	30,1%	4.602	10,2%	2.585	5,8%	44.925
8	MAZDA	8.755	23,2%	12.839	34,0%	8.715	23,1%	4.808	12,7%	2.634	7,0%	37.751
9	MITSUBISHI	13.643	37,8%	8.405	23,3%	5.006	13,9%	4.122	11,4%	4.955	13,7%	36.131
10	FORD	12.752	38,2%	7.916	23,7%	5.636	16,9%	3.455	10,3%	3.633	10,9%	33.392
11	VOLKSWAGEN	6.942	27,3%	4.465	17,6%	5.198	20,4%	4.615	18,1%	4.212	16,6%	25.432
12	SUBARU	3.953	18,1%	4.801	21,9%	3.739	17,1%	4.046	18,5%	5.359	24,5%	21.898
13	FIAT	4.679	21,6%	3.152	14,5%	6.969	32,2%	3.425	15,8%	3.446	15,9%	21.671
14	CITROEN	6.278	34,9%	5.117	28,5%	3.939	21,9%	1.626	9,0%	1.009	5,6%	17.969
15	SSANGYONG	8.139	49,7%	5.370	32,8%	2.404	14,7%	408	2,5%	47	0,3%	16.368
16	HONDA	2.573	15,9%	3.312	20,5%	4.137	25,6%	2.829	17,5%	3.281	20,3%	16.132
17	RENAULT	4.492	29,1%	2.645	17,1%	5.374	34,8%	1.926	12,5%	1.011	6,5%	15.448
18	DAEWOO	0	0,0%	13	0,1%	1.253	11,6%	6.331	58,5%	3.220	29,8%	10.817
19	MERCEDES BENZ	4.715	45,6%	2.447	23,7%	1.324	12,8%	735	7,1%	1.119	10,8%	10.340
20	JEEP	4.459	45,1%	3.201	32,4%	1.103	11,2%	648	6,6%	469	4,7%	9.880
21	BMW	4.771	48,3%	2.372	24,0%	1.155	11,7%	766	7,8%	808	8,2%	9.872
22	DODGE	2.770	31,4%	3.917	44,4%	935	10,6%	638	7,2%	556	6,3%	8.816
23	GREAT WALL	5.148	64,2%	2.873	35,8%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	8.021
24	OPEL	813	10,9%	2	0,0%	5	0,1%	1.911	25,7%	4.715	63,3%	7.446
25	SAMSUNG	2.340	32,9%	3.363	47,4%	1.093	15,4%	306	4,3%	0	0,0%	7.102
26	DAIHATSU	620	9,6%	1.051	16,3%	320	5,0%	1.671	25,9%	2.780	43,2%	6.442
27	CHERY	3.718	59,4%	2.543	40,6%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	6.261
28	AUDI	2.959	48,3%	2.015	32,9%	807	13,2%	314	5,1%	28	0,5%	6.123
29	MAHINDRA	4.220	74,5%	1.444	25,5%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	5.664
30	JAC	3.373	77,7%	966	22,3%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	4.339
31	VOLVO	2.033	50,7%	1.261	31,5%	390	9,7%	108	2,7%	214	5,3%	4.006
32	BYD	1.809	72,6%	684	27,4%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2.493
33	GEELY	1.610	69,6%	703	30,4%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2.313
34	CHANGAN	1.444	62,7%	858	37,3%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2.302
35	CHRYSLER	116	5,5%	645	30,4%	750	35,3%	523	24,6%	91	4,3%	2.125
36	HAFEI	877	50,1%	872	49,9%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	1.749
37	MG	1.445	88,3%	179	10,9%	1	0,1%	0	0,0%	12	0,7%	1.637
38	MINI	786	54,5%	436	30,3%	218	15,1%	0	0,0%	1	0,1%	1.441
39	LAND ROVER	677	47,4%	325	22,7%	152	10,6%	154	10,8%	121	8,5%	1.429
40	LIFAN	993	72,1%	385	27,9%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	1.378
41	DFM	907	75,1%	301	24,9%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	1.208
42	LADA	3	0,3%	0	0,0%	2	0,2%	66	6,2%	992	93,3%	1.063
43	PORSCHE	484	50,6%	310	32,4%	79	8,3%	39	4,1%	44	4,6%	956
44	DATSUN	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	838	100,0%	838
45	SKODA	444	54,5%	119	14,6%	141	17,3%	61	7,5%	50	6,1%	815
46	ASIA MOTORS	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	419	51,9%	389	48,1%	808
47	ZOTYE	439	55,8%	348	44,2%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	787
48	DFSK	781	100,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	781
49	ZX AUTO	365	49,7%	370	50,3%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	735
50	LEXUS	390	58,5%	270	40,5%	4	0,6%	3	0,4%	0	0,0%	667
	OTRAS	4.525	50,0%	1.374	15,2%	517	5,7%	749	8,3%	1.887	20,8%	9.052
	TOTAL	306.738	30,6%	277.170	27,6%	175.945	17,5%	126.100	12,6%	117.087	11,7%	1.003.040



**AUTOFIN**

Ven por tu crédito  
**Lleva tu auto 2018!**

[www.autofin.cl](http://www.autofin.cl)

Central: +56 2 2235 0850

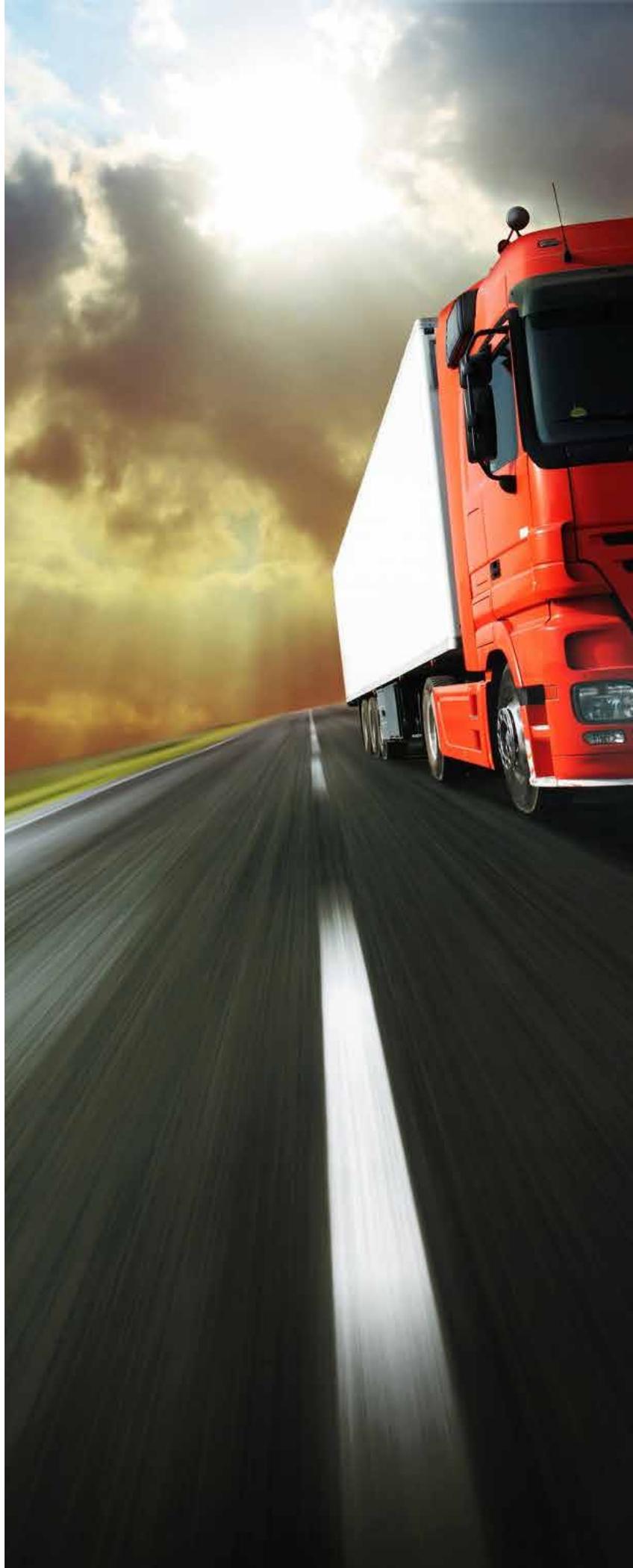
Contactanos en:

[cobranzas@autofin.cl](mailto:cobranzas@autofin.cl)

[servicioalcliente@autofin.cl](mailto:servicioalcliente@autofin.cl)

Rosario Norte 532. Oficina 1503, piso 15, Las Condes

# CAMIONES USADOS



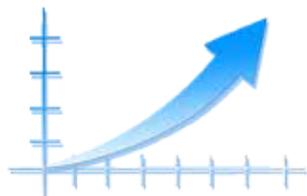
# CAMIONES USADOS

<a href="#">RESULTADO 2016</a>	126
<a href="#">EVOLUCIÓN 2008 - 2016</a>	127
<a href="#">VENTA REGIONAL</a>	128
<a href="#">MARCAS</a>	130
<a href="#">VENTA MENSUAL</a>	131
<a href="#">VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</a>	132
<a href="#">ANTIGÜEDAD</a>	134

# 41.728

UNIDADES

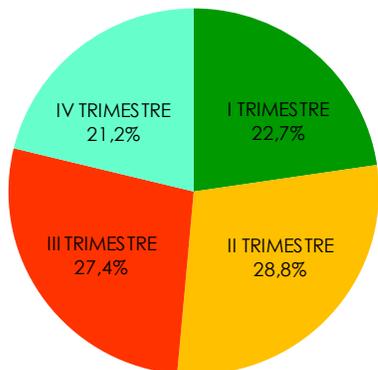
# 22,7%



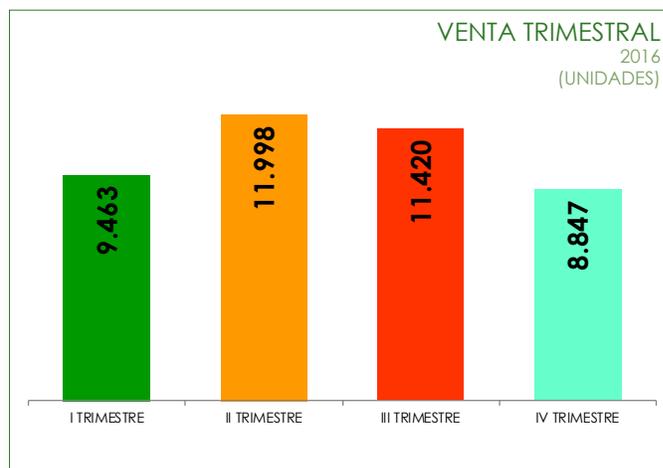
MES	TOTAL	CAMIONES	
		CAMIÓN	TRACTOCAMIÓN
ENERO	692	521	171
FEBRERO	3.173	2.335	838
MARZO	5.598	4.282	1.316
ABRIL	3.765	2.837	928
MAYO	4.424	3.272	1.152
JUNIO	3.809	2.868	941
JULIO	3.495	2.600	895
AGOSTO	4.485	3.262	1.223
SEPTIEMBRE	3.440	2.458	982
OCTUBRE	2.988	2.258	730
NOVIEMBRE	2.454	1.843	611
DICIEMBRE	3.405	2.572	833
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>41.728</b>	<b>31.108</b>	<b>10.620</b>
VENTA PROMEDIO	3.477	2.592	885
VAR. ANUAL	22,7%	21,8%	25,3%

