

# ANUARIO 2017

## AUTOMOTOR



# CAVEM

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

*Conduciendo Futuro*



**CAVEM**

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

*Conduciendo Futuro*

## COMITÉ EDITORIAL

Carlos Dumay Perlwitz  
Martín Bresciani Durán  
Gonzalo Marín Bianchi  
Nicolás Hales Gajardo  
Luis Retamal Martínez  
José Cornejo Hernández

Presidente  
1er Vice Presidente  
Gerente General  
Departamento de Estudios  
Periodista  
Diseño

## **Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile**

Anuario Automotor 2017 - Año XI

Registro de Propiedad Intelectual Inscripción N° A-291350

Desarrollado por CAVEM en Chile

Esta edición es DIGITAL



DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS CADEM A.G. 2017

# ÍNDICE



# ÍNDICE



<b>SUPERANDO LAS EXPECTATIVAS</b>	<b>6</b>
<b>CONTEXTO ECONÓMICO 2017</b>	<b>8</b>
<b>CHILE 2017</b>	<b>10</b>
<b>MERCADO AUTOMOTOR AMERICANO</b>	<b>11</b>
<b>ANUARIO ESTADÍSTICO AUTOMOTOR</b>	<b>13</b>
<b>MERCADO GLOBAL</b>	<b>14</b>
<b>SEGMENTO LIVIANOS NUEVOS</b>	<b>22</b>
<b>SEGMENTO CAMIONES NUEVOS</b>	<b>66</b>
<b>SEGMENTO LIVIANOS USADOS</b>	<b>78</b>
<b>SEGMENTO CAMIONES USADOS</b>	<b>124</b>
<b>MOTORIZACIÓN</b>	<b>139</b>
<b>AGENDA GREMIAL CÁMARA NACIONAL DE COMERCIO AUTOMOTRIZ</b>	<b>143</b>
<b>SOCIOS CAVEM</b>	<b>158</b>





Carlos Dumay Perlwitz, Presidente de CAVEM

***“Las legítimas aspiraciones a futuro deberán combinarse con las nuevas tecnologías y una mayor responsabilidad social con nuestro entorno.”***

---

Después de varios meses de trabajo y preparación, entregamos a Ustedes la presente versión de nuestro Anuario. Una guía y útil herramienta para los asociados a Cavem y una fuente de consulta e información para autoridades, especialistas y público vinculado al mundo automotor.

Desarrollado en una moderna plataforma de intranet, hemos incorporado más y mejores contenidos informativos, renovando este único y exclusivo informativo del mercado global de vehículos de transporte y de carga.

El año que culmina cerramos con cifras bastante alentadoras. Desde los 295.000 vehículos nuevos vendidos en el 2016 este año cerramos con 348.000. Un 18 % de avance.

Según nuestros estudios, las ventas se mantendrán en los niveles actuales y continuaremos siendo un mercado de prueba para las más de 60 marcas presentes en el país. Y sobre todo, cuando frente a la necesidad y urgencia de movilidad para las personas -el Metro y la locomoción colectiva no entregan una respuesta satisfactoria- el vehículo particular continuará siendo una alternativa confiable, cómoda y más segura.

Respecto a la antigüedad del parque automotor, éste aún se mantiene bajo los estándares internacionales. Mientras en USA la tasa de motorización oscila alrededor del 1, en Chile sólo alcanza el 0,346. Ello indica que aún tenemos un importante y promisorio espacio para crecer.

En el plano internacional destacamos la participación gremial en el Seminario anual de la National Automobile Dealers Association, NADA, realizado en octubre en Miami. Un importante y numeroso grupo de concesionarios asociados a nuestra Cámara -como nunca antes- viajaron a Miami a conocer y recoger las experiencias de los mercados más avanzados del mundo desarrollado.

Para el próximo periodo anual aspiramos a retornar al crecimiento de antaño. El motor principal del modelo económico ha sido y será siempre el sector privado y las empresas; por lo tanto nuestra invitación apunta a acelerar la marcha para alcanzar el dinamismo que el desarrollo de Chile requiere y se merece.

Así dicho, no sólo hay que trabajar para alcanzar buenos resultados financieros. Las legítimas aspiraciones a futuro deberán combinarse con las nuevas tecnologías y una mayor responsabilidad social con nuestro entorno. En ese plano los empresarios automotores debemos ser los primeros en recuperar el tiempo y las confianzas perdidas.

Cordialmente



**CARLOS DUMAY PERLWITZ**  
Presidente

VARIACIÓN PIB (%)	AÑO 2017 - TRIMESTRE				AÑO
	I	II	III	IV	
	-0,4	0,5	2,5	3,3	1,5

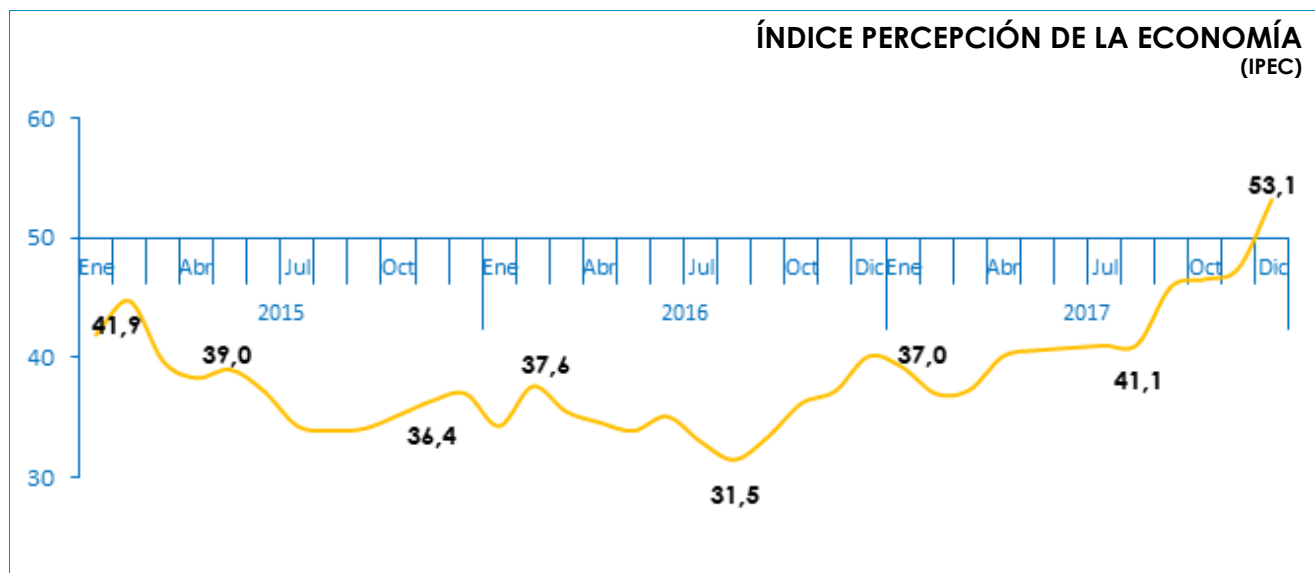
Fuente: BANCO CENTRAL

Durante el año 2017, la actividad económica chilena creció en un 1.5% respecto al 2016, siguiendo la tendencia desde el segundo trimestre. Se observaron incrementos en la mayoría de las actividades económicas, siendo los servicios personales y comercio las que más contribuyeron al resultado del PIB, por su parte los servicios empresariales, construcción y minería fueron los principales incidentes negativos.

En este contexto, desde la perspectiva del gasto, el PIB se vio impulsado por la demanda interna, cuyo efecto fue compensado por la caída de las exportaciones netas, las cuales descendieron un 0.9%, reflejado principalmente en el cobre. Por su parte, las importaciones aumentaron en un 4,7% donde se destaca la participación de bienes como automóviles, maquinarias y equipos, textiles y vestuarios.

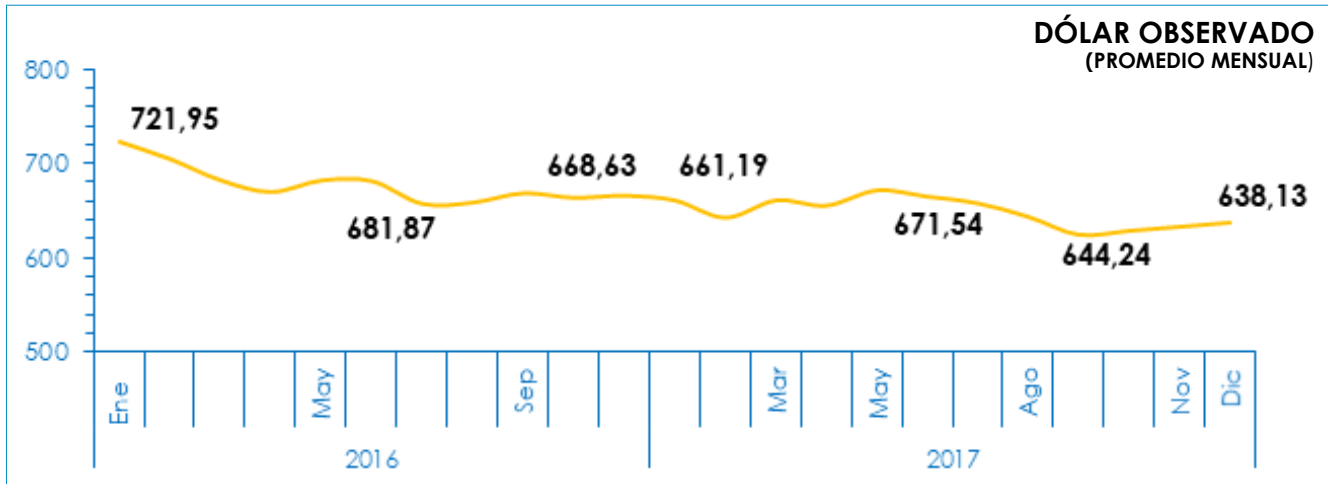
El consumo, por su parte creció un 2.7% respecto al año anterior. dada la participación del gasto de los hogares, fue éste el que lideró el resultado, tras aumentar 2,4% impulsado por la compra de bienes durables como automóviles y productos tecnológicos. En tanto, el consumo de gobierno creció 4,0%.

En relación con esto, **la confianza de los consumidores** tuvo un crecimiento sostenido a lo largo del año a partir del segundo trimestre, llegando a terreno optimista en diciembre con 53,1 puntos. 13 puntos más que el mismo mes del 2016.



Fuente: BANCO CENTRAL





Fuente: BANCO CENTRAL

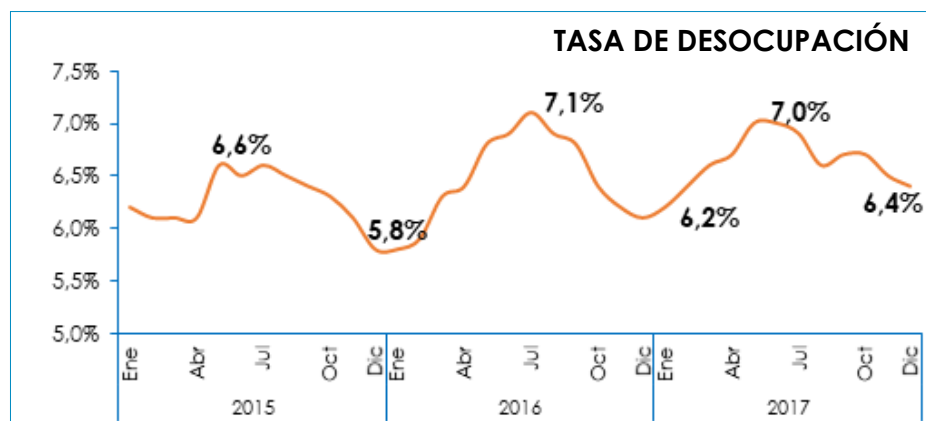
Por su parte el peso chileno mostró un desempeño favorable a lo largo del año, el tipo de cambio fue \$614,4 por dólar, 57 pesos menos que a fines de 2016. El dólar observado cerró en diciembre con 638 pesos. Los flujos de capitales que entraron al país serían las causas de esta baja del dólar, debido a la entrada de capital de corto plazo, teniendo efectos importantes en la inflación importada.



La inflación en Chile cerró el 2017 con una tasa del 2,3%, ubicándose dentro de la banda de tolerancia fijada por el Banco Central.

Esta cifra es la más baja en los últimos cinco años, reflejando una gran estabilidad en el comportamiento de los precios.

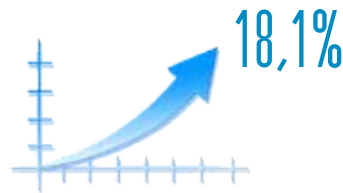
La tasa de desempleo llegó a 6,4% en el cuarto trimestre de 2017, y se ubicó en línea con lo esperado por el mercado. Por otro lado, la tasa de ocupación informal creció un 0,6%.



Fuente: BANCO CENTRAL



**348.287**  
PATENTAMIENTOS



**SANTIAGO** CAPITAL

**974.513**  
TRANSFERENCIAS



**17.574.003** POBLACIÓN  
según INE (CENSO 2017)

**3,46**

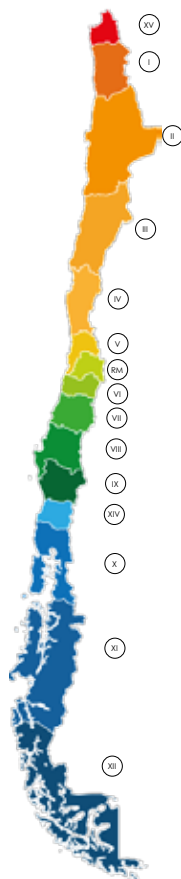
TASA DE MOTORIZACIÓN

**5.079.718**  
PARQUE AUTOMOTOR  
según INE



**1,5%** VARIACIÓN PIB

**PESO** MONEDA  
**\$ 638,13**  
TIPO DE CAMBIO



REGIÓN	VENTA 2017	RAZÓN (Usado/Nuevo)
XV ARICA Y PARINACOTA	580	36,40
I TARAPACÁ	2.090	14,55
II ANTOFAGASTA	8.756	2,47
III ATACAMA	2.635	3,65
IV COQUIMBO	8.776	3,59
V VALPARAÍSO	35.321	2,35
RM METROPOLITANA	213.290	2,08
VI O'HIGGINS	10.684	4,10
VII MAULE	8.876	6,20
VIII BÍO-BÍO	26.427	3,92
IX ARAUCANÍA	10.702	4,15
XIV LOS RÍOS	2.381	6,43
X LOS LAGOS	13.502	3,30
XI AYSÉN	1.233	7,19
XII MAGALLANES	3.034	6,10
<b>TOTAL</b>	<b>348.287</b>	<b>2,80</b>

Fuente: ELABORACIÓN PROPIA

## ARGENTINA



CAPITAL	<b>BUENOS AIRES</b>	POBLACIÓN	<b>44.293.292</b>
MONEDA	<b>PESO ARGENTINO</b>	DÓLAR/PESO	<b>24,8</b>
VENTA	<b>709.482</b>	VARIACIÓN	<b>10,2%</b>

## BRASIL



CAPITAL	<b>BRASILIA</b>	POBLACIÓN	<b>207.353.392</b>
MONEDA	<b>REAL</b>	DÓLAR/REAL	<b>3,704</b>
VENTA	<b>1.986.326</b>	VARIACIÓN	<b>-19,8%</b>

## COLOMBIA



CAPITAL	<b>BOGOTÁ</b>	POBLACIÓN	<b>47.698.524</b>
MONEDA	<b>PESO COLOMBIANO</b>	DÓLAR/PESO	<b>2.984,63</b>
VENTA	<b>253.698</b>	VARIACIÓN	<b>-10,5%</b>

## COSTA RICA



CAPITAL	<b>SAN JUAN</b>	POBLACIÓN	<b>4.930.258</b>
MONEDA	<b>COLÓN</b>	DÓLAR/COLÓN	<b>568,01</b>
VENTA	<b>47.910</b>	VARIACIÓN	<b>13,5%</b>

## ECUADOR



CAPITAL	<b>QUITO</b>	POBLACIÓN	<b>16.290.913</b>
MONEDA	<b>DÓLAR EEUU</b>	DÓLAR	<b>-</b>
VENTA	<b>63.555</b>	VARIACIÓN	<b>-21,8%</b>

## MÉXICO



CAPITAL	<b>CIUDAD DE MÉXICO</b>	POBLACIÓN	<b>124.574.792</b>
MONEDA	<b>PESO MEXICANO</b>	DÓLAR/PESO	<b>19,68</b>
VENTA	<b>1.603.672</b>	VARIACIÓN	<b>18,7%</b>

## NICARAGUA



CAPITAL	<b>MANAGUA</b>	POBLACIÓN	<b>6.025.951</b>
MONEDA	<b>CORDOBA</b>	DÓLAR/CORDOBA	<b>31,36</b>
VENTA	<b>19.625</b>	VARIACIÓN	<b>3,3%</b>

## PANAMÁ



CAPITAL	<b>PANAMÁ</b>	POBLACIÓN	<b>3.753.142</b>
MONEDA	<b>BALBOA</b>	DÓLAR/BALBOA	<b>1,0000</b>
VENTA	<b>66.700</b>	VARIACIÓN	<b>3%</b>

## PARAGUAY



CAPITAL	<b>ASUNCIÓN</b>	POBLACIÓN	<b>6.943.739</b>
MONEDA	<b>GUARANI</b>	DÓLAR/GUARANI	<b>5.632</b>
VENTA	<b>20.802</b>	VARIACIÓN	<b>-15,3%</b>

## PERÚ



CAPITAL	<b>LIMA</b>	POBLACIÓN	<b>31.036.656</b>
MONEDA	<b>NUEVO SOL PERUANO</b>	DÓLAR/SOL	<b>3,275</b>
VENTA	<b>153.876</b>	VARIACIÓN	<b>-2,3%</b>

## URUGUAY



CAPITAL	<b>MONTEVIDEO</b>	POBLACIÓN	<b>3.360.148</b>
MONEDA	<b>PESO URUGUAYO</b>	DÓLAR/GUARANI	<b>31,95</b>
VENTA	<b>45.636</b>	VARIACIÓN	<b>-7,7%</b>

## USA



CAPITAL	<b>WASHINGTON DC</b>	POBLACIÓN	<b>326.625.972</b>
MONEDA	<b>DÓLAR</b>	DÓLAR	<b>-</b>
VENTA	<b>17.465.020</b>	VARIACIÓN	<b>0,45%</b>

Nota 1: Tipo de cambio a diciembre 2017

Nota 2: Venta: indica venta de vehículos livianos nuevos.

Nota 3: Variación: indica la variación anual en venta.



**CAVEM**

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

*Conduciendo Futuro*

CAVEM reúne a los concesionarios y empresas relacionadas del mercado automotriz a nivel nacional, con los mas altos estándares comerciales, tecnológicos y éticos.

[www.cavem.cl](http://www.cavem.cl)

56 - 2 28163300

[info@cavem.cl](mailto:info@cavem.cl)

Holanda 1998 - Providencia  
Santiago

La Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile, CAVEM A. G., presenta la undécima edición de su Anuario Estadístico Automotor, estudio especializado que da cuenta de la evolución y desarrollo de la industria durante el año pasado.

El anuario consta de siete capítulos: mercado global, livianos nuevos, camiones nuevos, livianos usados, camiones usados, motorización y Agenda Institucional

Gracias a la información emanada del Servicio de Registro Civil e Identificación, hemos recopilado los datos de los patentamientos efectivos de vehículos nuevos realizados durante el periodo, como asimismo la inscripción de los usados.

## FUENTES



[ALADDA](#)



[SERVICIO DE REGISTRO CIVIL E IDENTIFICACIÓN](#)



[UNITED NATIONS  
DESA POPULATION DIVISION](#)



[BANCO CENTRAL DE CHILE](#)



[INSTITUTO NACIONAL DE ESTADÍSTICAS](#)

# MERCADO GLOBAL



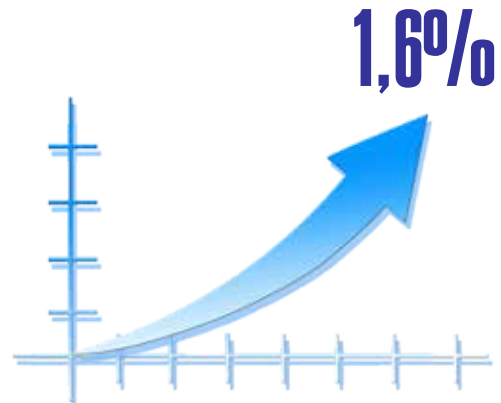


# MERCADO GLOBAL

---

<b>RESULTADO 2017</b>	<b>16</b>
<b>EVOLUCIÓN 2007 - 2017</b>	<b>18</b>
<b>MERCADO GLOBAL - SEGMENTO NUEVOS</b>	<b>20</b>
<b>MERCADO GLOBAL - SEGMENTO USADOS</b>	<b>21</b>

**1.369.257**  
UNIDADES



Si bien el año se presentó estable económicamente, pudimos observar diferentes vaivenes en el mercado global, caracterizados por el aumento en la venta de vehículos nuevos y la disminución de vehículos usados. De igual manera el resultado fue siempre positivo para el mercado global en general.

En la venta global -vehículos livianos y camiones tanto nuevos como usados- se comercializaron 1.369.257 unidades, cifra que representa un aumento del 1,6%, respecto del 2016. A pesar de ser un aumento leve, se mantuvo la tendencia al alza que se venía presentando desde el 2016.

El mercado de cero kilómetros fue el más beneficiado por el contexto económico, (principalmente por la baja del dólar y el aumento en las importaciones), con un alza en las ventas de un 18,7% impulsado principalmente por ambos mercados -livianos y camiones-, sin embargo, se destaca el aumento en camiones nuevos con un 43,6% respecto al año anterior. por su parte los vehículos livianos nuevos presentaron un alza de 18,1%.

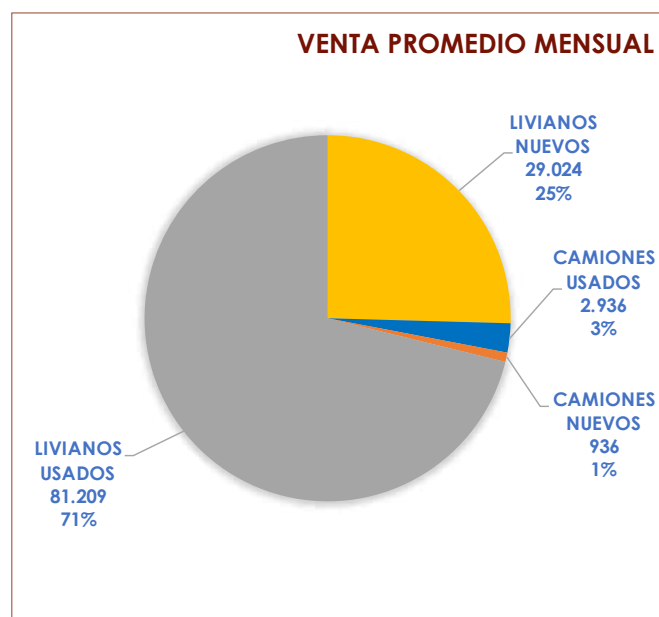
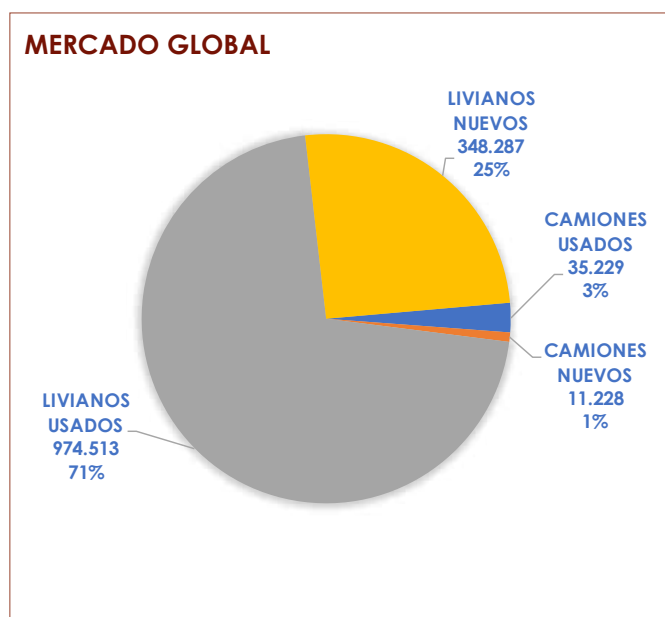
En el mercado de los usados por su parte, se transfirieron 1.009.742 unidades, lo que corresponde a una variación anual del -3,4%. Fue el segmento de camiones el que presentó la mayor merma, disminuyendo en un -15,6% respecto al 2016. De igual manera el segmento de livianos usados descendió en un -2,8%.

**VENTA GLOBAL**

TRIMESTRE	2016	2017	VARIACIÓN ANUAL
I	326.870	334.931	2,5%
II	341.287	338.617	-0,8%
III	349.545	349.170	-0,1%
IV	329.835	346.539	5,1%
<b>GLOBAL</b>	<b>1.347.537</b>	<b>1.369.257</b>	<b>1,6%</b>

MES	AÑO		VARIACIÓN (%)
	2016	2017	
Enero	66.036	102.349	55,0%
Febrero	108.063	103.440	-4,3%
Marzo	152.771	129.142	-15,5%
Abril	109.075	101.114	-7,3%
Mayo	121.357	121.661	0,3%
Junio	110.855	115.842	4,5%
Julio	106.516	111.672	4,8%
Agosto	125.165	127.502	1,9%
Septiembre	117.864	109.996	-6,7%
Octubre	100.168	135.740	35,5%
Noviembre	104.436	102.678	-1,7%
Diciembre	125.231	108.121	-13,7%
<b>TOTAL</b>	<b>1.347.537</b>	<b>1.369.257</b>	<b>1,6%</b>

MES	LIVIANOS NUEVOS	CAMIONES NUEVOS	LIVIANOS USADOS	CAMIONES USADOS	VENTA GLOBAL
ENERO	23.003	861	76.167	2.318	102.349
FEBRERO	23.994	712	76.298	2.436	103.440
MARZO	27.842	822	97.253	3.225	129.142
ABRIL	23.879	832	73.758	2.645	101.114
MAYO	29.398	921	88.078	3.264	121.661
JUNIO	28.943	929	82.442	3.528	115.842
JULIO	26.292	800	81.402	3.178	111.672
AGOSTO	34.888	888	88.459	3.267	127.502
SEPTIEMBRE	34.125	1.061	72.153	2.657	109.996
OCTUBRE	35.895	1.541	94.385	3.919	135.740
NOVIEMBRE	27.713	871	71.740	2.354	102.678
DICIEMBRE	32.315	990	72.378	2.438	108.121
<b>AÑO 2017</b>	<b>348.287</b>	<b>11.228</b>	<b>974.513</b>	<b>35.229</b>	<b>1.369.257</b>
AÑO 2016	294.952	7.817	1.003.040	41.728	1.347.537
<b>VENTA PROM. 2017</b>	<b>29.024</b>	<b>936</b>	<b>81.209</b>	<b>2.936</b>	<b>114.105</b>



	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA ANUAL
<b>AÑO 2015</b>	67.624	92.703	128.150	108.322	95.658	106.969	104.746	117.316	110.504	8.649	108.891	146.569	1.196.101
<b>AÑO 2016</b>	66.036	108.063	152.771	109.075	21.357	110.855	106.516	125.165	117.864	100.168	104.436	125.231	1.347.537
<b>AÑO 2017</b>	102.349	103.440	129.142	101.114	21.661	115.842	111.672	127.502	109.996	135.740	102.678	108.121	1.369.257
<b>VAR. 15-16</b>	-2,3%	16,6%	19,2%	0,7%	26,9%	3,6%	1,7%	6,7%	6,7%	1058,1%	-4,1%	-14,6%	12,7%
<b>VAR. 16-17</b>	55,0%	-4,3%	-15,5%	-7,3%	0,3%	4,5%	4,8%	1,9%	-6,7%	35,5%	-1,7%	-13,7%	1,6%
<b>VAR. 15-17</b>	51,4%	11,6%	0,8%	-6,7%	27,2%	8,3%	6,6%	8,7%	-0,5%	1469,4%	-5,7%	-26,2%	14,5%

# EVOLUCIÓN 2007 - 2017

SEGMENTO	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
<b>LIVIANOS NUEVOS</b>	227.743	239.835	166.015	265.061	321.130	325.137	367.038	317.869	272.860	294.952	348.287
VARIACIÓN ANUAL	-	5,3%	-30,8%	59,7%	21,2%	1,2%	12,9%	-13,4%	-14,2%	8,1%	18,1%
<b>CAMIONES NUEVOS</b>	12.734	12.855	8.652	11.116	17.589	7.319	12.358	10.957	12.221	7.817	11.228
VARIACIÓN ANUAL	-	1,0%	-32,7%	28,5%	58,2%	-58,4%	68,8%	-11,3%	11,5%	-36,0%	43,6%
<b>LIVIANOS USADOS</b>	572.222	568.997	580.304	631.472	609.557	748.534	789.262	889.671	877.004	1.003.040	974.513
VARIACIÓN ANUAL	-	-0,6%	2,0%	8,8%	-3,5%	22,8%	5,4%	12,7%	-1,4%	14,4%	-2,8%
<b>CAMIONES USADOS</b>	27.040	25.299	24.048	26.147	25.824	42.421	33.092	34.355	34.016	41.728	35.229
VARIACIÓN ANUAL	-	-6,4%	-4,9%	8,7%	-1,2%	64,3%	-22,0%	3,8%	-1,0%	22,7%	-15,6%
<b>MERCADO GLOBAL</b>	<b>839.739</b>	<b>846.986</b>	<b>779.019</b>	<b>933.796</b>	<b>974.100</b>	<b>1.123.411</b>	<b>1.201.750</b>	<b>1.252.852</b>	<b>1.196.101</b>	<b>1.347.537</b>	<b>1.369.257</b>
VARIACIÓN ANUAL	-	0,9%	-8,0%	19,9%	4,3%	15,3%	7,0%	4,3%	-4,5%	12,7%	1,6%

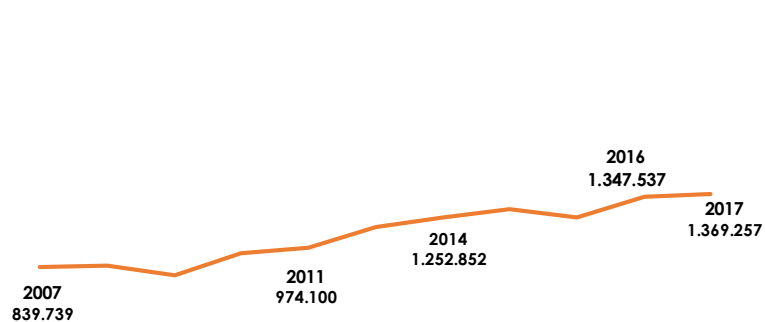
MERCADO	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
<b>NUEVOS</b>	<b>240.477</b>	<b>252.690</b>	<b>174.667</b>	<b>276.177</b>	<b>338.719</b>	<b>332.456</b>	<b>379.396</b>	<b>328.826</b>	<b>285.081</b>	<b>302.769</b>	<b>359.515</b>
VARIACIÓN ANUAL	-	5,1%	-30,9%	58,1%	22,6%	-1,8%	14,1%	-13,3%	-13,3%	6,2%	18,7%
<b>USADOS</b>	<b>599.262</b>	<b>594.296</b>	<b>604.352</b>	<b>657.619</b>	<b>635.381</b>	<b>790.955</b>	<b>822.354</b>	<b>924.026</b>	<b>911.020</b>	<b>1.044.768</b>	<b>1.009.742</b>
VARIACIÓN ANUAL	-	-0,8%	1,7%	8,8%	-3,4%	24,5%	4,0%	12,4%	-1,4%	14,7%	-3,4%

## EVOLUCIÓN (10 AÑOS)

AÑO	VENTA GLOBAL	%
2007	839.739	-
2008	846.986	0,9%
2009	779.019	-8,0%
2010	933.796	19,9%
2011	974.100	4,3%
2012	1.123.411	15,3%
2013	1.201.750	7,0%
2014	1.252.852	4,3%
2015	1.196.101	-4,5%
2016	1.347.537	12,7%
2017	1.369.257	1,6%

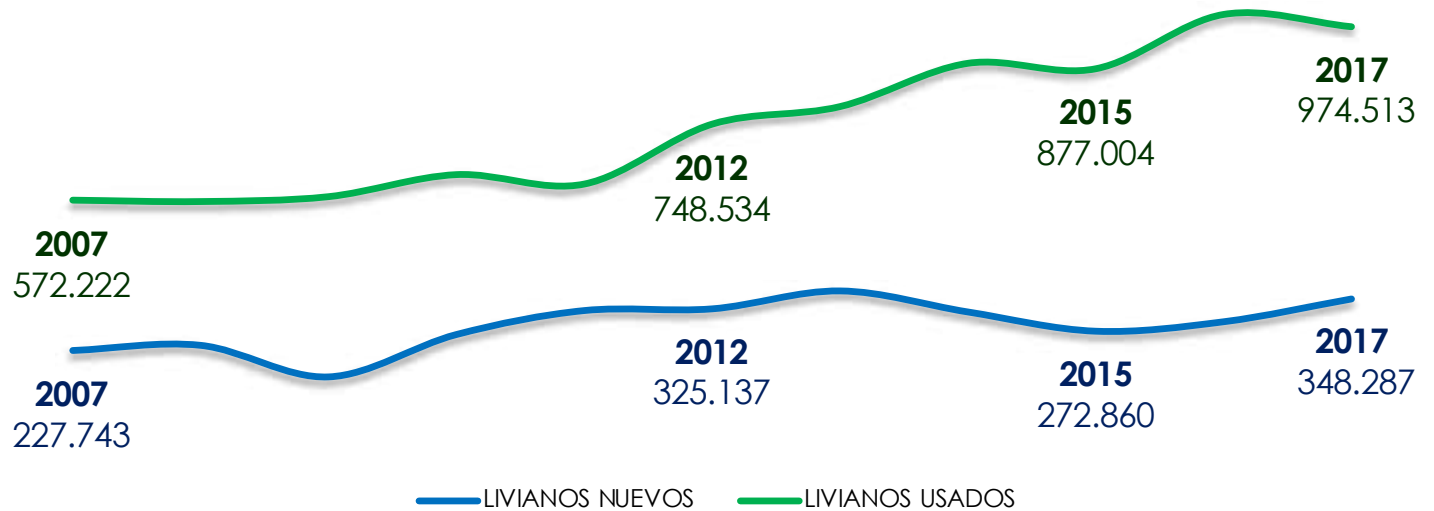
## EVOLUCIÓN MERCADO GLOBAL

VENTA 2007 - 2017  
(UNIDADES)



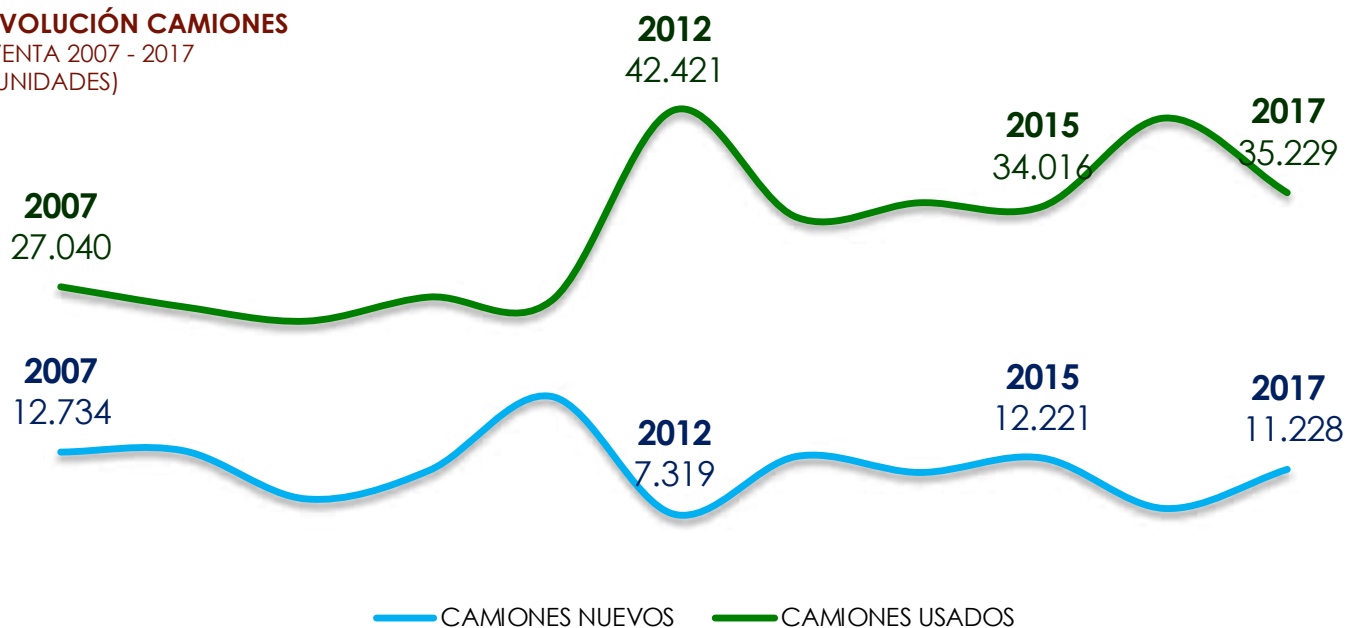
## EVOLUCIÓN LIVIANOS

VENTA 2007 - 2017  
(UNIDADES)



## EVOLUCIÓN CAMIONES

VENTA 2007 - 2017  
(UNIDADES)



# MERCADO GLOBAL - SEGMENTO NUEVOS

## LIVIANOS NUEVOS

MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)	AÑO	VENTA
	2016	2017			2016	2017			
Enero	19.815	23.003	16,1%					2007	227.743
Febrero	21.845	23.994	9,8%	I	61.915	74.839	20,9%	2008	239.835
Marzo	20.255	27.842	37,5%					2009	166.015
Abril	22.669	23.879	5,3%					2010	265.061
Mayo	25.035	29.398	17,4%	II	70.785	82.220	16,2%	2011	321.130
Junio	23.081	28.943	25,4%					2012	325.137
Julio	21.602	26.292	21,7%					2013	367.038
Agosto	26.223	34.888	33,0%	III	79.798	95.305	19,4%	2014	317.869
Septiembre	31.973	34.125	6,7%					2015	272.860
Octubre	21.079	35.895	70,3%					2016	294.952
Noviembre	28.982	27.713	-4,4%	IV	82.454	95.923	16,3%	<b>2017</b>	<b>348.287</b>
Diciembre	32.393	32.315	-0,2%						
<b>Venta Anual</b>	<b>294.952</b>	<b>348.287</b>	<b>18,1%</b>						

## CAMIONES NUEVOS

MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)	AÑO	VENTA
	2016	2017			2016	2017			
Enero	409	861	110,5%					2007	12.734
Febrero	403	712	76,7%	I	1.304	2.395	83,7%	2008	12.855
Marzo	492	822	67,1%					2009	8.652
Abril	562	832	48,0%					2010	11.116
Mayo	635	921	45,0%	II	1.737	2.682	54,4%	2011	17.589
Junio	540	929	72,0%					2012	7.319
Julio	621	800	28,8%					2013	12.358
Agosto	613	888	44,9%	III	2.081	2.749	32,1%	2014	10.957
Septiembre	847	1.061	25,3%					2015	12.221
Octubre	744	1.541	107,1%					2016	7.817
Noviembre	943	871	-7,6%	IV	2.695	3.402	26,2%	<b>2017</b>	<b>11.228</b>
Diciembre	1.008	990	-1,8%						
<b>Venta Anual</b>	<b>7.817</b>	<b>11.228</b>	<b>43,6%</b>						



LIVIANOS USADOS

AÑO	VENTA	MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)
			2016	2017			2016	2017	
2007	572.222	Enero	45.120	76.167	68,8%				
2008	568.997	Febrero	82.642	76.298	-7,7%	I	254.188	249.718	-1,8%
2009	580.304	Marzo	126.426	97.253	-23,1%				
2010	631.472	Abril	82.079	73.758	-10,1%				
2011	609.557	Mayo	91.263	88.078	-3,5%	II	256.767	244.278	-4,9%
2012	748.534	Junio	83.425	82.442	-1,2%				
2013	789.262	Julio	80.798	81.402	0,7%				
2014	889.671	Agosto	93.844	88.459	-5,7%	III	256.246	242.014	-5,6%
2015	877.004	Septiembre	81.604	72.153	-11,6%				
2016	1.003.040	Octubre	75.357	94.385	25,3%				
<b>2017</b>	<b>974.513</b>	Noviembre	72.057	71.740	-0,4%	IV	235.839	238.503	1,1%
		Diciembre	88.425	72.378	-18,1%				
		<b>Venta Anual</b>	<b>1.003.040</b>	<b>974.513</b>	<b>-2,8%</b>				

CAMIONES USADOS

AÑO	VENTA	MES	AÑO		VARIACIÓN (%)	TRIMESTRE	AÑO		VARIACIÓN (%)
			2016	2017			2016	2017	
2007	27.040	Enero	692	2.318	235,0%				
2008	25.299	Febrero	3.173	2.436	-23,2%	I	9.463	7.979	-15,7%
2009	24.048	Marzo	5.598	3.225	-42,4%				
2010	26.147	Abril	3.765	2.645	-29,7%				
2011	25.824	Mayo	4.424	3.264	-26,2%	II	11.998	9.437	-21,3%
2012	42.421	Junio	3.809	3.528	-7,4%				
2013	33.092	Julio	3.495	3.178	-9,1%				
2014	34.355	Agosto	4.485	3.267	-27,2%	III	11.420	9.102	-20,3%
2015	34.016	Septiembre	3.440	2.657	-22,8%				
2016	41.728	Octubre	2.988	3.919	31,2%				
<b>2017</b>	<b>35.229</b>	Noviembre	2.454	2.354	-4,1%	IV	8.847	8.711	-1,5%
		Diciembre	3.405	2.438	-28,4%				
		<b>Venta Anual</b>	<b>41.728</b>	<b>35.229</b>	<b>-15,6%</b>				





























