CAMIONES USADOS	AÑO 2016	AÑO 2015	VARIACIÓN ACUMULADA
TOTAL CAMIONES	41.728	34.016	22,7%
CAMIÓN	31.108	25.539	21,8%
TRACTOCAMIÓN	10.620	8.477	25,3%

DISTRIBUCIÓN TRIMESTRAL (%) 2016



VENTA TRIMESTRAL 2016 (UNIDADES)



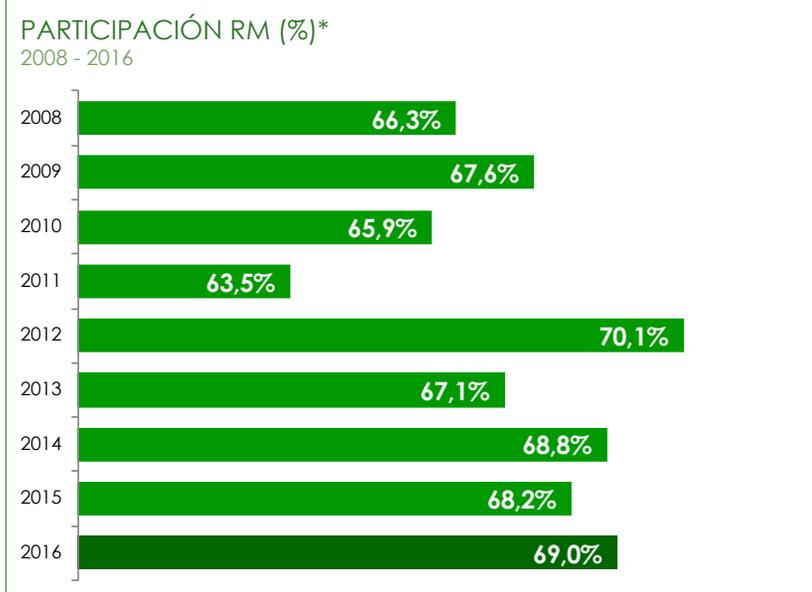
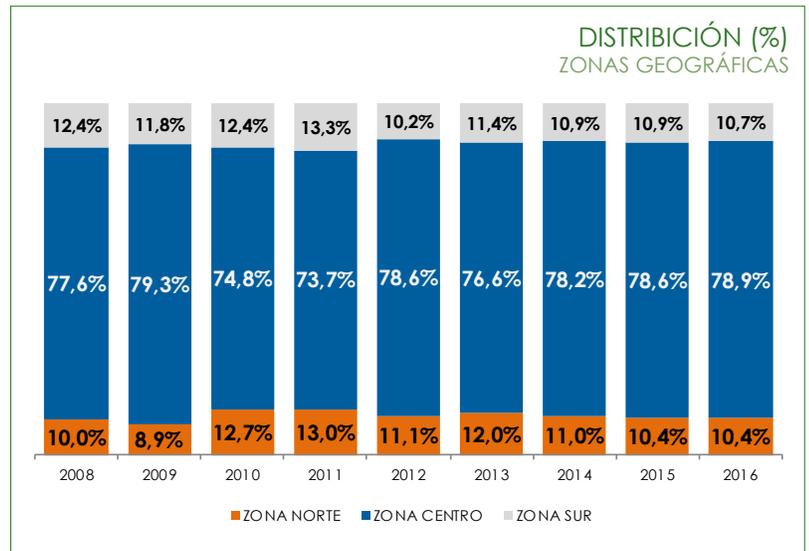
VENTA MENSUAL CAMIONES USADOS

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA TOTAL
2015	1.088	2.239	3.538	3.041	2.860	3.233	3.225	3.752	3.112	343	2.891	4.694	34.016
2016	692	3.173	5.598	3.765	4.424	3.809	3.495	4.485	3.440	2.988	2.454	3.405	41.728
VARIACIÓN MES	-36,4%	41,7%	58,2%	23,8%	54,7%	17,8%	8,4%	19,5%	10,5%	771,1%	-15,1%	-27,5%	22,7%

VENTA ACUMULADA CAMIONES USADOS

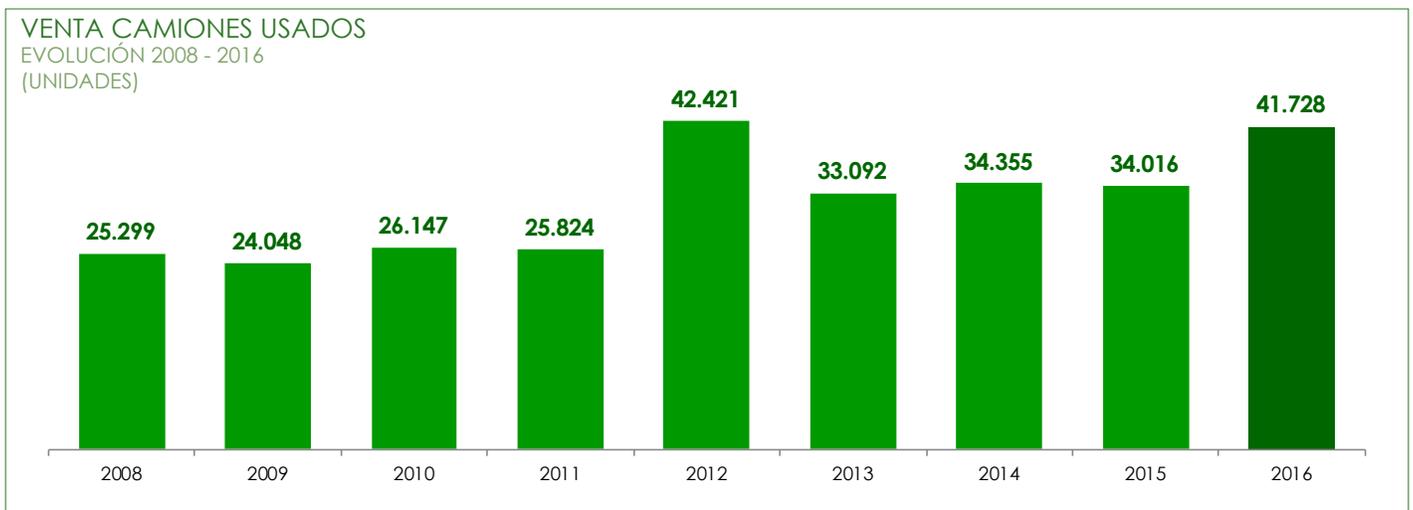
AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2015	1.088	3.327	6.865	9.906	12.766	15.999	19.224	22.976	26.088	26.431	29.322	34.016
2016	692	3.865	9.463	13.228	17.652	21.461	24.956	29.441	32.881	35.869	38.323	41.728
VARIACIÓN ACUMULADA	-36,4%	16,2%	37,8%	33,5%	38,3%	34,1%	29,8%	28,1%	26,0%	35,7%	30,7%	22,7%

AÑO	ZONA NORTE	ZONA CENTRO	ZONA SUR	NACIONAL	VARIACIÓN ANUAL
2008	2.530	19.630	3.139	25.299	-6,4%
2009	2.137	19.069	2.842	24.048	-4,9%
2010	3.324	19.571	3.252	26.147	8,7%
2011	3.357	19.022	3.445	25.824	-1,2%
2012	4.721	33.355	4.345	42.421	64,3%
2013	3.964	25.365	3.763	33.092	-22,0%
2014	3.768	26.854	3.733	34.355	3,8%
2015	3.547	26.749	3.720	34.016	-1,0%
2016	4.325	32.922	4.481	41.728	22,7%



AÑO	VENTA RM	VARIACIÓN ANUAL
2008	13.015	-4,6%
2009	12.891	-1,0%
2010	12.898	0,1%
2011	12.087	-6,3%
2012	23.377	93,4%
2013	17.023	-27,2%
2014	18.478	8,5%
2015	18.249	-1,2%
2016	22.711	24,5%

\* Participación en Zona Central



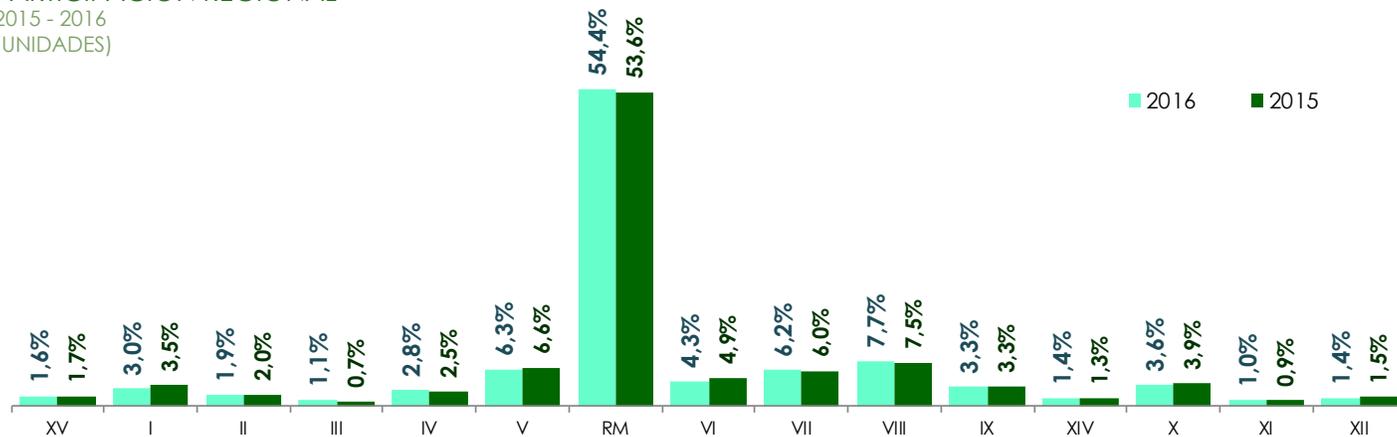
# VENTA REGIONAL

CATEGORÍA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
CAMIÓN	422	852	564	340	973	1.874	15.909	1.527	2.157	2.686	1.273	488	1.304	366	373	31.108
TRACTOCAMIÓN	261	380	249	102	182	744	6.802	278	413	532	113	82	215	43	224	10.620
TOTAL	683	1.232	813	442	1.155	2.618	22.711	1.805	2.570	3.218	1.386	570	1.519	409	597	41.728
PARTICIPACIÓN	1,6%	3,0%	1,9%	1,1%	2,8%	6,3%	54,4%	4,3%	6,2%	7,7%	3,3%	1,4%	3,6%	1,0%	1,4%	

REGIÓN	CAMIÓN			VARIACIÓN ANUAL	TRACTOCAMIÓN			VARIACIÓN ANUAL	VENTA TOTAL		
	AÑO 2016	AÑO 2015			AÑO 2016	AÑO 2015			AÑO 2016	AÑO 2015	
XV ARICA Y PARINACOTA	422	324	30,2%	261	251	4,0%	683	575	18,8%		
I TARAPACÁ	852	811	5,1%	380	392	-3,1%	1.232	1.203	2,4%		
II ANTOFAGASTA	564	490	15,1%	249	185	34,6%	813	675	20,4%		
III ATACAMA	340	216	57,4%	102	38	168,4%	442	254	74,0%		
IV COQUIMBO	973	752	29,4%	182	88	106,8%	1.155	840	37,5%		
V VALPARAÍSO	1.874	1.535	22,1%	744	726	2,5%	2.618	2.261	15,8%		
RM METROPOLITANA	15.909	12.976	22,6%	6.802	5.273	29,0%	22.711	18.249	24,5%		
VI O'HIGGINS	1.527	1.405	8,7%	278	257	8,2%	1.805	1.662	8,6%		
VII MAULE	2.157	1.686	27,9%	413	352	17,3%	2.570	2.038	26,1%		
VIII BÍO-BÍO	2.686	2.126	26,3%	532	413	28,8%	3.218	2.539	26,7%		
IX ARAUCANÍA	1.273	1.058	20,3%	113	79	43,0%	1.386	1.137	21,9%		
XIV LOS RÍOS	488	392	24,5%	82	41	100,0%	570	433	31,6%		
X LOS LAGOS	1.304	1.173	11,2%	215	153	40,5%	1.519	1.326	14,6%		
XI AYSÉN	366	291	25,8%	43	23	87,0%	409	314	30,3%		
XII MAGALLANES	373	304	22,7%	224	206	8,7%	597	510	17,1%		
NACIONAL	31.108	25.539	21,8%	10.620	8.477	25,3%	41.728	34.016	22,7%		

## PARTICIPACIÓN REGIONAL

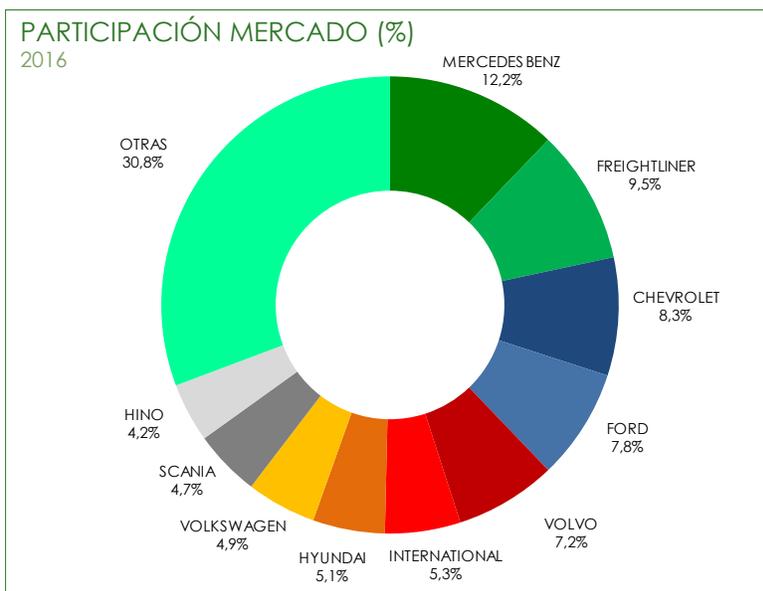
2015 - 2016  
(UNIDADES)



MARCA	ARICA Y PARINACOTA	TARAPACÁ	ANTOFAGASTA	ATACAMA	COQUIMBO	VALPARAÍSO	METROPOLITANA	O'HIGGINS	MAULE	BÍO-BÍO	ARAUCANÍA	LOS RÍOS	LOS LAGOS	AYSEN	MAGALLANES	TOTAL	
	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII		
1	MERCEDES BENZ	128	118	38	21	92	220	2.160	185	423	518	301	151	449	90	179	5.073
2	FREIGHTLINER	33	131	150	67	68	199	2.376	96	136	259	149	90	123	21	61	3.959
3	CHEVROLET	3	6	49	54	112	288	1.943	120	244	288	110	49	199	11	8	3.484
4	FORD	2	7	44	43	125	292	1.757	196	224	323	102	30	89	31	10	3.275
5	VOLVO	315	411	25	7	38	86	1.565	74	123	184	54	20	30	16	50	2.998
6	INTERNATIONAL	23	31	62	18	74	156	1.550	65	68	77	24	13	33	3	28	2.225
7	HYUNDAI	41	68	43	15	74	110	1.215	70	102	161	92	26	61	14	33	2.125
8	VOLKSWAGEN	1	4	33	10	60	98	1.546	72	70	76	24	17	39	8	1	2.059
9	SCANIA	7	53	29	19	35	187	823	231	269	139	40	9	45	22	53	1.961
10	HINO	15	30	35	26	65	69	1.176	70	70	92	42	14	30	5	9	1.748
11	MACK	2	8	25	14	47	128	1.142	46	42	67	40	10	38	1	30	1.640
12	MITSUBISHI	48	108	37	17	64	100	734	61	90	135	66	14	87	63	6	1.630
13	JAC	5	13	48	39	25	84	824	24	58	75	33	8	26	16	37	1.315
14	KIA	3	8	19	8	24	67	387	53	89	145	44	16	27	4	15	909
15	ISUZU	4	20	11	13	52	121	185	61	98	102	34	21	62	21	1	806
16	IVECO	1	20	30	14	27	42	450	35	39	79	11	8	16	4	8	784
17	JMC	0	1	27	7	32	48	380	71	32	102	9	0	10	1	1	721
18	FOTON	3	8	15	2	18	34	382	12	12	22	20	10	16	0	1	555
19	MAN	2	5	1	0	5	19	325	16	33	42	14	6	24	20	6	518
20	YUEJIN	1	10	30	4	21	18	222	13	18	31	26	8	15	4	0	421
21	DFM	0	0	18	3	4	17	267	7	4	51	19	4	10	1	1	406
22	RENAULT	3	11	5	10	6	23	193	17	30	28	4	3	10	6	23	372
23	KENWORTH	5	11	9	10	10	37	215	6	12	22	12	1	9	1	7	367
24	NISSAN	24	71	3	6	21	19	79	19	24	30	13	1	6	14	3	333
25	HECHIZO	2	0	3	2	6	35	60	64	92	29	16	11	10	2	0	332
26	TOYOTA	1	46	4	5	10	13	64	20	46	43	31	10	21	12	4	330
27	PEGASO	0	3	2	0	7	27	34	36	39	22	9	1	5	1	2	188
28	SINOTRUK	0	4	3	0	0	2	106	1	2	2	14	1	1	0	0	136
29	DAIHATSU	0	2	6	1	4	7	40	14	15	6	11	7	11	8	1	133
30	DIMEX	0	0	2	0	4	24	54	9	7	9	6	1	3	0	0	119
	OTRAS	11	24	7	7	25	48	457	41	59	59	16	10	14	9	19	806
	TOTAL	683	1.232	813	442	1.155	2.618	22.711	1.805	2.570	3.218	1.386	570	1.519	409	597	41.728

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN DE MERCADO
1	MERCEDES BENZ	5.073	12,2%
2	FREIGHTLINER	3.959	9,5%
3	CHEVROLET	3.484	8,3%
4	FORD	3.275	7,8%
5	VOLVO	2.998	7,2%
6	INTERNATIONAL	2.225	5,3%
7	HYUNDAI	2.125	5,1%
8	VOLKSWAGEN	2.059	4,9%
9	SCANIA	1.961	4,7%
10	HINO	1.748	4,2%
11	MACK	1.640	3,9%
12	MITSUBISHI	1.630	3,9%
13	JAC	1.315	3,2%
14	KIA	909	2,2%
15	ISUZU	806	1,9%
16	IVECO	784	1,9%

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN DE MERCADO
17	JMC	721	1,7%
18	FOTON	555	1,3%
19	MAN	518	1,2%
20	YUEJIN	421	1,0%
21	DFM	406	1,0%
22	RENAULT	372	0,9%
23	KENWORTH	367	0,9%
24	NISSAN	333	0,8%
25	HECHIZO	332	0,8%
26	TOYOTA	330	0,8%
27	PEGASO	188	0,5%
28	SINOTRUK	136	0,3%
29	DAIHATSU	133	0,3%
30	DIMEX	119	0,3%
	OTRAS	806	1,9%
	TOTAL	41.728	



CONCENTRACIÓN DE MERCADO	5 MARCAS	10 MARCAS	15 MARCAS	20 MARCAS
MERCEDES BENZ - FREIGHTLINER - CHEVROLET - FORD - VOLVO	45,0%			
INTERNATIONAL - HYUNDAI - VOLKSWAGEN - SCANIA - HINO		69,2%		
MACK - MITSUBISHI - JAC - KIA - ISUZU			84,3%	
IVECO - JMC - FOTON - MAN - YUEJIN				91,4%