# LIVIANOS NUEVOS



# LIVIANOS NUEVOS

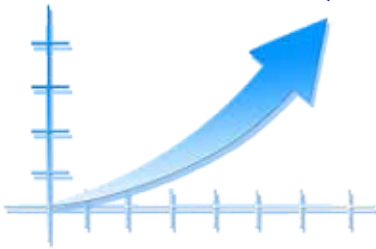
<b>RESULTADO 2017</b>	<b>25</b>
<b>EVOLUCIÓN 2007 - 2017</b>	<b>27</b>
<b>CATEGORÍAS</b>	<b>28</b>
<b>VENTA REGIONAL</b>	<b>29</b>
<b>CATEGORÍAS</b>	<b>34</b>
<b>PASAJEROS</b>	<b>38</b>
<b>CAMIONETAS</b>	<b>40</b>
<b>COMERCIALES</b>	<b>42</b>
<b>SUV</b>	<b>44</b>
<b>MARCAS</b>	<b>46</b>
<b>RANKING 15 MÁS VENDIDAS</b>	<b>47</b>
<b>VENTA MENSUAL</b>	<b>63</b>
<b>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</b>	<b>64</b>

# MARCAS PRESENTES 2017

 ALFA ROMEO	 AUDI	 BAIC	 BMW	 BRILLIANCE	 BYD
 CHANGAN	 CHERY	 CHEVROLET	 CHRYSLER	 CITROËN	 DAIHATSU
 DFM	 DFS K	 DODGE	 DS	 FAW	 FERRARI
 FIAT	 FORD	 FOTON	 GAC	 GEELY	 GREAT WALL
 HAVAL	 HONDA	 HYUNDAI	 INFINITI	 IVECO	 JAC
 JAGUAR	 JEEP	 KENBO	 KIA	 LADA	 LAND ROVER
 LEXUS	 LIFAN	 MAHINDRA	 MAXUS	 MAZDA	 MERCEDES BENZ
 MG	 MINI	 MITSUBISHI	 NISSAN	 OPEL	 PEUGEOT
 PORSCHE	 RENAULT	 SKODA	 SSANGYONG	 SUBARU	 SUZUKI
 TATA	 TOYOTA	 VOLKSWAGEN	 VOLVO	 ZNA	 ZX AUTO

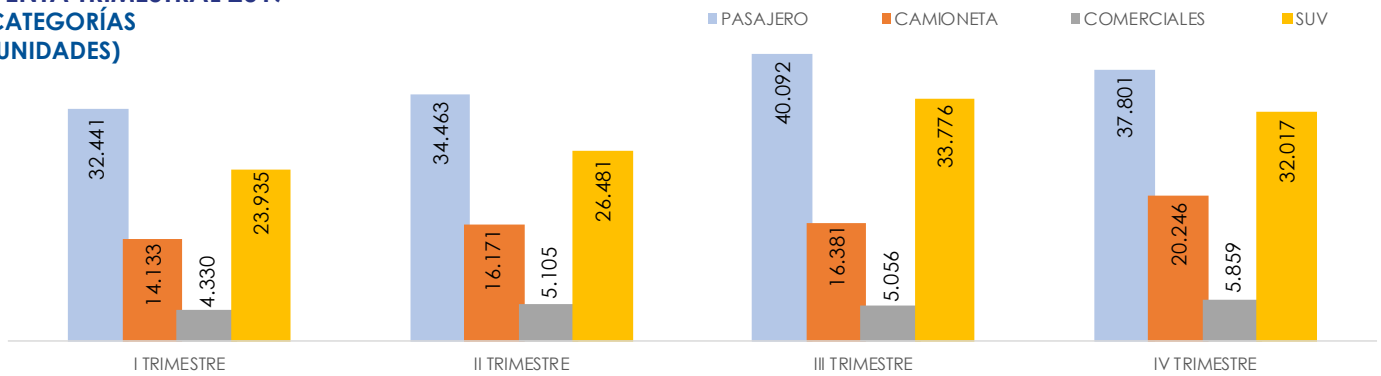
**348.287**  
UNIDADES

**18,1%**

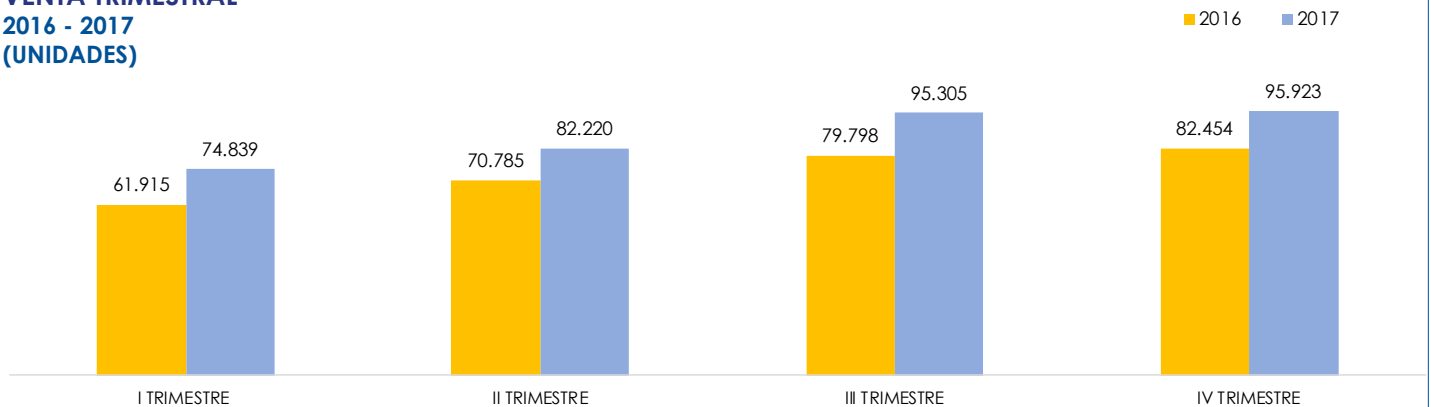


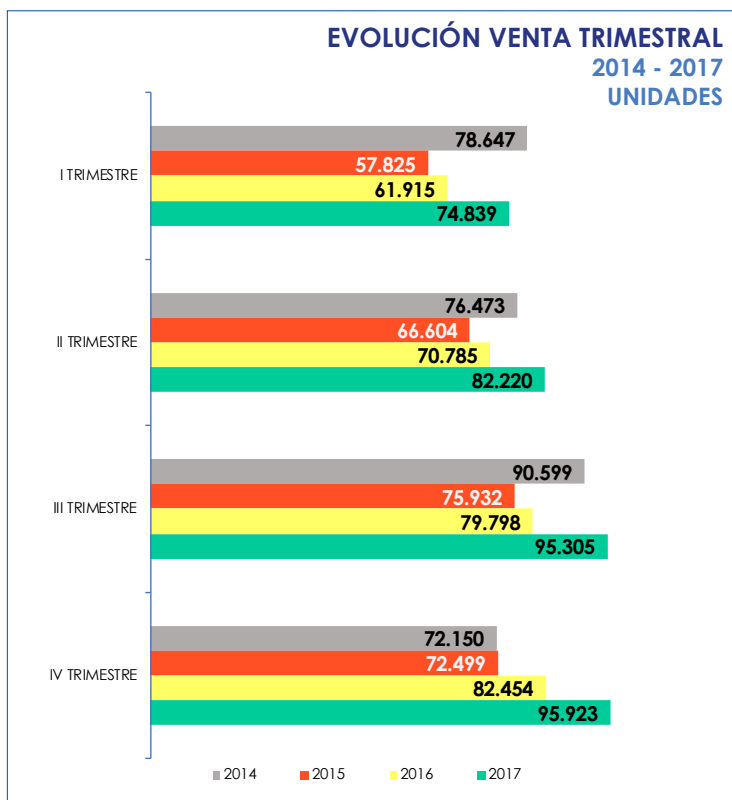
MES	VEHÍCULOS LIVIANOS				TOTAL
	PASAJEROS	CAMIONETAS	COMERCIALES	SUV	
ENERO	9.685	4.465	1.319	7.534	23.003
FEBRERO	10.369	4.399	1.260	7.966	23.994
MARZO	12.387	5.269	1.751	8.435	27.842
ABRIL	10.060	4.696	1.388	7.735	23.879
MAYO	12.320	5.617	2.064	9.397	29.398
JUNIO	12.083	5.858	1.653	9.349	28.943
JULIO	10.683	5.107	1.660	8.842	26.292
AGOSTO	15.456	5.502	1.685	12.245	34.888
SEPTIEMBRE	13.953	5.772	1.711	12.689	34.125
OCTUBRE	14.101	7.722	2.233	11.839	35.895
NOVIEMBRE	11.060	5.756	1.903	8.994	27.713
DICIEMBRE	12.640	6.768	1.723	11.184	32.315
<b>TOTAL ANUAL 2017</b>	<b>144.797</b>	<b>66.931</b>	<b>20.350</b>	<b>116.209</b>	<b>348.287</b>
<b>VENTA ANUAL 2016</b>	<b>132.156</b>	<b>55.290</b>	<b>17.554</b>	<b>89.952</b>	<b>294.952</b>
<b>VENTA PROMEDIO 2017</b>	<b>12.066</b>	<b>5.578</b>	<b>1.696</b>	<b>9.684</b>	<b>29.024</b>
<b>VAR. ANUAL</b>	<b>9,6%</b>	<b>21,1%</b>	<b>15,9%</b>	<b>29,2%</b>	<b>18,1%</b>

**VENTA TRIMESTRAL 2017**  
CATEGORÍAS  
(UNIDADES)



**VENTA TRIMESTRAL**  
2016 - 2017  
(UNIDADES)





El 2017 fue el año para la recuperación de las ventas de los vehículos livianos nuevos. Se comercializaron 348.287 unidades, 53.335 inscripciones más que 2016, lo cual significó un aumento de un 18,1% en lo cero kilómetros.

Ante tal aumento, todas las categorías incluidas en el análisis presentaron resultados positivos, destacándose los vehículos SUV con un aumento del 29% liderando por segundo año consecutivo la venta, seguido por camionetas con un 21%, comerciales con 16% y finalmente pasajeros con un 10%.

## VENTA MENSUAL LIVIANOS NUEVOS

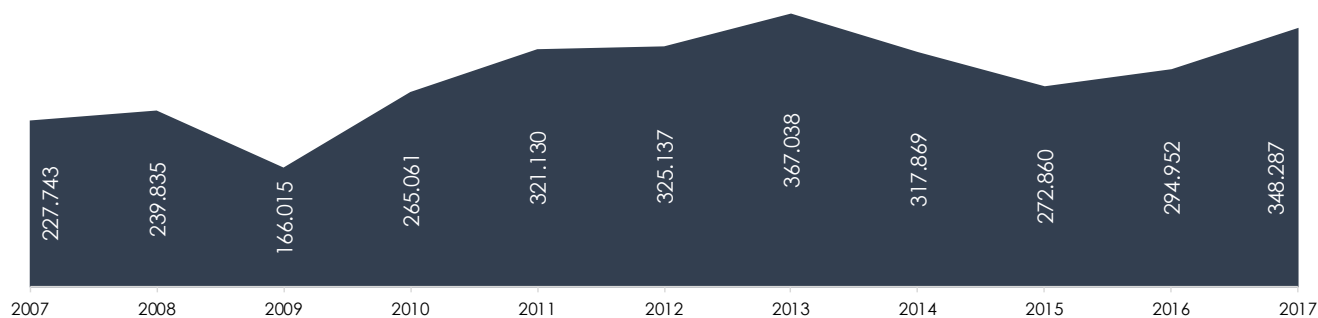
AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA ENE - DIC
2016	19.815	21.845	20.255	22.669	25.035	23.081	21.602	26.223	31.973	21.079	28.982	32.393	294.952
2017	23.003	23.994	27.842	23.879	29.398	28.943	26.292	34.888	34.125	35.895	27.713	32.315	348.287
VARIACIÓN MENSUAL	16,1%	9,8%	37,5%	5,3%	17,4%	25,4%	21,7%	33,0%	6,7%	70,3%	-4,4%	-0,2%	18,1%

## VENTA ACUMULADA LIVIANOS NUEVOS

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2016	19.815	41.660	61.915	84.584	109.619	132.700	154.302	180.525	212.498	233.577	262.559	294.952
2017	23.003	46.997	74.839	98.718	128.116	157.059	183.351	218.239	252.364	288.259	315.972	348.287
VARIACIÓN ACUMULADA	16,1%	12,8%	20,9%	16,7%	16,9%	18,4%	18,8%	20,9%	18,8%	23,4%	20,3%	18,1%



## VENTA VEHÍCULOS LIVIANOS 2007 - 2017 (UNIDADES)



AÑO	VENTA	VARIACIÓN ANUAL
2007	227.743	-
2008	239.835	5,3%
2009	166.015	-30,8%
2010	265.061	59,7%
2011	321.130	21,2%
2012	325.137	1,2%
2013	367.038	12,9%
2014	317.869	-13,4%
2015	272.860	-14,2%
2016	294.952	8,1%
2017	348.287	18,1%

Luego del aumento en las ventas que presentó el 2016, el segmento de vehículos livianos nuevos mantuvo la tendencia al alza, estabilizando lo que es el mercado cero kilómetros. El 2017 se posicionó como el segundo año de más venta, después del récord histórico en 2013.

En las siguientes páginas se muestra la evolución de este segmento, en los últimos años.

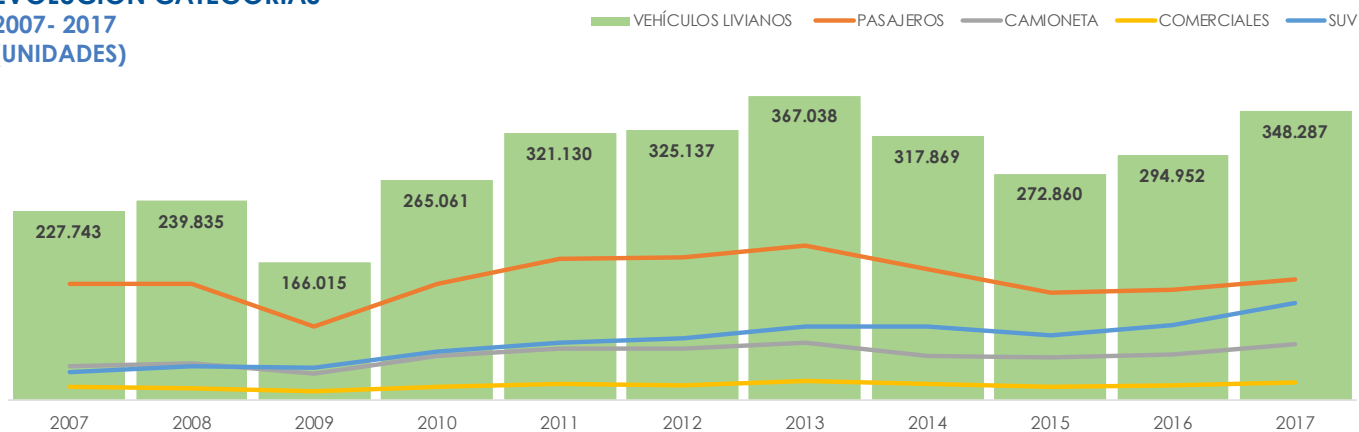
## VARIACIÓN ANUAL (%) 2007 - 2017



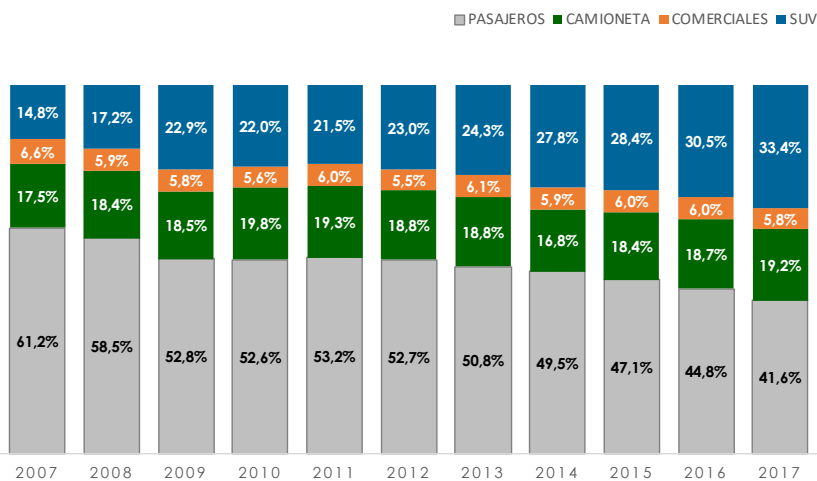
# EVOLUCIÓN 2007 - 2017 / CATEGORÍAS

CATEGORÍA	AÑO										
	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
<b>VEHÍCULOS LIVIANOS</b>	<b>227.743</b>	<b>239.835</b>	<b>166.015</b>	<b>265.061</b>	<b>321.130</b>	<b>325.137</b>	<b>367.038</b>	<b>317.869</b>	<b>272.860</b>	<b>294.952</b>	<b>348.287</b>
PASAJEROS	139.372	140.334	87.599	139.426	170.845	171.471	186.425	157.430	128.646	132.156	144.797
CAMIONETAS	39.771	44.142	30.702	52.357	62.123	60.970	69.000	53.389	50.290	55.290	66.931
COMERCIALES	14.935	14.170	9.695	14.970	19.194	17.967	22.541	18.679	16.359	17.554	20.350
SUV	33.665	41.189	38.019	58.308	68.968	74.729	89.072	88.371	77.565	89.952	116.209

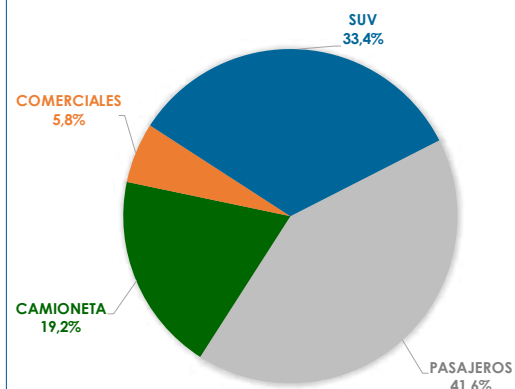
## EVOLUCIÓN CATEGORÍAS 2007 - 2017 (UNIDADES)



## DISTRIBUCIÓN CATEGORÍAS (%) EVOLUCIÓN 2007 - 2017



## DISTRIBUCIÓN VENTA (%) 2017



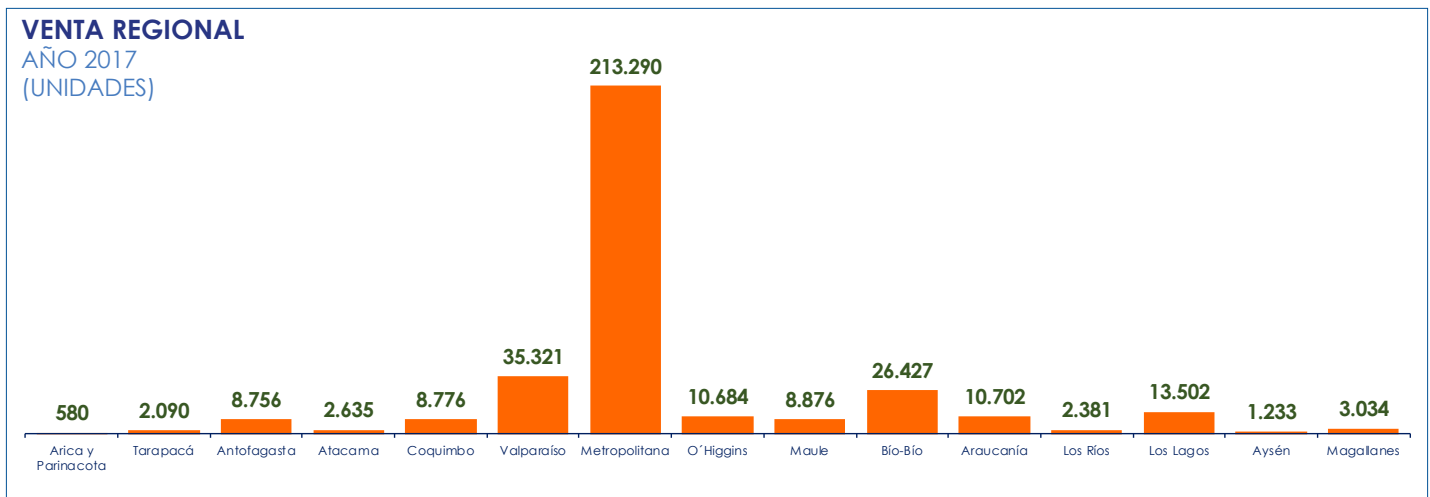
REGIÓN			CATEGORÍAS								
	TOTAL	Part.	PASAJEROS	Part.	CAMIONETAS	Part.	COMERCIALES	Part.	SUV	Part.	
XV	ARICA Y PARINACOTA	580	0,2%	214	0,1%	61	0,1%	35	0,2%	270	0
I	TARAPACÁ	2.090	0,6%	681	0,5%	251	0,4%	137	0,7%	1.021	0,9%
II	ANTOFAGASTA	8.756	2,5%	3.415	2,4%	1.351	2,0%	395	1,9%	3.595	3,1%
III	ATACAMA	2.635	0,8%	1.034	0,7%	534	0,8%	127	0,6%	940	0,8%
IV	COQUIMBO	8.776	2,5%	3.566	2,5%	1.812	2,7%	251	1,2%	3.147	2,7%
V	VALPARAÍSO	35.321	10,1%	17.153	11,8%	5.016	7,5%	1.336	6,6%	11.816	10,2%
RM	METROPOLITANA	213.290	61,2%	86.818	60,0%	42.644	63,7%	15.255	75,0%	68.573	59,0%
VI	O'HIGGINS	10.684	3,1%	4.696	3,2%	1.994	3,0%	402	2,0%	3.592	3,1%
VII	MAULE	8.876	2,5%	3.540	2,4%	1.993	3,0%	327	1,6%	3.016	2,6%
VIII	BÍO-BÍO	26.427	7,6%	10.607	7,3%	5.053	7,5%	956	4,7%	9.811	8,4%
IX	ARAUCANÍA	10.702	3,1%	4.633	3,2%	2.025	3,0%	355	1,7%	3.689	3,2%
XIV	LOS RÍOS	2.381	0,7%	1.059	0,7%	486	0,7%	124	0,6%	712	0,6%
X	LOS LAGOS	13.502	3,9%	6.065	4,2%	2.670	4,0%	478	2,3%	4.289	3,7%
XI	AYSÉN	1.233	0,4%	312	0,2%	356	0,5%	55	0,3%	510	0,4%
XII	MAGALLANES	3.034	0,9%	1.004	0,7%	685	1,0%	117	0,6%	1.228	1,1%
<b>NACIONAL</b>		<b>348.287</b>		<b>144.797</b>		<b>66.931</b>		<b>20.350</b>		<b>116.209</b>	

REGIÓN	Venta Anual			Variación 16-17	Variación 15-16	Participación Regional			
	2017	2016	2015			2017	2016	2015	
XV	ARICA Y PARINACOTA	580	503	450	15,3%	11,8%	0,2%	0,2%	0,2%
I	TARAPACÁ	2.090	1.821	2.310	14,8%	-21,2%	0,6%	0,6%	0,8%
II	ANTOFAGASTA	8.756	8.165	9.108	7,2%	-10,4%	2,5%	2,8%	3,3%
III	ATACAMA	2.635	2.051	2.282	28,5%	-10,1%	0,8%	0,7%	0,8%
IV	COQUIMBO	8.776	7.693	7.392	14,1%	4,1%	2,5%	2,6%	2,7%
V	VALPARAÍSO	35.321	30.344	25.873	16,4%	17,3%	10,1%	10,3%	9,5%
RM	METROPOLITANA	213.290	181.055	168.307	17,8%	7,6%	61,2%	61,4%	61,7%
VI	O'HIGGINS	10.684	9.080	8.482	17,7%	7,1%	3,1%	3,1%	3,1%
VII	MAULE	8.876	7.477	7.094	18,7%	5,4%	2,5%	2,5%	2,6%
VIII	BÍO-BÍO	26.427	22.162	19.113	19,2%	16,0%	7,6%	7,5%	7,0%
IX	ARAUCANÍA	10.702	8.063	6.579	32,7%	22,6%	3,1%	2,7%	2,4%
XIV	LOS RÍOS	2.381	2.501	2.265	-4,8%	10,4%	0,7%	0,8%	0,8%
X	LOS LAGOS	13.502	10.105	9.528	33,6%	6,1%	3,9%	3,4%	3,5%
XI	AYSÉN	1.233	1.085	1.056	13,6%	2,7%	0,4%	0,4%	0,4%
XII	MAGALLANES	3.034	2.847	3.021	6,6%	-5,8%	0,9%	1,0%	1,1%
<b>NACIONAL</b>		<b>348.287</b>	<b>294.952</b>	<b>272.860</b>	<b>18,1%</b>	<b>8,1%</b>			

# VENTA REGIONAL

CATEGORÍA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	Total
PASAJEROS	214	681	3.415	1.034	3.566	17.153	86.818	4.696	3.540	10.607	4.633	1.059	6.065	312	1.004	144.797
CAMIONETAS	61	251	1.351	534	1.812	5.016	42.644	1.994	1.993	5.053	2.025	486	2.670	356	685	66.931
COMERCIALES	35	137	395	127	251	1.336	15.255	402	327	956	355	124	478	55	117	20.350
SUV	270	1.021	3.595	940	3.147	11.816	68.573	3.592	3.016	9.811	3.689	712	4.289	510	1.228	116.209
TOTAL	580	2.090	8.756	2.635	8.776	35.321	213.290	10.684	8.876	26.427	10.702	2.381	13.502	1.233	3.034	348.287

REGIÓN	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	29	55	40	34	56	41	36	60	39	101	37	52	580
I TARAPACÁ	113	153	141	175	156	205	140	196	151	317	168	175	2.090
II ANTOFAGASTA	594	641	680	583	688	745	677	874	800	896	657	921	8.756
III ATACAMA	164	151	154	186	173	239	223	231	272	368	184	290	2.635
IV COQUIMBO	500	603	765	550	658	784	697	889	924	954	589	863	8.776
V VALPARAÍSO	2.177	2.452	2.895	2.365	3.090	2.854	2.688	3.546	3.599	3.322	3.059	3.274	35.321
RM METROPOLITANA	14.863	14.697	16.839	14.713	17.965	17.706	15.994	21.295	20.450	21.865	17.605	19.298	213.290
VI O'HIGGINS	657	730	863	724	1.023	815	830	1.116	1.093	995	873	965	10.684
VII MAULE	509	577	808	631	761	760	670	847	1.034	933	566	780	8.876
VIII BÍO-BÍO	1.573	1.760	2.119	1.756	2.248	2.179	2.063	2.825	2.659	2.718	1.929	2.598	26.427
IX ARAUCANÍA	638	720	837	751	870	874	832	1.088	1.158	1.199	709	1.026	10.702
XIV LOS RÍOS	135	164	200	198	185	219	146	230	258	261	143	242	2.381
X LOS LAGOS	789	956	1.116	927	1.134	1.149	991	1.285	1.363	1.408	953	1.431	13.502
XI AYSÉN	77	96	125	79	129	126	72	111	92	158	57	111	1.233
XII MAGALLANES	185	239	260	207	262	247	233	295	233	400	184	289	3.034
NACIONAL	23.003	23.994	27.842	23.879	29.398	28.943	26.292	34.888	34.125	35.895	27.713	32.315	348.287



MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	HYUNDAI	206	752	1.333	185	1.210	4.313	17.005	751	845	2.069	989	424	1.500	99	181	31.862
2	CHEVROLET	109	244	789	316	381	3.404	19.144	1.006	837	1.744	1.493	326	1.143	163	212	31.311
3	KIA MOTORS	5	29	756	149	817	3.822	17.111	997	769	2.737	723	17	1.219	32	29	29.212
4	NISSAN	20	32	961	269	733	2.306	15.784	1.165	746	2.472	1.025	606	1.169	11	116	27.415
5	SUZUKI	8	71	691	279	531	3.065	15.222	1.115	889	2.000	1.012	38	1.123	166	292	26.502
6	TOYOTA	17	343	552	277	997	1.551	15.659	684	641	2.442	1.253	96	1.312	55	221	26.100
7	PEUGEOT	8	16	150	63	270	1.017	12.809	285	354	629	379	196	629	5	35	16.845
8	FORD	37	58	949	157	747	1.033	11.209	72	82	1.087	369	23	585	37	183	16.628
9	MAZDA	11	83	374	97	205	2.512	8.520	694	513	1.160	531	15	313	120	310	15.458
10	MITSUBISHI	4	23	157	85	387	1.156	7.066	442	475	2.221	337	110	600	107	129	13.299
11	RENAULT	6	27	345	85	268	1.399	7.517	601	332	922	484	16	633	51	400	13.086
12	VOLKSWAGEN	1	18	20	5	323	1.275	7.737	478	145	603	195	19	517	2	32	11.370
13	CITROEN	0	8	64	61	156	585	4.593	139	195	835	190	63	300	1	71	7.261
14	FIAT	0	7	73	42	168	536	5.030	141	115	522	105	70	160	26	37	7.032
15	SUBARU	3	1	51	7	149	495	4.912	101	66	393	166	10	310	15	2	6.681
16	SSANGYONG	1	7	23	23	110	639	4.364	143	200	401	74	38	209	11	36	6.279
17	CHERY	0	1	68	46	188	620	3.893	118	299	588	46	42	148	32	64	6.153
18	JAC	1	11	169	125	137	668	2.930	450	274	456	168	5	221	73	167	5.855
19	MERCEDES BENZ	17	111	132	18	59	677	3.006	69	161	432	103	23	135	7	28	4.978
20	GREAT WALL	4	21	164	84	110	690	2.573	262	220	318	183	5	151	66	112	4.963
21	CHANGAN	5	17	144	108	111	460	1.968	232	221	256	112	0	175	41	115	3.965
22	HONDA	1	9	74	0	44	157	2.838	122	26	98	32	0	97	1	7	3.506
23	BMW	1	10	2	13	81	212	2.742	0	0	176	9	0	6	0	2	3.254
24	MAHINDRA	8	26	103	12	66	332	2.060	50	86	188	129	12	142	16	16	3.246
25	MG	0	2	25	38	73	257	2.212	73	79	121	7	0	58	0	17	2.962
26	JEEP	54	29	60	17	51	231	1.661	44	35	152	28	13	40	6	35	2.456
27	VOLVO	0	3	6	1	17	227	1.376	2	2	246	46	1	45	0	5	1.977
28	BAIC	6	44	245	10	99	239	911	21	16	84	78	15	130	26	32	1.956
29	AUDI	1	2	0	0	32	242	1.492	7	3	102	1	0	4	0	1	1.887
30	DFM	0	0	3	1	4	115	1.511	32	24	37	93	8	14	0	29	1.871
31	FOTON	1	17	2	19	26	112	1.343	102	42	60	95	3	28	4	0	1.854
32	DODGE	18	17	45	10	38	114	1.292	34	31	107	22	9	26	5	35	1.803
33	DFSK	0	0	51	1	59	42	988	30	3	17	0	29	20	0	0	1.240
34	MAXUS	8	19	22	1	39	100	580	65	36	84	51	70	77	26	7	1.185
35	FAW	0	1	12	2	1	92	480	18	29	256	25	30	71	7	20	1.044
36	HAVAL	0	1	24	19	27	117	392	61	45	67	39	0	14	1	23	830
37	BRILLIANCE	2	16	102	4	43	113	357	9	3	16	30	6	52	20	12	785
38	LIFAN	3	0	11	0	1	121	232	13	10	122	31	28	34	1	10	617
39	SKODA	0	0	1	0	0	131	308	7	0	17	1	0	29	0	1	495
40	LAND ROVER	0	3	1	1	0	6	391	0	0	53	1	0	8	0	2	466
41	MINI	0	0	0	1	2	14	403	0	0	1	4	0	7	0	1	433
42	PORSCHE	0	2	0	0	3	2	276	0	0	29	0	0	2	0	0	314
43	LEXUS	0	0	0	2	0	2	300	0	1	0	0	0	0	0	0	305
44	JAGUAR	2	1	0	0	2	0	175	0	0	27	0	0	3	0	1	211
45	OPEL	0	0	0	0	0	67	124	0	2	1	0	0	0	0	0	194
46	ZNA	0	0	0	1	0	12	145	3	4	12	3	2	3	0	2	187
47	INFINITI	0	0	0	0	0	0	174	1	0	0	0	0	0	0	3	178
48	GAC	0	0	1	0	2	15	113	22	4	5	2	1	2	0	0	167
49	TATA	0	0	0	1	2	18	101	14	4	3	4	0	5	0	0	152
50	KENBO	1	0	0	0	0	0	12	0	11	50	24	7	25	0	0	130
	OTRAS	11	8	1	0	7	8	249	9	1	9	10	5	8	0	1	327
	TOTAL	580	2.090	8.756	2.635	8.776	35.321	213.290	10.684	8.876	26.427	10.702	2.381	13.502	1.233	3.034	348.287

# VENTA REGIONAL

ARICA Y PARINACOTA XV		TARAPACÁ I		ANTOFAGASTA II		ATACAMA III					
MARCA		MARCA		MARCA		MARCA					
1	HYUNDAI	206	1	HYUNDAI	752	1	HYUNDAI	1.333	1	CHEVROLET	316
2	CHEVROLET	109	2	CHEVROLET	343	2	NISSAN	961	2	SUZUKI	279
3	KIA MOTORS	54	3	KIA MOTORS	244	3	FORD	949	3	TOYOTA	277
4	NISSAN	37	4	NISSAN	111	4	CHEVROLET	789	4	NISSAN	269
5	SUZUKI	20	5	SUZUKI	83	5	KIA MOTORS	756	5	HYUNDAI	185
6	TOYOTA	18	6	TOYOTA	71	6	SUZUKI	691	6	FORD	157
7	PEUGEOT	17	7	PEUGEOT	58	7	TOYOTA	552	7	KIA MOTORS	149
8	FORD	17	8	FORD	44	8	MAZDA	374	8	JAC	125
9	MAZDA	11	9	MAZDA	32	9	RENAULT	345	9	CHANGAN	108
10	MITSUBISHI	8	10	MITSUBISHI	29	10	BAIC	245	10	MAZDA	97
11	RENAULT	8	11	RENAULT	29	11	JAC	169	11	MITSUBISHI	85
12	VOLKSWAGEN	8	12	VOLKSWAGEN	27	12	GREAT WALL	164	12	RENAULT	85
13	CITROEN	8	13	CITROEN	26	13	MITSUBISHI	157	13	GREAT WALL	84
14	FIAT	6	14	FIAT	23	14	PEUGEOT	150	14	PEUGEOT	63
15	SUBARU	6	15	SUBARU	21	15	CHANGAN	144	15	CITROEN	61
	OTRAS	47		OTRAS	197		OTRAS	977		OTRAS	295
<b>TOTAL</b>	<b>580</b>	<b>TOTAL</b>	<b>2.090</b>	<b>TOTAL</b>	<b>8.756</b>	<b>TOTAL</b>	<b>2.635</b>				

COQUIMBO IV		VALPARAÍSO V		METROPOLITANA RM		O'HIGGINS VI					
MARCA		MARCA		MARCA		MARCA					
1	HYUNDAI	1.210	1	HYUNDAI	4.313	1	CHEVROLET	19.144	1	NISSAN	1.165
2	TOYOTA	997	2	KIA MOTORS	3.822	2	KIA MOTORS	17.111	2	SUZUKI	1.115
3	KIA MOTORS	817	3	CHEVROLET	3.404	3	HYUNDAI	17.005	3	CHEVROLET	1.006
4	FORD	747	4	SUZUKI	3.065	4	NISSAN	15.784	4	KIA MOTORS	997
5	NISSAN	733	5	MAZDA	2.512	5	TOYOTA	15.659	5	HYUNDAI	751
6	SUZUKI	531	6	NISSAN	2.306	6	SUZUKI	15.222	6	MAZDA	694
7	MITSUBISHI	387	7	TOYOTA	1.551	7	PEUGEOT	12.809	7	TOYOTA	684
8	CHEVROLET	381	8	RENAULT	1.399	8	FORD	11.209	8	RENAULT	601
9	VOLKSWAGEN	323	9	VOLKSWAGEN	1.275	9	MAZDA	8.520	9	VOLKSWAGEN	478
10	PEUGEOT	270	10	MITSUBISHI	1.156	10	VOLKSWAGEN	7.737	10	JAC	450
11	RENAULT	268	11	FORD	1.033	11	RENAULT	7.517	11	MITSUBISHI	442
12	MAZDA	205	12	PEUGEOT	1.017	12	MITSUBISHI	7.066	12	PEUGEOT	285
13	CHERY	188	13	GREAT WALL	690	13	FIAT	5.030	13	GREAT WALL	262
14	FIAT	168	14	MERCEDES BENZ	677	14	SUBARU	4.912	14	CHANGAN	232
15	CITROEN	156	15	JAC	668	15	CITROEN	4.593	15	SSANGYONG	143
	OTRAS	1.395		OTRAS	6.433		OTRAS	43.972		OTRAS	1.379
<b>TOTAL</b>	<b>8.776</b>	<b>TOTAL</b>	<b>35.321</b>	<b>TOTAL</b>	<b>213.290</b>	<b>TOTAL</b>	<b>10.684</b>				



MARCA		MAULE VII	MARCA		BÍO-BÍO VIII	MARCA		ARAUCANÍA IX	MARCA		LOS RÍOS XIV
1	SUZUKI	889	1	KIA MOTORS	2.737	1	CHEVROLET	1.493	1	NISSAN	606
2	HYUNDAI	845	2	NISSAN	2.472	2	TOYOTA	1.253	2	HYUNDAI	424
3	CHEVROLET	837	3	TOYOTA	2.442	3	NISSAN	1.025	3	CHEVROLET	326
4	KIA MOTORS	769	4	MITSUBISHI	2.221	4	SUZUKI	1.012	4	PEUGEOT	196
5	NISSAN	746	5	HYUNDAI	2.069	5	HYUNDAI	989	5	MITSUBISHI	110
6	TOYOTA	641	6	SUZUKI	2.000	6	KIA MOTORS	723	6	TOYOTA	96
7	MAZDA	513	7	CHEVROLET	1.744	7	MAZDA	531	7	FIAT	70
8	MITSUBISHI	475	8	MAZDA	1.160	8	RENAULT	484	8	MAXUS	70
9	PEUGEOT	354	9	FORD	1.087	9	PEUGEOT	379	9	CITROEN	63
10	RENAULT	332	10	RENAULT	922	10	FORD	369	10	CHERY	42
11	CHERY	299	11	CITROEN	835	11	MITSUBISHI	337	11	SUZUKI	38
12	JAC	274	12	PEUGEOT	629	12	VOLKSWAGEN	195	12	SSANGYONG	38
13	CHANGAN	221	13	VOLKSWAGEN	603	13	CITROEN	190	13	FAW	30
14	GREAT WALL	220	14	CHERY	588	14	GREAT WALL	183	14	DFSK	29
15	SSANGYONG	200	15	FIAT	522	15	JAC	168	15	LIFAN	28
	OTRAS	1.261		OTRAS	4.396		OTRAS	1.371		OTRAS	215
<b>TOTAL</b>		<b>8.876</b>	<b>TOTAL</b>		<b>26.427</b>	<b>TOTAL</b>		<b>10.702</b>	<b>TOTAL</b>		<b>2.381</b>

MARCA		LOS LAGOS X	MARCA		AYSÉN XI	MARCA		MAGALLANES XII
1	HYUNDAI	1.500	1	SUZUKI	166	1	RENAULT	400
2	TOYOTA	1.312	2	CHEVROLET	163	2	MAZDA	310
3	KIA MOTORS	1.219	3	MAZDA	120	3	SUZUKI	292
4	NISSAN	1.169	4	MITSUBISHI	107	4	TOYOTA	221
5	CHEVROLET	1.143	5	HYUNDAI	99	5	CHEVROLET	212
6	SUZUKI	1.123	6	JAC	73	6	FORD	183
7	RENAULT	633	7	GREAT WALL	66	7	HYUNDAI	181
8	PEUGEOT	629	8	TOYOTA	55	8	JAC	167
9	MITSUBISHI	600	9	RENAULT	51	9	MITSUBISHI	129
10	FORD	585	10	CHANGAN	41	10	NISSAN	116
11	VOLKSWAGEN	517	11	FORD	37	11	CHANGAN	115
12	MAZDA	313	12	KIA MOTORS	32	12	GREAT WALL	112
13	SUBARU	310	13	CHERY	32	13	CITROEN	71
14	CITROEN	300	14	FIAT	26	14	CHERY	64
15	JAC	221	15	BAIC	26	15	FIAT	37
	OTRAS	1.928		OTRAS	139		OTRAS	424
<b>TOTAL</b>		<b>13.502</b>	<b>TOTAL</b>		<b>1.233</b>	<b>TOTAL</b>		<b>3.034</b>