	MARCA	MES												TOTAL
		ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	
1	MERCEDES BENZ	65	388	713	422	549	439	435	504	458	353	283	464	5.073
2	FREIGHTLINER	62	259	447	348	404	326	334	515	464	277	231	292	3.959
3	CHEVROLET	58	215	513	331	377	311	327	369	256	244	202	281	3.484
4	FORD	38	260	464	251	299	297	311	369	278	253	174	281	3.275
5	VOLVO	58	256	336	284	301	273	265	316	279	198	187	245	2.998
6	INTERNATIONAL	26	148	281	200	272	218	156	298	170	161	131	164	2.225
7	HYUNDAI	41	179	287	242	253	193	146	200	147	166	115	156	2.125
8	VOLKSWAGEN	24	143	216	166	240	200	215	220	153	170	157	155	2.059
9	SCANIA	46	165	268	150	162	177	137	189	169	174	139	185	1.961
10	HINO	41	175	256	163	159	142	124	207	133	120	93	135	1.748
11	MACK	27	146	230	173	150	145	157	170	113	90	101	138	1.640
12	MITSUBISHI	42	114	208	149	197	167	134	184	116	101	91	127	1.630
13	JAC	30	111	232	159	156	125	99	120	76	88	58	61	1.315
14	KIA MOTORS	19	61	122	93	91	84	73	101	67	71	51	76	909
15	ISUZU	10	63	118	53	102	80	72	78	76	51	36	67	806
16	IVECO	13	63	97	81	69	87	59	77	75	52	37	74	784
17	JMC	9	60	123	56	87	84	54	62	43	54	38	51	721
18	FOTON	9	33	69	45	67	60	45	48	43	40	44	52	555
19	MAN	8	30	67	69	71	46	29	52	31	33	43	39	518
20	YUEJIN	8	40	59	50	47	35	29	32	36	30	24	31	421
21	DFM	4	29	53	29	54	44	30	46	22	34	25	36	406
22	RENAULT	4	25	42	29	47	27	32	39	31	28	29	39	372
23	KENWORTH	2	33	58	29	37	32	21	43	27	31	25	29	367
24	NISSAN	11	26	41	30	25	31	27	26	32	29	28	27	333
25	HECHIZO	9	21	47	26	28	18	40	40	28	24	19	32	332
26	TOYOTA	4	28	46	25	28	26	34	37	21	26	24	31	330
27	PEGASO	5	16	32	14	22	14	11	27	11	18	5	13	188
28	SINOTRUK	2	7	21	10	15	10	14	9	12	11	10	15	136
29	DAIHATSU	2	13	30	7	6	12	15	16	7	7	4	14	133
30	DIMEX	2	14	19	13	14	7	4	15	6	10	4	11	119
	OTRAS	13	52	103	68	95	99	66	76	60	44	46	84	806
	TOTAL	692	3.173	5.598	3.765	4.424	3.809	3.495	4.485	3.440	2.988	2.454	3.405	41.728

# MARCAS / VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL

MARCA	TRIMESTRE				ANUAL	
	I	II	III	IV		
1	MERCEDES BENZ	1.166	1.410	1.397	1.100	5.073
2	FREIGHTLINER	768	1.078	1.313	800	3.959
3	CHEVROLET	786	1.019	952	727	3.484
4	FORD	762	847	958	708	3.275
5	VOLVO	650	858	860	630	2.998
6	INTERNATIONAL	455	690	624	456	2.225
7	HYUNDAI	507	688	493	437	2.125
8	VOLKSWAGEN	383	606	588	482	2.059
9	SCANIA	479	489	495	498	1.961
10	HINO	472	464	464	348	1.748
11	MACK	403	468	440	329	1.640
12	MITSUBISHI	364	513	434	319	1.630
13	JAC	373	440	295	207	1.315
14	KIA	202	268	241	198	909
15	ISUZU	191	235	226	154	806
16	IVECO	173	237	211	163	784
17	JMC	192	227	159	143	721
18	FOTON	111	172	136	136	555
19	MAN	105	186	112	115	518
20	YUEJIN	107	132	97	85	421
21	DFM	86	127	98	95	406
22	RENAULT	71	103	102	96	372
23	KENWORTH	93	98	91	85	367
24	NISSAN	78	86	85	84	333
25	HECHIZO	77	72	108	75	332
26	TOYOTA	78	79	92	81	330
27	PEGASO	53	50	49	36	188
28	SINOTRUK	30	35	35	36	136
29	DAIHATSU	45	25	38	25	133
30	DIMEX	35	34	25	25	119
	OTRAS	168	262	202	174	806
	TOTAL	9.463	11.998	11.420	8.847	41.728

SEMESTRE		ANUAL
I	II	
		5.073
		3.959
		3.484
		3.275
		2.998
		2.225
		2.125
		2.059
		1.961
		1.748
		1.640
		1.630
		1.315
		909
		806
		784
		721
		555
		518
		421
		406
		372
		367
		333
		332
		330
		188
		136
		133
		119
		806
		41.728

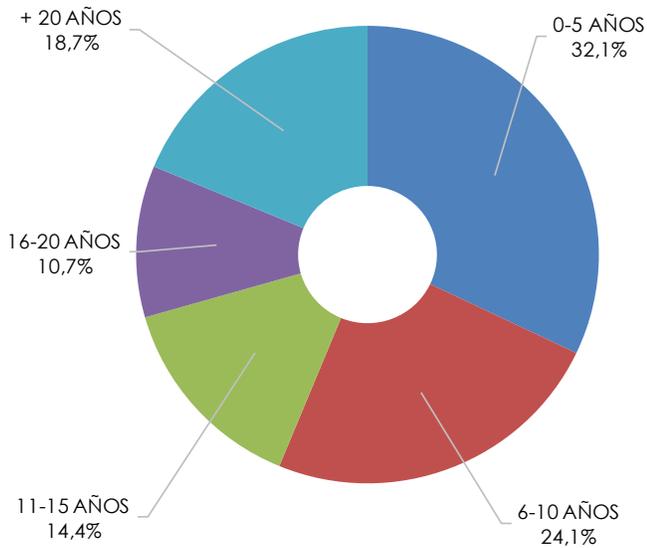
	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	MERCEDES BENZ	5.073	4.510	12,5%	12,2%	13,3%	-8,3%
2	FREIGHTLINER	3.959	2.836	39,6%	9,5%	8,3%	13,8%
3	CHEVROLET	3.484	2.724	27,9%	8,3%	8,0%	4,3%
4	FORD	3.275	2.912	12,5%	7,8%	8,6%	-8,3%
5	VOLVO	2.998	2.515	19,2%	7,2%	7,4%	-2,8%
6	INTERNATIONAL	2.225	1.639	35,8%	5,3%	4,8%	10,7%
7	HYUNDAI	2.125	1.546	37,5%	5,1%	4,5%	12,0%
8	VOLKSWAGEN	2.059	1.814	13,5%	4,9%	5,3%	-7,5%
9	SCANIA	1.961	1.766	11,0%	4,7%	5,2%	-9,5%
10	HINO	1.748	1.340	30,4%	4,2%	3,9%	6,3%
11	MACK	1.640	1.605	2,2%	3,9%	4,7%	-16,7%
12	MITSUBISHI	1.630	1.333	22,3%	3,9%	3,9%	-0,3%
13	JAC	1.315	806	63,2%	3,2%	2,4%	33,0%
14	KIA	909	790	15,1%	2,2%	2,3%	-6,2%
15	ISUZU	806	714	12,9%	1,9%	2,1%	-8,0%
16	IVECO	784	827	-5,2%	1,9%	2,4%	-22,7%
17	JMC	721	449	60,6%	1,7%	1,3%	30,9%
18	FOTON	555	224	147,8%	1,3%	0,7%	102,0%
19	MAN	518	429	20,7%	1,2%	1,3%	-1,6%
20	YUEJIN	421	337	24,9%	1,0%	1,0%	1,8%
21	DFM	406	248	63,7%	1,0%	0,7%	33,5%
22	RENAULT	372	300	24,0%	0,9%	0,9%	1,1%
23	KENWORTH	367	281	30,6%	0,9%	0,8%	6,5%
24	NISSAN	333	328	1,5%	0,8%	1,0%	-17,2%
25	HECHIZO	332	281	18,1%	0,8%	0,8%	-3,7%
26	TOYOTA	330	292	13,0%	0,8%	0,9%	-7,9%
27	PEGASO	188	167	12,6%	0,5%	0,5%	-8,2%
28	SINOTRUK	136	60	126,7%	0,3%	0,2%	84,8%
29	DAIHATSU	133	118	12,7%	0,3%	0,3%	-8,1%
30	DIMEX	119	99	20,2%	0,3%	0,3%	-2,0%
	OTRAS	806	726	11,0%	1,9%	2,1%	-9,5%
	TOTAL	41.728	34.016	22,7%			

# ANTIGÜEDAD

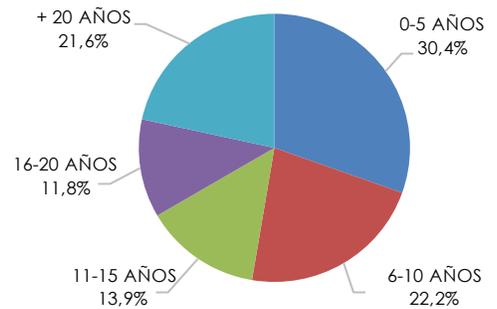
ANTIGÜEDAD	TRANSFERENCIAS
0-5 AÑOS	13.388
6-10 AÑOS	10.073
11-15 AÑOS	5.989
16-20 AÑOS	4.470
+ 20 AÑOS	7.808
<b>TOTAL</b>	<b>41.728</b>

ANTIGÜEDAD	CAMIÓN	%	TRACTOCAMIÓN	%	
0-5 AÑOS	2012-2017	9.471	30,4%	3.917	36,9%
6-10 AÑOS	2007-2011	6.905	22,2%	3.168	29,8%
11-15 AÑOS	2002-2006	4.335	13,9%	1.654	15,6%
16-20 AÑOS	1997-2001	3.685	11,8%	785	7,4%
+ 20 AÑOS	1996 y ant.	6.712	21,6%	1.096	10,3%
<b>TOTAL</b>		<b>31.108</b>		<b>10.620</b>	