# CATEGORÍAS



**PASAJEROS**

---



**CAMIONETAS**

---



**COMERCIALES**

---



**SUV**

---

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1 SUZUKI	4	21	446	171	355	2.211	10.969	889	651	1.346	758	24	847	34	177	18.903
2 KIA MOTORS	1	10	485	101	550	2.741	10.396	583	438	1.934	513	6	939	12	14	18.723
3 HYUNDAI	106	312	733	89	740	2.895	9.643	492	490	1.094	517	307	917	52	86	18.473
4 CHEVROLET	39	87	486	149	232	2.137	10.503	676	524	1.079	1.055	222	725	111	141	18.166
5 TOYOTA	8	122	175	150	382	472	4.326	319	202	974	442	72	547	13	93	8.297
6 NISSAN	4	11	295	62	176	615	4.297	253	140	610	230	166	311	1	15	7.186
7 RENAULT	2	11	142	36	134	670	4.188	255	113	335	178	5	324	7	170	6.570
8 PEUGEOT	4	4	63	28	103	447	4.539	134	160	236	182	105	274	3	14	6.296
9 VOLKSWAGEN	0	5	7	1	160	766	4.167	240	50	335	118	3	320	1	10	6.183
10 MAZDA	3	14	120	30	81	1.082	3.828	232	130	374	119	3	81	2	30	6.129
11 CITROEN	0	8	61	59	140	371	2.370	115	174	770	167	60	253	1	67	4.616
12 MG	0	1	15	35	65	227	2.049	65	74	106	7	0	53	0	11	2.708
13 FIAT	0	1	25	21	66	230	1.772	44	40	227	42	36	65	20	21	2.610
14 CHERY	0	0	25	8	37	232	1.574	39	86	171	12	12	36	7	18	2.257
15 GREAT WALL	0	5	77	25	60	371	1.159	123	98	124	79	0	70	18	36	2.245
16 MERCEDES BENZ	7	28	29	6	30	391	1.296	19	46	153	38	8	29	1	6	2.087
17 BMW	0	2	2	7	34	128	1.683	0	0	76	6	0	3	0	2	1.943
18 FORD	18	20	108	10	78	146	1.123	1	3	77	10	1	28	0	6	1.629
19 VOLVO	0	1	3	0	8	197	865	1	1	140	27	1	18	0	2	1.264
20 AUDI	1	2	0	0	20	157	985	5	3	63	0	0	1	0	0	1.237
21 SUBARU	1	0	7	1	21	90	980	11	2	52	26	1	20	3	0	1.215
22 CHANGAN	0	4	36	15	29	144	605	73	62	55	38	0	74	12	26	1.173
23 HONDA	0	3	14	0	8	52	792	33	8	22	4	0	18	0	1	955
24 MITSUBISHI	2	4	8	4	23	91	450	23	17	144	18	5	20	2	18	829
25 DFM	0	0	3	0	1	20	458	11	7	12	21	1	2	0	10	546
26 JAC	0	0	14	21	8	41	243	35	15	22	12	1	15	1	12	440
27 MINI	0	0	0	1	2	13	391	0	0	1	4	0	7	0	1	420
28 SKODA	0	0	1	0	0	109	265	6	0	10	1	0	27	0	1	420
29 BRILLIANCE	0	0	29	2	14	33	123	4	0	2	4	1	17	4	0	233
30 OPEL	0	0	0	0	0	57	105	0	2	0	0	0	0	0	0	164
31 FAW	0	0	2	2	0	11	52	5	2	32	2	12	10	6	12	148
32 LEXUS	0	0	0	0	0	0	134	0	1	0	0	0	0	0	0	135
33 JAGUAR	2	1	0	0	2	0	92	0	0	18	0	0	0	0	0	115
34 DS	0	0	0	0	0	3	90	0	1	3	0	0	0	0	0	97
35 INFINITI	0	0	0	0	0	0	91	0	0	0	0	0	0	0	1	92
36 PORSCHE	0	0	0	0	0	0	79	0	0	4	0	0	1	0	0	84
37 PROTON	0	0	0	0	1	2	22	6	0	3	1	5	6	0	0	46
38 DODGE	11	2	0	0	0	0	19	0	0	1	0	0	1	1	1	36
39 BAIC	0	0	4	0	3	0	18	3	0	0	2	0	5	0	0	35
40 MCLAREN	0	0	0	0	0	0	15	1	0	0	0	0	0	0	0	16
OTRAS	1	2	0	0	3	1	62	0	0	2	0	2	1	0	2	76
<b>TOTAL</b>	<b>214</b>	<b>681</b>	<b>3.415</b>	<b>1.034</b>	<b>3.566</b>	<b>17.153</b>	<b>86.818</b>	<b>4.696</b>	<b>3.540</b>	<b>10.607</b>	<b>4.633</b>	<b>1.059</b>	<b>6.065</b>	<b>312</b>	<b>1.004</b>	<b>144.797</b>

## CAMIONETAS / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1	0	12	100	62	264	774	5.312	357	390	1.465	259	77	497	69	78	9.716
2	6	57	170	44	341	644	6.138	132	220	424	323	11	368	19	23	8.920
3	4	9	211	91	212	547	4.775	293	216	565	266	160	311	8	43	7.711
4	4	9	282	63	256	265	3.831	51	65	395	192	14	212	27	84	5.750
5	16	47	98	62	65	278	4.137	73	86	154	74	33	202	14	19	5.358
6	0	5	8	16	73	425	3.161	98	139	217	47	27	138	9	10	4.373
7	2	2	45	7	62	239	2.540	88	123	224	51	6	59	2	0	3.450
8	1	10	8	2	127	252	2.444	134	66	155	53	12	147	1	16	3.428
9	4	7	22	28	29	313	922	216	192	236	196	5	128	1	184	2.483
10	6	22	123	8	89	152	1.187	44	55	212	102	11	105	3	12	2.131
11	0	6	15	9	64	130	1.216	67	31	114	32	25	81	5	9	1.804
12	7	14	38	10	35	140	1.110	31	60	58	81	8	77	8	6	1.683
13	1	15	2	19	23	105	1.158	96	41	58	93	3	28	4	0	1.646
14	4	14	42	29	21	167	832	65	64	92	41	5	45	22	65	1.508
15	3	2	55	35	25	139	461	62	68	59	28	0	39	15	22	1.013
16	0	0	30	34	23	104	455	35	61	81	45	1	33	24	61	987
17	0	6	22	8	21	46	611	16	15	68	17	6	17	4	33	890
18	0	0	32	0	29	23	624	15	1	12	0	19	10	0	0	765
19	2	4	15	1	26	62	340	35	31	52	40	34	50	22	2	716
20	0	1	9	0	1	59	297	11	25	186	20	14	50	1	5	679
21	1	1	4	2	14	18	321	8	6	26	9	2	18	0	0	430
22	0	0	9	0	1	65	139	4	5	54	19	8	17	1	0	322
23	0	4	4	2	6	23	147	10	11	18	10	1	15	0	8	259
24	0	0	0	1	2	18	101	14	4	3	4	0	5	0	0	152
25	0	1	5	0	0	4	104	12	1	6	3	0	3	1	3	143
OTRAS	0	3	2	1	3	24	281	27	17	119	20	4	15	96	2	614
<b>TOTAL</b>	<b>61</b>	<b>251</b>	<b>1.351</b>	<b>534</b>	<b>1.812</b>	<b>5.016</b>	<b>42.644</b>	<b>1.994</b>	<b>1.993</b>	<b>5.053</b>	<b>2.025</b>	<b>486</b>	<b>2.670</b>	<b>356</b>	<b>685</b>	<b>66.931</b>

## COMERCIALES / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1	1	3	17	6	30	217	5.358	39	44	103	68	24	99	2	1	6.012
2	0	0	3	2	14	203	2.099	21	16	56	22	2	42	0	2	2.482
3	0	0	29	10	31	160	1.850	27	40	161	28	8	9	1	2	2.356
4	7	17	44	36	19	238	1.256	49	41	133	73	14	44	10	6	1.987
5	5	32	79	21	44	146	1.292	32	40	83	33	7	57	9	9	1.889
6	2	41	75	10	12	78	906	28	65	139	26	9	50	5	14	1.460
7	1	2	61	3	5	55	662	39	17	39	14	4	25	4	26	957
8	6	15	6	0	10	37	238	30	5	30	11	36	27	3	5	459
9	2	3	8	19	9	45	191	20	21	19	10	0	12	2	18	379
10	1	0	5	0	18	12	260	12	7	29	8	4	8	0	14	378
11	1	7	33	4	15	47	185	14	6	12	17	0	25	0	0	366
12	0	0	9	6	13	18	118	31	10	32	14	1	19	1	0	272
13	0	0	5	0	8	11	195	5	2	1	0	3	2	0	0	232
14	0	0	0	0	3	7	184	6	1	2	2	0	0	0	0	205
15	0	1	2	2	3	13	119	20	1	9	0	1	11	0	2	184
16	0	0	1	0	0	17	103	2	2	37	3	4	10	0	3	182
17	0	9	11	6	10	4	47	18	4	24	2	0	8	17	14	174
18	0	1	2	0	1	7	79	3	0	9	0	1	5	0	0	108
19	1	0	0	0	0	0	7	0	4	23	9	4	15	0	0	63
20	3	0	0	0	0	12	22	4	1	12	1	0	0	0	1	56
OTRAS	5	6	5	2	6	9	84	2	0	3	14	2	10	1	0	149
<b>TOTAL</b>	<b>35</b>	<b>137</b>	<b>395</b>	<b>127</b>	<b>251</b>	<b>1.336</b>	<b>15.255</b>	<b>402</b>	<b>327</b>	<b>956</b>	<b>355</b>	<b>124</b>	<b>478</b>	<b>55</b>	<b>117</b>	<b>20.350</b>

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	NISSAN	12	12	446	110	332	1.126	6.594	588	380	1.265	515	279	528	1	58	12.246
2	HYUNDAI	89	386	398	67	337	1.120	4.883	183	260	680	337	99	421	35	74	9.369
3	FORD	14	29	554	84	395	610	5.995	8	7	586	159	4	337	10	79	8.871
4	TOYOTA	3	164	207	82	273	433	5.171	233	219	1.042	484	13	395	22	105	8.846
5	SUZUKI	4	47	242	108	174	846	4.062	218	236	640	253	13	270	131	115	7.359
6	KIA MOTORS	2	16	226	41	205	842	4.173	326	208	579	159	5	221	18	15	7.036
7	MAZDA	4	62	232	39	95	1.117	3.770	246	191	550	216	7	104	22	96	6.751
8	CHEVROLET	47	93	161	69	65	751	3.248	208	186	378	291	57	172	28	46	5.800
9	SUBARU	2	1	44	6	128	405	3.932	90	64	341	140	9	290	10	2	5.464
10	RENAULT	3	10	138	44	123	651	2.520	297	191	530	282	6	269	31	196	5.291
11	JAC	1	2	114	64	96	519	2.185	362	194	329	109	3	165	31	80	4.254
12	PEUGEOT	2	8	66	27	123	335	2.591	104	144	264	120	65	238	0	20	4.107
13	CHERY	0	1	43	38	151	388	2.319	79	213	417	34	30	112	25	46	3.896
14	MITSUBISHI	2	7	49	19	100	291	1.304	62	68	612	60	28	83	36	33	2.754
15	JEEP	54	29	60	17	51	231	1.661	44	35	152	28	13	40	6	35	2.456
16	HONDA	1	5	55	0	36	101	1.942	77	17	70	25	0	76	0	3	2.408
17	SSANGYONG	1	2	15	7	37	214	1.202	45	61	184	27	11	71	2	26	1.905
18	VOLKSWAGEN	0	2	3	0	33	244	1.007	84	28	104	24	1	39	0	4	1.573
19	BAIC	5	37	208	6	81	192	708	4	10	72	59	15	100	26	32	1.555
20	MAHINDRA	1	12	65	2	31	192	950	19	26	63	48	4	65	8	10	1.496
21	MERCEDES BENZ	8	42	27	2	17	206	789	22	50	137	39	6	55	1	8	1.409
22	CHANGAN	0	7	45	39	48	132	711	77	70	123	36	0	50	12	49	1.399
23	DFM	0	0	0	1	3	95	1.051	21	17	25	72	7	12	0	19	1.323
24	BMW	1	8	0	6	47	84	1.059	0	0	100	3	0	3	0	0	1.311
25	GREAT WALL	0	2	45	30	29	152	582	74	58	102	63	0	36	26	11	1.210
26	DODGE	7	9	23	2	17	68	662	18	16	38	5	3	8	0	1	877
27	HAVAL	0	1	24	19	27	117	392	61	45	67	39	0	14	1	23	830
28	VOLVO	0	2	3	1	9	30	511	1	1	106	19	0	27	0	3	713
29	AUDI	0	0	0	0	12	85	507	2	0	39	1	0	3	0	1	650
30	BRILLIANCE	2	13	69	1	26	74	227	5	3	14	17	4	29	16	12	512
31	LAND ROVER	0	3	1	1	0	6	391	0	0	53	1	0	8	0	2	466
32	FIAT	0	0	4	2	7	16	192	3	4	20	3	1	5	0	5	262
33	MG	0	1	10	3	8	30	163	8	5	15	0	0	5	0	6	254
34	DFSK	0	0	14	1	22	8	169	10	0	4	0	7	8	0	0	243
35	LIFAN	0	0	2	0	0	44	70	5	4	55	11	20	17	0	7	235
36	PORSCHE	0	2	0	0	3	2	197	0	0	25	0	0	1	0	0	230
37	LEXUS	0	0	0	2	0	2	166	0	0	0	0	0	0	0	0	170
38	CITROEN	0	0	0	0	2	11	123	3	5	9	1	1	5	0	2	162
39	JAGUAR	0	0	0	0	0	0	83	0	0	9	0	0	3	0	1	96
40	INFINITI	0	0	0	0	1	0	83	1	0	0	0	0	0	0	2	87
	OTRAS	5	6	2	0	3	46	228	4	0	12	9	1	4	12	1	333
	<b>TOTAL</b>	<b>270</b>	<b>1.021</b>	<b>3.595</b>	<b>940</b>	<b>3.147</b>	<b>11.816</b>	<b>68.573</b>	<b>3.592</b>	<b>3.016</b>	<b>9.811</b>	<b>3.689</b>	<b>712</b>	<b>4.289</b>	<b>510</b>	<b>1.228</b>	<b>116.209</b>

En el 2017, el segmento pasajero cero kilómetros, llegó a las 144.797 unidades vendidas. Lo que representó un aumento del 9,6% respecto a las 132.156 unidades comercializadas en el año 2016.

Este es segundo año consecutivo en donde se presenta un alza en esta categoría.

En este año la participación de los vehículos de pasajeros representó un 41,6% del segmento livianos nuevos. Si bien sigue siendo la categoría con mayor participación, se mantiene la tendencia a la baja desde el año 2011.

A nivel regional, se destaca la caída en las ventas en la región de Los Ríos con un -18,3% y el aumento de esta categoría en la región de la Araucanía con un 27,4%. Por su parte la región Metropolitana, manifestó un aumento del 10%, lo que equivale al 60% de la concentración de ventas de la categoría.

Finalmente, y en cuanto a marcas sorprendió Suzuki como el líder en ventas, desplazando a Hyundai al tercer puesto. La marca japonesa comercializó 18.903 unidades, representando un 13,1% de la participación del mercado.

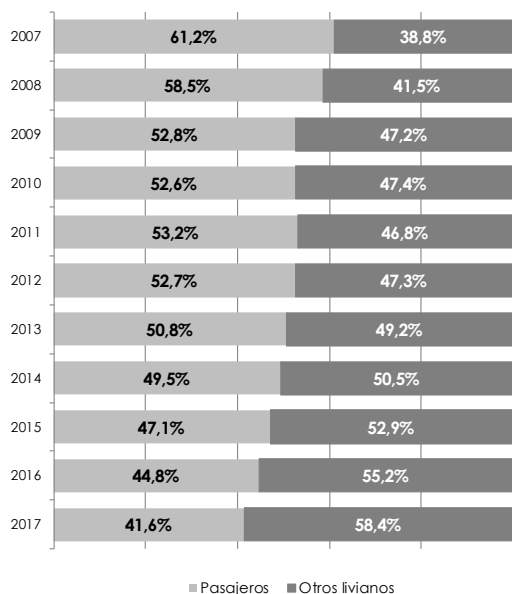
## VENTA PASAJEROS

2017	2016	Variación Anual
144.797	132.156	9,6%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	139.372	38,1%
2008	140.334	0,7%
2009	87.599	-37,6%
2010	139.426	59,2%
2011	170.845	22,5%
2012	171.471	0,4%
2013	186.425	8,7%
2014	157.430	-15,6%
2015	128.646	-18,3%
2016	132.156	2,7%
<b>2017</b>	<b>144.797</b>	<b>9,6%</b>

## PARTICIPACIÓN PASAJEROS (%)

AÑO 2007 - 2017



REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	214	0,1%	213	0,2%	0,5%
I TARAPACÁ	681	0,5%	654	0,5%	4,1%
II ANTOFAGASTA	3.415	2,4%	3.495	2,6%	-2,3%
III ATACAMA	1.034	0,7%	885	0,7%	16,8%
IV COQUIMBO	3.566	2,5%	3.587	2,7%	-0,6%
V VALPARAÍSO	17.153	11,8%	15.740	11,9%	9,0%
RM METROPOLITANA	86.818	60,0%	78.891	59,7%	10,0%
VI O'HIGGINS	4.696	3,2%	4.367	3,3%	7,5%
VII MAULE	3.540	2,4%	3.357	2,5%	5,5%
VIII BÍO-BÍO	10.607	7,3%	9.609	7,3%	10,4%
IX ARAUCANÍA	4.633	3,2%	3.637	2,8%	27,4%
XIV LOS RÍOS	1.059	0,7%	1.296	1,0%	-18,3%
X LOS LAGOS	6.065	4,2%	5.093	3,9%	19,1%
XI AYSÉN	312	0,2%	344	0,3%	-9,3%
XII MAGALLANES	1.004	0,7%	988	0,7%	1,6%
<b>NACIONAL</b>	<b>144.797</b>		<b>132.156</b>		<b>9,6%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	SUZUKI	18.903	14.946	26,5%	13,1%	11,3%	15,4%
2	KIA MOTORS	18.723	18.564	0,9%	12,9%	14,0%	-7,9%
3	HYUNDAI	18.473	19.255	-4,1%	12,8%	14,6%	-12,4%
4	CHEVROLET	18.166	17.693	2,7%	12,5%	13,4%	-6,3%
5	TOYOTA	8.297	6.865	20,9%	5,7%	5,2%	10,3%
6	NISSAN	7.186	7.754	-7,3%	5,0%	5,9%	-15,4%
7	RENAULT	6.570	6.361	3,3%	4,5%	4,8%	-5,7%
8	PEUGEOT	6.296	6.475	-2,8%	4,3%	4,9%	-11,3%
9	VOLKSWAGEN	6.185	3.564	73,5%	4,3%	2,7%	58,4%
10	MAZDA	6.129	5.759	6,4%	4,2%	4,4%	-2,9%
11	CITROEN	4.616	3.498	32,0%	3,2%	2,6%	20,4%
12	MG	2.708	1.617	67,5%	1,9%	1,2%	52,9%
13	FIAT	2.610	2.354	10,9%	1,8%	1,8%	1,2%
14	CHERY	2.257	1.051	114,7%	1,6%	0,8%	96,0%
15	GREAT WALL	2.245	1.690	32,8%	1,6%	1,3%	21,2%
16	MERCEDES BENZ	2.087	1.631	28,0%	1,4%	1,2%	16,8%
17	BMW	1.943	1.580	23,0%	1,3%	1,2%	12,2%
18	FORD	1.629	1.837	-11,3%	1,13%	1,39%	-19,1%
19	VOLVO	1.264	1.085	16,5%	0,87%	0,82%	6,3%
20	AUDI	1.237	1.168	5,9%	0,85%	0,88%	-3,3%
21	SUBARU	1.215	907	34,0%	0,84%	0,69%	22,3%
22	CHANGAN	1.173	721	62,7%	0,81%	0,55%	48,5%
23	HONDA	955	790	20,9%	0,66%	0,60%	10,3%
24	MITSUBISHI	829	957	-13,4%	0,57%	0,72%	-20,9%
25	DFM	546	614	-11,1%	0,38%	0,46%	-18,8%
26	JAC	440	401	9,7%	0,30%	0,30%	0,1%
27	MINI	420	392	7,1%	0,29%	0,30%	-2,2%
28	SKODA	420	328	28,0%	0,29%	0,25%	16,9%
29	BRILLIANCE	233	397	-41,3%	0,16%	0,30%	-46,4%
30	OPEL	164	481	-65,9%	0,11%	0,36%	-68,9%
31	FAW	148	150	-1,3%	0,10%	0,11%	-9,9%
32	LEXUS	135	122	10,7%	0,09%	0,09%	1,0%
33	JAGUAR	115	119	-3,4%	0,08%	0,09%	-11,8%
34	DS	97	33	193,9%	0,07%	0,02%	168,3%
35	INFINITI	92	89	3,4%	0,06%	0,07%	-5,7%
36	PORSCHE	84	84	0,0%	0,058%	0,06%	-8,7%
37	PROTON	46	13	253,8%	0,032%	0,01%	223,0%
38	DODGE	36	37	-2,7%	0,025%	0,03%	-11,2%
39	BAIC	35	81	-56,8%	0,024%	0,06%	-60,6%
40	MCLAREN	15	14	7,1%	0,010%	0,011%	-2,2%
	OTRAS	75	679	-89,0%	0,05%	0,5%	-89,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>144.797</b>	<b>132.156</b>	<b>9,6%</b>			



# CAMIONETAS

Las inscripciones de esta categoría fue una de las mayores beneficiadas por este aumento en las ventas de los cero kilómetros. Comercializándose 66.931 unidades, las camionetas presentaron una variación del 21,1% respecto al 2016. Confirmando la tendencia que se venía presentando desde los últimos dos años.

La categoría representa un 19,2% de la venta de los vehículos livianos nuevos. Su mejor desempeño desde el año 2012 en donde su participación fue del 19,3%.

En cuanto a nivel regional, existe una marcada tendencia al alza, ya que todas las regiones manifestaron un aumento en las ventas por sobre el 7% respecto al 2016. En la región metropolitana se comercializaron 42.644 unidades, representando un 63,7% de la concentración del mercado.

En cuanto a las marcas, Mitsubishi se mantuvo en el primer puesto en las ventas con 9.716 unidades, lo que representa un 26% de inscripciones más que el año 2016. Esto equivale a una participación en el mercado del 14,5%.

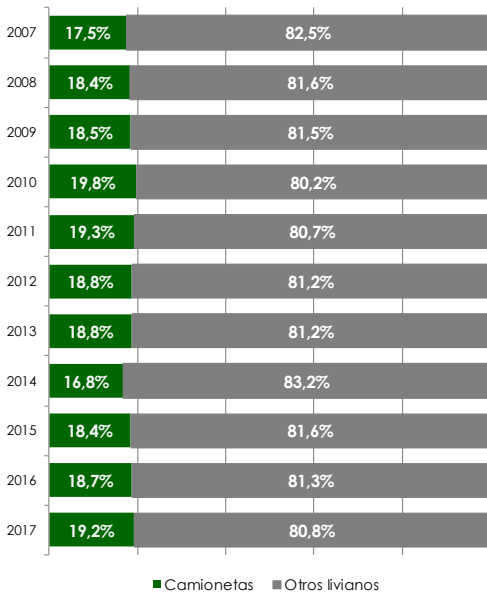
## VENTA CAMIONETAS

2017	2016	Variación Anual
66.931	55.290	21,1%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	39.771	22,6%
2008	44.142	11,0%
2009	30.702	-30,4%
2010	52.357	70,5%
2011	62.123	18,7%
2012	60.970	-1,9%
2013	69.000	13,2%
2014	53.389	-22,6%
2015	50.290	-5,8%
2016	55.290	9,9%
<b>2017</b>	<b>66.931</b>	<b>21,1%</b>

## PARTICIPACIÓN DE CAMIONETAS (%)

AÑO 2007 - 2017



REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	61	0,1%	53	0,1%	15,1%
I TARAPACÁ	251	0,4%	234	0,4%	7,3%
II ANTOFAGASTA	1.351	2,0%	1.183	2,1%	14,2%
III ATACAMA	534	0,8%	423	0,8%	26,2%
IV COQUIMBO	1.812	2,7%	1.500	2,7%	20,8%
V VALPARAÍSO	5.016	7,5%	4.570	8,3%	9,8%
RM METROPOLITANA	42.644	63,7%	35.177	63,6%	21,2%
VI O'HIGGINS	1.994	3,0%	1.721	3,1%	15,9%
VII MAULE	1.993	3,0%	1.592	2,9%	25,2%
VIII BÍO-BÍO	5.053	7,5%	4.096	7,4%	23,4%
IX ARAUCANÍA	2.025	3,0%	1.555	2,8%	30,2%
XIV LOS RÍOS	486	0,7%	446	0,8%	9,0%
X LOS LAGOS	2.670	4,0%	1.891	3,4%	41,2%
XI AYSÉN	356	0,5%	266	0,5%	33,8%
XII MAGALLANES	685	1,0%	583	1,1%	17,5%
<b>NACIONAL</b>	<b>66.931</b>		<b>55.290</b>		<b>21,1%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	MITSUBISHI	9.716	7.709	26,0%	14,5%	13,9%	4,1%
2	TOYOTA	8.920	6.096	46,3%	13,3%	11,0%	20,9%
3	NISSAN	7.711	7.302	5,6%	11,5%	13,2%	-12,8%
4	FORD	5.750	5.111	12,5%	8,6%	9,2%	-7,1%
5	CHEVROLET	5.358	3.877	38,2%	8,0%	7,0%	14,2%
6	SSANGYONG	4.373	4.456	-1,9%	6,5%	8,1%	-18,9%
7	KIA MOTORS	3.450	3.417	1,0%	5,2%	6,2%	-16,6%
8	VOLKSWAGEN	3.428	3.231	6,1%	5,1%	5,8%	-12,4%
9	MAZDA	2.578	1.360	89,6%	3,9%	2,5%	56,6%
10	HYUNDAI	2.131	2.109	1,0%	3,2%	3,8%	-16,5%
11	FIAT	1.804	1.455	24,0%	2,7%	2,6%	2,4%
12	MAHINDRA	1.750	1.919	-8,8%	2,6%	3,5%	-24,7%
13	FOTON	1.646	875	88,1%	2,5%	1,6%	55,4%
14	GREAT WALL	1.508	953	58,2%	2,3%	1,7%	30,7%
15	CHANGAN	1.014	955	6,2%	1,5%	1,7%	-12,3%
16	JAC	987	587	68,1%	1,5%	1,1%	38,9%
17	DODGE	890	805	10,6%	1,3%	1,5%	-8,7%
18	DFSK	765	715	-	1,1%	1,3%	-
19	MAXUS	716	32	2137,5%	1,07%	0,1%	1748,3%
20	FAW	679	377	80,1%	1,01%	0,68%	48,8%
21	PEUGEOT	430	391	10,0%	0,64%	0,71%	-9,2%
22	LIFAN	322	105	206,7%	0,48%	0,19%	153,3%
23	RENAULT	259	-	-	0,39%	-	-
24	TATA	152	134	13,4%	0,23%	0,24%	-6,3%
25	HONDA	143	6	2283,3%	0,21%	0,01%	1868,8%
	OTRAS	451	1.313	-65,7%	0,67%	2,37%	-71,6%
	<b>TOTAL</b>	<b>66.931</b>	<b>55.290</b>	<b>21,1%</b>			

Los vehículos comerciales (Furgón y Minibús) también presenciaron buenos resultados este 2017. Se comercializaron 20.350 unidades, lo que representa una variación anual del 15,9%. Un resultado que mantiene la tendencia al alza que se presenta desde el 2016.

Esta categoría, representa un 5,8% de la venta total de los vehículos livianos nuevos, valor que se desempeña dentro de lo común para este segmento.

Por región, vemos que existe un aumento en casi todas las regiones del país -exceptuando la región de Magallanes que presentó una gran disminución del -17% y la región de Antofagasta con una leve disminución del -0,3%- La Región Metropolitana, por su parte, vendió el 75% del total de la categoría.

De acuerdo con la venta por marcas, Peugeot sigue siendo el líder indiscutible del mercado, con una comercialización de 6.012 unidades (12,5% más que el 2016) la marca abarca el 29,5% de la participación del mercado del año.

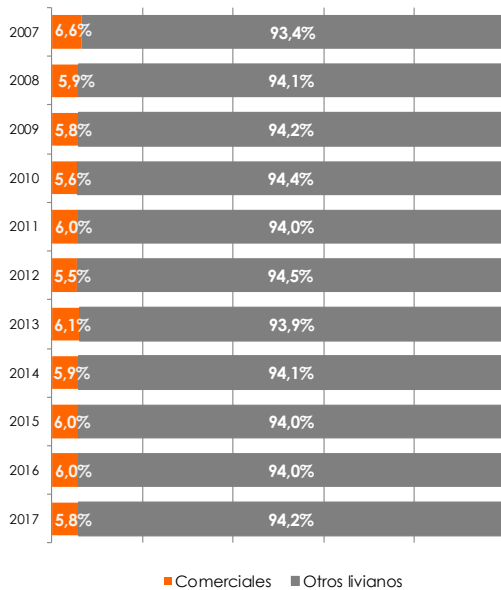
## VENTA COMERCIALES

2017	2016	Variación Anual
20.350	17.554	15,9%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	14.935	12,5%
2008	14.170	-5,1%
2009	9.695	-31,6%
2010	14.970	54,4%
2011	19.194	28,2%
2012	17.967	-6,4%
2013	22.541	25,5%
2014	18.679	-17,1%
2015	16.359	-12,4%
2016	17.554	7,3%
<b>2017</b>	<b>20.350</b>	<b>15,9%</b>

## PARTICIPACIÓN DE COMERCIALES (%)

AÑO 2007 - 2017



REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	35	0,2%	18	0,1%	94,4%
I TARAPACÁ	137	0,7%	81	0,5%	69,1%
II ANTOFAGASTA	395	1,9%	396	2,3%	-0,3%
III ATACAMA	127	0,6%	82	0,5%	54,9%
IV COQUIMBO	251	1,2%	219	1,2%	14,6%
V VALPARAÍSO	1.336	6,6%	1.314	7,5%	1,7%
RM METROPOLITANA	15.255	75,0%	12.987	74,0%	17,5%
VI O'HIGGINS	402	2,0%	274	1,6%	46,7%
VII MAULE	327	1,6%	278	1,6%	17,6%
VIII BÍO-BÍO	956	4,7%	949	5,4%	0,7%
IX ARAUCANÍA	355	1,7%	327	1,9%	8,6%
XIV LOS RÍOS	124	0,6%	91	0,5%	36,3%
X LOS LAGOS	478	2,3%	344	2,0%	39,0%
XI AYSÉN	55	0,3%	53	0,3%	3,8%
XII MAGALLANES	117	0,6%	141	0,8%	-17,0%
<b>NACIONAL</b>	<b>20.350</b>		<b>17.554</b>		<b>15,9%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	PEUGEOT	6.012	5.344	12,5%	29,5%	30,4%	-3,0%
2	CITROEN	2.482	2.038	21,8%	12,2%	11,6%	5,1%
3	FIAT	2.356	2.282	3,2%	11,6%	13,0%	-10,9%
4	CHEVROLET	1.987	1.577	26,0%	9,8%	9,0%	8,7%
5	HYUNDAI	1.889	1.672	13,0%	9,3%	9,5%	-2,5%
6	MERCEDES BENZ	1.460	1.337	9,2%	7,2%	7,6%	-5,8%
7	RENAULT	957	756	26,6%	4,7%	4,3%	9,2%
8	MAXUS	459	187	145,5%	2,3%	1,1%	111,7%
9	CHANGAN	379	370	2,4%	1,9%	2,1%	-11,6%
10	FORD	378	186	103,2%	1,9%	1,1%	75,3%
11	BAIC	366	458	-20,1%	1,8%	2,61%	-31,1%
12	NISSAN	272	315	-13,7%	1,3%	1,8%	-25,5%
13	DFSK	232	140	65,7%	1,1%	0,80%	42,9%
14	FOTON	205	85	141,2%	1,0%	0,48%	108,0%
15	VOLKSWAGEN	184	140	31,4%	0,9%	0,80%	13,4%
16	FAW	182	115	58,3%	0,89%	0,7%	36,5%
17	JAC	174	115	51,3%	0,86%	0,66%	30,5%
18	SUZUKI	108	97	11,3%	0,53%	0,55%	-4,0%
19	KENBO	63	54	16,7%	0,31%	0,31%	0,6%
20	LIFAN	56	44	27,3%	0,28%	0,25%	9,8%
	OTRAS	149	242	-38,4%	0,73%	1,4%	-46,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>20.350</b>	<b>17.554</b>	<b>15,9%</b>			

Esta categoría fue la que presenció el mejor desempeño en los vehículos livianos nuevos, con un aumento del 29,2% respecto al año 2016, se inscribieron 116.209 unidades.

Como es tendencia desde hace más de una década esta categoría vuelve a ganar terreno en la venta global, con un 33,4%. Haciendo de los SUV, uno de los vehículos que gana más adeptos cada año.

A nivel regional, la tendencia al alza es más que clara, aumentando su venta en todas las regiones del país, se destaca las regiones de Los Lagos y la Araucanía, con un aumento del 54,4% y 45% respectivamente. Por su parte en la región metropolitana se comercializaron 68.573 unidades lo que corresponde al 59% de las ventas a nivel nacional.

En cuanto a las marcas, se destaca el primer lugar de Nissan, la cual presentó una variación anual del 75,5% vendiéndose cerca de 12.246 unidades, en comparación con las casi 7.000 que se comercializaron en el 2016.

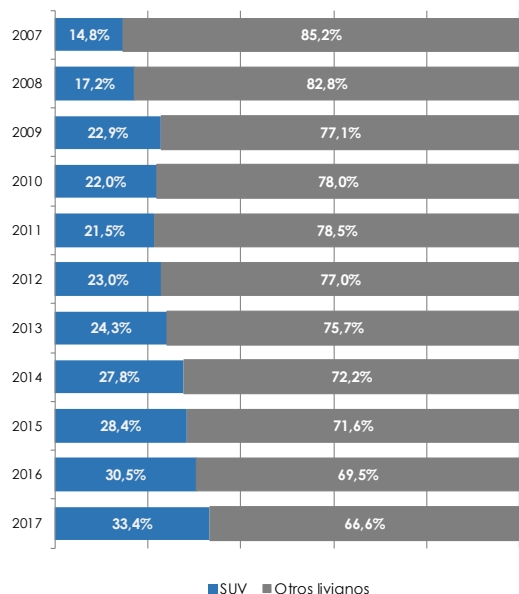
**VENTA SUV**

2017	2016	Variación Anual
116.209	89.952	29,2%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	33.665	-21,8%
2008	41.189	22,3%
2009	38.019	-7,7%
2010	58.308	53,4%
2011	68.968	18,3%
2012	74.729	8,4%
2013	89.072	19,2%
2014	88.371	-0,8%
2015	77.565	-12,2%
2016	89.952	16,0%
<b>2017</b>	<b>116.209</b>	<b>29,2%</b>

**PARTICIPACIÓN DE SUV (%)**

AÑO 2007 - 2017



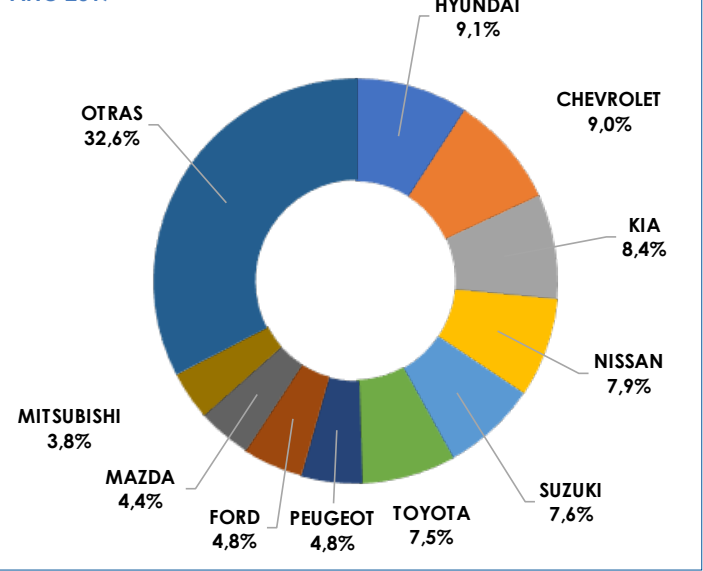
REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	270	0,2%	219	0,2%	23,3%
I TARAPACÁ	1.021	0,9%	852	0,9%	19,8%
II ANTOFAGASTA	3.595	3,1%	3.091	3,4%	16,3%
III ATACAMA	940	0,8%	661	0,7%	42,2%
IV COQUIMBO	3.147	2,7%	2.387	2,7%	31,8%
V VALPARAÍSO	11.816	10,2%	8.720	9,7%	35,5%
RM METROPOLITANA	68.573	59,0%	54.000	60,0%	27,0%
VI O'HIGGINS	3.592	3,1%	2.718	3,0%	32,2%
VII MAULE	3.016	2,6%	2.250	2,5%	34,0%
VIII BÍO-BÍO	9.811	8,4%	7.508	8,3%	30,7%
IX ARAUCANÍA	3.689	3,2%	2.544	2,8%	45,0%
XIV LOS RÍOS	712	0,6%	668	0,7%	6,6%
X LOS LAGOS	4.289	3,7%	2.777	3,1%	54,4%
XI AYSÉN	510	0,4%	422	0,5%	20,9%
XII MAGALLANES	1.228	1,1%	1.135	1,3%	8,2%
<b>NACIONAL</b>	<b>116.209</b>		<b>89.952</b>		<b>29,2%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	NISSAN	12.246	6.978	75,5%	10,5%	7,8%	35,8%
2	HYUNDAI	9.369	7.200	30,1%	8,1%	8,0%	0,7%
3	FORD	8.871	6.909	28,4%	7,6%	7,7%	-0,6%
4	TOYOTA	8.846	7.331	20,7%	7,6%	8,1%	-6,6%
5	SUZUKI	7.359	8.299	-11,3%	6,3%	9,2%	-31,4%
6	KIA MOTORS	7.036	6.165	14,1%	6,1%	6,9%	-11,7%
7	MAZDA	6.751	5.750	17,4%	5,8%	6,4%	-9,1%
8	CHEVROLET	5.800	4.868	19,1%	5,0%	5,4%	-7,8%
9	SUBARU	5.466	4.936	10,7%	4,7%	5,5%	-14,3%
10	RENAULT	5.300	2.639	100,8%	4,6%	2,9%	55,5%
11	JAC	4.254	2.656	60,2%	3,7%	3,0%	24,0%
12	PEUGEOT	4.107	2.432	68,9%	3,5%	2,7%	30,7%
13	CHERY	3.896	2.121	83,7%	3,4%	2,4%	42,2%
14	MITSUBISHI	2.754	2.584	6,6%	2,4%	2,9%	-17,5%
15	JEEP	2.456	2.604	-5,7%	2,1%	2,9%	-27,0%
16	HONDA	2.408	2.233	7,8%	2,1%	2,5%	-16,5%
17	SSANGYONG	1.905	1.672	13,9%	1,6%	1,9%	-11,8%
18	VOLKSWAGEN	1.573	218	621,6%	1,4%	0,24%	458,5%
19	BAIC	1.555	334	365,6%	1,3%	0,4%	260,4%
20	MAHINDRA	1.496	1.543	-3,0%	1,3%	1,72%	-25,0%
21	MERCEDES BENZ	1.409	1.370	2,8%	1,2%	1,5%	-20,4%
22	CHANGAN	1.399	834	67,7%	1,2%	0,93%	29,8%
23	DFM	1.323	1.201	10,2%	1,14%	1,34%	-14,7%
24	BMW	1.311	979	33,9%	1,13%	1,1%	3,7%
25	GREAT WALL	1.210	754	60,5%	1,04%	0,84%	24,2%
26	DODGE	877	671	30,7%	0,75%	0,75%	1,2%
27	HAVAL	830	595	39,5%	0,71%	0,66%	8,0%
28	VOLVO	713	664	7,4%	0,61%	0,74%	-16,9%
29	AUDI	650	545	19,3%	0,56%	0,61%	-7,7%
30	BRILLIANCE	512	415	23,4%	0,44%	0,46%	-4,5%
31	LAND ROVER	466	429	8,6%	0,40%	0,48%	-15,9%
32	FIAT	262	202	29,7%	0,23%	0,22%	0,4%
33	MG	254	168	51,2%	0,22%	0,19%	17,0%
34	DFSK	243	44	452,3%	0,21%	0,05%	327,5%
35	LIFAN	235	202	16,3%	0,20%	0,22%	-9,9%
36	PORSCHE	230	242	-5,0%	0,20%	0,27%	-26,4%
37	LEXUS	170	196	-13,3%	0,15%	-	-
38	CITROEN	162	109	48,6%	0,14%	0,121%	15,0%
39	JAGUAR	96	59	62,7%	0,083%	0,07%	25,9%
40	INFINITI	86	77	11,7%	0,074%	0,09%	-13,5%
	OTRAS	323	724	-55,4%	0,28%	0,8%	-65,5%
	<b>TOTAL</b>	<b>116.209</b>	<b>89.952</b>	<b>29,2%</b>			

	MARCAS	VENTA 2017	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2016-2017
1	HYUNDAI	31.862	9,1%	5,4%
2	CHEVROLET	31.311	9,0%	11,8%
3	KIA	29.212	8,4%	3,8%
4	NISSAN	27.415	7,9%	22,7%
5	SUZUKI	26.502	7,6%	12,6%
6	TOYOTA	26.100	7,5%	28,3%
7	PEUGEOT	16.845	4,8%	15,0%
8	FORD	16.628	4,8%	16,75%
9	MAZDA	15.458	4,4%	20,1%
10	MITSUBISHI	13.299	3,8%	18,2%
11	RENAULT	13.086	3,8%	34,1%
12	VOLKSWAGEN	11.370	3,3%	59,0%
13	CITROEN	7.261	2,1%	28,6%
14	FIAT	7.032	2,0%	11,7%
15	SUBARU	6.681	1,9%	14,3%
16	SSANGYONG	6.279	1,8%	2,2%
17	CHERY	6.153	1,8%	94,0%
18	JAC	5.855	1,7%	55,8%
19	MERCEDES BENZ	4.978	1,4%	14,3%
20	GREAT WALL	4.963	1,4%	46,1%
21	CHANGAN	3.965	1,1%	37,7%
22	HONDA	3.506	1,0%	15,7%
23	BMW	3.254	0,9%	27,2%
24	MAHINDRA	3.246	0,93%	-6,2%
25	MG	2.962	0,85%	65,9%
26	JEEP	2.456	0,71%	-5,7%
27	VOLVO	1.977	0,57%	13,0%
28	BAIC	1.956	0,56%	124,1%
29	AUDI	1.887	0,54%	10,2%
30	DFM	1.871	0,54%	2,0%
31	FOTON	1.854	0,53%	92,7%
32	DODGE	1.803	0,52%	19,2%
33	DFSK	1.240	0,36%	37,9%
34	MAXUS	1.185	0,34%	441,1%
35	FAW	1.044	0,30%	57,0%
36	HAVAL	830	0,24%	39,5%
37	BRILLIANCE	785	0,23%	-3,3%
38	LIFAN	617	0,18%	72,3%
39	SKODA	495	0,14%	24,4%
40	LAND ROVER	466	0,13%	8,6%
41	MINI	433	0,12%	4,8%
42	PORSCHE	314	0,09%	-3,7%
43	LEXUS	305	0,09%	-4,1%
44	JAGUAR	211	0,06%	18,5%
45	OPEL	194	0,06%	-66,6%

	MARCAS	VENTA 2017	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2016-2017
46	ZNA	187	0,054%	-42,1%
47	INFINITI	178	0,051%	7,2%
48	GAC	167	0,048%	-76,5%
48	TATA	152	0,044%	13,4%
50	KENBO	130	0,037%	25,0%
51	DS	97	0,028%	193,9%
52	MASERATI	48	0,014%	336,4%
53	PROTON	46	0,013%	228,6%
54	MCLAREN	15	0,004%	7,1%
55	BYD	14	0,004%	-91,1%
56	IVECO	13	0,004%	-64,9%
57	ASTON MARTIN	10	0,003%	42,9%
58	FERRARI	9	0,003%	-43,8%
59	CHRYSLER	8	0,002%	-46,7%
60	ALFA ROMEO	7	0,002%	-89,6%
	OTRAS	60	0,0%	-92,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>348.287</b>	<b>100,0%</b>	<b>18,1%</b>

## PARTICIPACIÓN DE MERCADO (%) AÑO 2017



## CONCENTRACIÓN DE MERCADO

5 MARCAS	42,0%
10 MARCAS	67,4%
15 MARCAS	80,4%
20 MARCAS	88,5%

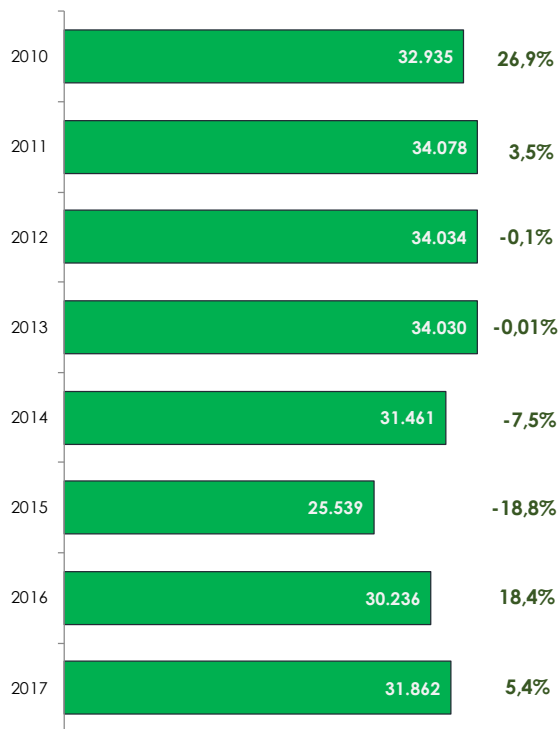
# RANKING 15 MARCAS MÁS VENDIDAS







## EVOLUCIÓN 2010 - 2017 VENTA - VARIACIÓN

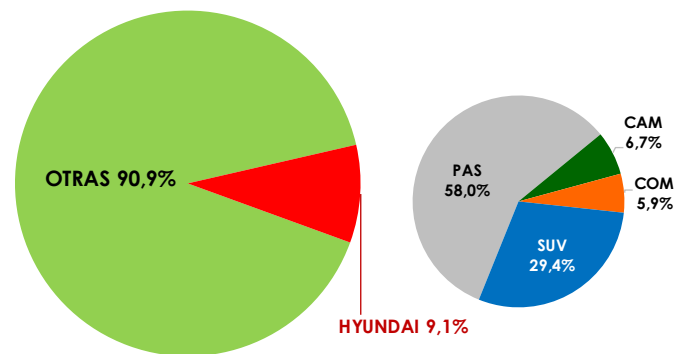


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	18.473	19.255	-4,1%	-782
CAMIONETAS	2.131	2.109	1,0%	22
COMERCIALES	1.889	1.672	13,0%	217
SUV	9.369	7.200	30,1%	2.169
<b>TOTAL</b>	<b>31.862</b>	<b>30.236</b>	<b>5,4%</b>	<b>1.626</b>

## VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017

ENERO	2.173	JULIO	2.239
FEBRERO	2.150	AGOSTO	3.186
MARZO	2.651	SEPTIEMBRE	3.400
ABRIL	2.218	OCTUBRE	2.888
MAYO	2.639	NOVIEMBRE	2.393
JUNIO	2.547	DICIEMBRE	3.378
<b>I SEMESTRE</b>	<b>14.378</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>17.484</b>

## PARTICIPACIÓN DE MERCADO



## DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

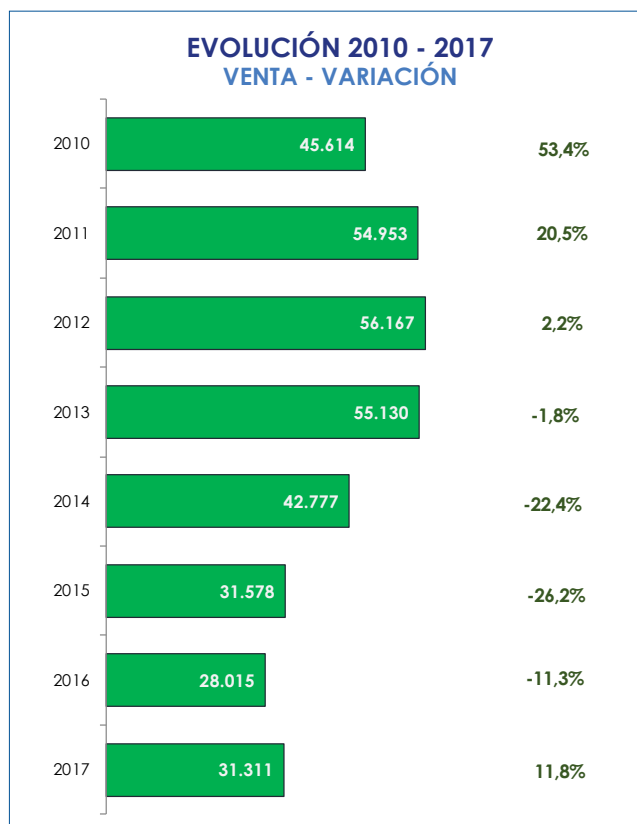
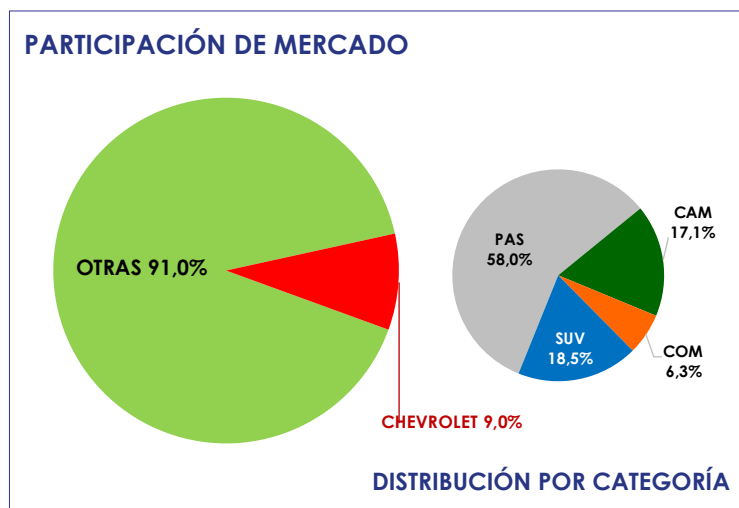
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	12,4%	2
2011	10,6%	2
2012	10,5%	2
2013	9,3%	2
2014	9,9%	2
2015	9,4%	2
2016	10,3%	1
2017	9,1%	1

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	14	26	14	14	16	10	8	22	13	40	14	15	206
I TARAPACÁ	41	65	56	79	47	70	56	73	52	105	53	55	752
II ANTOFAGASTA	76	75	105	100	108	83	85	128	141	112	146	174	1.333
III ATACAMA	9	13	14	16	13	18	13	26	11	23	6	23	185
IV COQUIMBO	58	79	104	120	74	98	92	133	115	101	78	158	1.210
V VALPARAÍSO	240	310	337	302	389	353	327	500	461	363	315	416	4.313
RM METROPOLITANA	1.305	1.167	1.443	1.086	1.465	1.356	1.188	1.651	1.798	1.534	1.343	1.669	17.005
VI O'HIGGINS	55	44	77	58	63	61	55	81	78	54	60	65	751
VII MAULE	60	44	81	66	57	66	71	82	107	90	54	67	845
VIII BÍO-BÍO	125	146	170	126	159	170	147	231	239	160	102	294	2.069
IX ARAUCANÍA	62	51	83	58	81	78	67	88	137	84	69	131	989
XIV LOS RÍOS	27	24	37	53	31	37	21	31	50	53	19	41	424
X LOS LAGOS	82	84	107	121	108	112	87	119	177	136	118	249	1.500
XI AYSÉN	9	6	8	7	8	13	5	11	8	14	4	6	99
XII MAGALLANES	10	16	15	12	20	22	17	10	13	19	12	15	181
<b>NACIONAL</b>	<b>2.173</b>	<b>2.150</b>	<b>2.651</b>	<b>2.218</b>	<b>2.639</b>	<b>2.547</b>	<b>2.239</b>	<b>3.186</b>	<b>3.400</b>	<b>2.888</b>	<b>2.393</b>	<b>3.378</b>	<b>31.862</b>



CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	18.166	17.693	2,7%	473
CAMIONETAS	5.358	3.877	38,2%	1.481
COMERCIALES	1.987	1.577	26,0%	410
SUV	5.800	4.868	19,1%	932
<b>TOTAL</b>	<b>31.311</b>	<b>28.015</b>	<b>11,8%</b>	<b>3.296</b>

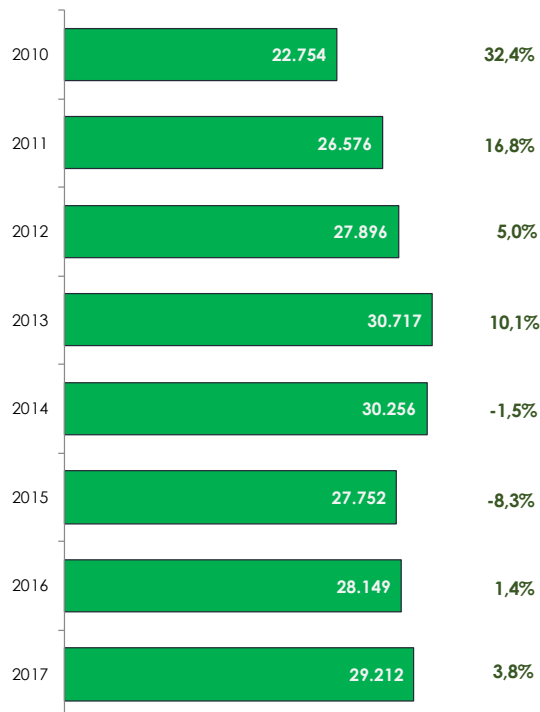
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	2.031	JULIO	2.411
FEBRERO	2.340	AGOSTO	3.277
MARZO	2.777	SEPTIEMBRE	2.591
ABRIL	2.284	OCTUBRE	3.229
MAYO	2.635	NOVIEMBRE	2.144
JUNIO	2.888	DICIEMBRE	2.704
I SEMESTRE	14.955	II SEMESTRE	16.356



AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	17,2%	1
2011	17,1%	1
2012	17,3%	1
2013	15,0%	1
2014	13,5%	1
2015	11,6%	1
2016	9,5%	3
2017	9,0%	2

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	5	13	6	8	10	10	10	8	9	19	2	9	109
I TARAPACÁ	10	22	10	18	25	23	17	31	17	31	19	21	244
II ANTOFAGASTA	47	67	81	57	65	64	64	89	61	67	55	72	789
III ATACAMA	23	24	35	20	18	20	22	20	26	55	25	28	316
IV COQUIMBO	18	29	31	30	29	28	71	32	25	43	17	28	381
V VALPARAÍSO	191	224	339	251	284	320	222	345	381	367	232	248	3.404
RM METROPOLITANA	1.286	1.490	1.673	1.403	1.580	1.832	1.517	2.001	1.465	1.878	1.340	1.679	19.144
VI O'HIGGINS	76	74	84	65	97	76	78	112	106	78	73	87	1.006
VII MAULE	55	60	83	62	74	77	63	78	77	94	51	63	837
VIII BÍO-BÍO	116	116	144	121	167	149	134	198	113	211	125	150	1.744
IX ARAUCANÍA	90	95	124	105	138	130	109	168	147	157	91	139	1.493
XIV LOS RÍOS	22	31	32	25	26	21	21	31	28	37	20	32	326
X LOS LAGOS	75	63	92	94	76	103	51	120	106	150	82	131	1.143
XI AYSÉN	12	12	22	11	25	19	15	16	12	15	0	4	163
XII MAGALLANES	5	20	21	14	21	16	17	28	18	27	12	13	212
<b>NACIONAL</b>	<b>2.031</b>	<b>2.340</b>	<b>2.777</b>	<b>2.284</b>	<b>2.635</b>	<b>2.888</b>	<b>2.411</b>	<b>3.277</b>	<b>2.591</b>	<b>3.229</b>	<b>2.144</b>	<b>2.704</b>	<b>31.311</b>

### EVOLUCIÓN 2010 - 2017 VENTA - VARIACIÓN

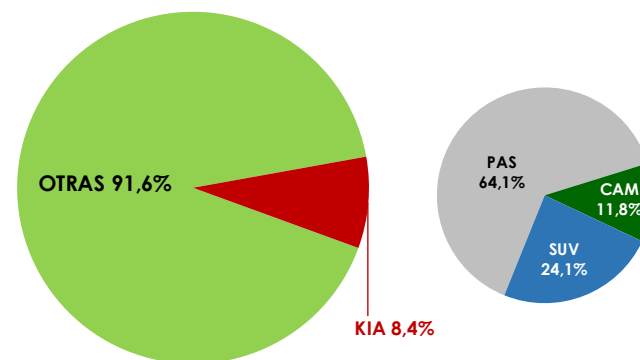


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	18.723	18.564	0,9%	159
CAMIONETAS	3.450	3.417	1,0%	33
COMERCIALES	3	3	0,0%	0
SUV	7.036	6.165	14,1%	871
<b>TOTAL</b>	<b>29.212</b>	<b>28.149</b>	<b>3,8%</b>	<b>1.063</b>

### VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017

ENERO	2.071	JULIO	2.213
FEBRERO	2.190	AGOSTO	3.070
MARZO	2.532	SEPTIEMBRE	2.409
ABRIL	1.835	OCTUBRE	2.941
MAYO	2.477	NOVIEMBRE	2.182
JUNIO	2.419	DICIEMBRE	2.873
<b>I SEMESTRE</b>	<b>13.524</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>15.688</b>

### PARTICIPACIÓN DE MERCADO



### DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

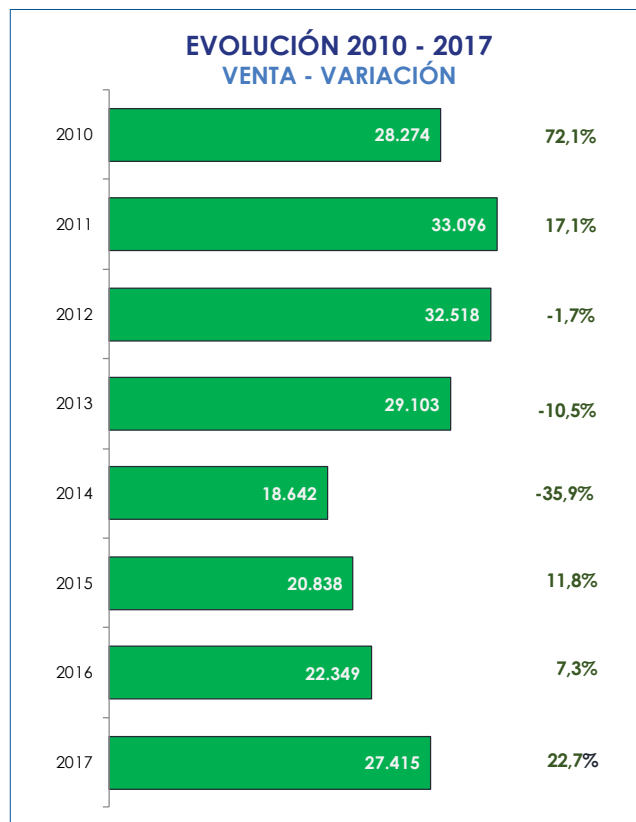
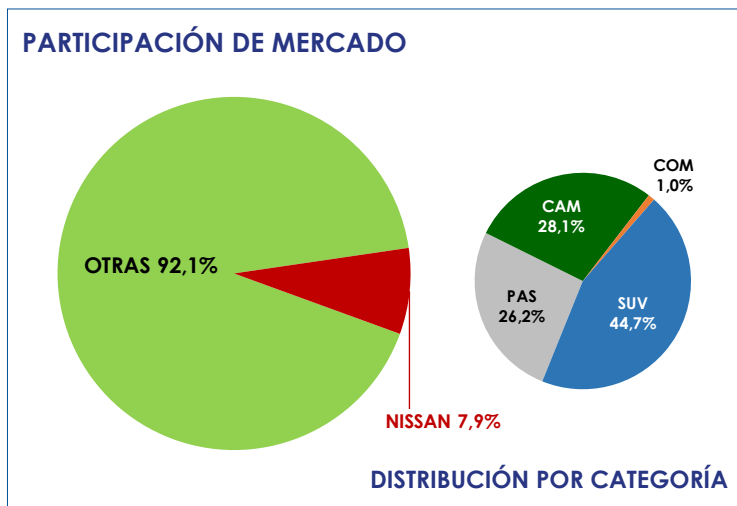
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	8,6%	5
2011	8,3%	4
2012	8,6%	4
2013	8,4%	3
2014	9,5%	3
2015	10,2%	3
2016	9,5%	2
2017	8,4%	3

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	1	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	5
I TARAPACÁ	2	1	2	1	1	2	2	2	0	3	2	11	29
II ANTOFAGASTA	57	45	61	49	49	59	78	78	70	77	52	81	756
III ATACAMA	15	13	7	11	8	12	11	17	14	23	5	13	149
IV COQUIMBO	44	52	80	44	65	85	61	83	92	85	53	73	817
V VALPARAÍSO	238	296	355	231	353	291	315	414	267	349	348	365	3.822
RM METROPOLITANA	1.384	1.271	1.380	1.093	1.427	1.443	1.258	1.784	1.465	1.695	1.284	1.627	17.111
VI O'HIGGINS	47	70	88	71	111	76	79	100	77	103	79	96	997
VII MAULE	47	64	73	42	65	76	55	83	58	87	50	69	769
VIII BÍO-BÍO	125	203	287	184	238	214	197	304	203	295	173	314	2.737
IX ARAUCANÍA	32	59	60	51	46	66	45	79	61	101	42	81	723
XIV LOS RÍOS	0	2	3	0	0	2	1	1	1	2	2	3	17
X LOS LAGOS	77	105	132	55	109	84	109	112	92	114	91	139	1.219
XI AYSÉN	2	8	3	0	1	7	0	6	2	1	2	0	32
XII MAGALLANES	0	0	1	3	3	2	2	7	5	5	0	1	29
<b>NACIONAL</b>	<b>2.071</b>	<b>2.190</b>	<b>2.532</b>	<b>1.835</b>	<b>2.477</b>	<b>2.419</b>	<b>2.213</b>	<b>3.070</b>	<b>2.409</b>	<b>2.941</b>	<b>2.182</b>	<b>2.873</b>	<b>29.212</b>



CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	7.186	7.754	-7,3%	-568
CAMIONETAS	7.711	7.302	5,6%	409
COMERCIALES	272	315	-13,7%	-43
SUV	12.246	6.978	75,5%	5.268
<b>TOTAL</b>	<b>27.415</b>	<b>22.349</b>	<b>22,7%</b>	<b>5.066</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	2.178	JULIO	2.209
FEBRERO	2.049	AGOSTO	3.135
MARZO	2.110	SEPTIEMBRE	2.545
ABRIL	1.923	OCTUBRE	2.902
MAYO	2.022	NOVIEMBRE	1.825
JUNIO	2.207	DICIEMBRE	2.310
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
12.489		14.926	

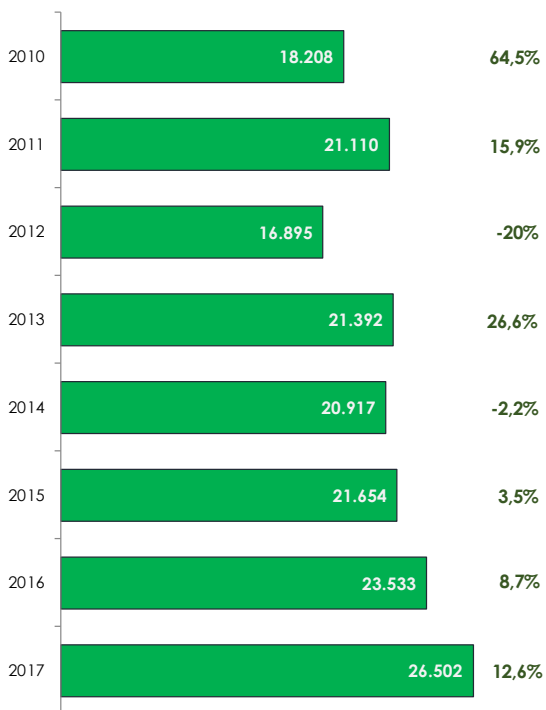


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	10,7%	3
2011	10,3%	3
2012	10,0%	3
2013	7,9%	4
2014	5,9%	6
2015	7,6%	4
2016	7,6%	5
2017	7,9%	4

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	1	1	1	8	3	0	2	3	1	0	20
I TARAPACÁ	2	1	3	1	1	3	4	3	4	5	1	4	32
II ANTOFAGASTA	73	86	71	58	83	80	89	105	88	83	58	87	961
III ATACAMA	13	16	7	24	15	35	20	21	29	44	17	28	269
IV COQUIMBO	46	62	70	43	49	60	53	72	70	87	38	83	733
V VALPARAÍSO	258	172	173	159	154	164	196	226	207	243	163	191	2.306
RM METROPOLITANA	1.275	1.144	1.159	1.168	1.165	1.235	1.242	1.812	1.438	1.762	1.051	1.333	15.784
VI O'HIGGINS	86	94	101	81	83	92	100	120	108	106	95	99	1.165
VII MAULE	53	50	76	47	57	51	80	97	85	67	36	47	746
VIII BÍO-BÍO	197	189	206	118	185	186	196	348	217	220	217	193	2.472
IX ARAUCANÍA	76	83	85	78	70	96	74	124	89	112	50	88	1.025
XIV LOS RÍOS	33	45	54	40	46	60	47	68	69	54	27	63	606
X LOS LAGOS	61	98	95	89	107	130	90	127	122	102	60	88	1.169
XI AYSÉN	0	1	3	1	1	0	1	1	2	0	0	1	11
XII MAGALLANES	5	8	6	15	5	7	14	11	15	14	11	5	116
<b>NACIONAL</b>	<b>2.178</b>	<b>2.049</b>	<b>2.110</b>	<b>1.923</b>	<b>2.022</b>	<b>2.207</b>	<b>2.209</b>	<b>3.135</b>	<b>2.545</b>	<b>2.902</b>	<b>1.825</b>	<b>2.310</b>	<b>27.415</b>



**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

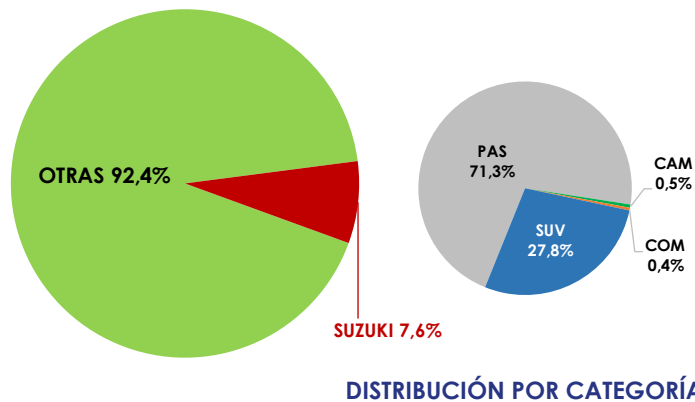


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	18.903	14.946	26,5%	3.957
CAMIONETAS	132	191	-30,9%	-59
COMERCIALES	108	97	11,3%	11
SUV	7.359	8.299	-11,3%	-940
<b>TOTAL</b>	<b>26.502</b>	<b>23.533</b>	<b>12,6%</b>	<b>2.969</b>

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017**

ENERO	1.773	JULIO	1.895
FEBRERO	1.925	AGOSTO	2.901
MARZO	2.274	SEPTIEMBRE	2.521
ABRIL	1.662	OCTUBRE	2.159
MAYO	2.103	NOVIEMBRE	2.835
JUNIO	1.985	DICIEMBRE	2.469
<b>I SEMESTRE</b>	<b>11.722</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>14.780</b>

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



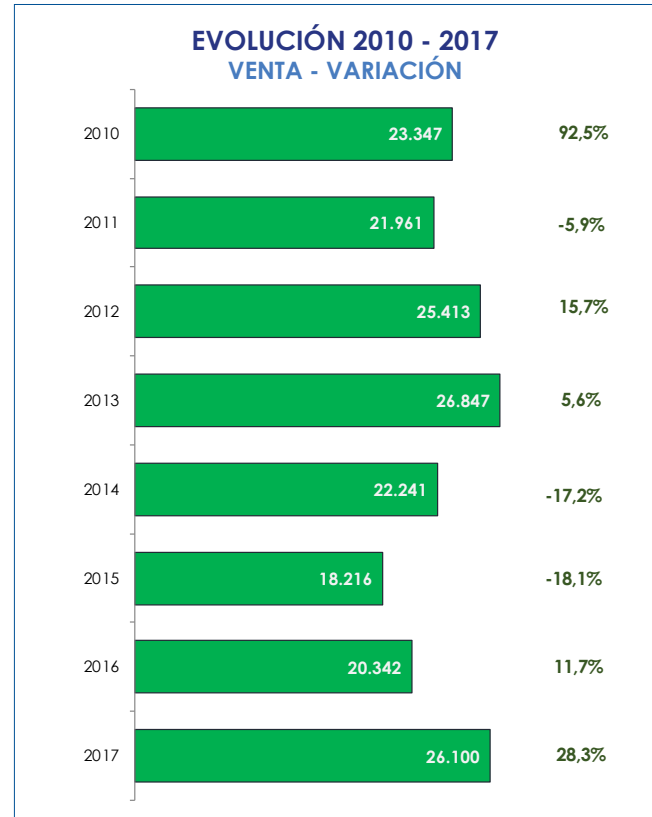
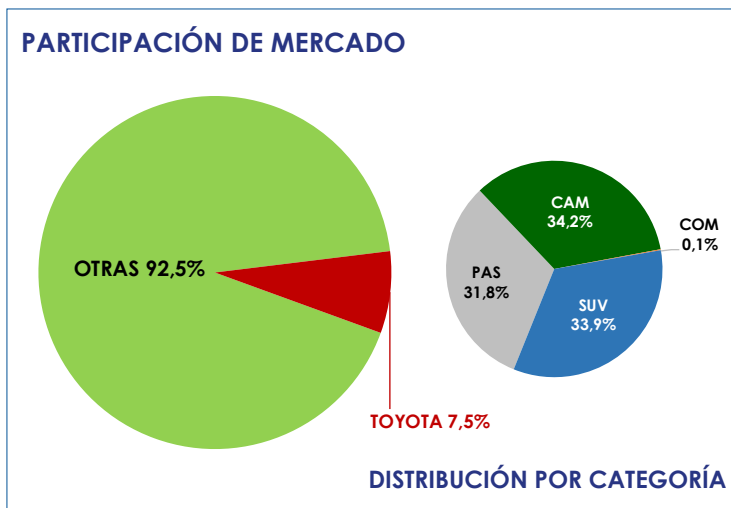
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	6,9%	6
2011	6,6%	6
2012	5,2%	6
2013	5,8%	6
2014	6,6%	5
2015	7,9%	5
2016	8,0%	4
2017	7,6%	5

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	0	0	1	0	1	2	0	1	0	2	8
I TARAPACÁ	3	9	5	3	11	4	5	9	5	8	8	1	71
II ANTOFAGASTA	27	61	66	48	39	66	41	72	60	56	61	94	691
III ATACAMA	17	17	14	14	18	21	19	18	37	37	30	37	279
IV COQUIMBO	25	27	63	29	47	49	41	35	55	49	60	51	531
V VALPARAÍSO	183	230	277	181	237	197	239	314	296	240	369	302	3.065
RM METROPOLITANA	1.151	1.132	1.276	963	1.204	1.153	1.008	1.763	1.441	1.121	1.682	1.328	15.222
VI O'HIGGINS	63	76	100	62	104	64	86	128	116	102	127	87	1.115
VII MAULE	42	65	78	66	75	76	65	95	101	78	57	91	889
VIII BÍO-BÍO	106	136	154	114	169	163	164	218	186	173	214	203	2.000
IX ARAUCANÍA	69	57	88	56	73	62	95	86	109	132	93	92	1.012
XIV LOS RÍOS	7	2	5	3	2	2	1	1	3	6	4	2	38
X LOS LAGOS	53	82	102	85	93	89	95	118	87	85	102	132	1.123
XI AYSÉN	8	13	14	17	12	16	9	16	11	27	9	14	166
XII MAGALLANES	19	17	32	21	18	23	26	26	14	44	19	33	292
<b>NACIONAL</b>	<b>1.773</b>	<b>1.925</b>	<b>2.274</b>	<b>1.662</b>	<b>2.103</b>	<b>1.985</b>	<b>1.895</b>	<b>2.901</b>	<b>2.521</b>	<b>2.159</b>	<b>2.835</b>	<b>2.469</b>	<b>26.502</b>



CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	8.297	6.865	20,9%	1.432
CAMIONETAS	8.920	6.096	46,3%	2.824
COMERCIALES	37	50	-26,0%	-13
SUV	8.846	7.331	20,7%	1.515
<b>TOTAL</b>	<b>26.100</b>	<b>20.342</b>	<b>28,3%</b>	<b>5.758</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	1.631	JULIO	1.801
FEBRERO	1.727	AGOSTO	2.526
MARZO	2.078	SEPTIEMBRE	2.633
ABRIL	1.975	OCTUBRE	3.199
MAYO	2.235	NOVIEMBRE	1.873
JUNIO	2.123	DICIEMBRE	2.299
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
11.769		14.331	

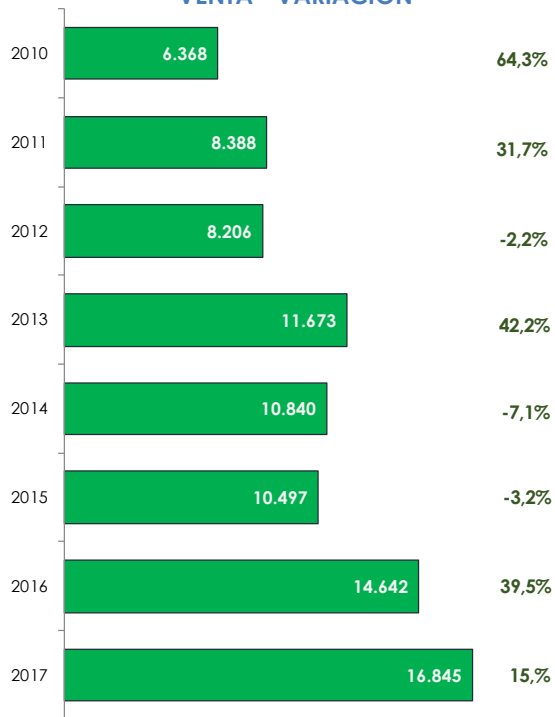


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	8,8%	4
2011	6,8%	5
2012	7,8%	5
2013	7,3%	5
2014	7,0%	4
2015	6,7%	6
2016	6,9%	6
2017	7,5%	6

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	2	2	0	2	3	0	2	0	3	1	1	17
I TARAPACÁ	9	20	25	31	27	42	19	30	22	68	23	27	343
II ANTOFAGASTA	29	40	49	39	47	51	32	57	61	89	29	29	552
III ATACAMA	21	13	16	21	20	41	28	16	26	37	17	21	277
IV COQUIMBO	74	74	77	47	77	87	80	131	120	113	46	71	997
V VALPARAÍSO	71	75	96	83	231	152	83	145	182	172	114	147	1.551
RM METROPOLITANA	1.024	1.021	1.234	1.259	1.284	1.216	1.093	1.498	1.298	1.995	1.235	1.502	15.659
VI O'HIGGINS	34	39	42	41	63	46	48	58	142	96	30	45	684
VII MAULE	38	64	51	51	56	56	40	44	93	67	43	38	641
VIII BÍO-BÍO	152	165	208	175	213	191	164	265	319	237	160	193	2.442
IX ARAUCANÍA	72	93	126	97	76	100	95	129	170	126	83	86	1.253
XIV LOS RÍOS	6	7	3	9	5	9	6	7	14	17	4	9	96
X LOS LAGOS	77	97	120	96	114	109	91	121	161	142	73	111	1.312
XI AYSÉN	5	7	6	4	6	4	1	4	3	7	3	5	55
XII MAGALLANES	18	10	23	22	14	16	21	19	22	30	12	14	221
<b>NACIONAL</b>	<b>1.631</b>	<b>1.727</b>	<b>2.078</b>	<b>1.975</b>	<b>2.235</b>	<b>2.123</b>	<b>1.801</b>	<b>2.526</b>	<b>2.633</b>	<b>3.199</b>	<b>1.873</b>	<b>2.299</b>	<b>26.100</b>



**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

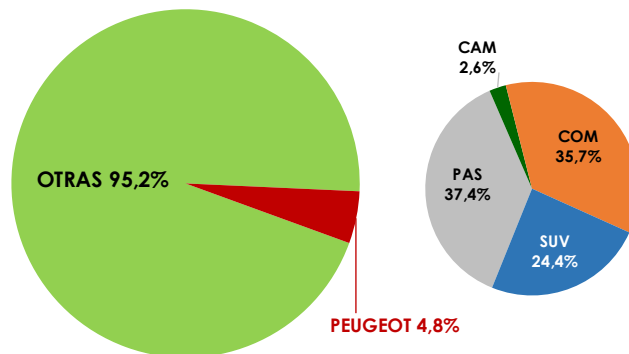


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	6.296	6.475	-2,8%	-179
CAMIONETAS	430	391	10,0%	39
COMERCIALES	6.012	5.344	12,5%	668
SUV	4.107	2.432	68,9%	1.675
<b>TOTAL</b>	<b>16.845</b>	<b>14.642</b>	<b>15,0%</b>	<b>2.203</b>

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017**

ENERO	1.055	JULIO	1.322
FEBRERO	1.145	AGOSTO	1.386
MARZO	1.326	SEPTIEMBRE	1.438
ABRIL	1.079	OCTUBRE	2.063
MAYO	1.424	NOVIEMBRE	1.654
JUNIO	1.445	DICIEMBRE	1.508
<b>I SEMESTRE</b>	<b>7.474</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>9.371</b>

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



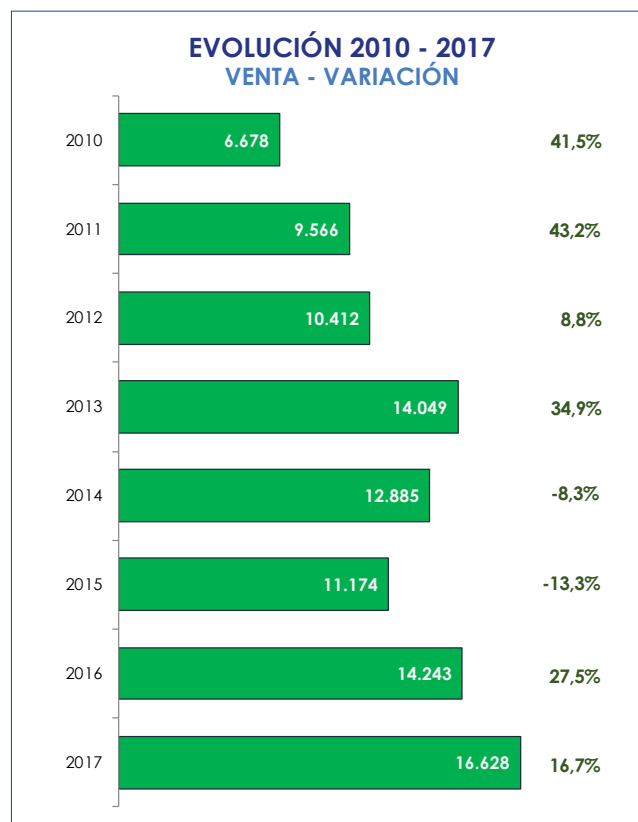
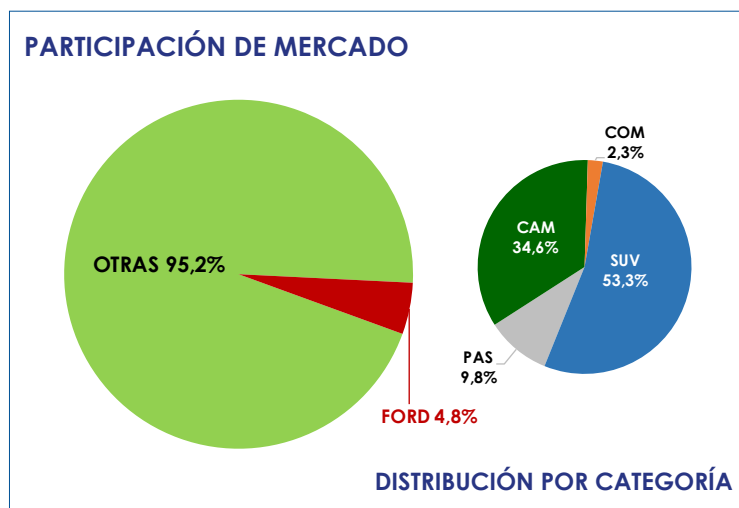
**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	2,4%	10
2011	2,6%	11
2012	2,5%	8
2013	3,2%	8
2014	3,4%	10
2015	3,8%	10
2016	5,0%	7
2017	4,8%	7

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	1	1	0	3	2	0	0	0	0	0	0	8
I TARAPACÁ	2	1	3	2	1	2	1	1	0	2	1	0	16
II ANTOFAGASTA	18	19	14	14	17	23	13	14	18	0	0	0	150
III ATACAMA	3	2	5	7	2	4	5	6	6	8	4	11	63
IV COQUIMBO	11	22	22	19	15	29	17	31	27	32	20	25	270
V VALPARAÍSO	71	50	107	80	69	86	80	75	93	93	142	71	1.017
RM METROPOLITANA	775	882	968	789	1.098	1.073	977	1.030	1.058	1.656	1.321	1.182	12.809
VI O'HIGGINS	17	24	21	21	26	26	29	24	19	22	27	29	285
VII MAULE	18	22	31	33	41	26	25	30	36	41	23	28	354
VIII BÍO-BÍO	47	43	61	37	44	55	67	58	66	63	35	53	629
IX ARAUCANÍA	26	16	21	27	32	34	35	49	29	46	26	38	379
XIV LOS RÍOS	14	13	14	12	18	21	15	17	21	18	12	21	196
X LOS LAGOS	50	49	56	35	52	59	55	49	59	79	41	45	629
XI AYSÉN	0	0	1	0	1	1	0	0	0	1	0	1	5
XII MAGALLANES	2	1	1	3	5	4	3	2	6	2	2	4	35
<b>NACIONAL</b>	<b>1.055</b>	<b>1.145</b>	<b>1.326</b>	<b>1.079</b>	<b>1.424</b>	<b>1.445</b>	<b>1.322</b>	<b>1.386</b>	<b>1.438</b>	<b>2.063</b>	<b>1.654</b>	<b>1.508</b>	<b>16.845</b>

CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	1.629	1.837	-11,3%	-208
CAMIONETAS	5.750	5.311	8,3%	439
COMERCIALES	378	186	103,2%	192
SUV	8.871	6.909	28,4%	1.962
<b>TOTAL</b>	<b>16.628</b>	<b>14.243</b>	<b>16,7%</b>	<b>2.385</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	1.270	JULIO	1.332
FEBRERO	1.119	AGOSTO	1.477
MARZO	1.233	SEPTIEMBRE	1.870
ABRIL	1.107	OCTUBRE	1.642
MAYO	1.599	NOVIEMBRE	1.178
JUNIO	1.473	DICIEMBRE	1.328
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
7.801		8.827	



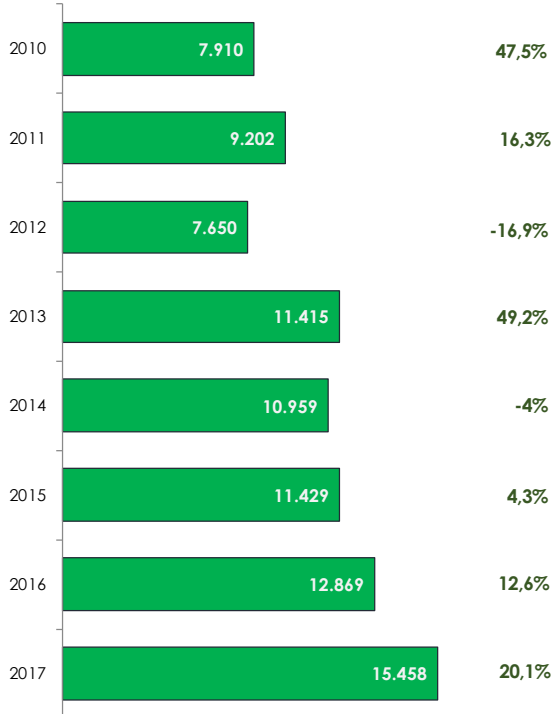
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	2,5%	9
2011	3,0%	7
2012	3,2%	7
2013	3,8%	7
2014	4,1%	9
2015	4,1%	9
2016	4,8%	8
2017	4,8%	8

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	2	2	4	2	3	1	1	5	1	9	2	5	37
I TARAPACÁ	5	6	2	8	3	6	4	6	1	9	6	2	58
II ANTOFAGASTA	82	58	59	57	89	110	77	97	57	142	53	68	949
III ATACAMA	7	9	10	10	11	12	21	16	17	26	4	14	157
IV COQUIMBO	48	65	66	48	52	75	59	72	78	86	37	61	747
V VALPARAÍSO	60	86	81	51	117	98	95	72	108	73	79	113	1.033
RM METROPOLITANA	889	692	824	786	1.062	930	887	988	1.336	1.062	860	893	11.209
VI O'HIGGINS	6	10	4	3	6	5	4	7	5	14	3	5	72
VII MAULE	6	10	8	5	13	7	4	5	2	9	4	9	82
VIII BÍO-BÍO	80	99	85	63	116	118	82	109	113	102	53	67	1.087
IX ARAUCANÍA	17	23	22	29	38	33	32	22	50	43	24	36	369
XIV LOS RÍOS	1	1	3	3	1	4	0	2	2	0	4	2	23
X LOS LAGOS	48	34	44	27	68	54	51	54	83	44	35	43	585
XI AYSÉN	2	6	5	2	4	5	2	3	0	5	2	1	37
XII MAGALLANES	17	18	16	13	16	15	13	19	17	18	12	9	183
<b>NACIONAL</b>	<b>1.270</b>	<b>1.119</b>	<b>1.233</b>	<b>1.107</b>	<b>1.599</b>	<b>1.473</b>	<b>1.332</b>	<b>1.477</b>	<b>1.870</b>	<b>1.642</b>	<b>1.178</b>	<b>1.328</b>	<b>16.628</b>





**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

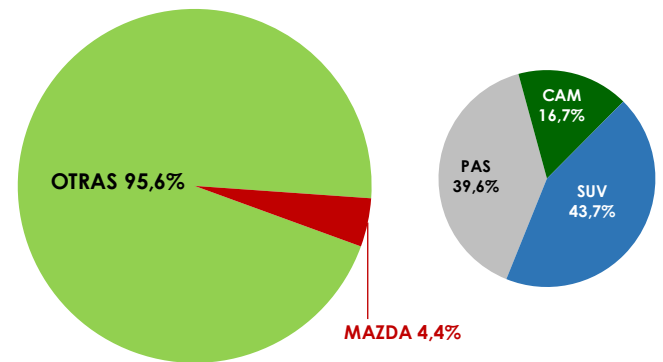


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	6.129	5.759	6,4%	370
CAMIONETAS	2.578	1.360	89,6%	1.218
COMERCIALES	0	0	-	-
SUV	6.751	5.750	17,4%	1.001
<b>TOTAL</b>	<b>15.458</b>	<b>12.869</b>	<b>20,1%</b>	<b>2.589</b>

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017**

ENERO	825	JULIO	1.106
FEBRERO	945	AGOSTO	1.738
MARZO	1.256	SEPTIEMBRE	1.513
ABRIL	1.137	OCTUBRE	1.564
MAYO	1.331	NOVIEMBRE	1.350
JUNIO	1.201	DICIEMBRE	1.492
<b>I SEMESTRE</b>	<b>6.695</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>8.763</b>

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

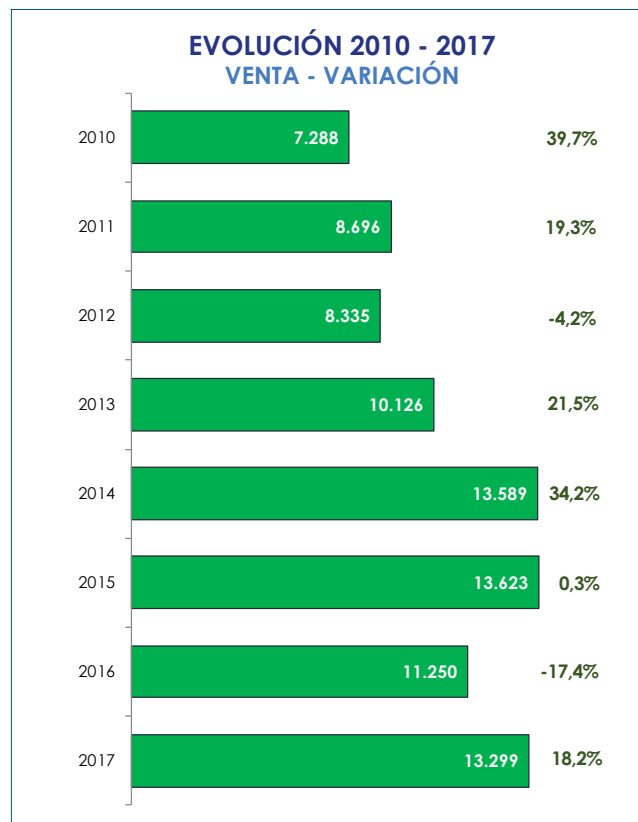
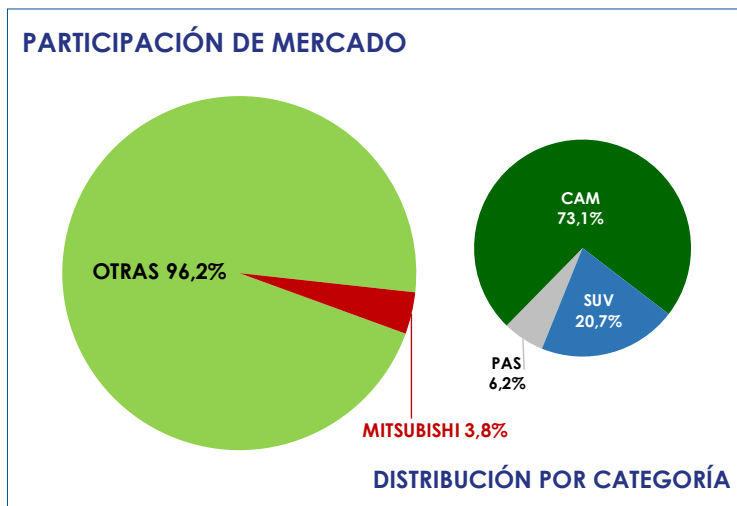
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	3,0%	7
2011	2,9%	8
2012	2,4%	12
2013	3,1%	9
2014	3,4%	8
2015	4,2%	7
2016	4,4%	9
2017	4,4%	9

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	0	1	1	3	0	3	0	0	1	1	11
I TARAPACÁ	1	2	6	8	2	6	4	10	5	16	12	11	83
II ANTOFAGASTA	25	23	27	30	25	39	27	38	45	32	26	37	374
III ATACAMA	3	3	4	8	11	11	9	14	9	7	9	9	97
IV COQUIMBO	11	13	16	7	25	18	17	20	23	15	15	25	205
V VALPARAÍSO	130	172	224	194	218	189	179	267	270	264	179	226	2.512
RM METROPOLITANA	540	523	701	595	688	629	611	1.018	850	793	826	746	8.520
VI O'HIGGINS	22	51	66	45	80	57	46	77	56	74	44	76	694
VII MAULE	19	20	56	34	53	51	25	45	52	67	33	58	513
VIII BÍO-BÍO	40	61	71	112	103	88	86	124	96	127	110	142	1.160
IX ARAUCANÍA	17	24	33	51	36	46	55	56	50	68	40	55	531
XIV LOS RÍOS	0	0	4	2	1	3	0	1	2	0	0	2	15
X LOS LAGOS	6	21	27	19	33	24	27	28	23	35	25	45	313
XI AYSÉN	2	5	5	5	20	8	4	15	8	22	8	18	120
XII MAGALLANES	9	26	16	26	35	29	16	22	24	44	22	41	310
<b>NACIONAL</b>	<b>825</b>	<b>945</b>	<b>1.256</b>	<b>1.137</b>	<b>1.331</b>	<b>1.201</b>	<b>1.106</b>	<b>1.738</b>	<b>1.513</b>	<b>1.564</b>	<b>1.350</b>	<b>1.492</b>	<b>15.458</b>



CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	829	957	-13,4%	-128
CAMIONETAS	9.716	7.709	26,0%	2.007
COMERCIALES	0	0	-	-
SUV	2.754	2.584	6,6%	170
<b>TOTAL</b>	<b>13.299</b>	<b>11.250</b>	<b>18,2%</b>	<b>2.049</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	689	JULIO	1.010
FEBRERO	961	AGOSTO	986
MARZO	1.173	SEPTIEMBRE	1.454
ABRIL	913	OCTUBRE	1.503
MAYO	1.178	NOVIEMBRE	1.169
JUNIO	1.134	DICIEMBRE	1.129
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
6.048		7.251	

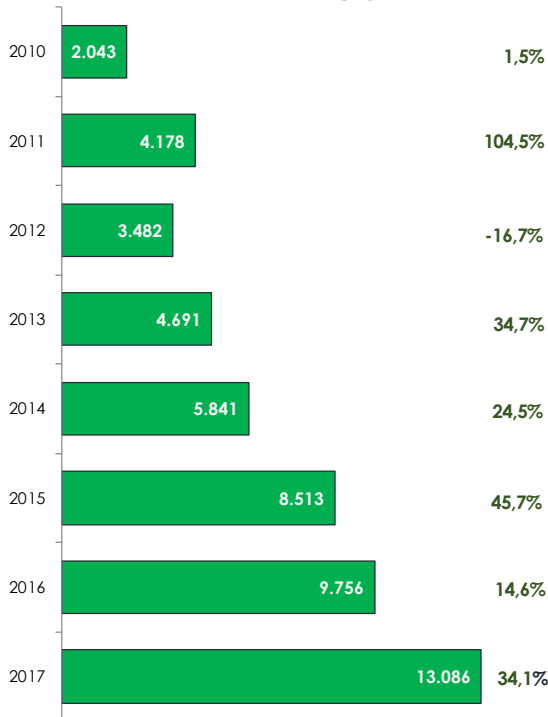


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	2,7%	8
2011	2,7%	9
2012	2,6%	9
2013	2,8%	10
2014	4,3%	7
2015	5,0%	8
2016	3,8%	10
2017	3,8%	10

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	0	0	0	2	0	0	2	0	0	4
I TARAPACÁ	0	1	0	1	3	6	3	1	1	1	3	3	23
II ANTOFAGASTA	13	12	18	12	21	13	12	11	12	9	11	13	157
III ATACAMA	3	3	3	3	6	7	7	9	8	17	6	13	85
IV COQUIMBO	20	21	42	14	29	36	25	39	37	54	38	32	387
V VALPARAÍSO	84	81	103	86	97	81	72	114	142	90	104	102	1.156
RM METROPOLITANA	349	520	648	474	647	607	540	481	698	778	744	580	7.066
VI O'HIGGINS	29	30	42	28	46	36	31	33	49	69	25	24	442
VII MAULE	22	26	38	37	44	46	44	46	68	53	23	28	475
VIII BÍO-BÍO	102	139	165	169	178	203	165	166	296	265	149	224	2.221
IX ARAUCANÍA	20	34	26	27	27	27	27	30	41	34	15	29	337
XIV LOS RÍOS	4	5	6	15	10	8	6	9	15	15	9	8	110
X LOS LAGOS	25	65	58	32	50	43	58	31	66	88	32	52	600
XI AYSÉN	7	8	10	7	12	12	5	4	12	10	6	14	107
XII MAGALLANES	11	16	14	8	8	9	13	12	9	18	4	7	129
<b>NACIONAL</b>	<b>689</b>	<b>961</b>	<b>1.173</b>	<b>913</b>	<b>1.178</b>	<b>1.134</b>	<b>1.010</b>	<b>986</b>	<b>1.454</b>	<b>1.503</b>	<b>1.169</b>	<b>1.129</b>	<b>13.299</b>



**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

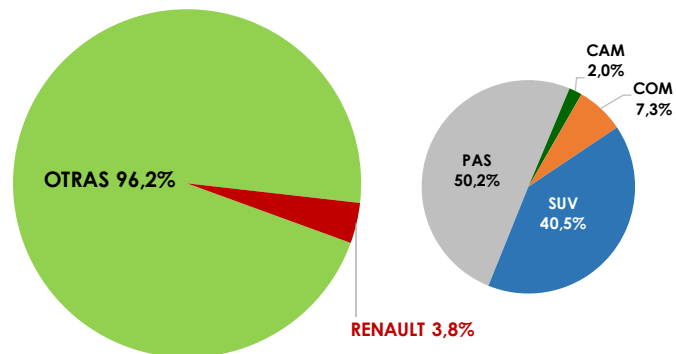


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	6.570	6.361	3,3%	209
CAMIONETAS	259	0	-	259
COMERCIALES	957	756	26,6%	201
SUV	5.300	2.639	100,8%	2.661
<b>TOTAL</b>	<b>13.086</b>	<b>9.756</b>	<b>34,1%</b>	<b>3.330</b>

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017**

ENERO	825	JULIO	965
FEBRERO	865	AGOSTO	1.629
MARZO	749	SEPTIEMBRE	1.338
ABRIL	960	OCTUBRE	1.152
MAYO	1.227	NOVIEMBRE	1.115
JUNIO	965	DICIEMBRE	1.296
<b>I SEMESTRE</b>	<b>5.591</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>7.495</b>

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

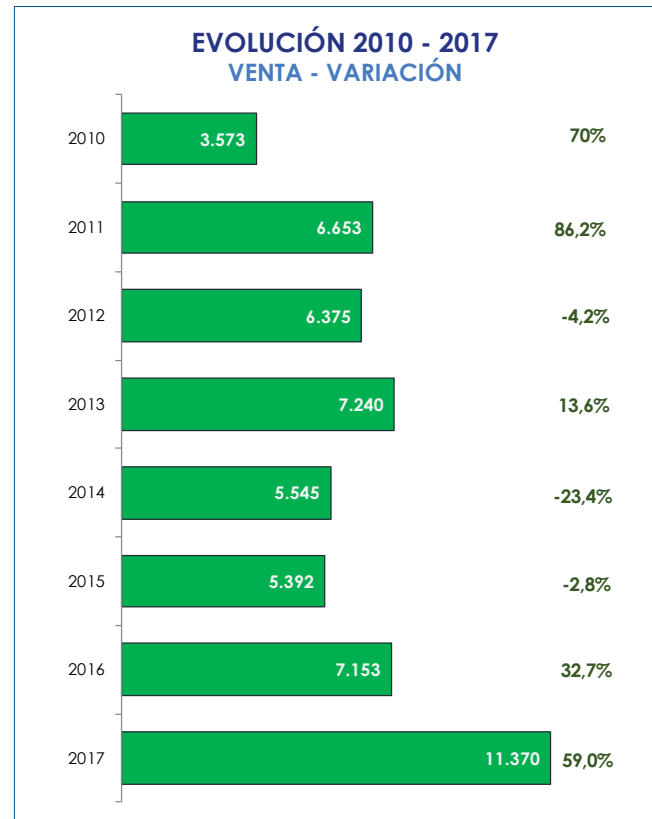
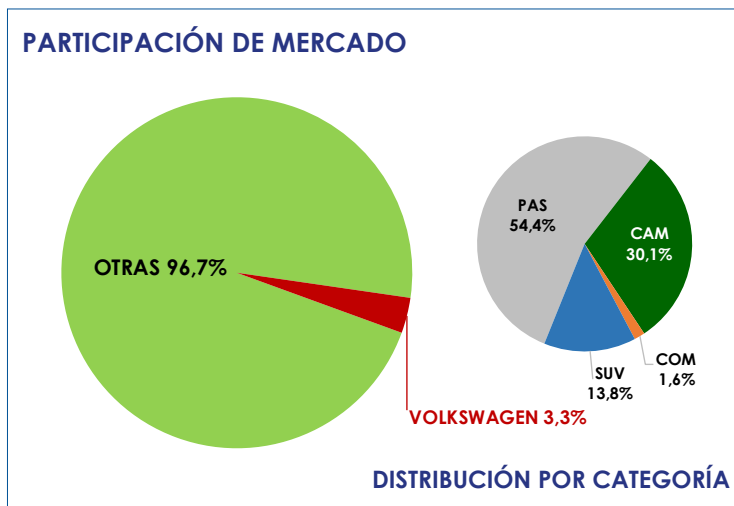
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	0,8%	24
2011	1,3%	17
2012	1,1%	22
2013	1,3%	23
2014	1,8%	13
2015	3,1%	11
2016	3,3%	11
2017	3,8%	11

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	6
I TARAPACÁ	1	1	1	0	0	3	3	2	1	7	3	5	27
II ANTOFAGASTA	37	15	20	13	29	20	32	37	34	24	35	49	345
III ATACAMA	3	5	6	3	3	7	9	10	12	8	6	13	85
IV COQUIMBO	9	11	15	15	24	21	24	29	32	32	21	35	268
V VALPARAÍSO	63	90	65	106	137	104	108	184	144	118	126	154	1.399
RM METROPOLITANA	506	556	428	560	655	564	528	961	795	640	669	655	7.517
VI O'HIGGINS	28	39	41	45	81	34	52	73	57	43	43	65	601
VII MAULE	24	10	17	16	45	26	15	36	63	34	16	30	332
VIII BÍO-BÍO	45	45	48	95	98	58	83	106	75	79	98	92	922
IX ARAUCANÍA	28	24	20	32	66	36	45	51	45	55	33	49	484
XIV LOS RÍOS	0	0	2	1	4	2	0	3	0	2	1	1	16
X LOS LAGOS	51	38	51	44	52	48	39	82	57	50	43	78	633
XI AYSÉN	3	5	5	5	5	7	4	4	3	5	2	3	51
XII MAGALLANES	27	26	29	24	28	35	23	50	19	54	18	67	400
<b>NACIONAL</b>	<b>825</b>	<b>865</b>	<b>749</b>	<b>960</b>	<b>1.227</b>	<b>965</b>	<b>965</b>	<b>1.629</b>	<b>1.338</b>	<b>1.152</b>	<b>1.115</b>	<b>1.296</b>	<b>13.086</b>



CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	6.185	3.564	73,5%	-
CAMIONETAS	3.428	3.231	6,1%	197
COMERCIALES	184	140	31,4%	44
SUV	1.573	218	621,6%	1.355
<b>TOTAL</b>	<b>11.370</b>	<b>7.153</b>	<b>59,0%</b>	<b>4.217</b>

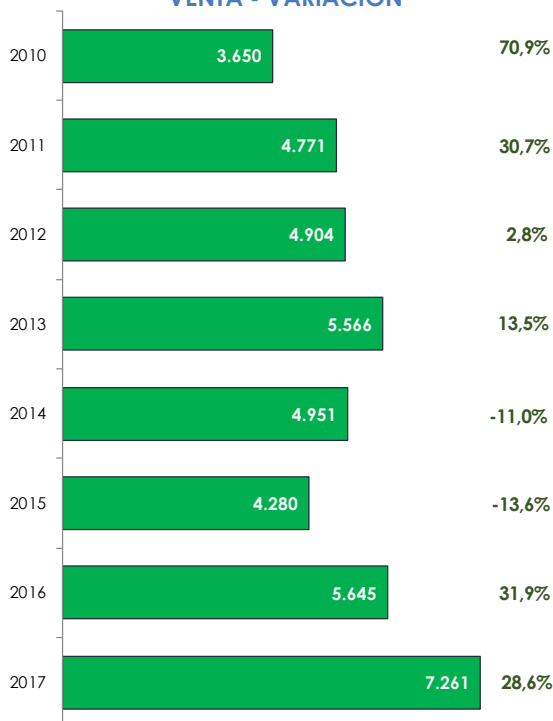
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	646	JULIO	894
FEBRERO	656	AGOSTO	1.080
MARZO	869	SEPTIEMBRE	1.162
ABRIL	766	OCTUBRE	1.181
MAYO	1.108	NOVIEMBRE	936
JUNIO	1.061	DICIEMBRE	1.011
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
5.106		6.264	



AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	1,3%	16
2011	2,1%	13
2012	2,0%	13
2013	2,0%	14
2014	1,7%	15
2015	2,0%	14
2016	2,4%	12
2017	3,3%	12

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
I TARAPACÁ	1	1	3	1	0	0	2	2	2	1	3	2	18
II ANTOFAGASTA	3	3	2	2	2	1	0	2	0	0	3	2	20
III ATACAMA	1	0	1	1	0	0	1	0	0	0	1	0	5
IV COQUIMBO	24	11	25	19	30	26	31	31	29	28	40	29	323
V VALPARAÍSO	63	85	83	86	121	132	110	153	143	119	68	112	1.275
RM METROPOLITANA	431	446	631	529	747	700	571	708	784	826	664	700	7.737
VI O'HIGGINS	28	31	30	33	57	35	34	54	50	37	54	35	478
VII MAULE	9	8	13	16	9	17	9	9	22	10	10	13	145
VIII BÍO-BÍO	35	38	35	40	59	67	71	54	55	61	33	55	603
IX ARAUCANÍA	7	12	11	8	21	19	18	21	23	21	15	19	195
XIV LOS RÍOS	0	1	0	0	1	3	2	1	4	3	0	4	19
X LOS LAGOS	41	18	32	29	59	56	42	43	44	73	42	38	517
XI AYSÉN	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	2
XII MAGALLANES	2	2	3	1	2	4	3	2	6	2	3	2	32
<b>NACIONAL</b>	<b>646</b>	<b>656</b>	<b>869</b>	<b>766</b>	<b>1.108</b>	<b>1.061</b>	<b>894</b>	<b>1.080</b>	<b>1.162</b>	<b>1.181</b>	<b>936</b>	<b>1.011</b>	<b>11.370</b>

**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

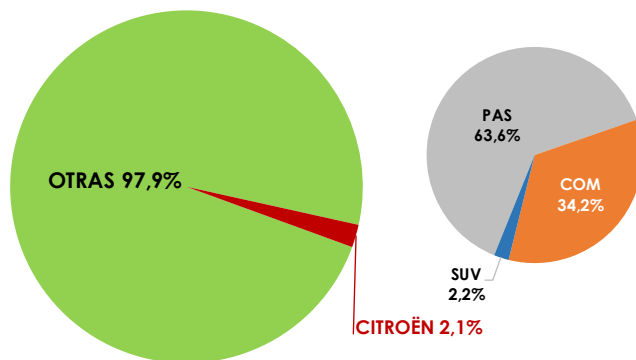


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	4.616	3.498	32,0%	-
CAMIONETAS	1	0	-	1
COMERCIALES	2.482	2.038	21,8%	444
SUV	162	109	48,6%	53
<b>TOTAL</b>	<b>7.261</b>	<b>5.645</b>	<b>28,6%</b>	<b>1.616</b>

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017**

ENERO	440	JULIO	515
FEBRERO	414	AGOSTO	595
MARZO	572	SEPTIEMBRE	730
ABRIL	582	OCTUBRE	667
MAYO	892	NOVIEMBRE	653
JUNIO	542	DICIEMBRE	659
<b>I SEMESTRE</b>	<b>3.442</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>3.819</b>

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



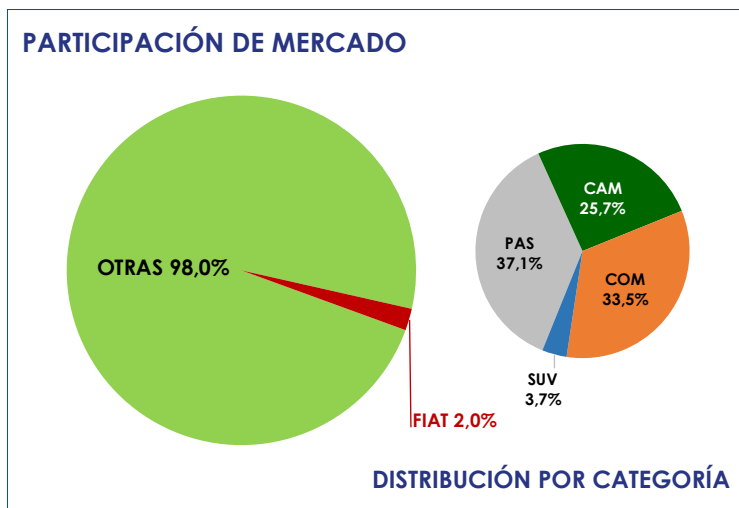
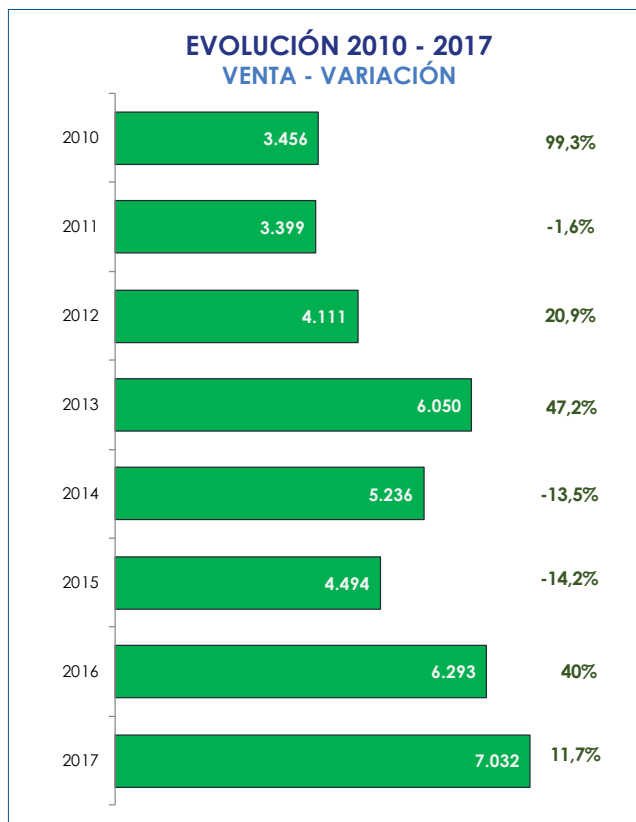
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	1,4%	17
2011	1,5%	15
2012	1,5%	16
2013	1,5%	18
2014	1,6%	18
2015	1,6%	16
2016	1,9%	16
2017	2,1%	13

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
I TARAPACÁ	1	1	1	0	1	0	0	0	1	3	0	0	8
II ANTOFAGASTA	6	4	7	4	9	3	7	5	4	5	4	6	64
III ATACAMA	3	3	4	5	8	7	7	5	5	2	5	7	61
IV COQUIMBO	17	9	11	10	17	12	7	13	18	14	5	23	156
V VALPARAÍSO	37	35	51	42	42	48	38	35	50	45	124	38	585
RM METROPOLITANA	239	257	345	380	636	316	325	362	461	414	414	444	4.593
VI O'HIGGINS	12	9	14	6	16	14	8	15	15	8	13	9	139
VII MAULE	9	14	18	24	28	8	9	13	24	15	15	18	195
VIII BÍO-BÍO	66	33	67	67	73	86	67	96	85	86	40	69	835
IX ARAUCANÍA	11	11	13	13	15	16	12	14	30	26	12	17	190
XIV LOS RÍOS	4	2	7	2	10	6	5	7	8	6	4	2	63
X LOS LAGOS	28	30	31	27	32	25	22	19	25	27	13	21	300
XI AYSÉN	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
XII MAGALLANES	7	6	3	2	5	1	8	11	4	15	4	5	71
<b>NACIONAL</b>	<b>440</b>	<b>414</b>	<b>572</b>	<b>582</b>	<b>892</b>	<b>542</b>	<b>515</b>	<b>595</b>	<b>730</b>	<b>667</b>	<b>653</b>	<b>659</b>	<b>7.261</b>



CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	2.610	2.354	10,9%	256
CAMIONETAS	1.804	1.455	24,0%	349
COMERCIALES	2.356	2.282	3,2%	74
SUV	262	202	29,7%	60
<b>TOTAL</b>	<b>7.032</b>	<b>6.293</b>	<b>11,7%</b>	<b>739</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	502	JULIO	732
FEBRERO	471	AGOSTO	688
MARZO	604	SEPTIEMBRE	714
ABRIL	482	OCTUBRE	774
MAYO	474	NOVIEMBRE	544
JUNIO	495	DICIEMBRE	552
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
3.028		4.004	

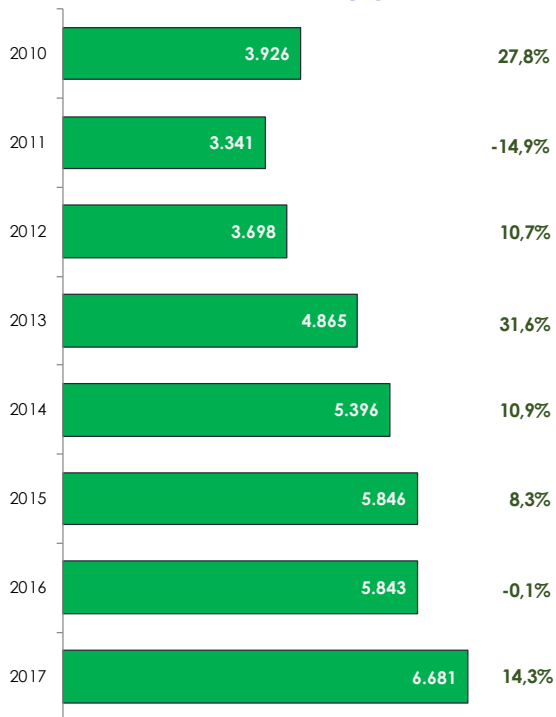


AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	1,3%	19
2011	1,1%	23
2012	1,3%	18
2013	1,6%	15
2014	1,6%	16
2015	1,6%	15
2016	2,1%	13
2017	2,0%	14

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
I TARAPACÁ	1	0	0	0	1	1	0	1	3	0	0	0	7
II ANTOFAGASTA	6	14	5	5	3	6	8	6	2	8	4	6	73
III ATACAMA	4	2	2	6	1	0	2	8	7	5	1	4	42
IV COQUIMBO	9	13	22	8	12	14	16	17	25	13	7	12	168
V VALPARAÍSO	31	42	39	32	35	43	79	60	38	46	33	58	536
RM METROPOLITANA	391	317	431	354	306	356	528	454	510	580	425	378	5.030
VI O'HIGGINS	6	17	11	15	10	10	10	15	19	11	7	10	141
VII MAULE	5	13	7	4	9	9	10	13	13	11	10	11	115
VIII BÍO-BÍO	27	18	38	30	66	33	54	73	53	58	32	40	522
IX ARAUCANÍA	5	11	11	7	10	5	7	13	14	12	5	5	105
XIV LOS RÍOS	4	8	12	4	3	5	4	6	5	5	3	11	70
X LOS LAGOS	10	16	17	13	15	12	8	18	20	15	12	4	160
XI AYSÉN	1	0	2	1	0	0	4	1	1	8	3	5	26
XII MAGALLANES	2	0	7	3	3	1	2	3	4	2	2	8	37
<b>NACIONAL</b>	<b>502</b>	<b>471</b>	<b>604</b>	<b>482</b>	<b>474</b>	<b>495</b>	<b>732</b>	<b>688</b>	<b>714</b>	<b>774</b>	<b>544</b>	<b>552</b>	<b>7.032</b>



**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

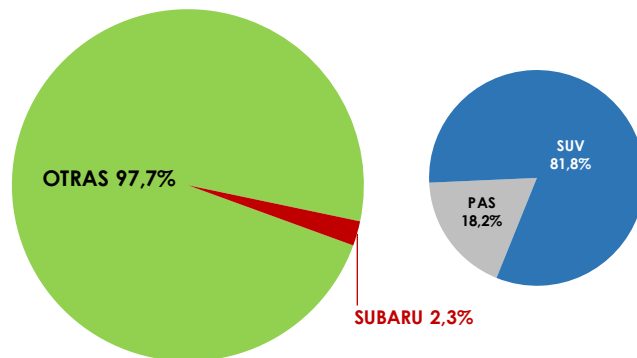


CATEGORÍA	2017	2016	Variación	Diferencia
PASAJEROS	1.215	907	34,0%	308
CAMIONETAS	0	0	-	-
COMERCIALES	0	0	-	-
SUV	5.466	4.936	10,7%	530
<b>TOTAL</b>	<b>6.681</b>	<b>5.843</b>	<b>14,3%</b>	<b>838</b>

**VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017**

ENERO	389	JULIO	469
FEBRERO	449	AGOSTO	700
MARZO	548	SEPTIEMBRE	706
ABRIL	459	OCTUBRE	727
MAYO	600	NOVIEMBRE	494
JUNIO	562	DICIEMBRE	578
<b>I SEMESTRE</b>	<b>3.007</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>3.674</b>

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**



**DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA**

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	1,5%	14
2011	1,0%	24
2012	1,1%	21
2013	1,3%	22
2014	1,7%	14
2015	2,1%	13
2016	2,0%	15
2017	1,9%	15

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	3
I TARAPACÁ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
II ANTOFAGASTA	4	4	3	0	3	6	6	6	3	3	3	10	51
III ATACAMA	0	0	1	0	0	1	1	0	1	2	1	0	7
IV COQUIMBO	8	10	12	5	11	17	7	10	17	28	12	12	149
V VALPARAÍSO	26	24	35	28	49	44	47	48	62	58	38	36	495
RM METROPOLITANA	293	337	409	355	446	387	336	538	492	492	381	446	4.912
VI O'HIGGINS	6	9	8	6	10	9	10	9	13	9	6	6	101
VII MAULE	3	6	6	3	4	9	3	5	9	9	3	6	66
VIII BÍO-BÍO	21	27	32	22	35	40	21	38	53	51	24	29	393
IX ARAUCANÍA	12	13	12	13	18	15	10	11	19	22	9	12	166
XIV LOS RÍOS	0	0	0	0	0	2	2	1	2	1	2	0	10
X LOS LAGOS	15	17	28	25	20	29	26	32	34	51	14	19	310
XI AYSÉN	1	1	1	2	2	2	0	2	1	1	1	1	15
XII MAGALLANES	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	2
<b>NACIONAL</b>	<b>389</b>	<b>449</b>	<b>548</b>	<b>459</b>	<b>600</b>	<b>562</b>	<b>469</b>	<b>700</b>	<b>706</b>	<b>727</b>	<b>494</b>	<b>578</b>	<b>6.681</b>

MARCA	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL	
1	HYUNDAI	2.173	2.150	2.651	2.218	2.639	2.547	2.239	3.186	3.400	2.888	2.393	3.378	31.862
2	CHEVROLET	2.031	2.340	2.777	2.284	2.635	2.888	2.411	3.277	2.591	3.229	2.144	2.704	31.311
3	KIA MOTORS	2.071	2.190	2.532	1.835	2.477	2.419	2.213	3.070	2.409	2.941	2.182	2.873	29.212
4	NISSAN	2.178	2.049	2.110	1.923	2.022	2.207	2.209	3.135	2.545	2.902	1.825	2.310	27.415
5	SUZUKI	1.773	1.925	2.274	1.662	2.103	1.985	1.895	2.901	2.521	2.159	2.835	2.469	26.502
6	TOYOTA	1.631	1.727	2.078	1.975	2.235	2.123	1.801	2.526	2.633	3.199	1.873	2.299	26.100
7	PEUGEOT	1.055	1.145	1.326	1.079	1.424	1.445	1.322	1.386	1.438	2.063	1.654	1.508	16.845
8	FORD	1.270	1.119	1.233	1.107	1.599	1.473	1.332	1.477	1.870	1.642	1.178	1.328	16.628
9	MAZDA	825	945	1.256	1.137	1.331	1.201	1.106	1.738	1.513	1.564	1.350	1.492	15.458
10	MITSUBISHI	689	961	1.173	913	1.178	1.134	1.010	986	1.454	1.503	1.169	1.129	13.299
11	RENAULT	825	865	749	960	1.227	965	965	1.629	1.338	1.152	1.115	1.296	13.086
12	VOLKSWAGEN	646	656	869	766	1.108	1.061	894	1.080	1.162	1.181	936	1.011	11.370
13	CITROEN	440	414	572	582	892	542	515	595	730	667	653	659	7.261
14	FIAT	502	471	604	482	474	495	732	688	714	774	544	552	7.032
15	SUBARU	389	449	548	459	600	562	469	700	706	727	494	578	6.681
16	SSANGYONG	316	660	528	423	422	506	535	448	785	691	464	501	6.279
17	CHERY	499	197	453	400	537	576	506	631	646	723	394	591	6.153
18	JAC	454	403	380	359	477	477	479	686	495	476	547	622	5.855
19	MERCEDES BENZ	342	344	425	345	531	438	349	321	581	609	287	406	4.978
20	GREAT WALL	344	299	354	290	379	439	404	666	475	411	423	479	4.963
21	CHANGAN	229	274	325	264	288	301	254	378	387	337	451	477	3.965
22	HONDA	314	223	230	209	98	467	307	293	370	409	253	333	3.506
23	BMW	165	159	345	150	396	131	258	318	312	434	234	352	3.254
24	MAHINDRA	264	325	253	231	247	259	255	331	280	292	247	262	3.246
25	MG	137	177	295	247	282	291	240	290	316	308	171	208	2.962
26	JEEP	170	247	107	76	184	216	175	190	275	302	204	310	2.456
27	VOLVO	137	95	147	159	161	130	105	158	284	191	158	252	1.977
28	BAIC	73	84	90	104	153	182	164	284	232	242	156	192	1.956
29	AUDI	130	81	151	144	162	233	127	153	173	191	149	193	1.887
30	DFM	120	153	77	117	118	113	144	226	244	219	139	201	1.871
31	FOTON	116	68	131	148	162	208	116	140	147	264	176	178	1.854
32	DODGE	118	175	110	183	148	193	135	124	210	164	104	207	1.871
33	DFSK	63	81	83	75	96	75	103	146	127	158	101	132	1.240
34	MAXUS	23	61	61	42	50	52	40	106	170	238	130	212	1.185
35	FAW	68	76	88	96	129	89	44	86	83	85	89	111	1.044
36	HAVAL	49	53	45	61	60	96	74	102	80	57	70	83	830
37	BRILLIANCE	69	85	84	51	50	46	53	66	64	83	65	69	785
38	LIFAN	40	32	43	33	48	68	47	69	64	80	44	49	617
39	SKODA	32	25	42	51	45	57	33	25	41	33	54	57	495
40	LAND ROVER	24	14	38	38	24	32	40	38	52	51	43	72	466
	OTROS	209	197	205	201	207	221	192	239	208	256	215	180	2.530
<b>TOTAL</b>	<b>23.003</b>	<b>23.994</b>	<b>27.842</b>	<b>23.879</b>	<b>29.398</b>	<b>28.943</b>	<b>26.292</b>	<b>34.888</b>	<b>34.125</b>	<b>35.895</b>	<b>27.713</b>	<b>32.315</b>	<b>348.287</b>	