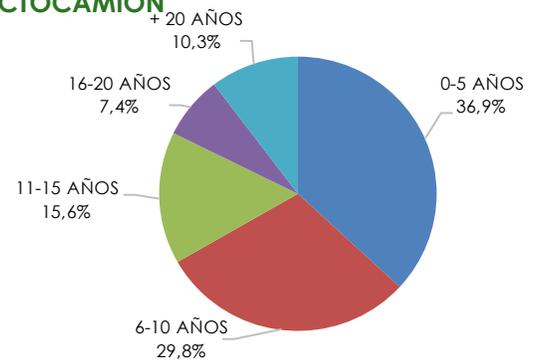
## TOTAL SEGMENTO CAMIÓN USADO



## CAMIÓN



## TRACTOCAMIÓN



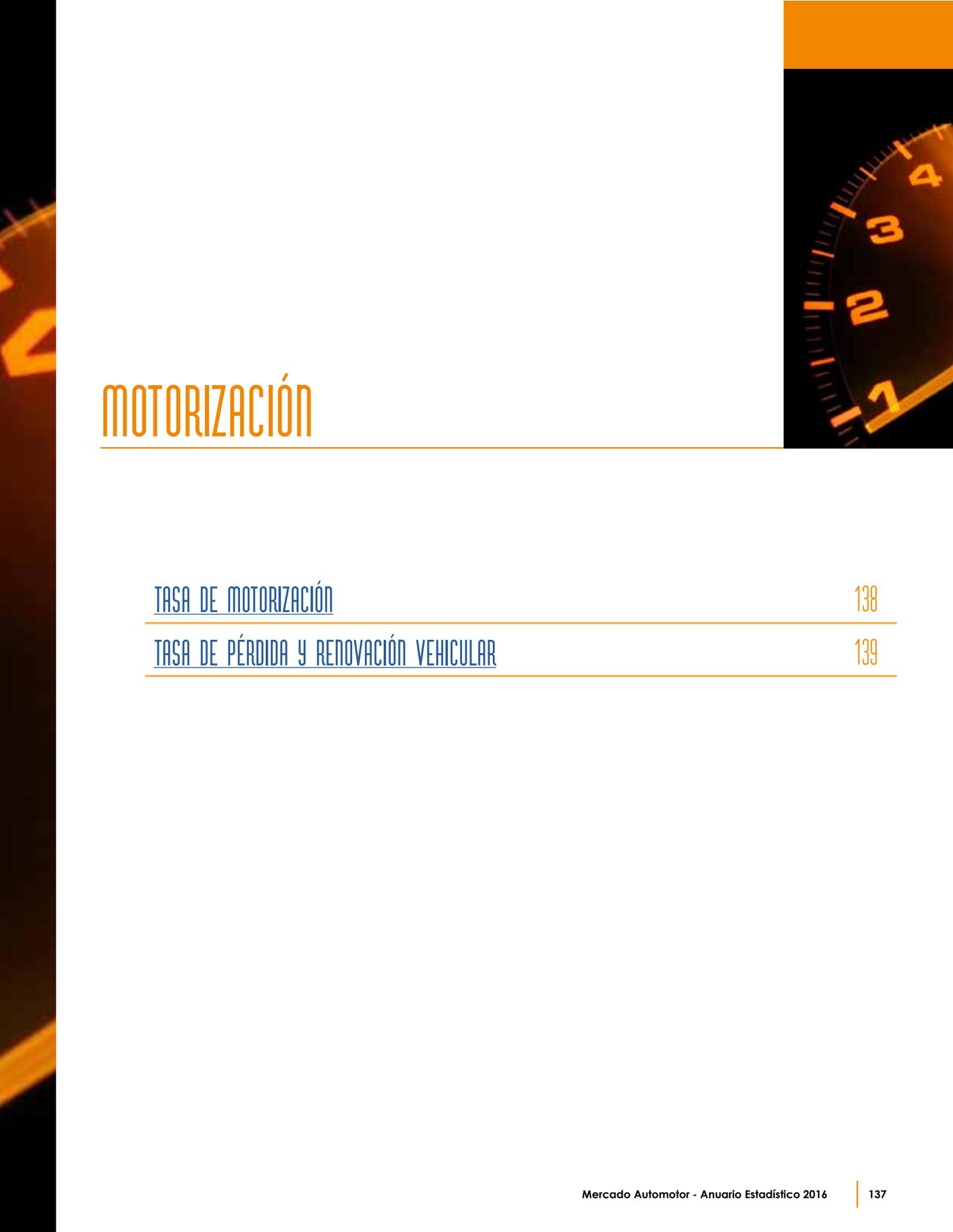
ANTIGÜEDAD	AÑO	TRANSFERENCIAS
0	2015	3
1 AÑO	2014	3.131
2 AÑOS	2013	1.156
3 AÑOS	2012	1.935
4 AÑOS	2011	2.956
5 AÑOS	2010	4.207
6 AÑOS	2009	3.101
7 AÑOS	2008	1.899
8 AÑOS	2007	1.289
9 AÑOS	2006	2.086
10 AÑOS	2005	1.698
+ 10 AÑOS	Anteriores	18.267

ANTIGÜEDAD	CAMIÓN	TRACTOCAMIÓN
0	2	1
1 AÑO	2.329	802
2 AÑOS	902	254
3 AÑOS	1.491	444
4 AÑOS	2.129	827
5 AÑOS	2.618	1.589
6 AÑOS	2.051	1.050
7 AÑOS	1.286	613
8 AÑOS	919	370
9 AÑOS	1.453	633
10 AÑOS	1.196	502
+ 10 AÑOS	14.732	3.535

MARCAS	ANTIGÜEDAD (AÑOS)										
	0-5	%	6-10	%	11-15	%	16-20	%	+ de 20	%	
1	MERCEDES BENZ	1.097	21,6%	915	18,0%	769	15,2%	517	10,2%	1.775	35,0%
2	FREIGHTLINER	1.672	42,2%	1.023	25,8%	555	14,0%	325	8,2%	384	9,7%
3	CHEVROLET	1.107	31,8%	776	22,3%	683	19,6%	625	17,9%	293	8,4%
4	FORD	620	18,9%	768	23,5%	691	21,1%	363	11,1%	833	25,4%
5	VOLVO	783	26,1%	1.055	35,2%	629	21,0%	300	10,0%	231	7,7%
6	INTERNATIONAL	989	44,4%	587	26,4%	263	11,8%	195	8,8%	191	8,6%
7	HYUNDAI	889	41,8%	445	20,9%	310	14,6%	348	16,4%	133	6,3%
8	VOLKSWAGEN	519	25,2%	829	40,3%	355	17,2%	150	7,3%	206	10,0%
9	SCANIA	304	15,5%	457	23,3%	386	19,7%	217	11,1%	597	30,4%
10	HINO	764	43,7%	550	31,5%	100	5,7%	125	7,2%	209	12,0%
11	MACK	529	32,3%	520	31,7%	230	14,0%	166	10,1%	195	11,9%
12	MITSUBISHI	475	29,1%	463	28,4%	261	16,0%	237	14,5%	194	11,9%
13	JAC	1.006	76,5%	309	23,5%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
14	KIA	0	0,0%	161	17,7%	259	28,5%	216	23,8%	273	30,0%
15	ISUZU	3	0,4%	6	0,7%	11	1,4%	62	7,7%	724	89,8%
16	IVECO	171	21,8%	166	21,2%	167	21,3%	137	17,5%	143	18,2%
17	JMC	607	84,2%	114	15,8%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
18	FOTON	477	85,9%	78	14,1%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
19	MAN	185	35,7%	205	39,6%	73	14,1%	22	4,2%	33	6,4%
20	YUEJIN	214	50,8%	202	48,0%	5	1,2%	0	0,0%	0	0,0%
21	DFM	319	78,6%	87	21,4%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
22	RENAULT	88	23,7%	126	33,9%	94	25,3%	23	6,2%	41	11,0%
23	KENWORTH	119	32,4%	76	20,7%	33	9,0%	77	21,0%	62	16,9%
24	NISSAN	0	0,0%	9	2,7%	27	8,1%	110	33,0%	187	56,2%
25	HECHIZO	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	1	0,3%	331	99,7%
26	TOYOTA	1	0,3%	1	0,3%	29	8,8%	93	28,2%	206	62,4%
27	PEGASO	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	188	100,0%
28	SINOTRUK	118	86,8%	18	13,2%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
29	DAIHATSU	0	0,0%	15	11,3%	4	3,0%	57	42,9%	57	42,9%
30	DIMEX	0	0,0%	0	0,0%	1	0,8%	52	43,7%	66	55,5%
	OTRAS	332	41,2%	112	13,9%	54	6,7%	52	6,5%	255	31,7%
	TOTAL	13.388	32,1%	10.073	24,1%	5.989	14,4%	4.470	10,7%	7.807	18,7%