# MARCAS / VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL

MARCA	TRIMESTRE				ANUAL	SEMESTRE			
	I	II	III	IV		I	II	ANUAL	
1	HYUNDAI	6.974	7.404	8.825	8.659	31.862	14.378	17.484	31.862
2	CHEVROLET	7.148	7.807	8.279	8.077	31.311	14.955	16.356	31.311
3	KIA MOTORS	6.793	6.731	7.692	7.996	29.212	13.524	15.688	29.212
4	NISSAN	6.337	6.152	7.889	7.037	27.415	12.489	14.926	27.415
5	SUZUKI	5.972	5.750	7.317	7.463	26.502	11.722	14.780	26.502
6	TOYOTA	5.436	6.333	6.960	7.371	26.100	11.769	14.331	26.100
7	PEUGEOT	3.526	3.948	4.146	5.225	16.845	7.474	9.371	16.845
8	FORD	3.622	4.179	4.679	4.148	16.628	7.801	8.827	16.628
9	MAZDA	3.026	3.669	4.357	4.406	15.458	6.695	8.763	15.458
10	MITSUBISHI	2.823	3.225	3.450	3.801	13.299	6.048	7.251	13.299
11	RENAULT	2.439	3.152	3.932	3.563	13.086	5.591	7.495	13.086
12	VOLKSWAGEN	2.171	2.935	3.136	3.128	11.370	5.106	6.264	11.370
13	CITROEN	1.426	2.016	1.840	1.979	7.261	3.442	3.819	7.261
14	FIAT	1.577	1.451	2.134	1.870	7.032	3.028	4.004	7.032
15	SUBARU	1.386	1.621	1.875	1.799	6.681	3.007	3.674	6.681
16	SSANGYONG	1.504	1.351	1.768	1.656	6.279	2.855	3.424	6.279
17	CHERY	1.149	1.513	1.783	1.708	6.153	2.662	3.491	6.153
18	JAC	1.237	1.313	1.660	1.645	5.855	2.550	3.305	5.855
19	MERCEDES BENZ	1.111	1.314	1.251	1.302	4.978	2.425	2.553	4.978
20	GREAT WALL	997	1.108	1.545	1.313	4.963	2.105	2.858	4.963
21	CHANGAN	828	853	1.019	1.265	3.965	1.681	2.284	3.965
22	HONDA	767	774	970	995	3.506	1.541	1.965	3.506
23	BMW	669	677	888	1.020	3.254	1.346	1.908	3.254
24	MAHINDRA	842	737	866	801	3.246	1.579	1.667	3.246
25	MG	609	820	846	687	2.962	1.429	1.533	2.962
26	JEEP	524	476	640	816	2.456	1.000	1.456	2.456
27	VOLVO	379	450	547	601	1.977	829	1.148	1.977
28	BAIC	247	439	680	590	1.956	686	1.270	1.956
29	AUDI	362	539	453	533	1.887	901	986	1.887
30	DFM	350	348	614	559	1.871	698	1.173	1.871
31	FOTON	315	518	403	618	1.854	833	1.021	1.854
32	DODGE	403	524	469	475	1.871	927	944	1.871
33	DFSK	227	246	376	391	1.240	473	767	1.240
34	MAXUS	145	144	316	580	1.185	289	896	1.185
35	FAW	232	314	213	285	1.044	546	498	1.044
36	HAVAL	147	217	256	210	830	364	466	830
37	BRILLIANCE	238	147	183	217	785	385	400	785
38	LIFAN	115	149	180	173	617	264	353	617
39	SKODA	99	153	99	144	495	252	243	495
40	LAND ROVER	76	94	130	166	466	170	296	466
	OTROS	611	629	639	651	2.530	1.240	1.290	2.530
	<b>TOTAL</b>	<b>74.839</b>	<b>82.220</b>	<b>95.305</b>	<b>95.923</b>	<b>348.287</b>	<b>157.059</b>	<b>191.228</b>	<b>348.287</b>



# AUTOFIN

SOMOS EXPERTOS

EN FINANCIAMIENTO  
AUTOMOTRIZ

---

*NUESTROS  
PRODUCTOS SON:*

AUTO PLAN  
AUTO FÁCIL  
AUTO RENUÉVATE  
AUTO FLEXIBLE  
AUTO YA

[autofin.cl](http://autofin.cl)

# CAMIONES NUEVOS



# CAMIONES NUEVOS

<b><u>RESULTADO 2017</u></b>	<b>69</b>
<b><u>EVOLUCIÓN 2009 - 2017</u></b>	<b>70</b>
<b><u>VENTA REGIONAL</u></b>	<b>71</b>
<b><u>MARCAS</u></b>	<b>73</b>
<b><u>VENTA MENSUAL</u></b>	<b>74</b>
<b><u>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</u></b>	<b>75</b>
<b><u>RESULTADOS 2016 - 2017</u></b>	<b>76</b>

# MARCAS PRESENTES 2017



BEIBEN



CHEVROLET



DAF



DODGE



FAW



FORD



FOTON  
FOTON



FREIGHTLINER



HINO  
HINO



HYUNDAI  
HYUNDAI



INTERNATIONAL



IVECO



JAC



JMC



KENWORTH



MACK



MAN



Mercedes-Benz  
MERCEDES BENZ



MITSUBISHI



RENAULT



SCANIA



SINOTRUCK



VOLKSWAGEN



VOLVO



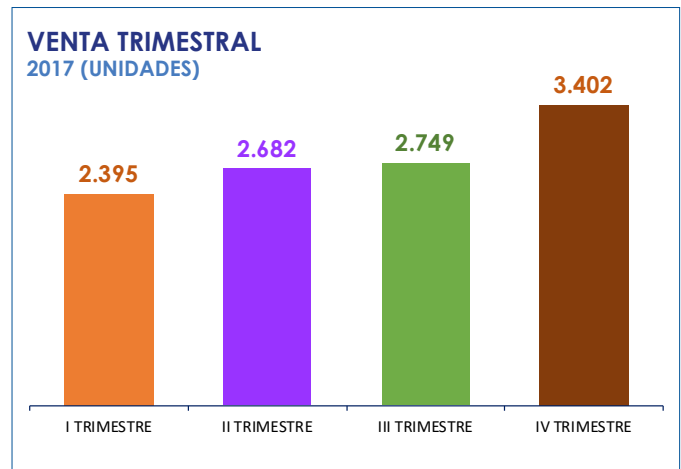
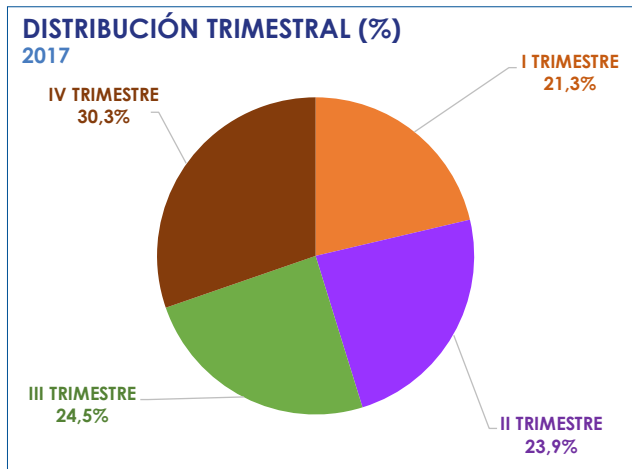
跃进集团  
YUEJIN

**11.228**  
UNIDADES



CAMIONES NUEVOS	2017	2016	VARIACIÓN ACUMULADA
<b>TOTAL CAMIONES</b>	<b>11.228</b>	<b>7.817</b>	<b>43,6%</b>
CAMIÓN	7.932	5.690	39,4%
TRACTOCAMIÓN	3.296	2.127	55,0%

MES	TOTAL	CAMIONES	
		CAMIÓN	TRACTOCAMIÓN
ENERO	861	617	244
FEBRERO	712	500	212
MARZO	822	597	225
ABRIL	832	581	251
MAYO	921	673	248
JUNIO	929	714	215
JULIO	800	594	206
AGOSTO	888	658	230
SEPTIEMBRE	1.061	713	348
OCTUBRE	1.541	1.022	519
NOVIEMBRE	871	586	285
DICIEMBRE	990	677	313
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>11.228</b>	<b>7.932</b>	<b>3.296</b>
<b>VENTA PROMEDIO</b>	<b>936</b>	<b>661</b>	<b>275</b>
<b>VAR. ANUAL</b>	<b>43,6%</b>	<b>39,4%</b>	<b>55,0%</b>



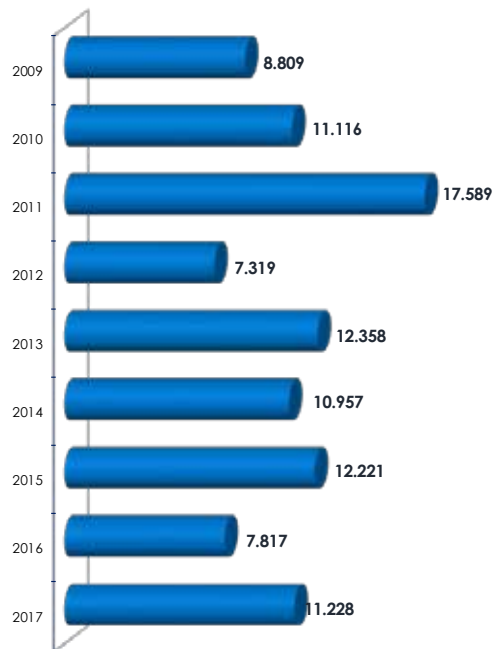
**VENTA MENSUAL CAMIONES NUEVOS**

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA TOTAL
2016	409	403	492	562	635	540	621	613	847	744	943	1.008	7.817
2017	861	712	822	832	921	929	800	888	1.061	1.541	871	990	11.228
<b>VARIACIÓN MES</b>	<b>110,5%</b>	<b>76,7%</b>	<b>67,1%</b>	<b>48,0%</b>	<b>45,0%</b>	<b>72,0%</b>	<b>28,8%</b>	<b>44,9%</b>	<b>25,3%</b>	<b>107,1%</b>	<b>-7,6%</b>	<b>-1,8%</b>	<b>43,6%</b>

**VENTA ACUMULADA CAMIONES NUEVOS**

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2016	409	812	1.304	1.866	2.501	3.041	3.662	4.275	5.122	5.866	6.809	7.817
2017	861	1.573	2.395	3.227	4.148	5.077	5.877	6.765	7.826	9.367	10.238	11.228
<b>VARIACIÓN ACUMULADA</b>	<b>110,5%</b>	<b>93,7%</b>	<b>83,7%</b>	<b>72,9%</b>	<b>65,9%</b>	<b>67,0%</b>	<b>60,5%</b>	<b>58,2%</b>	<b>52,8%</b>	<b>59,7%</b>	<b>50,4%</b>	<b>43,6%</b>

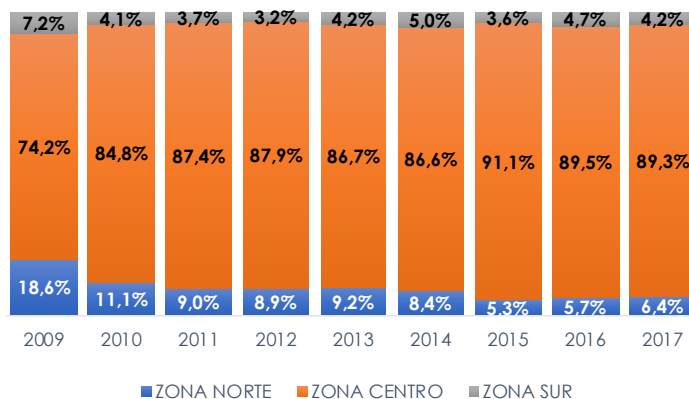
## VENTA CAMIONES NUEVOS 2009 - 2017 (UNIDADES)



AÑO	ZONA NORTE	ZONA CENTRO	ZONA SUR
2009	-16,6%	-34,7%	33,0%
2010	-24,9%	44,2%	-27,8%
2011	27,9%	63,0%	42,0%
2012	-58,4%	-58,1%	-64,1%
2013	72,8%	66,6%	120,6%
2014	-18,5%	-11,4%	6,0%
2015	-30,0%	17,3%	-18,5%
2016	-30,7%	-37,1%	-16,9%
2017	61,6%	43,2%	29,3%

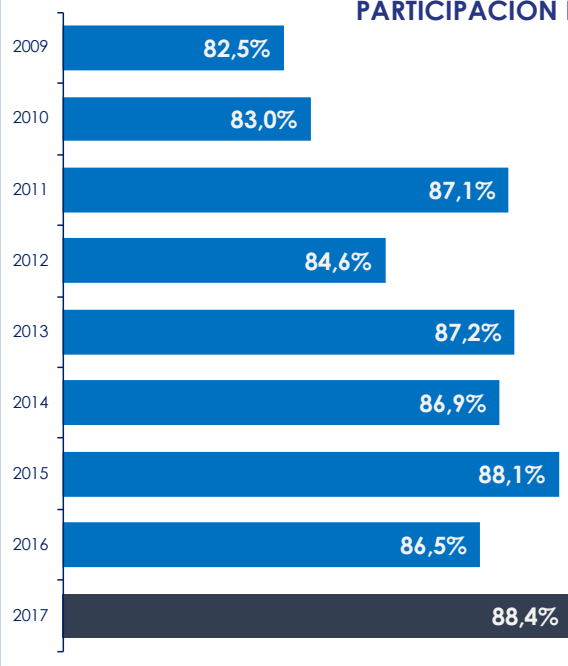
AÑO	VENTA RM	VARIACIÓN ANUAL
2009	5.392	-33,4%
2010	7.829	45,2%
2011	13.379	70,9%
2012	5.438	-59,4%
2013	9.341	71,8%
2014	8.245	-11,7%
2015	9.806	18,9%
2016	6.055	-38,3%
2017	8.860	46,3%

## DISTRIBUCIÓN (%) ZONAS GEOGRÁFICAS



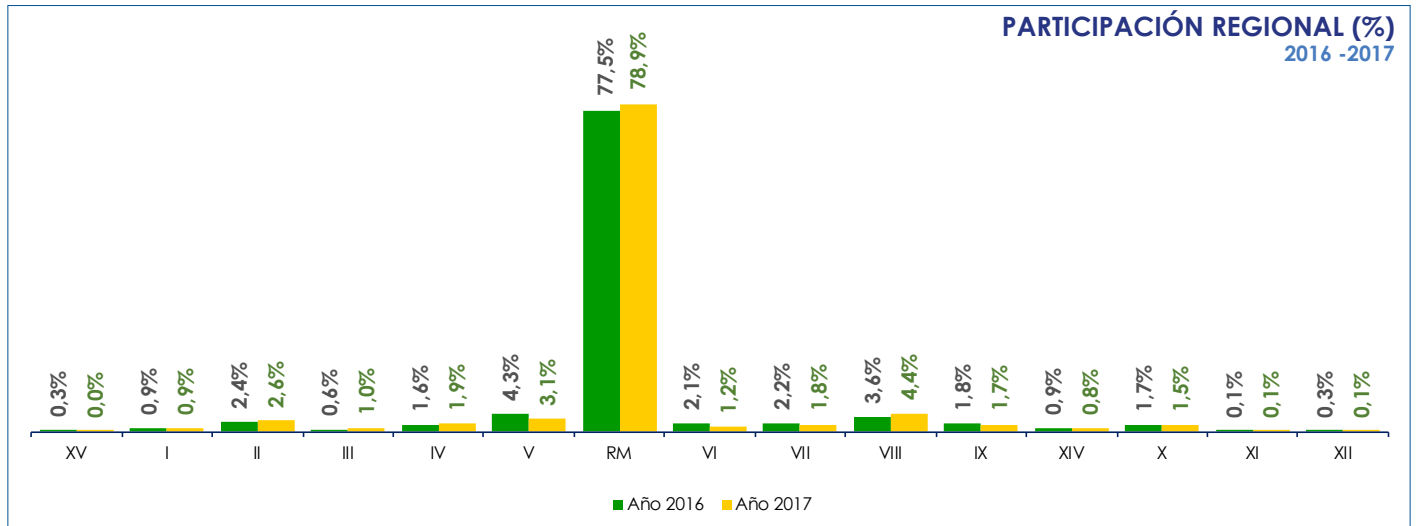
AÑO	ZONA NORTE	ZONA CENTRO	ZONA SUR	NACIONAL	VARIACIÓN ANUAL
2009	1.640	6.536	633	8.809	-29,3%
2010	1.232	9.427	457	11.116	26,2%
2011	1.576	15.364	649	17.589	58,2%
2012	655	6.431	233	7.319	-58,4%
2013	1.132	10.712	514	12.358	68,8%
2014	923	9.489	545	10.957	-11,3%
2015	646	11.131	444	12.221	11,5%
2016	448	7.000	369	7.817	-36,0%
2017	724	10.027	477	11.228	43,6%

## PARTICIPACIÓN RM (%)





CATEGORÍA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
CAMIÓN	3	76	198	83	185	308	6.014	104	146	414	172	63	138	16	12	7.932
TRACTOCAMIÓN	1	29	96	27	26	35	2.846	32	51	77	21	23	29	0	3	3.296
<b>TOTAL</b>	<b>4</b>	<b>105</b>	<b>294</b>	<b>110</b>	<b>211</b>	<b>343</b>	<b>8.860</b>	<b>136</b>	<b>197</b>	<b>491</b>	<b>193</b>	<b>86</b>	<b>167</b>	<b>16</b>	<b>15</b>	<b>11.228</b>
<b>PARTICIPACIÓN</b>	<b>0,0%</b>	<b>0,9%</b>	<b>2,6%</b>	<b>1,0%</b>	<b>1,9%</b>	<b>3,1%</b>	<b>78,9%</b>	<b>1,2%</b>	<b>1,8%</b>	<b>4,4%</b>	<b>1,7%</b>	<b>0,8%</b>	<b>1,5%</b>	<b>0,1%</b>	<b>0,1%</b>	



REGIÓN	CATEGORÍA	CAMIÓN		VARIACIÓN ANUAL	TRACTOCAMIÓN		VARIACIÓN ANUAL	VENTA TOTAL		VARIACIÓN ANUAL
		AÑO 2017	AÑO 2016		AÑO 2017	AÑO 2016		AÑO 2017	AÑO 2016	
XV	ARICA Y PARINACOTA	3	17	-82,4%	1	6	-83,3%	4	23	-82,6%
I	TARAPACÁ	76	46	65,2%	29	22	31,8%	105	68	54,4%
II	ANTOFAGASTA	198	133	48,9%	96	55	74,5%	294	188	56,4%
III	ATACAMA	83	37	124,3%	27	6	350,0%	110	43	155,8%
IV	COQUIMBO	185	124	49,2%	26	2	1200,0%	211	126	67,5%
V	VALPARAÍSO	308	275	12,0%	35	60	-41,7%	343	335	2,4%
RM	METROPOLITANA	6.014	4.276	40,6%	2.846	1.779	60,0%	8.860	6.055	46,3%
VI	O'HIGGINS	104	118	-11,9%	32	44	-27,3%	136	162	-16,0%
VII	MAULE	146	133	9,8%	51	37	37,8%	197	170	15,9%
VIII	BÍO-BÍO	414	239	73,2%	77	39	97,4%	491	278	76,6%
IX	ARAUCANÍA	172	135	27,4%	21	9	133,3%	193	144	34,0%
XIV	LOS RÍOS	63	34	85,3%	23	34	-32,4%	86	68	26,5%
X	LOS LAGOS	138	106	30,2%	29	25	16,0%	167	131	27,5%
XI	AYSÉN	16	6	166,7%	0	0	-	16	6	166,7%
XII	MAGALLANES	12	11	9,1%	3	9	-66,7%	15	20	-25,0%
<b>NACIONAL</b>		<b>7.932</b>	<b>5.690</b>	<b>39,4%</b>	<b>3.296</b>	<b>2.127</b>	<b>55,0%</b>	<b>11.228</b>	<b>7.817</b>	<b>43,6%</b>

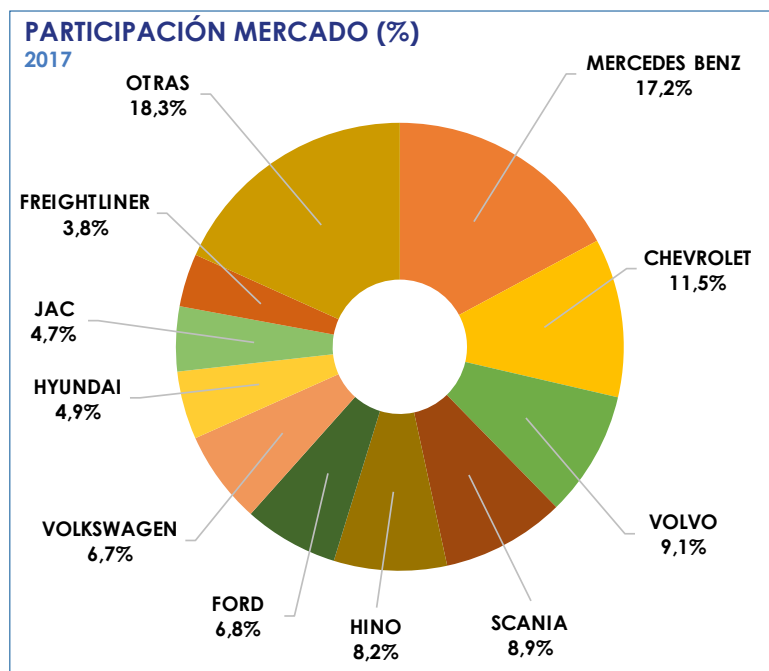


# VENTA REGIONAL

MARCA	ARICA Y PARINACOTA	TARAPACÁ	ANTOFAGASTA	ATACAMA	COQUIMBO	VALPARAISO	METROPOLITANA	O'HIGGINS	MAULE	BÍO-BÍO	ARAUCANÍA	LOS RÍOS	LOS LAGOS	AYSÉN	MAGALLANES	TOTAL	
	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII		
1	MERCEDES BENZ	3	47	25	6	25	61	1.380	19	58	116	80	53	42	4	7	1.926
2	CHEVROLET	0	13	15	23	44	141	841	8	45	88	6	19	45	0	0	1.288
3	VOLVO	0	3	14	1	3	4	960	9	3	17	1	2	0	1	0	1.018
4	SCANIA	0	0	2	0	2	6	980	5	4	2	0	0	0	0	0	1.001
5	HINO	0	2	49	8	19	21	711	20	13	41	18	0	13	0	1	916
6	FORD	0	1	17	5	13	14	637	21	8	45	3	0	3	0	0	767
7	VOLKSWAGEN	0	3	13	2	23	19	628	3	3	29	14	4	12	0	1	754
8	HYUNDAI	0	6	14	5	15	9	448	9	5	23	15	0	3	0	0	552
9	JAC	1	4	19	15	15	25	306	7	22	61	21	1	21	4	3	525
10	FREIGHTLINER	0	9	32	14	17	7	337	1	5	6	0	1	1	0	0	430
11	MITSUBISHI	0	7	11	3	16	14	259	6	10	32	26	2	11	3	1	401
12	MACK	0	0	21	2	0	0	280	0	0	0	0	0	0	0	1	304
13	INTERNATIONAL	0	2	1	8	7	9	252	5	9	0	0	0	2	0	0	295
14	MAN	0	1	13	0	5	1	223	7	2	17	0	0	8	0	0	277
15	DAF	0	0	0	0	0	0	169	0	4	1	0	0	0	0	0	174
16	IVECO	0	2	12	17	2	0	93	13	3	2	0	0	1	4	0	149
17	YUEJIN	0	0	13	0	4	1	82	0	0	5	4	0	3	0	0	112
18	FAW	0	0	1	0	0	0	79	0	0	0	1	0	0	0	0	81
19	RENAULT	0	0	6	0	0	0	66	0	1	0	0	0	0	0	0	73
20	FOTON	0	4	6	0	1	8	28	1	1	6	2	4	0	0	0	61
21	SINOTRUK	0	1	3	0	0	1	35	0	1	0	2	0	2	0	0	45
22	KENWORTH	0	0	7	1	0	0	21	0	0	0	0	0	0	0	0	29
23	DFM	0	0	0	0	0	0	19	1	0	0	0	0	0	0	0	20
24	SHACMAN	0	0	0	0	0	0	7	0	0	0	0	0	0	0	0	7
25	CITECAR	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	3
	OTRAS	0	0	0	0	0	2	16	1	0	0	0	0	0	0	1	20
<b>TOTAL</b>	<b>4</b>	<b>105</b>	<b>294</b>	<b>110</b>	<b>211</b>	<b>343</b>	<b>8.860</b>	<b>136</b>	<b>197</b>	<b>491</b>	<b>193</b>	<b>86</b>	<b>167</b>	<b>16</b>	<b>15</b>	<b>11.228</b>	

MARCAS	VENTA 2017	PARTICIPACIÓN DE MERCADO	
1	MERCEDES BENZ	1.926	17,2%
2	CHEVROLET	1.288	11,5%
3	VOLVO	1.018	9,1%
4	SCANIA	1.001	8,9%
5	HINO	916	8,2%
6	FORD	767	6,8%
7	VOLKSWAGEN	754	6,7%
8	HYUNDAI	552	4,9%
9	JAC	525	4,7%
10	FREIGHTLINER	430	3,8%
11	MITSUBISHI	401	3,6%
12	MACK	304	2,7%
13	INTERNATIONAL	295	2,6%
14	MAN	277	2,5%

MARCAS	VENTA 2017	PARTICIPACIÓN DE MERCADO	
15	DAF	174	1,5%
16	IVECO	149	1,3%
17	YUEJIN	112	1,00%
18	FAW	81	0,72%
19	RENAULT	73	0,65%
20	FOTON	61	0,54%
21	SINOTRUK	45	0,40%
22	KENWORTH	29	0,26%
23	DFM	20	0,18%
24	SHACMAN	7	0,06%
25	CITECAR	3	0,03%
OTRAS		20	0,18%
<b>TOTAL</b>		<b>11.228</b>	



CONCENTRACIÓN DE MERCADO	5 MARCAS	10 MARCAS	15 MARCAS	20 MARCAS
MERCEDES BENZ - CHEVROLET - VOLVO - SCANIA - HINO	54,8%			
FORD - VOLKSWAGEN - HYUNDAI - JAC - FREIGHTLINER		81,7%		
MITSUBISHI - MACK - INTERNATIONAL - MAN - DAF			94,7%	
IVECO - YUEJIN - FAW - REANALT - FOTON				98,9%

# MARCAS / VENTA MENSUAL

MARCA	MES												TOTAL
	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	
MERCEDES BENZ	155	130	145	136	125	149	110	186	193	291	136	170	1.926
CHEVROLET	109	63	94	87	114	115	103	113	131	153	109	97	1.288
VOLVO	93	45	83	75	64	84	81	82	113	92	101	105	1.018
SCANIA	114	61	82	108	79	48	53	92	57	165	66	76	1.001
HINO	70	76	63	103	110	76	64	71	66	86	57	74	916
FORD	56	55	58	28	69	90	65	37	78	83	72	76	767
VOLKSWAGEN	50	36	61	44	82	49	50	69	55	125	69	64	754
HYUNDAI	35	45	31	35	40	62	55	59	45	68	43	34	552
JAC	34	54	34	46	44	42	54	37	34	59	42	45	525
FREIGHTLINER	17	42	53	26	20	23	27	17	36	105	18	46	430
MITSUBISHI	18	23	25	29	33	61	24	32	47	58	18	33	401
MACK	16	13	15	11	25	34	24	14	43	48	27	34	304
INTERNATIONAL	16	13	8	12	19	25	21	14	49	48	29	41	295
MAN	18	23	10	25	36	15	18	13	18	46	26	29	277
DAF	17	1	17	14	22	15	11	7	35	16	8	11	174
IVECO	14	5	20	9	6	10	2	9	13	40	11	10	149
YUEJIN	7	3	2	15	11	11	10	9	12	11	12	9	112
FAW	2	8	10	1	9	5	8	11	4	7	7	9	81
RENAULT	13	0	0	13	1	10	1	3	18	4	2	8	73
FOTON	1	5	4	2	6	2	7	8	2	11	3	10	61
SINOTRUK	1	2	4	5	3	2	4	3	6	2	5	8	45
KENWORTH	3	2	2	4	2	1	6	0	1	4	4	0	29
DFM	1	2	0	1	0	0	2	1	2	8	3	0	20
SHACMAN	0	3	0	0	1	0	0	1	2	0	0	0	7
CITECAR	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	3
OTRAS	1	2	1	3	0	0	0	0	1	8	3	1	20
<b>TOTAL</b>	<b>861</b>	<b>712</b>	<b>822</b>	<b>832</b>	<b>921</b>	<b>929</b>	<b>800</b>	<b>888</b>	<b>1.061</b>	<b>1.541</b>	<b>871</b>	<b>990</b>	<b>11.228</b>

MARCA	TRIMESTRE				ANUAL	
	I	II	III	IV		
1	MERCEDES BENZ	430	410	489	597	1.926
2	CHEVROLET	266	316	347	359	1.288
3	VOLVO	221	223	276	298	1.018
4	SCANIA	257	235	202	307	1.001
5	HINO	209	289	201	217	916
6	FORD	169	187	180	231	767
7	VOLKSWAGEN	147	175	174	258	754
8	HYUNDAI	111	137	159	145	552
9	JAC	122	132	125	146	525
10	FREIGHTLINER	112	69	80	169	430
11	mitsubishi	66	123	103	109	401
12	MACK	44	70	81	109	304
13	INTERNATIONAL	37	56	84	118	295
14	MAN	51	76	49	101	277
15	DAF	35	51	53	35	174
16	IVECO	39	25	24	61	149
17	YUEJIN	12	37	31	32	112
18	FAW	20	15	23	23	81
19	RENAULT	13	24	22	14	73
20	FOTON	10	10	17	24	61
21	SINOTRUK	7	10	13	15	45
22	KENWORTH	7	7	7	8	29
23	DFM	3	1	5	11	20
24	SHACMAN	3	1	3	0	7
25	CITECAR	0	0	0	3	3
	OTRAS	4	3	1	12	20
<b>TOTAL</b>		<b>2.395</b>	<b>2.682</b>	<b>2.749</b>	<b>3.402</b>	<b>11.228</b>

		SEMESTRE		ANUAL
		I	II	
		840	1.086	1.926
		582	706	1.288
		444	574	1.018
		492	509	1.001
		498	418	916
		356	411	767
		322	432	754
		248	304	552
		254	271	525
		181	249	430
		189	212	401
		114	190	304
		93	202	295
		127	150	277
		86	88	174
		64	85	149
		49	63	112
		35	46	81
		37	36	73
		20	41	61
		17	28	45
		14	15	29
		4	16	20
		4	3	7
		0	3	3
		7	13	20
	<b>TOTAL</b>	<b>5.077</b>	<b>6.151</b>	<b>11.228</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	MERCEDES BENZ	1.926	1.246	54,6%	17,2%	15,9%	7,6%
2	CHEVROLET	1.288	1.040	23,8%	11,5%	13,3%	-13,8%
3	VOLVO	1.018	789	29,0%	9,1%	10,1%	-10,2%
4	SCANIA	1.001	775	29,2%	8,9%	9,9%	-10,1%
5	HINO	916	789	16,1%	8,2%	10,1%	-19,2%
6	FORD	767	697	10,0%	6,8%	8,9%	-23,4%
7	VOLKSWAGEN	754	558	35,1%	6,7%	7,1%	-5,9%
8	HYUNDAI	552	256	115,6%	4,9%	3,3%	50,1%
9	JAC	525	265	98,1%	4,7%	3,4%	37,9%
10	FREIGHTLINER	430	191	125,1%	3,8%	2,4%	56,7%
11	MITSUBISHI	401	279	43,7%	3,6%	3,6%	0,1%
12	MACK	304	244	24,6%	2,7%	3,1%	-13,3%
13	INTERNATIONAL	295	76	288,2%	2,6%	1,0%	170,2%
14	MAN	277	198	39,9%	2,5%	2,53%	-2,6%
15	DAF	174	109	59,6%	1,5%	1,4%	11,1%
16	IVECO	149	77	93,5%	1,3%	1,0%	34,7%
17	YUEJIN	112	26	330,8%	1,00%	0,3%	199,9%
18	FAW	81	35	131,4%	0,72%	0,45%	61,1%
19	RENAULT	73	23	217,4%	0,65%	0,3%	121,0%
20	FOTON	61	10	510,0%	0,54%	0,1%	324,7%
21	SINOTRUK	45	25	80,0%	0,40%	0,3%	25,3%
22	KENWORTH	29	37	-21,6%	0,26%	0,47%	-45,4%
23	DFM	20	9	122,2%	0,18%	0,1%	54,7%
24	SHACMAN	7	3	133,3%	0,06%	0,038%	62,4%
25	CITECAR	3	0	-	0,03%	0,0%	-
	OTRAS	20	60	-66,7%	0,18%	0,8%	-76,8%
	<b>TOTAL</b>	<b>11.228</b>	<b>7.817</b>	<b>43,6%</b>			



**CAVEM**

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

*Conduciendo Futuro*

Fundada hace 46 años, CAVEM reúne a los concesionarios y empresas relacionadas a nivel nacional, fomentando el desarrollo del mercado automotor, dentro de los mas altos estándares comerciales, tecnológicos y éticos.

[www.cavem.cl](http://www.cavem.cl)

56 - 2 28163300

[info@cavem.cl](mailto:info@cavem.cl)

Holanda 1998 - Providencia  
Santiago





# LIVIANOS USADOS



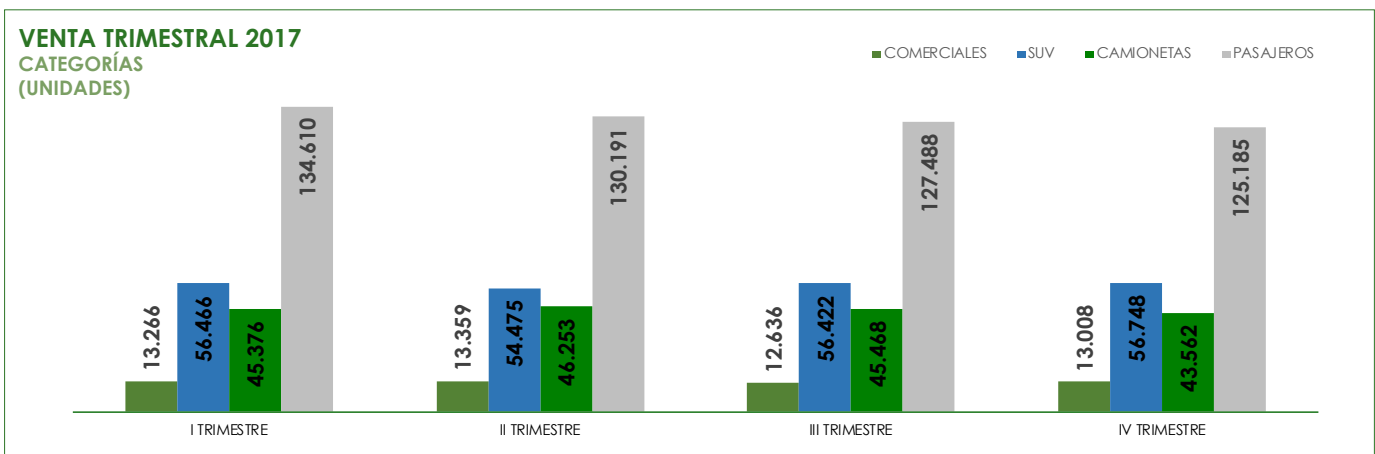
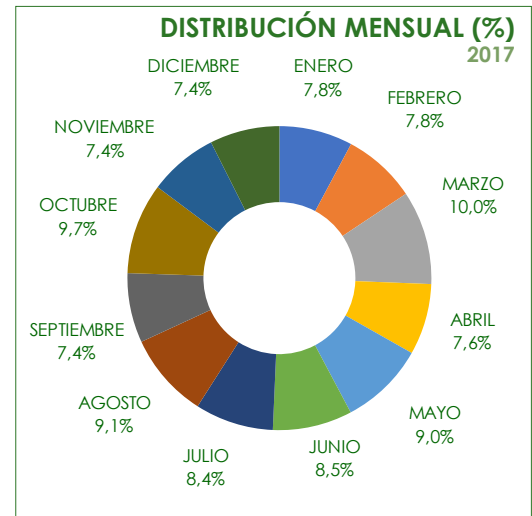
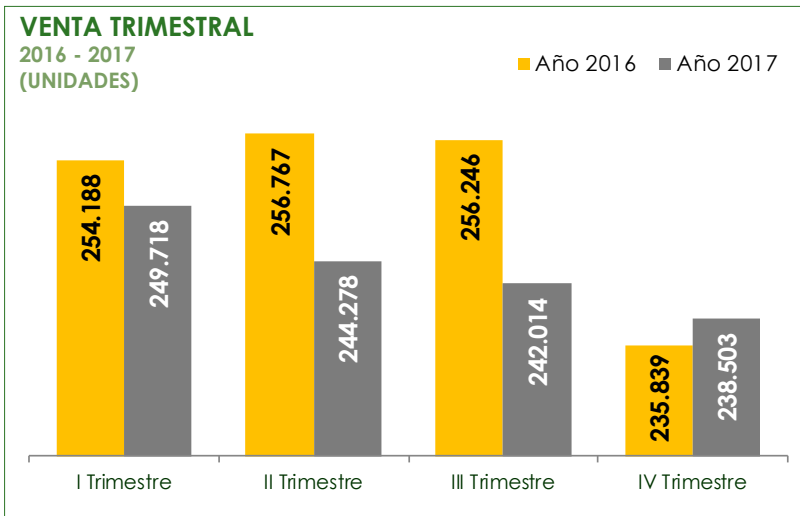
# LIVIANOS USADOS

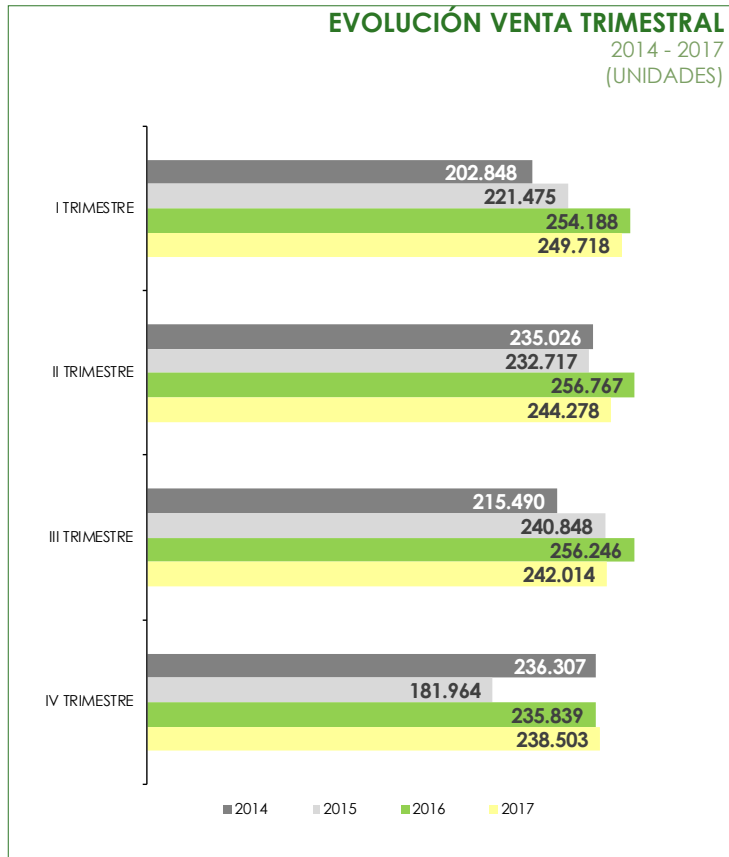
<b>RESULTADO 2017</b>	<b>80</b>
<b>EVOLUCIÓN 2007 - 2017</b>	<b>82</b>
<b>CATEGORÍAS</b>	<b>83</b>
<b>VENTA REGIONAL</b>	<b>84</b>
<b>CATEGORÍAS</b>	<b>89</b>
<b>PASAJEROS</b>	<b>93</b>
<b>CAMIONETAS</b>	<b>95</b>
<b>COMERCIALES</b>	<b>97</b>
<b>SUV</b>	<b>99</b>
<b>MARCAS</b>	<b>101</b>
<b>RANKING 15 MÁS VENDIDAS</b>	<b>102</b>
<b>VENTA MENSUAL</b>	<b>118</b>
<b>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</b>	<b>119</b>
<b>ANTIGÜEDAD</b>	<b>120</b>



MES	VEHÍCULOS LIVIANOS				
	TOTAL	PASAJEROS	CAMIONETAS	COMERCIALES	SUV
ENERO	76.167	40.931	13.389	3.984	17.863
FEBRERO	76.298	41.175	13.563	3.975	17.585
MARZO	97.253	52.504	18.424	5.307	21.018
ABRIL	73.758	39.800	13.904	3.961	16.093
MAYO	88.078	46.895	16.658	4.848	19.677
JUNIO	82.442	43.496	15.691	4.550	18.705
JULIO	81.402	42.633	15.605	4.257	18.907
AGOSTO	88.459	46.562	16.675	4.663	20.559
SEPTIEMBRE	72.153	38.293	13.188	3.716	16.956
OCTUBRE	94.385	49.110	18.032	5.138	22.105
NOVIEMBRE	71.740	38.160	12.834	3.665	17.081
DICIEMBRE	72.378	37.915	12.696	4.205	17.562
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>974.513</b>	<b>517.474</b>	<b>180.659</b>	<b>52.269</b>	<b>224.111</b>
<b>VENTA PROMEDIO</b>	<b>81.209</b>	<b>43.123</b>	<b>15.055</b>	<b>4.356</b>	<b>18.676</b>
<b>VAR. ANUAL</b>	<b>-2,8%</b>	<b>-2,3%</b>	<b>-8,2%</b>	<b>-9,8%</b>	<b>2,6%</b>

**974.513**  
UNIDADES





El año 2017 se trajo consigo malos resultados para los livianos usados, comercializándose 974.513 unidades, que corresponde al -2,8% menos que el año 2016, año en el que por primera vez se transfirieron más de un millón de unidades.

El resultado puede explicarse, debido a las facilidades y características que tuvo el mercado de livianos nuevos, haciendo que las personas prefieran estos últimos por sobre los primeros.

Cabe destacar que todas las categorías del segmento presentaron una disminución en sus ventas, salvo por los SUV, que -como ya es tendencia- vieron un alza en sus transferencias llegando a las 224.111 unidades.

En la siguiente sección se puede observar con mayor detalle las ventas del mercado usado.

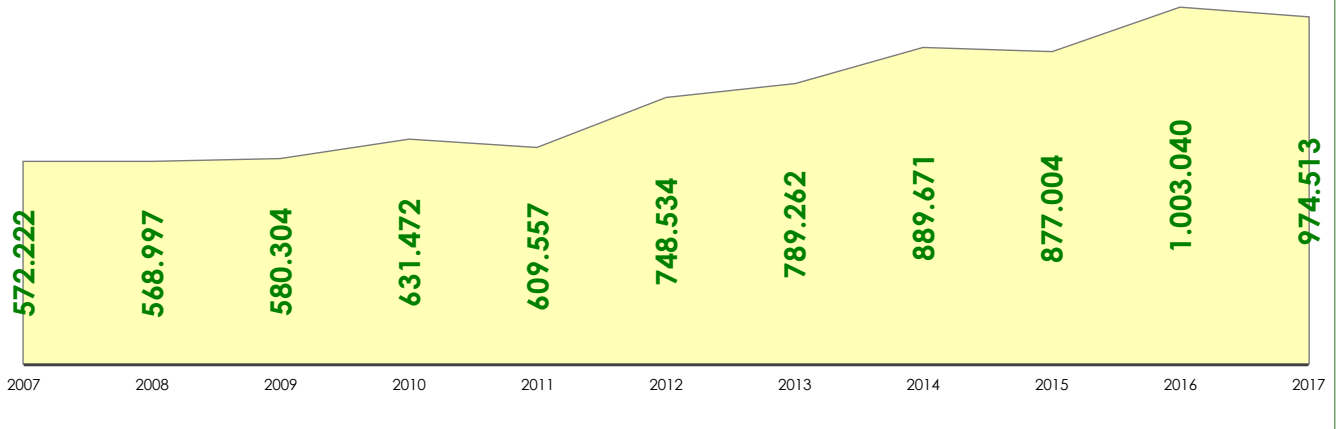
### VENTA MENSUAL LIVIANOS USADOS

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
2016	45.120	82.642	126.426	82.079	91.263	83.425	80.798	93.844	81.604	75.357	72.057	88.425	1.003.040
2017	76.167	76.298	97.253	73.758	88.078	82.442	81.402	88.459	72.153	94.385	71.740	72.378	974.513
<b>VARIACIÓN MES</b>	<b>68,8%</b>	<b>-7,7%</b>	<b>-23,1%</b>	<b>-10,1%</b>	<b>-3,5%</b>	<b>-1,2%</b>	<b>0,7%</b>	<b>-5,7%</b>	<b>-11,6%</b>	<b>25,3%</b>	<b>-0,4%</b>	<b>-18,1%</b>	<b>-2,8%</b>

### VENTA ACUMULADA LIVIANOS USADOS

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2016	45.120	127.762	254.188	336.267	427.530	510.955	591.753	685.597	767.201	842.558	914.615	1.003.040
2017	76.167	152.465	249.718	323.476	411.554	493.996	575.398	663.857	736.010	830.395	902.135	974.513
<b>VARIACIÓN ACUMULADA</b>	<b>68,8%</b>	<b>19,3%</b>	<b>-1,8%</b>	<b>-3,8%</b>	<b>-3,7%</b>	<b>-3,3%</b>	<b>-2,8%</b>	<b>-3,2%</b>	<b>-4,1%</b>	<b>-1,4%</b>	<b>-1,4%</b>	<b>-2,8%</b>

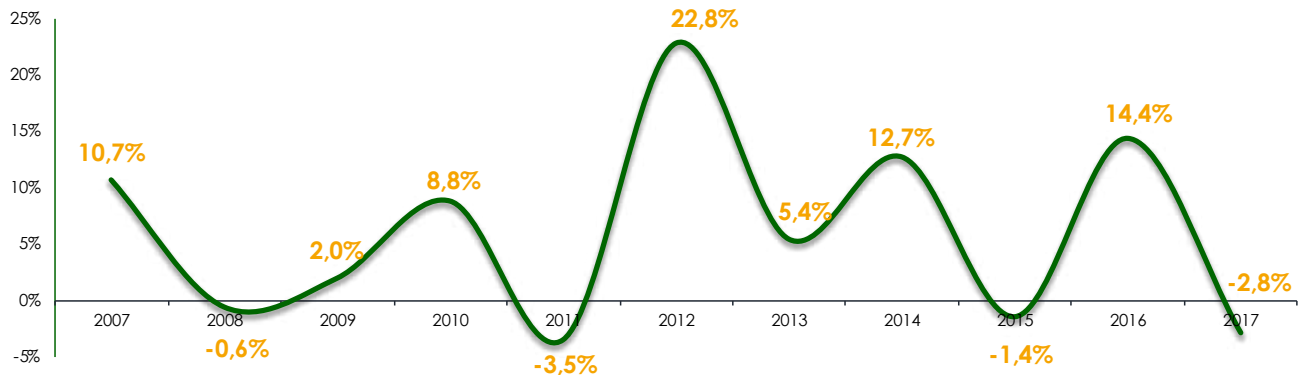
## VENTA VEHÍCULOS LIVIANOS 2007 - 2017 (UNIDADES)



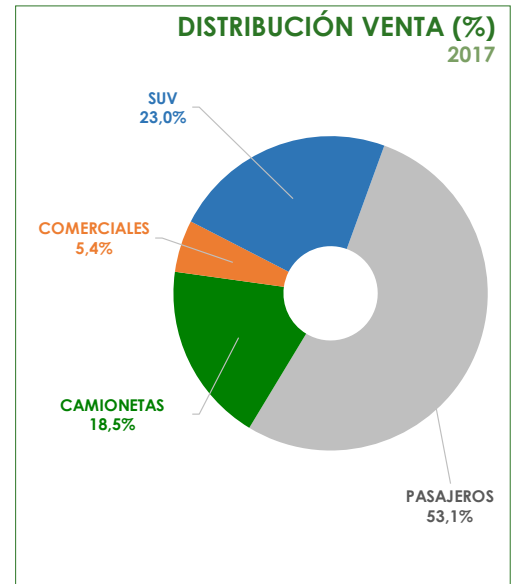
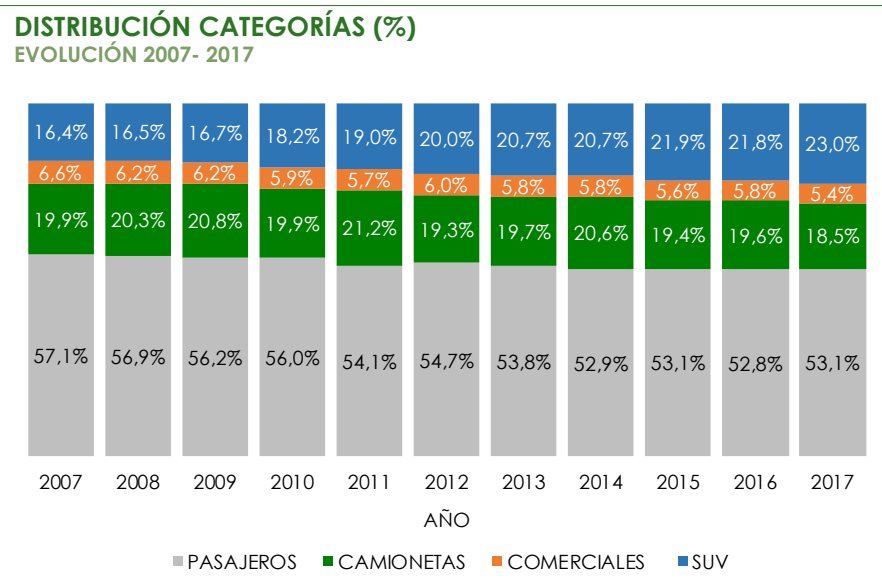
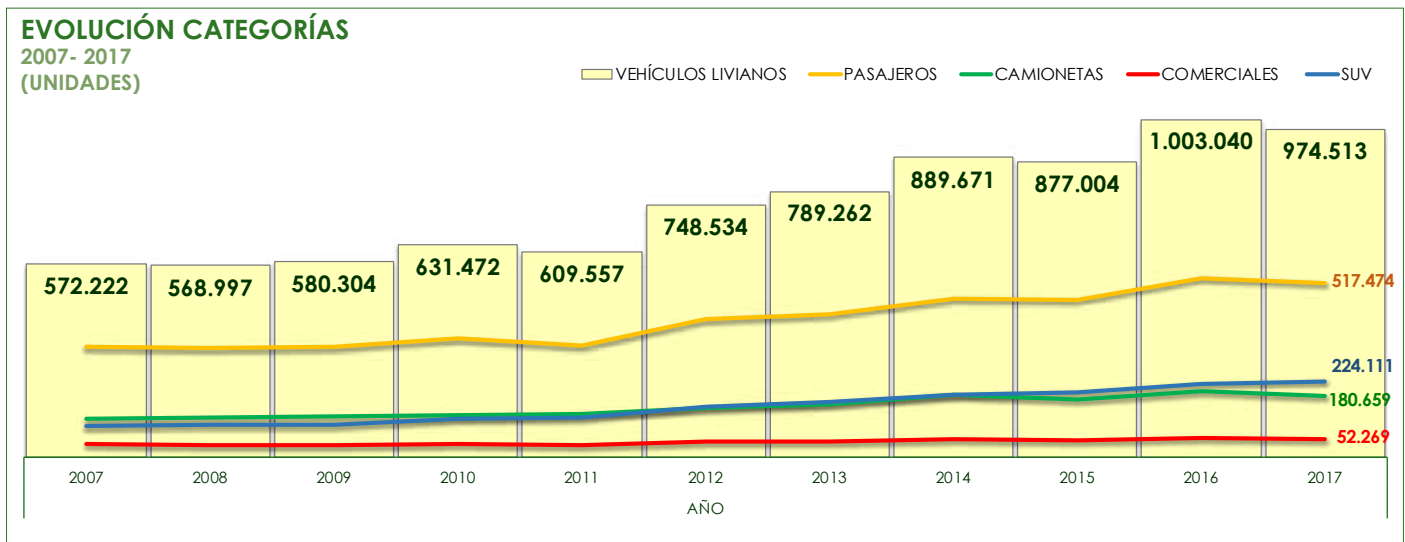
AÑO	VENTA	VARIACIÓN ANUAL
2007	572.222	10,7%
2008	568.997	-0,6%
2009	580.304	2,0%
2010	631.472	8,8%
2011	609.557	-3,5%
2012	748.534	22,8%
2013	789.262	5,4%
2014	889.671	12,7%
2015	877.004	-1,4%
2016	1.003.040	14,4%
<b>2017</b>	<b>974.513</b>	<b>-2,8%</b>

Se puede destacar que en los años que ha existido una caída, -2008, 2011 y 2015-, esta no ha sido mayor que el -4%, como lo muestra la tabla de la izquierda. Seguido a esto, al siguiente año, siempre ha habido un alza en las ventas de las transferencias.

## VARIACIÓN ANUAL (%) 2007 - 2017

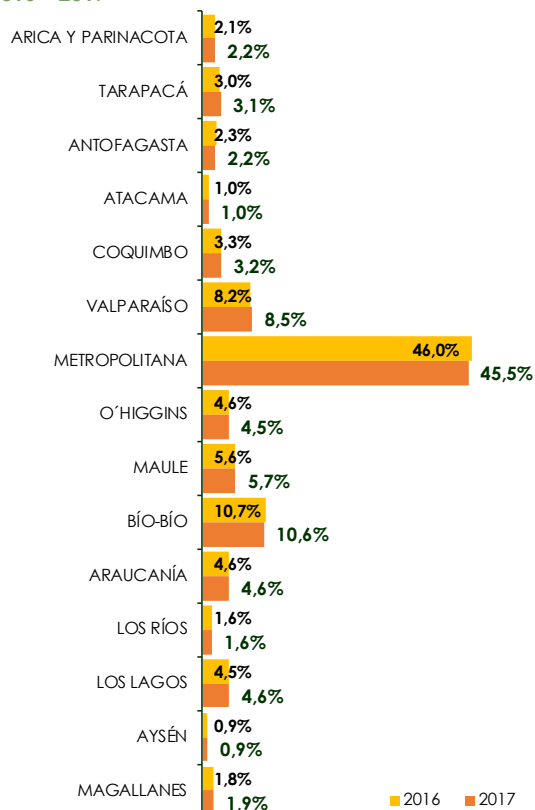


CATEGORÍA	AÑO										
	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
<b>VEHICULOS LIVIANOS</b>	<b>572.222</b>	<b>568.997</b>	<b>580.304</b>	<b>631.472</b>	<b>609.557</b>	<b>748.534</b>	<b>789.262</b>	<b>889.671</b>	<b>877.004</b>	<b>1.003.040</b>	<b>974.513</b>
PASAJEROS	327.009	323.801	326.340	353.736	329.736	409.463	424.832	471.022	465.927	529.806	517.474
CAMIONETAS	113.729	115.775	120.985	125.532	129.513	144.130	155.671	183.276	169.959	196.822	180.659
COMERCIALES	37.786	35.470	35.801	37.111	34.678	44.969	45.589	51.622	49.250	57.985	52.269
SUV	93.698	93.951	97.178	115.093	115.630	149.972	163.170	183.751	191.868	218.427	224.111



## PARTICIPACIÓN REGIONAL (%)

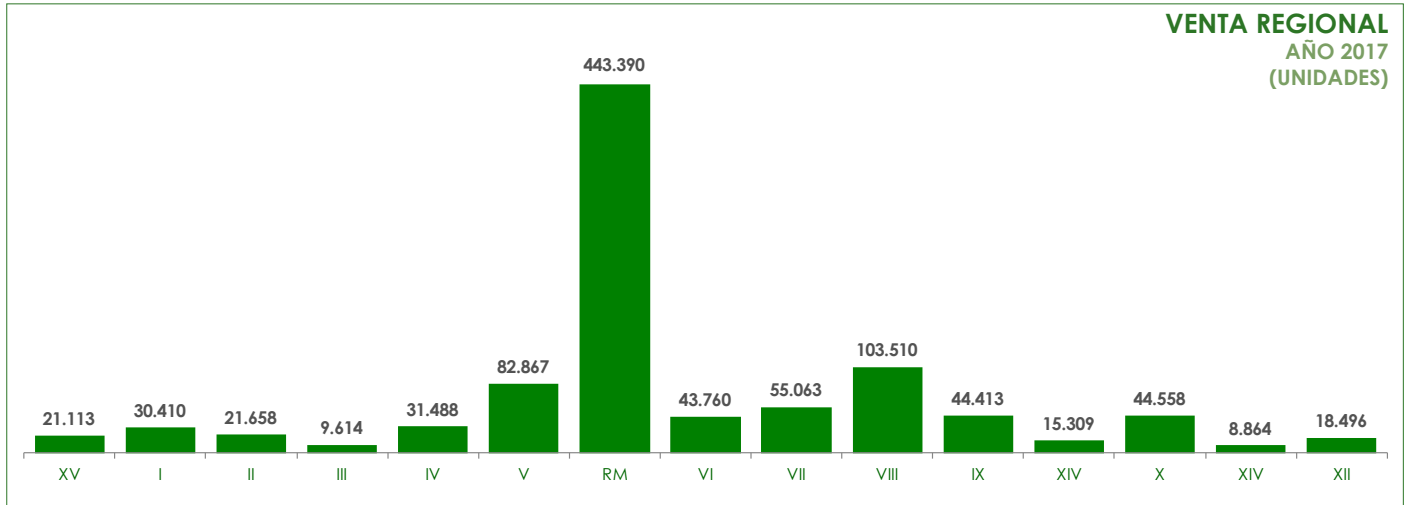
2016 - 2017



REGIÓN	CATEGORÍA					
	TOTAL	PASAJEROS	CAMIONETAS	COMERCIALES	SUV	
XV	ARICA Y PARINACOTA	21.113	6.661	1.859	231	12.362
I	TARAPACÁ	30.410	9.769	2.422	332	17.887
II	ANTOFAGASTA	21.658	11.680	3.764	666	5.548
III	ATACAMA	9.614	4.736	2.394	322	2.162
IV	COQUIMBO	31.488	16.742	7.128	1.274	6.344
V	VALPARAÍSO	82.867	51.433	12.352	3.795	15.287
RM	METROPOLITANA	443.390	241.988	72.686	30.613	98.103
VI	O'HIGGINS	43.760	25.167	9.215	2.554	6.824
VII	MAULE	55.063	30.741	13.827	2.667	7.828
VIII	BÍO-BÍO	103.510	54.774	22.934	4.487	21.315
IX	ARAUCANÍA	44.413	22.118	12.201	2.090	8.004
XIV	LOS RÍOS	15.309	8.124	3.716	705	2.764
X	LOS LAGOS	44.558	22.789	11.402	1.992	8.375
XI	AYSÉN	8.864	2.291	2.034	205	4.334
XII	MAGALLANES	18.496	8.461	2.725	336	6.974
<b>NACIONAL</b>		<b>974.513</b>	<b>517.474</b>	<b>180.659</b>	<b>52.269</b>	<b>224.111</b>

REGIÓN	VENTA ANUAL			VARIACIÓN 16-17	VARIACIÓN 15-16	PARTICIPACIÓN REGIONAL			
	2017	2016	2015			2017	2016	2015	
XV	ARICA Y PARINACOTA	21.113	20.617	19.086	2,4%	8,0%	2,2%	2,1%	2,2%
I	TARAPACÁ	30.410	29.770	29.024	2,1%	2,6%	3,1%	3,0%	3,3%
II	ANTOFAGASTA	21.658	23.079	21.569	-6,2%	7,0%	2,2%	2,3%	2,5%
III	ATACAMA	9.614	9.595	8.025	0,2%	19,6%	1,0%	1,0%	0,9%
IV	COQUIMBO	31.488	33.199	27.983	-5,2%	18,6%	3,2%	3,3%	3,2%
V	VALPARAÍSO	82.867	82.254	71.811	0,7%	14,5%	8,5%	8,2%	8,2%
RM	METROPOLITANA	443.390	461.490	410.438	-3,9%	12,4%	45,5%	46,0%	46,8%
VI	O'HIGGINS	43.760	46.026	39.872	-4,9%	15,4%	4,5%	4,6%	4,5%
VII	MAULE	55.063	56.289	47.474	-2,2%	18,6%	5,7%	5,6%	5,4%
VIII	BÍO-BÍO	103.510	107.479	88.610	-3,7%	21,3%	10,6%	10,7%	10,1%
IX	ARAUCANÍA	44.413	45.751	39.011	-2,9%	17,3%	4,6%	4,6%	4,4%
XIV	LOS RÍOS	15.309	15.700	13.542	-2,5%	15,9%	1,6%	1,6%	1,5%
X	LOS LAGOS	44.558	44.769	38.185	-0,5%	17,2%	4,6%	4,5%	4,4%
XI	AYSÉN	8.864	8.756	7.073	1,2%	23,8%	0,9%	0,9%	0,8%
XII	MAGALLANES	18.496	18.266	15.301	1,3%	19,4%	1,9%	1,8%	1,7%
<b>NACIONAL</b>		<b>974.513</b>	<b>1.003.040</b>	<b>877.004</b>	<b>-2,8%</b>	<b>14,4%</b>			

CATEGORÍAS	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
PASAJEROS	6.661	9.769	11.680	4.736	16.742	51.433	241.988	25.167	30.741	54.774	22.118	8.124	22.789	2.291	8.461	517.474
CAMIONETAS	1.859	2.422	3.764	2.394	7.128	12.352	72.686	9.215	13.827	22.934	12.201	3.716	11.402	2.034	2.725	180.659
COMERCIALES	231	332	666	322	1.274	3.795	30.613	2.554	2.667	4.487	2.090	705	1.992	205	336	52.269
SUV	12.362	17.887	5.548	2.162	6.344	15.287	98.103	6.824	7.828	21.315	8.004	2.764	8.375	4.334	6.974	224.111
<b>TOTAL</b>	<b>21.113</b>	<b>30.410</b>	<b>21.658</b>	<b>9.614</b>	<b>31.488</b>	<b>82.867</b>	<b>443.390</b>	<b>43.760</b>	<b>55.063</b>	<b>103.510</b>	<b>44.413</b>	<b>15.309</b>	<b>44.558</b>	<b>8.864</b>	<b>18.496</b>	<b>974.513</b>



REGIÓN	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1.709	1.682	1.868	1.384	1.731	1.704	1.679	1.954	1.623	2.247	1.663	1.869	21.113
I TARAPACÁ	2.387	2.371	2.944	2.188	2.681	2.530	2.468	2.643	2.306	3.135	2.249	2.508	30.410
II ANTOFAGASTA	1.690	1.778	2.148	1.598	1.867	1.776	1.850	2.004	1.642	2.021	1.710	1.574	21.658
III ATACAMA	689	710	1.071	679	767	725	821	891	762	1.032	677	790	9.614
IV COQUIMBO	2.348	2.589	3.275	2.244	2.685	2.723	2.679	2.967	2.343	3.246	2.144	2.245	31.488
V VALPARAÍSO	6.514	6.841	8.171	6.224	7.609	6.857	6.814	7.561	6.147	7.344	6.349	6.436	82.867
RM METROPOLITANA	34.295	34.052	42.818	33.484	40.482	37.708	36.824	41.107	33.596	43.705	32.391	32.928	443.390
VI O'HIGGINS	3.547	3.580	4.474	3.637	4.050	3.640	3.598	3.910	3.161	3.862	3.290	3.011	43.760
VII MAULE	4.444	4.114	5.763	4.323	5.108	4.753	4.702	4.937	3.913	5.323	3.922	3.761	55.063
VIII BÍO-BÍO	8.363	8.095	10.629	7.925	9.397	8.817	8.799	9.078	7.515	9.689	7.725	7.478	103.510
IX ARAUCANÍA	3.579	3.513	4.724	3.392	4.029	3.798	3.806	3.884	3.184	4.173	3.192	3.139	44.413
XIV LOS RÍOS	1.212	1.253	1.693	1.184	1.356	1.319	1.324	1.315	952	1.418	1.114	1.169	15.309
X LOS LAGOS	3.378	3.583	4.760	3.415	3.973	3.840	3.854	3.895	3.082	4.375	3.153	3.250	44.558
XI AYSÉN	627	635	883	724	748	731	713	800	685	919	707	692	8.864
XII MAGALLANES	1.385	1.502	2.032	1.357	1.595	1.521	1.471	1.513	1.242	1.896	1.454	1.528	18.496
<b>NACIONAL</b>	<b>76.167</b>	<b>76.298</b>	<b>97.253</b>	<b>73.758</b>	<b>88.078</b>	<b>82.442</b>	<b>81.402</b>	<b>88.459</b>	<b>72.153</b>	<b>94.385</b>	<b>71.740</b>	<b>72.378</b>	<b>974.513</b>

# VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	CHEVROLET	629	899	3.276	1.773	4.898	16.234	63.434	8.531	10.926	14.607	7.056	2.740	7.423	672	2.341	145.439
2	HYUNDAI	4.536	5.410	2.724	658	3.043	7.304	42.478	3.702	5.134	11.097	4.490	1.374	4.083	1.124	2.843	100.000
3	NISSAN	1.862	3.023	2.376	1.210	3.429	6.474	33.314	4.406	6.274	11.112	4.768	2.118	5.388	1.479	1.388	88.621
4	TOYOTA	1.603	3.390	1.462	981	3.460	5.405	31.130	3.359	7.165	15.193	6.323	1.357	5.366	901	1.008	88.103
5	KIA MOTORS	1.870	2.173	1.933	641	2.461	6.547	33.986	3.354	3.990	7.698	2.463	919	2.956	543	790	72.324
6	SUZUKI	736	1.288	1.576	949	2.530	5.973	28.175	3.124	4.544	7.247	3.503	1.312	3.475	763	1.162	66.357
7	PEUGEOT	156	240	642	231	1.219	4.229	23.571	2.027	1.735	3.130	1.891	961	2.249	65	325	42.671
8	MAZDA	3.333	5.414	548	209	884	2.520	14.009	1.607	1.531	3.031	1.450	365	1.170	530	2.168	38.769
9	MITSUBISHI	1.439	2.068	556	334	1.141	2.100	13.773	1.361	1.757	3.778	1.760	553	1.935	997	863	34.415
10	FORD	421	558	1.349	464	1.666	2.348	15.501	1.192	1.226	4.308	1.278	378	1.411	175	578	32.853
11	VOLKSWAGEN	69	130	221	163	681	2.417	13.559	1.227	875	2.022	840	261	1.031	42	363	23.901
12	FIAT	10	30	279	116	535	2.089	11.982	892	1.008	2.003	924	250	657	42	188	21.005
13	SUBARU	307	569	280	101	558	1.400	9.864	957	1.056	2.381	1.277	413	1.176	216	298	20.853
14	CITROEN	6	16	142	58	358	1.589	10.105	705	718	1.194	581	303	825	13	59	16.672
15	SSANGYONG	358	663	145	102	388	1.727	7.616	701	765	1.426	577	209	770	314	479	16.240
16	HONDA	2.185	1.993	338	62	220	964	6.333	489	504	1.040	256	84	287	99	571	15.425
17	RENAULT	19	20	281	131	389	1.698	8.353	757	547	1.139	623	222	625	43	459	15.306
18	MERCEDES BENZ	157	357	156	35	149	621	6.729	261	255	621	301	96	255	58	217	10.268
19	BMW	271	517	97	26	120	590	7.235	184	107	382	106	33	114	28	222	10.032
20	JEEP	324	299	439	165	301	818	5.086	233	264	755	248	84	208	82	172	9.478
21	DAEWOO	25	35	125	74	263	1.021	3.942	632	513	1.076	411	148	298	19	153	8.735
22	DODGE	281	277	491	133	292	609	4.168	286	238	795	283	70	204	41	224	8.392
23	GREAT WALL	12	37	320	165	262	859	4.239	449	422	621	282	80	235	114	284	8.381
24	SAMSUNG	7	37	183	74	186	719	4.183	261	204	484	157	76	241	15	72	6.899
25	CHERY	3	4	194	87	178	621	3.900	201	269	746	160	55	138	42	117	6.715
26	OPEL	9	13	82	48	170	986	2.395	471	710	734	363	158	280	17	99	6.535
27	AUDI	47	146	33	11	107	386	4.744	109	48	305	64	25	47	16	60	6.148
28	MAHINDRA	6	23	97	31	141	416	3.706	137	285	507	303	56	223	31	17	5.979
29	DAIHATSU	121	174	133	59	226	585	1.671	386	550	900	338	141	256	80	101	5.721
30	JAC	2	12	126	157	187	419	2.131	280	211	209	140	41	135	52	200	4.302
31	VOLVO	20	57	32	7	45	295	2.971	74	63	363	57	15	53	4	17	4.073
32	BYD	1	4	79	16	90	152	1.742	116	49	259	104	19	60	3	1	2.695
33	CHANGAN	3	4	74	75	88	254	1.261	154	147	183	81	32	86	24	108	2.574
34	GEELY	0	1	88	60	107	253	1.108	120	100	174	95	20	91	16	93	2.326
35	MG	0	3	40	14	55	245	1.390	61	48	98	21	2	60	0	52	2.089
36	CHRYSLER	35	88	75	15	42	121	934	59	67	162	60	14	44	7	29	1.752
37	LIFAN	1	4	156	14	34	183	743	68	53	131	69	21	73	2	7	1.559
38	HAFEI	0	1	20	23	62	121	679	117	111	147	57	48	61	5	24	1.476
39	MINI	33	75	9	2	11	66	1.081	22	17	28	15	4	9	3	24	1.399
40	LAND ROVER	18	17	27	2	13	124	914	26	28	100	23	10	27	12	13	1.354
41	DFM	0	0	19	7	31	101	701	50	31	61	63	48	47	7	23	1.189
42	PORSCHE	2	12	5	2	4	76	728	13	6	59	13	0	8	0	7	935
43	DFSK	0	0	45	6	12	37	583	27	6	71	21	7	29	0	0	844
44	LADA	3	1	6	6	16	129	258	36	44	141	80	23	50	5	22	820
45	SKODA	0	1	9	3	11	81	586	33	8	31	9	9	23	0	5	809
46	BRILLIANCE	0	4	70	3	43	48	501	9	4	28	26	3	19	24	5	787
47	ZOTYE	4	7	71	15	50	46	382	10	16	79	24	6	33	6	5	754
48	FOTON	1	8	18	7	33	45	484	16	11	45	26	16	13	3	2	728
49	LEXUS	0	6	4	4	2	18	640	6	3	38	2	0	2	1	2	728
50	ZX AUTO	0	0	33	10	35	45	362	26	24	121	31	9	31	0	0	727
	OTRAS	188	302	174	75	262	759	4.030	436	396	650	320	121	278	129	236	8.356
	<b>TOTAL</b>	<b>21.113</b>	<b>30.410</b>	<b>21.658</b>	<b>9.614</b>	<b>31.488</b>	<b>82.867</b>	<b>443.390</b>	<b>43.760</b>	<b>55.063</b>	<b>103.510</b>	<b>44.413</b>	<b>15.309</b>	<b>44.558</b>	<b>8.864</b>	<b>18.496</b>	<b>974.513</b>

MARCA	ARICA Y PARINACOTA XV	
1	HYUNDAI	4.536
2	MAZDA	3.333
3	HONDA	2.185
4	KIA MOTORS	1.870
5	NISSAN	1.862
6	TOYOTA	1.603
7	MITSUBISHI	1.439
8	SUZUKI	736
9	CHEVROLET	629
10	FORD	421
11	SSANGYONG	358
12	JEEP	324
13	SUBARU	307
14	DODGE	281
15	BMW	271
	OTRAS	958
<b>TOTAL</b>	<b>21.113</b>	

MARCA	TARAPACÁ I	
1	MAZDA	5.414
2	HYUNDAI	5.410
3	TOYOTA	3.390
4	NISSAN	3.023
5	KIA MOTORS	2.173
6	MITSUBISHI	2.068
7	HONDA	1.993
8	SUZUKI	1.288
9	CHEVROLET	899
10	SSANGYONG	663
11	SUBARU	569
12	FORD	558
13	BMW	517
14	MERCEDES BENZ	357
15	JEEP	299
	OTRAS	1.789
<b>TOTAL</b>	<b>30.410</b>	

MARCA	ANTOFAGASTA II	
1	CHEVROLET	3.276
2	HYUNDAI	2.724
3	NISSAN	2.376
4	KIA MOTORS	1.933
5	SUZUKI	1.576
6	TOYOTA	1.462
7	FORD	1.349
8	PEUGEOT	642
9	MITSUBISHI	556
10	MAZDA	548
11	DODGE	491
12	JEEP	439
13	HONDA	338
14	GREAT WALL	320
15	RENAULT	281
	OTRAS	3.347
<b>TOTAL</b>	<b>21.658</b>	

MARCA	ATACAMA III	
1	CHEVROLET	1.773
2	NISSAN	1.210
3	TOYOTA	981
4	SUZUKI	949
5	HYUNDAI	658
6	KIA MOTORS	641
7	FORD	464
8	MITSUBISHI	334
9	PEUGEOT	231
10	MAZDA	209
11	JEEP	165
12	GREAT WALL	165
13	VOLKSWAGEN	163
14	JAC	157
15	DODGE	133
	OTRAS	1.381
<b>TOTAL</b>	<b>9.614</b>	

MARCA	COQUIMBO IV	
1	CHEVROLET	4.898
2	TOYOTA	3.460
3	NISSAN	3.429
4	HYUNDAI	3.043
5	SUZUKI	2.530
6	KIA MOTORS	2.461
7	FORD	1.666
8	PEUGEOT	1.219
9	MITSUBISHI	1.141
10	MAZDA	884
11	VOLKSWAGEN	681
12	SUBARU	558
13	FIAT	535
14	RENAULT	389
15	SSANGYONG	388
	OTRAS	4.206
<b>TOTAL</b>	<b>31.488</b>	

MARCA	VALPARAÍSO V	
1	CHEVROLET	16.234
2	HYUNDAI	7.304
3	KIA MOTORS	6.547
4	NISSAN	6.474
5	SUZUKI	5.973
6	TOYOTA	5.405
7	PEUGEOT	4.229
8	MAZDA	2.520
9	VOLKSWAGEN	2.417
10	FORD	2.348
11	MITSUBISHI	2.100
12	FIAT	2.089
13	SSANGYONG	1.727
14	RENAULT	1.698
15	CITROEN	1.589
	OTRAS	14.213
<b>TOTAL</b>	<b>82.867</b>	

MARCA	METROPOLITANA RM	
1	CHEVROLET	63.434
2	HYUNDAI	42.478
3	KIA MOTORS	33.986
4	NISSAN	33.314
5	TOYOTA	31.130
6	SUZUKI	28.175
7	PEUGEOT	23.571
8	FORD	15.501
9	MAZDA	14.009
10	MITSUBISHI	13.773
11	VOLKSWAGEN	13.559
12	FIAT	11.982
13	CITROEN	10.105
14	SUBARU	9.864
15	RENAULT	8.353
	OTRAS	90.156
<b>TOTAL</b>	<b>443.390</b>	

MARCA	O'HIGGINS VI	
1	CHEVROLET	8.531
2	NISSAN	4.406
3	HYUNDAI	3.702
4	TOYOTA	3.359
5	KIA MOTORS	3.354
6	SUZUKI	3.124
7	PEUGEOT	2.027
8	MAZDA	1.607
9	MITSUBISHI	1.361
10	VOLKSWAGEN	1.227
11	FORD	1.192
12	SUBARU	957
13	FIAT	892
14	RENAULT	757
15	CITROEN	705
	OTRAS	6.559
<b>TOTAL</b>	<b>43.760</b>	



# VENTA REGIONAL

MAULE VII			BÍO-BÍO VIII			ARAUCANÍA IX			LOS RÍOS XIV		
MARCA			MARCA			MARCA			MARCA		
1	CHEVROLET	10.926	1	TOYOTA	15.193	1	CHEVROLET	7.056	1	CHEVROLET	2.740
2	TOYOTA	7.165	2	CHEVROLET	14.607	2	TOYOTA	6.323	2	NISSAN	2.118
3	NISSAN	6.274	3	NISSAN	11.112	3	NISSAN	4.768	3	HYUNDAI	1.374
4	HYUNDAI	5.134	4	HYUNDAI	11.097	4	HYUNDAI	4.490	4	TOYOTA	1.357
5	SUZUKI	4.544	5	KIA MOTORS	7.698	5	SUZUKI	3.503	5	SUZUKI	1.312
6	KIA MOTORS	3.990	6	SUZUKI	7.247	6	KIA MOTORS	2.463	6	PEUGEOT	961
7	MITSUBISHI	1.757	7	FORD	4.308	7	PEUGEOT	1.891	7	KIA MOTORS	919
8	PEUGEOT	1.735	8	MITSUBISHI	3.778	8	MITSUBISHI	1.760	8	MITSUBISHI	553
9	MAZDA	1.531	9	PEUGEOT	3.130	9	MAZDA	1.450	9	SUBARU	413
10	FORD	1.226	10	MAZDA	3.031	10	FORD	1.278	10	FORD	378
11	SUBARU	1.056	11	SUBARU	2.381	11	SUBARU	1.277	11	MAZDA	365
12	FIAT	1.008	12	VOLKSWAGEN	2.022	12	FIAT	924	12	CITROEN	303
13	VOLKSWAGEN	875	13	FIAT	2.003	13	VOLKSWAGEN	840	13	VOLKSWAGEN	261
14	SSANGYONG	765	14	SSANGYONG	1.426	14	RENAULT	623	14	FIAT	250
15	CITROEN	718	15	CITROEN	1.194	15	CITROEN	581	15	RENAULT	222
	OTRAS	6.359		OTRAS	13.283		OTRAS	5.186		OTRAS	1.783
<b>TOTAL</b>		<b>55.063</b>	<b>TOTAL</b>		<b>103.510</b>	<b>TOTAL</b>		<b>44.413</b>	<b>TOTAL</b>		<b>15.309</b>

LOS LAGOS X			AYSÉN XI			MAGALLANES XII		
MARCA			MARCA			MARCA		
1	CHEVROLET	7.423	1	NISSAN	1.479	1	HYUNDAI	2.843
2	NISSAN	5.388	2	HYUNDAI	1.124	2	CHEVROLET	2.341
3	TOYOTA	5.366	3	MITSUBISHI	997	3	MAZDA	2.168
4	HYUNDAI	4.083	4	TOYOTA	901	4	NISSAN	1.388
5	SUZUKI	3.475	5	SUZUKI	763	5	SUZUKI	1.162
6	KIA MOTORS	2.956	6	CHEVROLET	672	6	TOYOTA	1.008
7	PEUGEOT	2.249	7	KIA MOTORS	543	7	MITSUBISHI	863
8	MITSUBISHI	1.935	8	MAZDA	530	8	KIA MOTORS	790
9	FORD	1.411	9	SSANGYONG	314	9	FORD	578
10	SUBARU	1.176	10	SUBARU	216	10	HONDA	571
11	MAZDA	1.170	11	FORD	175	11	SSANGYONG	479
12	VOLKSWAGEN	1.031	12	GREAT WALL	114	12	RENAULT	459
13	CITROEN	825	13	HONDA	99	13	VOLKSWAGEN	363
14	SSANGYONG	770	14	JEEP	82	14	PEUGEOT	325
15	FIAT	657	15	DAIHATSU	80	15	SUBARU	298
	OTRAS	4.643		OTRAS	775		OTRAS	2.860
<b>TOTAL</b>		<b>44.558</b>	<b>TOTAL</b>		<b>8.864</b>	<b>TOTAL</b>		<b>18.496</b>

# CATEGORÍAS



PASAJEROS

---



CAMIONETAS

---



COMERCIALES

---



SUV

---

# PASAJEROS / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	CHEVROLET	212	293	1.986	977	2.786	10.783	40.940	5.346	5.795	7.874	3.589	1.576	4.379	323	1.528	88.387
2	HYUNDAI	1.101	1.334	1.734	389	1.737	4.413	25.823	1.971	2.776	6.500	2.542	807	2.249	236	1.066	54.678
3	TOYOTA	862	1.572	951	534	2.185	3.962	16.935	2.458	5.234	10.042	3.657	837	2.893	356	606	53.084
4	KIA MOTORS	204	155	1.263	411	1.576	4.619	21.237	1.900	2.406	4.892	1.491	556	1.885	54	70	42.719
5	SUZUKI	453	783	645	327	1.275	3.660	17.896	1.999	2.947	3.844	1.930	718	2.022	304	744	39.547
6	NISSAN	507	774	1.255	560	1.562	3.658	15.419	2.087	2.881	4.538	1.601	895	2.219	305	331	38.592
7	PEUGEOT	101	161	502	182	899	3.121	12.957	1.506	1.193	2.088	1.233	670	1.467	56	267	26.403
8	MAZDA	1.298	2.196	338	138	557	1.841	9.693	1.053	924	1.985	902	208	610	186	1.028	22.957
9	VOLKSWAGEN	54	103	153	121	449	1.938	9.194	827	638	1.486	573	180	658	22	269	16.665
10	RENAULT	13	8	224	100	308	1.299	5.925	600	425	815	437	189	463	31	301	11.138
11	FIAT	7	8	193	83	350	1.395	5.505	517	577	1.106	507	168	366	29	140	10.951
12	CITROEN	1	10	109	46	247	1.125	6.321	430	436	752	337	185	536	5	41	10.581
13	SUBARU	186	351	181	61	310	820	3.870	569	620	1.226	613	197	493	66	184	9.747
14	HONDA	786	594	241	47	167	761	3.492	333	433	671	167	66	174	37	341	8.310
15	BMW	236	429	82	23	109	496	5.650	164	85	312	90	28	88	22	187	8.001
16	DAEWOO	22	31	116	67	240	948	3.579	580	472	967	371	135	267	14	142	7.951
17	FORD	142	127	400	103	403	645	3.675	257	247	927	199	80	330	20	156	7.711
18	SAMSUNG	6	32	182	72	184	715	4.164	257	202	480	148	72	229	14	69	6.826
19	MERCEDES BENZ	109	221	69	15	73	426	4.144	126	139	305	171	43	125	26	149	6.141
20	OPEL	6	6	68	41	136	786	1.869	382	610	569	274	120	210	12	70	5.159
21	AUDI	41	119	26	11	87	333	3.946	88	38	245	54	22	42	16	53	5.121
22	CHERY	0	1	135	66	109	439	2.530	160	219	481	127	48	100	15	88	4.518
23	MITSUBISHI	103	159	89	40	167	537	1.627	272	224	570	191	78	231	19	72	4.379
24	VOLVO	11	21	29	5	36	234	2.085	50	52	260	30	9	31	0	7	2.860
25	GREAT WALL	0	4	70	35	76	295	1.442	128	139	159	80	16	81	21	71	2.617
26	JAC	0	4	72	101	137	274	1.198	186	126	116	93	29	88	19	74	2.517
27	BYD	1	4	70	13	70	137	1.550	112	49	222	97	18	56	3	1	2.403
28	GEELY	0	1	86	60	106	250	1.077	118	97	171	95	19	91	16	90	2.277
29	MG	0	3	40	14	55	243	1.376	61	48	97	21	2	60	0	48	2.068
30	DAIHATSU	13	9	31	14	74	277	459	223	338	319	116	54	64	16	23	2.030
31	MINI	32	74	8	1	9	53	899	22	16	25	13	2	7	3	20	1.184
32	DODGE	77	44	54	13	27	71	514	39	27	110	36	4	17	3	20	1.056
33	CHANGAN	1	3	26	17	27	90	393	41	49	42	21	12	37	9	45	813
34	LIFAN	0	2	66	9	16	98	344	31	35	48	39	13	43	0	5	749
35	CHRYSLER	12	21	26	7	20	45	322	33	35	71	25	5	16	2	14	654
36	SKODA	0	1	6	2	6	64	470	26	5	21	6	7	13	0	2	629
37	LADA	0	1	3	3	11	93	187	27	34	110	67	16	36	1	12	601
38	BRILLIANCE	0	4	64	3	32	41	356	8	4	20	20	0	13	5	2	572
39	ALFA ROMEO	5	22	11	2	2	54	320	9	5	21	9	1	3	5	10	479
40	LEXUS	0	2	2	2	2	11	426	5	1	24	2	0	0	0	1	478
	OTRAS	59	82	74	21	120	383	2.179	166	160	263	144	39	97	20	114	3.921
<b>TOTAL</b>	<b>6.661</b>	<b>9.769</b>	<b>11.680</b>	<b>4.736</b>	<b>16.742</b>	<b>51.433</b>	<b>241.988</b>	<b>25.167</b>	<b>30.741</b>	<b>54.774</b>	<b>22.118</b>	<b>8.124</b>	<b>22.789</b>	<b>2.291</b>	<b>8.461</b>	<b>517.474</b>	