# MOTORIZACIÓN





# MOTORIZACIÓN

---

TASA DE MOTORIZACIÓN

138

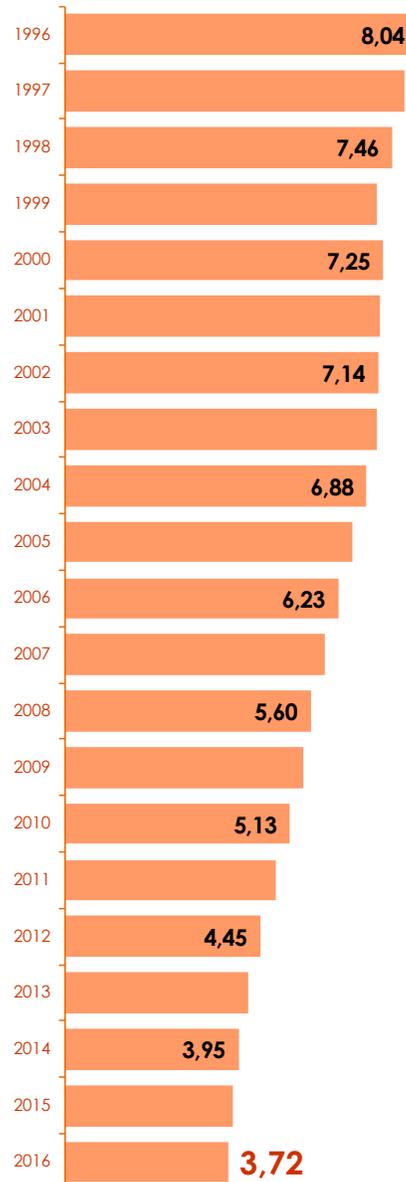
TASA DE PÉRDIDA Y RENOVACIÓN VEHICULAR

139

# TASA DE MOTORIZACIÓN

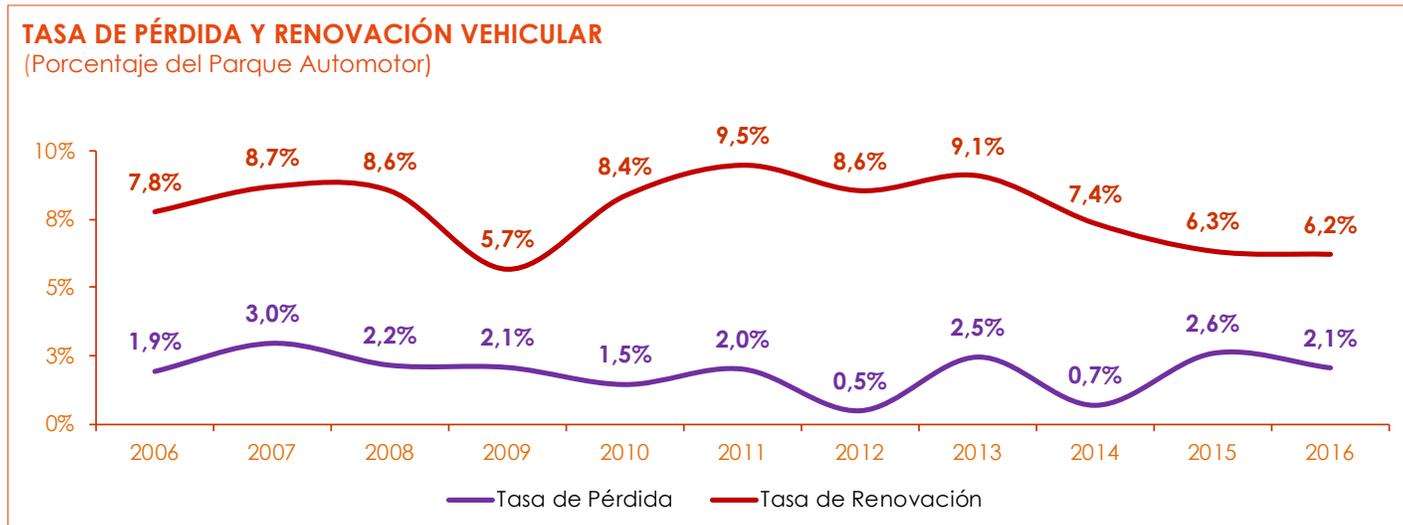
AÑO	PARQUE VEHICULAR	VARIACIÓN DEL PARQUE	POBLACIÓN (MILES)	TASA DE MOTORIZACIÓN
1996	1.778.417	9,0%	14.295	8,04
1997	1.874.330	5,4%	14.495	7,73
1998	1.969.902	5,1%	14.691	7,46
1999	2.091.189	6,2%	14.885	7,12
2000	2.078.901	-0,6%	15.075	7,25
2001	2.123.441	2,1%	15.264	7,19
2002	2.164.540	1,9%	15.451	7,14
2003	2.195.878	1,4%	15.637	7,12
2004	2.298.620	4,7%	15.821	6,88
2005	2.444.541	6,3%	16.005	6,55
2006	2.599.425	6,3%	16.188	6,23
2007	2.762.593	6,3%	16.371	5,93
2008	2.955.303	7,0%	16.554	5,60
2009	3.068.220	3,8%	16.718	5,45
2010	3.299.446	7,5%	16.923	5,13
2011	3.571.219	8,2%	17.108	4,79
2012	3.885.581	8,8%	17.295	4,45
2013	4.168.980	7,3%	17.482	4,19
2014	4.468.450	7,2%	17.669	3,95
2015	4.647.062	4,0%	17.855	3,84
2016	4.853.413	4,4%	18.046	3,72

## TASA DE MOTORIZACIÓN (Hab./Veh.)



REGIÓN	TASA DE MOTORIZACIÓN REGIONAL
XV ARICA Y PARINACOTA	3,10
I TARAPACÁ	2,79
II ANTOFAGASTA	3,83
III ATACAMA	3,24
IV COQUIMBO	3,80
V VALPARAÍSO	3,63
RM METROPOLITANA	3,77
VI O'HIGGINS	3,52
VII MAULE	3,28
VIII BÍO-BÍO	4,00
IX ARAUCANÍA	4,44
XIV LOS RÍOS	4,43
X LOS LAGOS	3,98
XI AYSÉN	2,85
XII MAGALLANES	2,56

AÑO	PARQUE AUTOMOTOR	VARIACIÓN ANUAL	VEHÍCULOS NUEVOS*	PÉRDIDA VEHÍCULOS	TASA DE PÉRDIDA	TASA DE RENOVACIÓN
2006	2.599.425	154.884	202.433	-47.549	1,9%	7,8%
2007	2.762.593	163.168	240.477	-77.309	3,0%	8,7%
2008	2.955.303	192.710	252.690	-59.980	2,2%	8,6%
2009	3.068.220	112.917	174.667	-61.750	2,1%	5,7%
2010	3.299.446	231.226	276.177	-44.951	1,5%	8,4%
2011	3.571.219	271.773	338.719	-66.946	2,0%	9,5%
2012	3.885.581	314.362	332.456	-18.094	0,5%	8,6%
2013	4.168.980	283.399	379.396	-95.997	2,5%	9,1%
2014	4.468.450	299.470	328.826	-29.356	0,7%	7,4%
2015	4.647.062	178.612	295.081	-116.469	2,6%	6,3%
2016	4.853.413	206.351	302.769	-96.418	2,1%	6,2%



\* Nota: Incluye vehículos livianos y camiones nuevos

# AGENDA GREMIAL NACIONAL

10 de Noviembre de 2016

## 7° ENCUENTRO AUTOMOTOR DE CHILE

### VIVIR O MORIR

Nuevos modelos empresariales  
en la era de la disrupción digital.

#### Seminaristas:

■ **Fernando Prado**  
Socio Director de Reputation Institute  
para España y América Latina.

■ **Eduardo Cortez**  
Presidente de Search Optics Latam.

■ **Roberto Maristany**  
Presidente de la Asociación Nacional  
Automotriz de Chile A.G. (ANAC).

Banco

Bci

CAVEM

ESE

Zenit

Motta Partner

LATERCERA

# AGENDA GREMIAL NACIONAL



AGENDA GREMIAL NACIONAL	141
CAVEM RINDIÓ HOMENAJE A CARABINEROS DE CHILE	142
ASAMBLEA ANUAL 2016	143
7º ENCUENTRO AUTOMOTOR DE CHILE	144
CAVEM CONMEMORÓ 45 ANIVERSARIO	145
PREMIO EDMUNDO VALDIVIESO MAYO 2016	146
EMPRESA AUTOMOTRIZ 2016	147
AGENDA GREMIAL INTERNACIONAL	148
CAVEM SE INCORPORÓ COMO SOCIO A NADA	149
PARTICIPACIÓN EN ENCUENTROS DE FENABRAVE Y ALADDA	150
90º ANIVERSARIO DE APP, PERÚ	151
DIRECTORIO 2016 - 2018	152
ASOCIADOS 2016	153

## CAVEM RINDIÓ HOMENAJE A CARABINEROS DE CHILE

En una solemne ceremonia la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile reconoció el sacrificio y vocación de servicio público de la institución policial en el constante combate contra el delito automotor.

El acto se realizó en el cuartel del Departamento de Encargo y Búsqueda de Vehículos, SEBV y fue presidida por el Jefe del Departamento Especializado, Coronel Julio Gordón González y el presidente de CAVEM, Carlos Dumay Perwitz. Además, contó con la presencia de oficiales y suboficiales de la citada repartición y directores de la agrupación gremial.

Durante la ceremonia, CAVEM entregó el premio "Excelencia Profesional" al integrante del SEBV, que se destacó por sus capacidades profesionales e investigativas. El galardonado fue el suboficial Omar Gutiérrez García.



Para analizar la gestión de la agrupación gremial y fortalecer la institucionalidad de la corporación, se realizó la asamblea anual 2016 de la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile. El evento se realizó en el Club Sport Francés y contó con la presencia de directores y socios de todo el país.

Durante la cuenta, el presidente de Cavem A.G., Carlos Dumay Perlwitz, presentó un detallado balance de la gestión financiera realizada durante el año. Agregó que, los empresarios tienen la responsabilidad de defender los legítimos intereses del sector.

En el encuentro se abordó el actual escenario empresarial del sector automotor y la realidad que está viviendo la industria a nivel nacional e internacional.



## 7° ENCUENTRO AUTOMOTOR DE CHILE

Destacados expertos internacionales y concesionarios del sector se dieron cita en el "VII Encuentro Automotor". El evento coincidió con el 45° aniversario de la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile.

Se ha convertido en la reunión más importante del sector, anualmente reúne a socios, empresarios, economistas, expertos y autoridades para conocer y evaluar el comportamiento del sector. El presidente de Cavem, Carlos Dumay Perlwitz, destacó el esfuerzo de nuestra corporación para contar con la participación de destacados analistas, agregando que el evento apunta a entregar a los socios una visión actualizada del mercado y herramientas que sirvan para enriquecer su gestión empresarial.

La cita tuvo lugar en la escuela de Negocios ESE de la Universidad de los Andes y fue organizada por Bci Seguros y Cavem A.G.



En el Hotel Cumbres de Vitacura, la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile, Cavem A.G., conmemoró un nuevo año de vida institucional.

El evento que se realizó el 10 de noviembre, contó con la presencia de autoridades, directores, socios e invitados especiales, el presidente de Cavem, Carlos Dumay Perwitz, afirmó que "a pesar de la compleja situación económica del país, la industria automotriz logró tener un incremento en la venta de vehículos nuevos, recuperando en parte la disminución del 2015". Además destacó el desarrollo en infraestructura y profesionalismo de los concesionarios a nivel nacional.



## PREMIO EDMUNDO VALDIVIESO MAYO 2016

El reconocido empresario y socio fundador de automotora "Lira Larraín", Patricio Larraín Munita, fue distinguido con el galardón que anualmente otorga la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile.

El estímulo, reconoce aquellos socios que se han destacado por la trayectoria empresarial y su aporte a los postulados y valores de Cavem A.G.

El empresario se incorporó al mundo automotor hace más de 60 años y es reconocido entre sus pares por su esfuerzo y trabajo. Además, es uno de los fundadores de la agrupación de automóviles antiguos y en ese hobby se ha destacado como un experto y calificado restaurador.



La empresa de la VIII Región, "Maritano y Ebensperger", fue distinguida con el galardón anual que entrega Cavem AG, por su relevante gestión comercial y notable desarrollo en el mercado automotor nacional.

A la ceremonia realizada en el Hotel Cumbres de Vitacura, asistieron a recibir el premio los empresarios Carlos Maritano y Roberto Ebensperger, ambos acompañados de sus respectivas esposas. Ahí manifestaron su orgullo por tan magno reconocimiento, sobre todo por tratarse de un galardón que entregan sus pares y que además contempla a más de 600 postulantes de todo el país.

La automotora cumplió más de 35 años brindando un servicio integral y de calidad y es un referente del rubro en la VIII Región



# AGENDA GREMIAL INTERNACIONAL





Durante el primer trimestre del 2016, la National Automobile Dealers Association, NADA, agrupación empresarial que reúne a las principales compañías dedicadas a la comercialización de vehículos en Estados Unidos, realizó en Las Vegas su convención anual de socios.

En la actividad se protocolizó la incorporación de Cavem a dicha entidad internacional. A la oficialización concurrió el presidente de la Cámara Carlos Dumay Perlwitz, acompañado del director Ernesto Angulo Ibáñez.



La historia de NADA comenzó en 1917 cuando 30 concesionarios de automóviles viajaron a la capital de la nación para convencer al Congreso de no imponer un impuesto de lujo sobre el automóvil. Argumentaron con éxito que el automóvil es una necesidad de la vida americana, no un lujo. De esa experiencia nació NADA. Hoy en día, NADA representa casi 16.500 concesionarios de vehículos nuevos y automóviles, con 32.500 franquicias, tanto nacionales como internacionales.

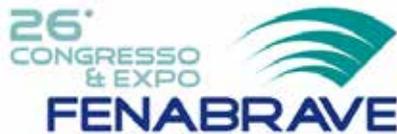


# PARTICIPACIÓN EN ENCUENTROS DE FENABRAVE Y ALADDA



El presidente Carlos Dumay Perlwitz, junto a los máximos representantes de las asociaciones automotrices de Argentina, Estados Unidos, México, Paraguay y Perú, asistieron al aniversario de la Federación Nacional de Distribuidores Automotrices de Brasil, Fenabrave y a la Asamblea anual de Aladda. Ambas actividades empresariales se llevaron a cabo en la ciudad de Sao Paulo.

En los eventos, el presidente de Cavem, estuvo acompañado de Guillermo Valdivielso Mayo, primer vicepresidente y el gerente general Augusto Contreras Castro. Los representantes nacionales participaron en una mesa redonda donde se analizaron los distintos escenarios del mercado automotor de los países presentes en el congreso.



Federación Nacional de la Distribución de Vehículos Automotores – Fenabrave es la entidad representativa del sector de Distribución de Vehículos en Brasil

La entidad reúne 51 asociaciones de concesionarios de marcas de automóviles, vehículos comerciales leves, camiones, buses, implementos de carreteras, máquinas agrícolas y motocicletas.

En total son 7,4 mil distribuidores de vehículos nacionales e importados, con 305 mil colaboradores directos, que generan un ingreso anual correspondiendo al 3,5% del Producto Interno Bruto – PIB del País.





En el mes de diciembre de 2016, viajó a Lima, el presidente de Cavem Carlos Dumay Perlwitz, acompañado de Guillermo Valdiviello Mayo, primer Vicepresidente y el gerente general Augusto Contreras Castro, los cuales asistieron a la conmemoración del nonagésimo aniversario de la Asociación Automotriz del Perú (AAP).

Durante el evento nuestra delegación además participó en el Encuentro Automotor AAP 2016, que congregó a diversos expertos nacionales y extranjeros.



El 17 de diciembre de 1926 nace la Asociación Automotriz del Perú, inicialmente llamada Asociación de Importadores de Automóviles del Perú, la más antigua de América Latina, con el propósito de velar por los intereses de sus asociados y desarrollar el sector transporte en el país. El primer directorio estuvo conformado por: Eduardo Dibos Dammert (Presidente), A.C. Shumway (Vice Presidente), Mario Matteucchi, H.M Harrison, Roberto Fontaine, A.H. Bergstrand, César A. Razzeto y Eliseo Rusconi, fueron quienes le dieron luz a esta iniciativa.



**Eugenio Avilés Guarachi**  
Director Tesorero

**Ernesto Angulo Ibañez**  
Director

**León Valdés Flores**  
Director

**Sergio Escobar Miranda**  
Director Regiones

**Augusto Contreras Castro**  
Gerente General



**Martín Bresciani Durán**  
2do Vice Presidente

**Carlos Dumay Perlwitz**  
Presidente

**Guillermo Valdivielso Mayo**  
1er Vice Presidente

## MISIÓN

Representar los intereses de sus asociados y del sector automotor, ante las autoridades, instituciones y organismos nacionales y extranjeros.

Fomentar la permanente modernización y capacitación de los socios, tendiente a profesionalizar la actividad y transparentar la gestión comercial.

## SOCIOS ZONA NORTE

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	CIUDAD
A & R AUTOMOTRIZ	<a href="http://www.arteagarebolledo.cl">www.arteagarebolledo.cl</a>	VIÑA DEL MAR
ASPILLAGA Y HORNAUER Y CÍA LTDA.	<a href="http://www.aspillagahornahuer.cl">www.aspillagahornahuer.cl</a>	VIÑA DEL MAR
AUTOMOTORA ARICA	<a href="http://www.automotoraarica.com">www.automotoraarica.com</a>	ARICA
AUTOMOTRIZ MIRANDA LTDA.	<a href="http://www.miranda2000.cl">www.miranda2000.cl</a>	ANTOFAGASTA
AUTOMOTRIZ ROSSELOT S.A.	<a href="http://www.rosselot.cl">www.rosselot.cl</a>	VIÑA DEL MAR
CALLEGARI E HIJAS LTDA.	<a href="http://www.callegari.cl">www.callegari.cl</a>	LA SERENA
CARTONI Y CARTONI LTDA.	<a href="http://www.cartoni.cl">www.cartoni.cl</a>	VIÑA DEL MAR
COMERCIAL TOCORNAL AUTOS LTDA.	<a href="http://www.tocornalautos.cl">www.tocornalautos.cl</a>	SAN FELIPE
E. KOVACS Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.kovacs.cl">www.kovacs.cl</a>	VALPARAISO
H. MOTORES S.A.	<a href="http://www.hmotores.cl">www.hmotores.cl</a>	VIÑA DEL MAR
IMPORTADORA EXPORT STOP S.A.	<a href="http://www.importadorastop.cl">www.importadorastop.cl</a>	IQUIQUE
MACH VIÑA S.A.	<a href="http://www.mach.cl">www.mach.cl</a>	VIÑA DEL MAR
MENESES Y DIAZ LTDA.	<a href="http://www.menesesydiaz.cl">www.menesesydiaz.cl</a>	VALPARAISO
R Y R PINTO LTDA.	<a href="http://www.ryrpinto.cl">www.ryrpinto.cl</a>	SAN FELIPE
SUZUVAL LTDA.	<a href="http://www.suzuval.cl">www.suzuval.cl</a>	VIÑA DEL MAR

## SOCIOS ZONA SUR

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	CIUDAD
ÁLAMOS S.A. DISTRIBUIDORA AUTOMOTRIZ	<a href="http://www.inalcosur.cl">www.inalcosur.cl</a>	TEMUCO
AUTOMOTORA ALAMEDA LTDA.	<a href="http://www.automotoraalameda.cl">www.automotoraalameda.cl</a>	RANCAGUA
AUTOMOTORA GOMA LTDA.	<a href="http://www.automotoragoma.cl">www.automotoragoma.cl</a>	TEMUCO
AUTOMOTRIZ ARAUCO LTDA.	<a href="http://www.automotoraarauco.cl">www.automotoraarauco.cl</a>	OSORNO
AUTOMOTRIZ BILBAO AUTOS S.A.		OSORNO
AUTOMOTRIZ COADIG LTDA.	<a href="http://www.coadig.cl">www.coadig.cl</a>	CURICÓ
AUTOMOTRIZ SALFA SUR LTDA.	<a href="http://www.salfasur.cl">www.salfasur.cl</a>	PUERTO MONTT
BRUNO FRITSCH LTDA.	<a href="http://www.brunofritsch.cl">www.brunofritsch.cl</a>	CONCEPCIÓN
COMERCIAL VIOLIC LTDA.		PUNTA ARENAS
DE CAR S.A.	<a href="http://www.automovilesdecar.cl">www.automovilesdecar.cl</a>	TEMUCO
DIFOR CHILE S.A.	<a href="http://www.diforchile.cl">www.diforchile.cl</a>	CONCEPCIÓN
DIVEMOTOR S.A.	<a href="http://www.divemotor.cl">www.divemotor.cl</a>	PUNTA ARENAS
ESTEBAN GUIC Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.recasur.cl">www.recasur.cl</a>	PUNTA ARENAS
EXEQUIEL BERRIOS Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.berrios.cl">www.berrios.cl</a>	PUERTO MONTT
L.L. AUTOS LTDA.	<a href="http://www.llaautos.cl">www.llaautos.cl</a>	CHILLÁN
MARITANO EBERSPEGER LTDA.	<a href="http://www.mye.cl">www.mye.cl</a>	CONCEPCIÓN
NALLAR AUTOS	<a href="http://www.nallarautos.cl">www.nallarautos.cl</a>	OSORNO
NANDWANI Y CIA LTDA.		PUNTA ARENAS
PEDRO CUMSILLE Y CIA LTDA.	<a href="http://www.dercocentercumsille.cl">www.dercocentercumsille.cl</a>	SAN FERNANDO
PEMARCO S.A.C.	<a href="http://www.pemarco.cl">www.pemarco.cl</a>	RANCAGUA
RENT A CAR EVIS (AVIS)	<a href="http://www.avis.cl">www.avis.cl</a>	PUNTA ARENAS
SALAZAR ISRAEL	<a href="http://www.salazarisrael.cl">www.salazarisrael.cl</a>	CONCEPCIÓN
SERGIO ESCOBAR Y CIA LTDA.	<a href="http://www.sergioescobar.cl">www.sergioescobar.cl</a>	CONCEPCIÓN
SERVIMAQ S.A.	<a href="http://www.servimaq.cl">www.servimaq.cl</a>	OSORNO

SOCIOS REGIÓN METROPOLITANA

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	COMUNA
ALAMEDA RENT A CAR	<a href="http://www.alamedarentacar.cl">www.alamedarentacar.cl</a>	ESTACION CENTRAL
ANFRUNS Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.anfruns.cl">www.anfruns.cl</a>	LA REINA
AUGUSTO NOGUEIRA Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.augutonoguera.cl">www.augutonoguera.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTO CENTRO ÑUÑO A	<a href="http://www.chileautos.cl/autocentro">www.chileautos.cl/autocentro</a>	ÑUÑO A
AUTO SUMMIT CHILE S.A.	<a href="http://www.autosummit.cl">www.autosummit.cl</a>	SAN JOAQUÍN
AUTOCENTRO RENT A CAR	<a href="http://www.dumay.cl">www.dumay.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOCORP LTDA.	<a href="http://www.autocorp.cl">www.autocorp.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOEASTERN S.A.	<a href="http://www.autoeastern.cl">www.autoeastern.cl</a>	SANTIAGO
AUTOFIN S.A.	<a href="http://www.autofin.cl">www.autofin.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTORA BILBAO S.A.	<a href="http://www.automotorabilbao.cl">www.automotorabilbao.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTORA CONTINENTAL LTDA.	<a href="http://www.automotoracontinental.cl">www.automotoracontinental.cl</a>	ÑUÑO A
AUTOMOTORA FLORENCIA S.A.	<a href="http://www.automotoraflorecia.cl">www.automotoraflorecia.cl</a>	LAS CONDES
AUTOMOTORA INALCO S.A.	<a href="http://www.inalco.cl">www.inalco.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTORA OYARCE LTDA.	<a href="http://www.oyarce.cl">www.oyarce.cl</a>	LAS CONDES
AUTOMOTORA VALP	<a href="http://www.automotoravalp.cl">www.automotoravalp.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ AVENTURA MOTORS LTDA.	<a href="http://www.aventuramotors.cl">www.aventuramotors.cl</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ CARLOS VERDUGO LTDA.	<a href="http://www.verdugo.cl">www.verdugo.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ CURIFOR S.A.	<a href="http://www.curifor.cl">www.curifor.cl</a>	LA FLORIDA
AUTOMOTRIZ DANIEL ACHONDO S.A.	<a href="http://www.danielachondo.cl">www.danielachondo.cl</a>	LA REINA
AUTOMOTRIZ EUGENIO AVILÉS G. SPA	<a href="http://www.eugenioaviles.peugeot.cl">www.eugenioaviles.peugeot.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ EXPLORER	<a href="http://www.automotrizexplorer.cl">www.automotrizexplorer.cl</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ FORCENTER S.A.	<a href="http://www.forcenter.cl">www.forcenter.cl</a>	ÑUÑO A
AUTOMOTRIZ FRANCIA S.A.	<a href="http://www.afrancia.cl">www.afrancia.cl</a>	LAS CONDES
AUTOMOTRIZ JULIO INFANTE Y CIA LTDA.	<a href="http://www.julioinfante.com">www.julioinfante.com</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ PORTEZUELO S.A.	<a href="http://www.portilloauto.cl">www.portilloauto.cl</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ ROSSELOT S.A.	<a href="http://www.rossetot.cl">www.rossetot.cl</a>	LA REINA
AUTOMOTRIZ SANTA CATALINA LTDA.	<a href="http://www.santacatalina.cl">www.santacatalina.cl</a>	ÑUÑO A
AUTOMOTRIZ SIGLO XXI S.A	<a href="http://www.sigloxxi.cl">www.sigloxxi.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ Y COMERCIAL LA FORESTA LTDA.	<a href="http://www.laforesta.cl">www.laforesta.cl</a>	VITACURA
AUTOMÓVIL CLUB DE CHILE	<a href="http://www.automovilclub.cl">www.automovilclub.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMÓVILES MANQUEHUE IV SPA	<a href="http://www.larray.cl">www.larray.cl</a>	LAS CONDES
BRUNO FRITSCH LTDA.	<a href="http://www.brunofritsch.cl">www.brunofritsch.cl</a>	LAS CONDES
CARLOS DUMAY S.A.	<a href="http://www.dumay.cl">www.dumay.cl</a>	PROVIDENCIA
CARMEISTER S.A.	<a href="http://www.carmeister.cl">www.carmeister.cl</a>	PUDAHUEL
CIDEF COMERCIAL S.A.	<a href="http://www.cidef.cl">www.cidef.cl</a>	SANTIAGO
CITROËN CHILE S.A.	<a href="http://www.citroen.cl">www.citroen.cl</a>	PROVIDENCIA
CLASIC MOTORS S.A.	<a href="http://www.clasic.cl">www.clasic.cl</a>	SANTIAGO
COMERC. Y ADMINISTRADORA FAVAL LTDA	<a href="http://www.faval.cl">www.faval.cl</a>	SAN BERNARDO
COMERCIAL AUTOMOTRIZ S.A.	<a href="http://www.parqueautomotriz.cl">www.parqueautomotriz.cl</a>	QUILICURA
COMERCIAL CUETO LTDA.	<a href="http://www.cuetoautos.cl">www.cuetoautos.cl</a>	SANTIAGO
COMERCIAL GRASS Y ARUESTE LTDA.	<a href="http://www.grassyarueste.cl">www.grassyarueste.cl</a>	ÑUÑO A
COMERCIAL LARRAÍN VERGARA Y CIA LTDA.	<a href="http://www.chileanrentacar.cl">www.chileanrentacar.cl</a>	PROVIDENCIA
COMERCIAL ORIGEN LTDA.	<a href="http://www.citroenorigen.cl">www.citroenorigen.cl</a>	LAS CONDES
COMERCIAL PH LTDA.	<a href="http://www.chilecar.cl">www.chilecar.cl</a>	LAS CONDES
COMERCIALIZADORA DON CARLOS LTDA.	<a href="http://www.afarellones.cl">www.afarellones.cl</a>	PROVIDENCIA
COMPAÑÍA LEASING TATTERSAL S.A.	<a href="http://www.tattersal.cl">www.tattersal.cl</a>	PUDAHUEL
COSECHE S.A.	<a href="http://www.coseche.cl">www.coseche.cl</a>	MACUL
CURIFOR RENT A CAR S.A.	<a href="http://www.curifor.cl">www.curifor.cl</a>	LA FLORIDA
DISTRIBUIDORA AUTOMOTRIZ MARUBENI LTDA.	<a href="http://www.marubeni.cl">www.marubeni.cl</a>	PUDAHUEL
DITALCAR AUTOMOTRIZ S.A.	<a href="http://www.ditalcar.cl">www.ditalcar.cl</a>	SAN JOAQUÍN
FREE RENT A CAR	<a href="http://www.freerentacar.cl">www.freerentacar.cl</a>	LA REINA
GUILLERMO MORALES LTDA.	<a href="http://www.guillermomorales.cl">www.guillermomorales.cl</a>	VITACURA
GUSTAVO SAAVEDRA Y COMPAÑÍA LTDA.	<a href="http://www.gustavosaavedra.cl">www.gustavosaavedra.cl</a>	PROVIDENCIA
HARLEY DAVISON	<a href="http://www.h-dsantiago.cl">www.h-dsantiago.cl</a>	VITACURA

## SOCIOS REGIÓN METROPOLITANA

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	COMUNA
HERNANDEZ MOTORES S.A.	<a href="http://www.hmotores.cl">www.hmotores.cl</a>	MAIPU
INGENIERÍA AUTOMOTRIZ LTDA.	<a href="http://www.maciasautos.cl">www.maciasautos.cl</a>	PUDAHUEL
INVERSIONES EL ALBA LTDA.		LAS CONDES
JORGE VALENZUELA V. Y CIA LTDA.	<a href="http://www.valdelarze.cl">www.valdelarze.cl</a>	PROVIDENCIA
COMERCIAL AUTOMOTRIZ JPN	<a href="http://www.jpnautos.cl">www.jpnautos.cl</a>	VITACURA
KOVACS RENTAUTOS LTDA.	<a href="http://www.kovacs.cl">www.kovacs.cl</a>	PROVIDENCIA
LARRAÍN & VALDES LTDA.	<a href="http://www.lyv.cl">www.lyv.cl</a>	LA REINA
LARRAÍN SIERRA Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.liralarrain.cl">www.liralarrain.cl</a>	PROVIDENCIA
MACAL LTDA.	<a href="http://www.macal.cl">www.macal.cl</a>	SANTIAGO
MARCELO CROSSLEY Y COMPAÑIA LTDA.	<a href="http://www.autocross.cl">www.autocross.cl</a>	LAS CONDES
MEDITERRÁNEO AUTOMOTORES S.A	<a href="http://www.circulotoyota.cl">www.circulotoyota.cl</a>	ÑUÑO A
OVALLE HERMANOS LTDA.	<a href="http://www.suzukiovalle.cl">www.suzukiovalle.cl</a>	RECOLETA
PATRICIO GRACIA Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.patriciogracia.cl">www.patriciogracia.cl</a>	ÑUÑO A
PATRICIO HIDALGO S.A.	<a href="http://www.patriciohidalgo.cl">www.patriciohidalgo.cl</a>	SANTIAGO
PIAMONTE RENT A CAR	<a href="http://www.piamonte.cl">www.piamonte.cl</a>	ÑUÑO A
PIAMONTE S.A.	<a href="http://www.piamonte.cl">www.piamonte.cl</a>	ÑUÑO A
PIRETTA S.A.	<a href="http://www.piretta.cl">www.piretta.cl</a>	VITACURA
POMPEYO CARRASCO AUTOMOTRIZ LTDA.	<a href="http://www.pompeyo.cl">www.pompeyo.cl</a>	ÑUÑO A
POMPEYO CARRASCO AUTOMÓVILES LTDA.	<a href="http://www.pompeyo.cl">www.pompeyo.cl</a>	ÑUÑO A
POMPEYO CARRASCO DISTRIBUIDORA AUTOMOTRIZ S.A.	<a href="http://www.pompeyo.cl">www.pompeyo.cl</a>	ÑUÑO A
RELSA S.A.	<a href="http://www.autocargo.cl">www.autocargo.cl</a>	SANTIAGO
SALAZAR ISRAEL	<a href="http://www.salazarisrael.cl">www.salazarisrael.cl</a>	VITACURA
SEELMANN Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.seelmann.cl">www.seelmann.cl</a>	LA REINA
STAR RENT A CAR	<a href="http://www.starrental.cl">www.starrental.cl</a>	ÑUÑO A
TALCIANI Y BASUALDO LTDA.	<a href="http://www.tyb.cl">www.tyb.cl</a>	PROVIDENCIA
TOYOTA CHILE S.A.	<a href="http://www.toyota.cl">www.toyota.cl</a>	PUDAHUEL
TRANSTAR S.A.	<a href="http://www.transtar-rental.cl">www.transtar-rental.cl</a>	LAS CONDES
TUPPER S.A.	<a href="http://www.tupper.cl">www.tupper.cl</a>	LAS CONDES
VICTOR MANUEL PALACIOS HURTADO	<a href="http://www.chileautos.cl/victormanuelpalacios.cl">www.chileautos.cl/victormanuelpalacios.cl</a>	LA REINA
WILFREDO LEDESMA	<a href="http://www.chileautos.cl/ledesma">www.chileautos.cl/ledesma</a>	LA REINA

## SOCIOS ADHERENTES

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	COMUNA
HDI SEGUROS	<a href="http://www.hdi.cl">www.hdi.cl</a>	LAS CONDES
AUTOFIN S.A.	<a href="http://www.autofin.cl">www.autofin.cl</a>	PROVIDENCIA
CÍA. SEGUROS CONSORCIO NACIONAL DE SEGUROS S.A.	<a href="http://www.consorcio.cl">www.consorcio.cl</a>	LAS CONDES
FORUM SERVICIOS FINANCIEROS LTDA.	<a href="http://www.forum.cl">www.forum.cl</a>	LAS CONDES
INVERSIONES E INMOBILIARIA EL ROSAL S.A.	<a href="http://www.movicenter.cl">www.movicenter.cl</a>	HUECHURABA
LOGÍSTICA Y BODEGAJES SCHIAPPACASSE S.A.	<a href="http://www.schiappacasse.cl">www.schiappacasse.cl</a>	SAN BERNARDO
SANTANDER CONSUMER CHILE S.A.	<a href="http://www.santanderconsumer.cl">www.santanderconsumer.cl</a>	SANTIAGO
TANNER SERVICIOS FINANCIEROS	<a href="http://www.tanner.cl">www.tanner.cl</a>	SANTIAGO



**CAVEM**  
Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile  
**Conduciendo Futuro**

## COMITÉ EDITORIAL

Carlos Dumay Perlwitz  
Martín Bresciani Duran  
Augusto Contreras Castro  
Alejandra Marchant Pierret  
Luis Retamal Martínez  
José Comejo Hernández

Presidente  
2do Vice Presidente  
Gerente General  
Departamento de Estudios  
Periodista  
Diseño

## Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

Anuario Automotor 2016 - Año X

Inscripción Registro de Propiedad Intelectual N° A-283595

Desarrollado por CAVEM en Chile

Esta edición es DIGITAL