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1 CHEVROLET	84	89	905	629	1.680	3.529	12.750	2.447	4.339	5.316	2.816	967	2.374	229	374	38.528
2 NISSAN	94	301	793	540	1.444	1.830	11.535	1.771	2.692	4.684	2.589	926	2.487	368	257	32.311
3 TOYOTA	48	147	300	295	912	804	7.550	675	1.570	3.546	2.063	378	1.896	369	184	20.737
4 MITSUBISHI	37	167	251	200	680	985	8.746	833	1.143	2.049	1.211	349	1.261	379	212	18.503
5 FORD	72	129	456	210	708	865	5.972	616	677	1.928	778	202	727	75	180	13.595
6 HYUNDAI	1.209	1.161	102	25	230	554	2.699	267	481	908	393	114	351	245	710	9.449
7 SSANGYONG	14	40	69	48	207	1.100	4.942	475	519	762	365	131	433	59	43	9.207
8 KIA MOTORS	180	186	126	59	211	537	3.863	391	543	687	308	120	275	60	73	7.619
9 VOLKSWAGEN	4	7	40	32	164	292	2.995	294	186	334	224	58	300	11	49	4.990
10 MAZDA	29	23	84	48	228	292	1.299	397	504	687	417	130	435	69	217	4.859
11 DODGE	28	55	216	82	140	266	1.602	150	147	401	174	48	124	15	126	3.574
12 MAHINDRA	5	11	38	18	77	208	2.203	104	215	289	195	34	145	19	9	3.570
13 GREAT WALL	9	28	129	90	85	296	1.533	188	176	269	133	40	94	60	157	3.287
14 FIAT	1	2	20	6	81	169	992	186	211	245	170	30	103	3	21	2.240
15 HAFEI	0	1	16	17	41	86	486	76	83	107	40	37	48	5	17	1.060
16 CHANGAN	1	1	26	35	36	67	358	58	57	93	30	12	30	7	20	831
17 ZX AUTO	0	0	32	9	34	43	348	23	24	115	30	9	31	0	0	698
18 DFSK	0	0	38	5	8	26	431	20	5	63	18	6	18	0	0	638
19 SUZUKI	5	13	5	2	18	63	252	21	61	65	27	7	13	3	0	555
20 HONDA	11	13	13	2	13	17	364	18	2	47	14	1	23	2	12	552
OTRAS	28	48	105	42	131	323	1.766	205	192	339	206	117	234	56	64	3.856
<b>TOTAL</b>	<b>1.859</b>	<b>2.422</b>	<b>3.764</b>	<b>2.394</b>	<b>7.128</b>	<b>12.352</b>	<b>72.686</b>	<b>9.215</b>	<b>13.827</b>	<b>22.934</b>	<b>12.201</b>	<b>3.716</b>	<b>11.402</b>	<b>2.034</b>	<b>2.725</b>	<b>180.659</b>

## COMERCIALES / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
1 PEUGEOT	3	8	72	32	204	618	8.082	335	393	670	485	187	470	1	25	11.585
2 HYUNDAI	174	213	192	71	367	733	3.628	676	741	837	377	118	373	110	73	8.683
3 FIAT	1	10	55	21	91	460	5.235	172	197	587	230	47	165	9	19	7.299
4 CITROEN	1	0	23	7	96	380	3.286	204	236	363	215	86	245	6	11	5.159
5 CHEVROLET	5	13	49	37	69	410	2.590	132	141	364	134	35	150	9	18	4.156
6 KIA MOTORS	11	9	18	25	90	258	921	394	323	373	143	53	112	15	9	2.754
7 MERCEDES BENZ	15	39	68	16	62	101	1.528	114	76	218	81	32	77	15	23	2.465
8 SUZUKI	3	1	21	7	52	146	686	84	153	297	114	40	72	1	2	1.679
9 RENAULT	3	5	7	6	22	118	916	51	64	137	59	10	60	1	22	1.481
10 MITSUBISHI	1	2	12	6	35	64	460	51	49	137	56	17	66	8	3	967
11 JAC	1	7	32	30	19	58	459	42	59	52	24	8	29	15	38	873
12 VOLKSWAGEN	6	1	10	4	16	52	456	39	16	70	15	10	30	0	6	731
13 CHANGAN	0	0	14	22	19	60	282	23	23	31	15	6	12	3	21	531
14 ASIA MOTORS	2	1	3	4	12	60	211	85	49	45	18	6	16	0	0	512
15 TOYOTA	0	4	9	3	16	42	229	18	19	59	36	5	27	3	7	477
16 OPEL	0	0	0	2	10	59	202	15	21	63	18	7	19	0	2	418
17 HAFEI	0	0	3	5	20	33	179	29	25	36	13	6	8	0	3	360
18 FOTON	0	0	3	2	5	14	205	2	5	13	5	2	4	1	1	262
19 FORD	1	4	13	3	8	15	110	7	12	16	5	5	3	4	40	246
20 NISSAN	0	6	9	2	1	9	102	16	9	19	6	4	4	0	1	188
OTRAS	4	9	53	17	60	105	846	65	56	100	41	21	50	4	12	1.443
<b>TOTAL</b>	<b>231</b>	<b>332</b>	<b>666</b>	<b>322</b>	<b>1.274</b>	<b>3.795</b>	<b>30.613</b>	<b>2.554</b>	<b>2.667</b>	<b>4.487</b>	<b>2.090</b>	<b>705</b>	<b>1.992</b>	<b>205</b>	<b>336</b>	<b>52.269</b>

# SUV / VENTA REGIONAL

MARCA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL	
1	HYUNDAI	2.052	2.702	696	173	709	1.604	10.328	788	1.136	2.852	1.178	335	1.110	533	994	27.190
2	SUZUKI	275	491	905	613	1.185	2.104	9.341	1.020	1.383	3.041	1.432	547	1.368	455	416	24.576
3	KIA MOTORS	1.475	1.823	526	146	584	1.133	7.965	669	718	1.746	521	190	684	414	638	19.232
4	NISSAN	1.261	1.942	319	108	422	977	6.258	532	692	1.871	572	293	678	806	799	17.530
5	CHEVROLET	328	504	336	130	363	1.512	7.154	606	651	1.053	517	162	520	111	421	14.368
6	TOYOTA	693	1.667	202	149	347	597	6.416	208	342	1.546	567	137	550	173	211	13.805
7	FORD	206	298	480	148	547	823	5.744	312	290	1.437	296	91	351	76	202	11.301
8	MAZDA	2.006	3.193	126	23	99	387	3.016	157	103	359	131	27	125	275	923	10.950
9	SUBARU	115	209	98	38	244	572	5.950	382	424	1.135	649	206	661	146	114	10.943
10	MITSUBISHI	1.298	1.740	204	88	259	514	2.940	205	341	1.022	302	109	377	591	576	10.566
11	JEEP	323	299	439	164	301	815	5.085	232	264	755	248	84	208	81	172	9.470
12	SSANGYONG	344	623	76	54	181	626	2.648	226	246	664	212	78	337	255	435	7.005
13	HONDA	1.388	1.386	84	13	40	186	2.477	138	69	322	75	17	90	60	218	6.563
14	PEUGEOT	52	70	66	17	115	462	2.386	179	137	358	172	101	298	8	33	4.454
15	DODGE	176	178	221	38	125	272	2.052	97	64	283	73	18	63	23	78	3.761
16	DAIHATSU	108	161	101	45	152	302	1.203	159	205	576	216	86	188	63	78	3.643
17	RENAULT	3	7	50	25	59	281	1.511	105	58	187	126	23	102	11	135	2.683
18	GREAT WALL	3	5	121	40	101	268	1.264	133	107	193	69	24	60	33	56	2.477
19	MAHINDRA	1	12	59	13	64	208	1.503	33	70	218	108	22	78	12	8	2.409
20	CHERY	3	3	59	21	69	182	1.370	41	50	265	33	7	38	27	29	2.197
21	BMW	35	88	15	3	11	94	1.585	20	22	70	16	5	26	6	35	2.031
22	MERCEDES BENZ	31	97	17	4	12	93	1.038	21	40	96	47	21	52	17	34	1.620
23	VOLKSWAGEN	5	19	18	6	52	135	914	67	35	132	28	13	43	9	39	1.515
24	LAND ROVER	17	17	27	2	13	120	909	25	28	100	22	9	26	12	13	1.340
25	VOLVO	9	36	3	2	9	60	886	24	11	103	27	6	22	4	10	1.212
26	CHRYSLER	23	67	48	7	22	74	611	26	32	90	34	9	28	5	15	1.091
27	AUDI	6	27	7	0	20	53	798	21	10	60	10	3	5	0	7	1.027
28	CITROEN	4	6	10	5	15	84	498	70	45	79	29	32	44	2	7	930
29	JAC	1	1	19	22	28	76	433	46	23	40	20	3	14	17	77	820
30	ZOTYE	4	7	71	15	50	46	382	10	16	79	24	6	33	6	5	754
31	DAEWOO	3	4	9	6	20	69	284	46	36	99	33	13	28	5	11	666
32	OPEL	2	7	8	4	15	88	233	43	48	70	50	23	33	5	23	652
33	FIAT	1	10	11	6	13	65	250	17	23	65	17	5	23	1	8	515
34	PORSCHE	0	2	2	2	2	50	373	10	2	39	10	0	6	0	2	500
35	LIFAN	0	1	46	4	9	57	224	24	12	53	11	1	14	0	2	458
36	CHANGAN	1	0	8	1	6	37	228	32	18	17	15	2	7	5	22	399
37	DFM	0	0	1	3	4	41	229	23	5	17	35	18	9	0	2	387
38	BYD	0	0	9	3	20	15	192	4	0	37	7	1	2	0	0	290
39	ISUZU	34	51	2	5	3	23	21	5	9	23	8	4	12	22	42	264
40	LEXUS	0	4	2	2	0	7	214	1	2	14	0	0	2	1	1	250
	OTRAS	76	130	47	14	54	175	1.190	67	61	149	64	33	60	64	83	2.267
<b>TOTAL</b>		<b>12.362</b>	<b>17.887</b>	<b>5.548</b>	<b>2.162</b>	<b>6.344</b>	<b>15.287</b>	<b>98.103</b>	<b>6.824</b>	<b>7.828</b>	<b>21.315</b>	<b>8.004</b>	<b>2.764</b>	<b>8.375</b>	<b>4.334</b>	<b>6.974</b>	<b>224.111</b>

En el año se transfirieron 517.474 vehículos de pasajeros, 12.332 unidades menos que el año 2016. La cifra corresponde a una disminución del -2,3% de unidades menos comercializadas, luego de gran la recuperación que vivió la categoría en 2016.

En cuanto a la participación de esta categoría en el mercado nacional, volvió a los mismos 53,1% de representación que tuvo la categoría el año 2015, luego que en 2016 había mostrado una pequeña baja.

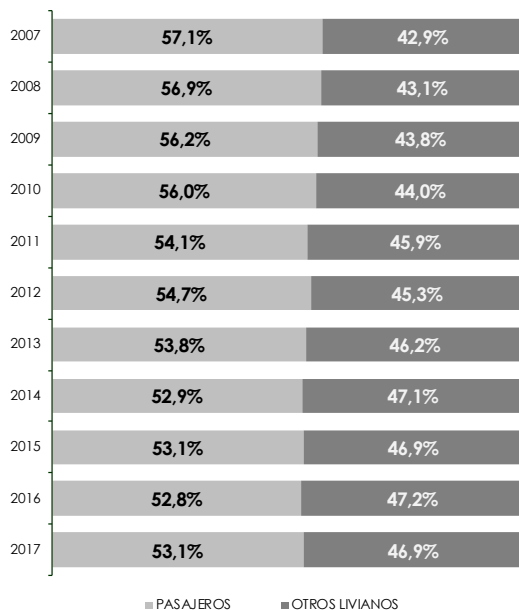
A nivel regional, se presenta una baja, aunque leve, en todas las regiones del país, salvo en las regiones de Atacama, Valparaíso, Los Lagos y Aysén que vivieron un incremento mínimo (salvo Aysén con un 4,5%)

Finalmente, y en lo que a marcas se refiere, Chevrolet mantiene su primer puesto, a pesar de caer en un -1% sus ventas comercializando 88.387 unidades. La participación de esta marca alcanza el 17,1% de la categoría.

## VENTA PASAJEROS

2017	2016	Variación Anual
517.474	529.806	-2,3%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	327.009	10,4%
2008	323.801	-1,0%
2009	326.340	0,8%
2010	353.736	8,4%
2011	329.736	-6,8%
2012	409.463	24,2%
2013	424.832	3,8%
2014	471.022	10,9%
2015	465.927	-1,1%
2016	529.806	13,7%
<b>2017</b>	<b>517.474</b>	<b>-2,3%</b>

PARTICIPACIÓN PASAJEROS (%)  
AÑO 2007 - 2017

REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	6.661	1,3%	6.671	1,3%	-0,1%
I TARAPACÁ	9.769	1,9%	10.033	1,9%	-2,6%
II ANTOFAGASTA	11.680	2,3%	12.191	2,3%	-4,2%
III ATACAMA	4.736	0,9%	4.695	0,9%	0,9%
IV COQUIMBO	16.742	3,2%	17.259	3,3%	-3,0%
V VALPARAÍSO	51.433	9,9%	51.374	9,7%	0,1%
RM METROPOLITANA	241.988	46,8%	248.682	46,9%	-2,7%
VI O'HIGGINS	25.167	4,9%	26.460	5,0%	-4,9%
VII MAULE	30.741	5,9%	30.929	5,8%	-0,6%
VIII BÍO-BÍO	54.774	10,6%	57.249	10,8%	-4,3%
IX ARAUCANÍA	22.118	4,3%	22.672	4,3%	-2,4%
XIV LOS RÍOS	8.124	1,6%	8.259	1,6%	-1,6%
X LOS LAGOS	22.789	4,4%	22.571	4,3%	1,0%
XIV AYSÉN	2.291	0,4%	2.193	0,4%	4,5%
XII MAGALLANES	8.461	1,6%	8.568	1,6%	-1,2%
<b>NACIONAL</b>	<b>517.474</b>		<b>529.806</b>		<b>-2,3%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	CHEVROLET	88.387	89.247	-1,0%	17,1%	16,8%	1,4%
2	HYUNDAI	54.678	55.850	-2,1%	10,6%	10,5%	0,2%
3	TOYOTA	53.084	56.686	-6,4%	10,3%	10,7%	-4,1%
4	KIA	42.719	40.232	6,2%	8,3%	7,6%	8,7%
5	SUZUKI	39.547	37.779	4,7%	7,6%	7,1%	7,2%
6	NISSAN	38.592	40.124	-3,8%	7,5%	7,6%	-1,5%
7	PEUGEOT	26.403	27.329	-3,4%	5,1%	5,2%	-1,1%
8	MAZDA	22.957	22.597	1,6%	4,4%	4,3%	4,0%
9	VOLKSWAGEN	16.665	18.251	-8,7%	3,2%	3,4%	-6,5%
10	RENAULT	11.138	11.353	-1,9%	2,2%	2,1%	0,4%
11	FIAT	10.951	12.134	-9,7%	2,1%	2,3%	-7,6%
12	CITROEN	10.581	10.934	-3,2%	2,0%	2,1%	-0,9%
13	SUBARU	9.747	11.011	-11,5%	1,9%	2,1%	-9,4%
14	HONDA	8.310	8.886	-6,5%	1,6%	1,7%	-4,3%
15	BMW	8.001	8.017	-0,2%	1,5%	1,5%	2,2%
16	DAEWOO	7.951	9.838	-19,2%	1,5%	1,9%	-17,3%
17	FORD	7.711	8.098	-4,8%	1,5%	1,5%	-2,5%
18	SAMSUNG	6.826	7.022	-2,8%	1,3%	1,3%	-0,5%
19	MERCEDES BENZ	6.141	6.256	-1,8%	1,2%	1,2%	0,5%
20	OPEL	5.159	5.883	-12,3%	1,0%	1,1%	-10,2%
21	AUDI	5.121	5.162	-0,8%	0,99%	0,97%	1,6%
22	CHERY	4.518	4.454	1,4%	0,87%	0,84%	3,9%
23	MITSUBISHI	4.379	4.761	-8,0%	0,85%	0,90%	-5,8%
24	VOLVO	2.860	2.776	3,0%	0,55%	0,52%	5,5%
25	GREAT WALL	2.617	2.225	17,6%	0,51%	0,42%	20,4%
26	JAC	2.517	2.297	9,6%	0,49%	0,43%	12,2%
27	BYD	2.403	2.284	5,2%	0,46%	0,43%	7,7%
28	GEELY	2.277	2.263	0,6%	0,44%	0,43%	3,0%
29	MG	2.068	1.635	26,5%	0,40%	0,31%	29,5%
30	DAIHATSU	2.030	2.674	-24,1%	0,39%	0,50%	-22,3%
31	MINI	1.184	1.237	-4,3%	0,23%	0,23%	-2,0%
32	DODGE	1.056	1.076	-1,9%	0,20%	0,20%	0,5%
33	CHANGAN	813	711	14,3%	0,16%	0,13%	17,1%
34	LIFAN	749	710	5,5%	0,14%	0,13%	8,0%
35	CHRYSLER	654	818	-20,0%	0,13%	0,15%	-18,1%
36	SKODA	629	624	0,8%	0,12%	0,12%	3,2%
37	LADA	601	802	-25,1%	0,12%	0,15%	-23,3%
38	BRILLIANCE	572	455	25,7%	0,11%	0,09%	28,7%
39	ALFA ROMEO	479	531	-9,8%	0,09%	0,10%	-7,6%
40	LEXUS	478	426	12,2%	0,092%	0,080%	14,9%
	OTRAS	3.921	4.358	-10,0%	0,76%	0,8%	-7,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>517.474</b>	<b>529.806</b>	<b>-2,3%</b>			

Se comercializaron 180.659 ejemplares durante el 2017. Esta cifra corresponde a un retroceso del -8,2% respecto al año 2016.

La participación de esta categoría alcanza el 18,5% del segmento livianos usados, presentando una leve disminución en contraste al año anterior en donde alcanzó el 19,6%.

En cuanto a los resultados a nivel regional, se marca una disminución en todas las regiones del país, exceptuando la región de Tarapacá que vivió un aumento del 3,1% en las trasferencias de camionetas. La región metropolitana por su parte registró el 40,2% de las ventas a nivel nacional.

Según la venta por marcas, Chevrolet se mantiene en el primer lugar del ranking con 38.528 unidades vendidas, a pesar de que esta cifra representa una disminución del -13,2%, la participación de la marca a nivel global es del 21,3%. Le sigue Nissan y Toyota con una participación de 17,9% y 11,5% respectivamente.

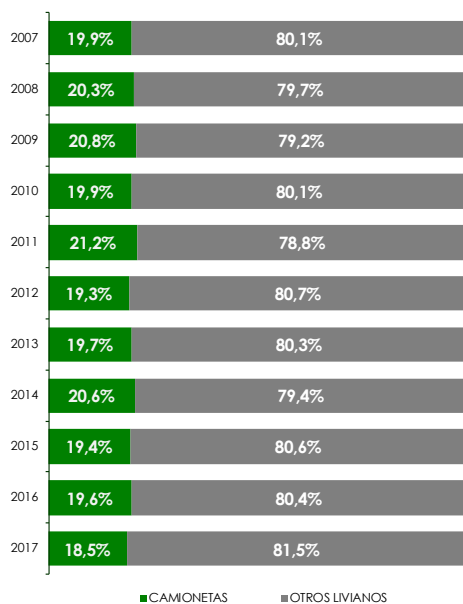
## VENTA CAMIONETAS

2017	2016	Variación Anual
180.659	196.822	-8,2%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	113.729	6,6%
2008	115.775	1,8%
2009	120.895	4,4%
2010	125.532	3,8%
2011	129.513	3,2%
2012	144.130	11,3%
2013	155.671	8,0%
2014	183.276	17,7%
2015	169.959	-7,3%
2016	196.822	15,8%
<b>2017</b>	<b>180.659</b>	<b>-8,2%</b>

## PARTICIPACIÓN DE CAMIONETAS (%)

AÑO 2007 - 2017



REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	1.859	1,0%	1.976	1,0%	-5,9%
I TARAPACÁ	2.422	1,3%	2.349	1,2%	3,1%
II ANTOFAGASTA	3.764	2,1%	4.327	2,2%	-13,0%
III ATACAMA	2.394	1,3%	2.468	1,3%	-3,0%
IV COQUIMBO	7.128	3,9%	7.843	4,0%	-9,1%
V VALPARAÍSO	12.352	6,8%	12.770	6,5%	-3,3%
RM METROPOLITANA	72.686	40,2%	82.635	42,0%	-12,0%
VI O'HIGGINS	9.215	5,1%	9.592	4,9%	-3,9%
VII MAULE	13.827	7,7%	14.608	7,4%	-5,3%
VIII BÍO-BÍO	22.934	12,7%	24.466	12,4%	-6,3%
IX ARAUCANÍA	12.201	6,8%	13.074	6,6%	-6,7%
XIV LOS RÍOS	3.716	2,1%	3.854	2,0%	-3,6%
X LOS LAGOS	11.402	6,3%	11.816	6,0%	-3,5%
XI AYSÉN	2.034	1,1%	2.255	1,1%	-9,8%
XII MAGALLANES	2.725	1,5%	2.789	1,4%	-2,3%
<b>NACIONAL</b>	<b>180.659</b>		<b>196.822</b>		<b>-8,2%</b>



	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	CHEVROLET	38.528	44.412	-13,2%	21,3%	22,6%	-5,5%
2	NISSAN	32.311	36.886	-12,4%	17,9%	18,7%	-4,6%
3	TOYOTA	20.737	22.978	-9,8%	11,5%	11,7%	-1,7%
4	MITSUBISHI	18.503	19.227	-3,8%	10,2%	9,8%	4,8%
5	FORD	13.595	14.271	-4,7%	7,5%	7,3%	3,8%
6	HYUNDAI	9.449	10.052	-6,0%	5,2%	5,1%	2,4%
7	SSANGYONG	9.207	9.008	2,2%	5,1%	4,6%	11,4%
8	KIA	7.619	8.292	-8,1%	4,2%	4,2%	0,1%
9	MAZDA	4.990	4.861	2,7%	2,8%	2,5%	11,8%
10	VOLKSWAGEN	4.859	5.187	-6,3%	2,7%	2,6%	2,1%
11	DODGE	3.574	4.062	-12,0%	2,0%	2,1%	-4,1%
12	MAHINDRA	3.570	3.569	0,0%	2,0%	1,8%	9,0%
13	GREAT WALL	3.287	3.294	-0,2%	1,8%	1,7%	8,7%
14	FIAT	2.240	2.225	0,7%	1,2%	1,1%	9,7%
15	HAFEI	1.060	1.276	-16,9%	0,59%	0,65%	-9,5%
16	CHANGAN	831	786	5,7%	0,46%	0,40%	15,2%
17	ZX AUTO	698	711	-1,8%	0,39%	0,36%	7,0%
18	DFM	638	570	11,9%	0,35%	0,29%	21,9%
19	HONDA	555	575	-3,5%	0,31%	0,3%	5,2%
20	SUZUKI	552	580	-4,8%	0,31%	0,29%	3,7%
	OTRAS	3.856	4.000	-3,6%	2,13%	2,0%	5,0%
	<b>TOTAL</b>	<b>180.659</b>	<b>196.822</b>	<b>-8,2%</b>			

En el año 2017 los vehículos comerciales usados fueron los que más se vieron afectados por este retroceso en las transferencias. Se comercializaron 52.269 unidades, lo que corresponde a una variación anual de -9,9%.

En cuanto a la participación, la categoría presentó una leve disminución, pasando a 5,8% en 2016 al 5,4%. Sin embargo, su participación en el mercado se ha mantenido estable en los últimos años.

A nivel regional, en todas las regiones se presenta una disminución, salvo por la región de Arica y Parinacota en donde se ve un pequeño aumento del 0,9%. La región metropolitana comercializó el 58,6% de las unidades vendidas, seguido por la región del Bio-Bio con un 8,6%.

Como ya es costumbre en los vehículos comerciales, Peugeot lidera el mercado con 11.585 unidades comercializadas, lo que representa el 22,2% de la participación del mercado.

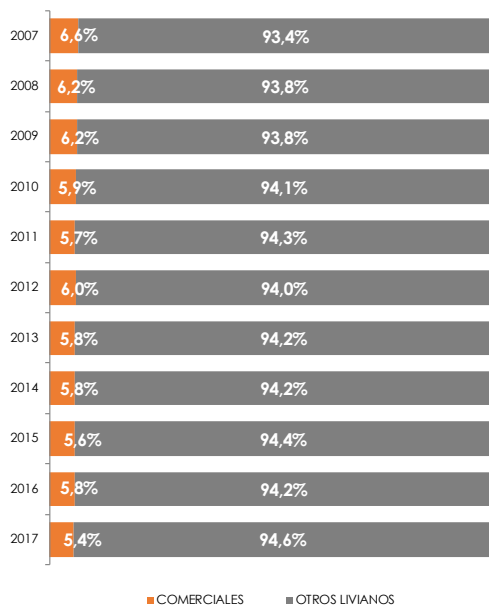
## VENTA COMERCIALES

2017	2016	Variación Anual
52.269	57.985	-9,9%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	37.786	8,8%
2008	35.470	-6,1%
2009	35.801	0,9%
2010	37.111	3,7%
2011	34.678	-6,6%
2012	44.969	29,7%
2013	45.589	1,4%
2014	51.622	13,2%
2015	49.250	-4,6%
2016	57.985	17,7%
<b>2017</b>	<b>52.269</b>	<b>-9,9%</b>

## PARTICIPACIÓN DE COMERCIALES (%)

AÑO 2007 - 2017



REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	231	0,4%	229	0,4%	0,9%
I TARAPACÁ	332	0,6%	394	0,7%	-15,7%
II ANTOFAGASTA	666	1,3%	813	1,4%	-18,1%
III ATACAMA	322	0,6%	332	0,6%	-3,0%
IV COQUIMBO	1.274	2,4%	1.445	2,5%	-11,8%
V VALPARAÍSO	3.795	7,3%	3.986	6,9%	-4,8%
RM METROPOLITANA	30.613	58,6%	34.432	59,4%	-11,1%
VI O'HIGGINS	2.554	4,9%	2.779	4,8%	-8,1%
VII MAULE	2.667	5,1%	2.896	5,0%	-7,9%
VIII BÍO-BÍO	4.487	8,6%	4.929	8,5%	-9,0%
IX ARAUCANÍA	2.090	4,0%	2.269	3,9%	-7,9%
XIV LOS RÍOS	705	1,3%	777	1,3%	-9,3%
X LOS LAGOS	1.992	3,8%	2.102	3,6%	-5,2%
XI AYSÉN	205	0,4%	257	0,4%	-20,2%
XII MAGALLANES	336	0,6%	345	0,6%	-2,6%
<b>NACIONAL</b>	<b>52.269</b>		<b>57.985</b>		<b>-9,9%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2016	2015		2016	2015	
1	PEUGEOT	11.585	13.238	-12,5%	22,2%	22,8%	-2,9%
2	HYUNDAI	8.683	9.290	-6,5%	16,6%	16,0%	3,7%
3	FIAT	7.299	6.734	8,4%	14,0%	11,6%	20,2%
4	CITROEN	5.159	6.049	-14,7%	9,9%	10,4%	-5,4%
5	CHEVROLET	4.156	4.497	-7,6%	8,0%	7,8%	2,5%
6	KIA	2.754	3.298	-16,5%	5,3%	5,7%	-7,4%
7	MERCEDES BENZ	2.465	2.601	-5,2%	4,7%	4,5%	5,1%
8	SUZUKI	1.679	1.978	-15,1%	3,2%	3,4%	-5,8%
9	RENAULT	1.481	1.556	-4,8%	2,8%	2,7%	5,6%
10	MITSUBISHI	967	1.090	-11,3%	1,9%	1,9%	-1,6%
11	JAC	873	1.483	-41,1%	1,7%	2,56%	-34,7%
12	VOLKSWAGEN	731	807	-9,4%	1,4%	1,4%	0,5%
13	CHANGAN	531	511	3,9%	1,0%	0,88%	15,3%
14	ASIA MOTORS	512	674	-24,0%	1,0%	1,16%	-15,7%
15	TOYOTA	477	632	-24,5%	0,91%	1,09%	-16,3%
16	OPEL	418	478	-12,6%	0,80%	0,82%	-3,0%
17	HAFEI	360	414	-13,0%	0,69%	0,71%	-3,5%
18	FOTON	262	225	16,4%	0,50%	0,39%	29,2%
19	FORD	246	303	-18,8%	0,47%	0,52%	-9,9%
20	NISSAN	188	330	-43,0%	0,36%	0,57%	-36,8%
	OTRAS	1.443	1.797	-19,7%	2,8%	3,1%	-10,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>52.269</b>	<b>57.985</b>	<b>-9,9%</b>			

SUV fue la única categoría de livianos usados que presentó un alza en el 2017. Esta categoría viene presentando una tendencia al alza clara desde la última década. En el año se comercializaron 224.111 lo que corresponde a un aumento del 2,6% respecto al 2016.

En cuanto a su participación en el mercado, muestra un aumento pasando del 21,8% en el año 2016 a 23% este año.

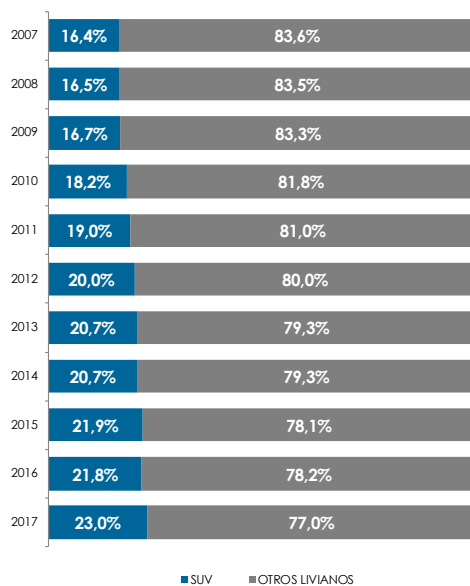
A nivel regional, no existe una tendencia clara. La región que mostró la mayor caída fue la Región de O'Higgins con -5,2%, y la región de mayor aumento fue la Región de Valparaíso con un 8,2%. Por su parte, en la Región Metropolitana se comercializaron 98.103 unidades que corresponden al 43,8% de los vehículos SUV transferidos.

De las marcas, fue Hyundai la que lideró el mercado de SUV de segunda mano con 27.190 unidades, con un 12,1% de participación en el mercado, desplazando a Suzuki al segundo lugar.

## VENTA SUV

2017	2016	Variación Anual
224.111	218.427	2,6%

AÑO	VENTA ANUAL	VARIACIÓN
2007	93.698	18,0%
2008	93.951	0,3%
2009	97.178	3,4%
2010	115.093	18,4%
2011	115.630	0,5%
2012	149.972	29,7%
2013	163.170	8,8%
2014	183.751	12,6%
2015	191.868	4,4%
2016	218.427	13,8%
<b>2017</b>	<b>224.111</b>	<b>2,6%</b>

PARTICIPACIÓN DE SUV (%)  
AÑO 2007 - 2017

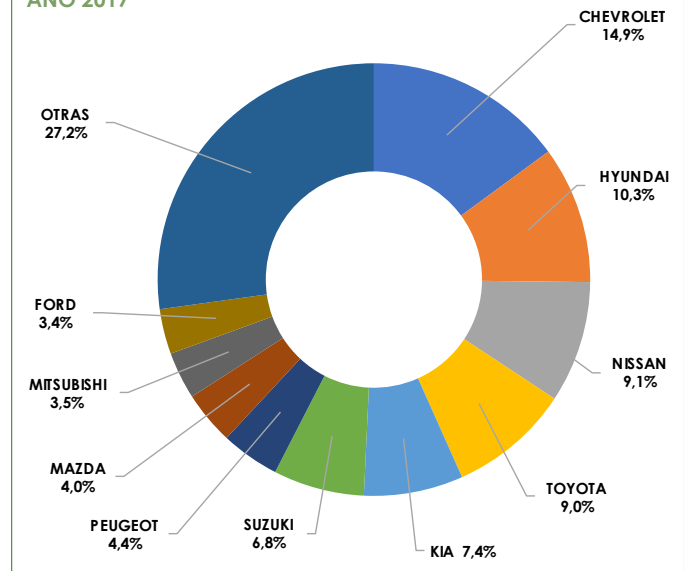
REGIÓN	AÑO 2017	%	AÑO 2016	%	VAR. 16-17
XV ARICA Y PARINACOTA	12.362	5,5%	11.741	5,4%	5,3%
I TARAPACÁ	17.887	8,0%	16.994	7,8%	5,3%
II ANTOFAGASTA	5.548	2,5%	5.748	2,6%	-3,5%
III ATACAMA	2.162	1,0%	2.100	1,0%	3,0%
IV COQUIMBO	6.344	2,8%	6.652	3,0%	-4,6%
V VALPARAÍSO	15.287	6,8%	14.124	6,5%	8,2%
RM METROPOLITANA	98.103	43,8%	95.741	43,8%	2,5%
VI O'HIGGINS	6.824	3,0%	7.195	3,3%	-5,2%
VII MAULE	7.828	3,5%	7.856	3,6%	-0,4%
VIII BÍO-BÍO	21.315	9,5%	20.835	9,5%	2,3%
IX ARAUCANÍA	8.004	3,6%	7.736	3,5%	3,5%
XIV LOS RÍOS	2.764	1,2%	2.810	1,3%	-1,6%
X LOS LAGOS	8.375	3,7%	8.280	3,8%	1,1%
XI AYSÉN	4.334	1,9%	4.051	1,9%	7,0%
XII MAGALLANES	6.974	3,1%	6.564	3,0%	6,2%
<b>NACIONAL</b>	<b>224.111</b>		<b>218.427</b>		<b>2,6%</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	HYUNDAI	27.190	25.855	5,2%	12,1%	11,8%	2,5%
2	SUZUKI	24.576	26.107	-5,9%	11,0%	12,0%	-8,3%
3	KIA	19.232	17.302	11,2%	8,6%	7,9%	8,3%
4	NISSAN	17.530	16.640	5,3%	7,8%	7,6%	2,7%
5	CHEVROLET	14.368	13.799	4,1%	6,4%	6,3%	1,5%
6	TOYOTA	13.805	13.376	3,2%	6,2%	6,1%	0,6%
7	FORD	11.301	10.720	5,4%	5,0%	4,9%	2,7%
8	MAZDA	10.950	9.965	9,9%	4,9%	4,6%	7,1%
9	SUBARU	10.943	10.727	2,0%	4,9%	4,9%	-0,6%
10	MITSUBISHI	10.566	11.053	-4,4%	4,7%	5,1%	-6,8%
11	JEEP	9.470	9.874	-4,1%	4,2%	4,5%	-6,5%
12	SSANGYONG	7.005	7.256	-3,5%	3,1%	3,3%	-5,9%
13	HONDA	6.563	6.665	-1,5%	2,9%	3,1%	-4,0%
14	PEUGEOT	4.454	4.116	8,2%	2,0%	1,9%	5,5%
15	DODGE	3.761	3.671	2,5%	1,7%	1,7%	-0,1%
16	DAIHATSU	3.643	3.682	-1,1%	1,6%	1,7%	-3,6%
17	RENAULT	2.683	2.536	5,8%	1,2%	1,2%	3,1%
18	GREAT WALL	2.477	2.502	-1,0%	1,1%	1,15%	-3,5%
19	MAHINDRA	2.409	2.095	15,0%	1,1%	1,0%	12,1%
20	CHERY	2.197	1.807	21,6%	0,98%	0,83%	18,5%
21	BMW	2.031	1.855	9,5%	0,91%	0,85%	6,7%
22	MERCEDES BENZ	1.620	1.438	12,7%	0,72%	0,66%	9,8%
23	VOLKSWAGEN	1.515	1.513	0,1%	0,68%	0,69%	-2,4%
24	LAND ROVER	1.340	1.397	-4,1%	0,60%	0,64%	-6,5%
25	VOLVO	1.212	1.230	-1,5%	0,54%	0,56%	-4,0%
26	CHRYSLER	1.091	1.300	-16,1%	0,49%	0,60%	-18,2%
27	AUDI	1.027	961	6,9%	0,46%	0,44%	4,2%
28	CITROEN	930	984	-5,5%	0,41%	0,45%	-7,9%
29	JAC	820	554	48,0%	0,37%	0,25%	44,3%
30	ZOTYE	754	786	-4,1%	0,34%	0,36%	-6,5%
31	DAEWOO	666	850	-21,6%	0,30%	0,39%	-23,6%
32	OPEL	652	745	-12,5%	0,29%	0,34%	-14,7%
33	FIAT	515	578	-10,9%	0,23%	0,26%	-13,2%
34	PORSCHE	500	504	-0,8%	0,22%	0,23%	-3,3%
35	LIFAN	458	340	34,7%	0,20%	0,16%	31,3%
36	CHANGAN	399	294	35,7%	0,18%	0,13%	32,3%
37	DFM	387	259	49,4%	0,17%	0,12%	45,6%
38	BYD	290	2.017	-85,6%	0,13%	0,92%	-86,0%
39	ISUZU	264	308	-14,3%	0,12%	0,14%	-16,5%
40	LEXUS	250	241	3,7%	0,11%	0,110%	1,1%
	OTRAS	2.267	525	331,8%	1,0%	0,2%	320,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>224.111</b>	<b>218.427</b>	<b>2,6%</b>			

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2015-2016
1	CHEVROLET	145.439	14,9%	-4,3%
2	HYUNDAI	100.000	10,3%	-1,0%
3	NISSAN	88.621	9,1%	-5,7%
4	TOYOTA	88.103	9,0%	-5,9%
5	KIA	72.324	7,4%	4,6%
6	SUZUKI	66.357	6,8%	-0,1%
7	PEUGEOT	42.671	4,4%	-5,0%
8	MAZDA	38.769	4,0%	2,7%
9	MITSUBISHI	34.415	3,5%	-4,7%
10	FORD	32.853	3,4%	-1,6%
11	VOLKSWAGEN	23.901	2,5%	-6,0%
12	FIAT	21.005	2,2%	-4,1%
13	SUBARU	20.853	2,1%	-3,8%
14	CITROEN	16.672	1,7%	-7,2%
15	SSANGYONG	16.240	1,7%	-0,8%
16	HONDA	15.425	1,6%	-4,4%
17	RENAULT	15.306	1,6%	-0,9%
18	MERCEDES BENZ	10.268	1,1%	-5,1%
19	BMW	10.032	1,0%	-3,0%
20	JEEP	9.478	0,97%	-4,1%
21	DAEWOO	8.735	0,90%	-11,5%
22	DODGE	8.392	0,86%	-4,8%
23	GREAT WALL	8.381	0,86%	4,5%
24	SAMSUNG	6.899	0,71%	-7,3%
25	CHERY	6.715	0,69%	-5,4%
26	OPEL	6.535	0,67%	1,4%
27	AUDI	6.148	0,63%	-1,8%
28	MAHINDRA	5.979	0,61%	-2,4%
29	DAIHATSU	5.721	0,59%	1,0%
30	JAC	4.302	0,44%	-0,9%
31	VOLVO	4.073	0,42%	1,7%
32	BYD	2.695	0,28%	8,1%
33	CHANGAN	2.574	0,26%	11,3%
34	GEELY	2.326	0,24%	1,0%
35	MG	2.089	0,21%	-1,7%
36	CHRYSLER	1.752	0,18%	0,2%
37	LIFAN	1.559	0,16%	-4,8%
38	HAFEI	1.476	0,15%	2,4%
39	MINI	1.399	0,14%	-2,1%
40	LAND ROVER	1.354	0,14%	-1,7%
41	DFM	1.189	0,12%	-1,6%
42	PORSCHE	935	0,10%	-12,0%
43	DFSK	844	0,09%	-11,7%
44	LADA	820	0,084%	-2,1%
45	SKODA	809	0,083%	-0,7%
46	BRILLIANCE	787	0,081%	-2,6%
47	ZOTYE	754	0,077%	-4,2%
48	FOTON	728	0,075%	-6,8%
49	LEXUS	728	0,075%	-1,0%
50	ZX AUTO	727	0,075%	9,0%

	MARCAS	VENTA 2016	PARTICIPACIÓN MERCADO	VARIACIÓN 2015-2016
51	TATA	413	0,042%	-2,1%
52	GAC	388	0,040%	6,3%
53	ISUZU	369	0,038%	-10,0%
54	SEAT	355	0,036%	-22,1%
55	JAGUAR	275	0,028%	9,1%
56	FAW	271	0,028%	33,5%
57	PROTON	248	0,025%	-26,4%
58	HUMMER	226	0,023%	-3,4%
59	JMC	224	0,023%	-12,8%
60	INFINITI	208	0,021%	18,2%
61	BAIC	207	0,021%	14,4%
62	AUSTIN	193	0,020%	-29,3%
63	MAXUS	173	0,018%	-35,9%
64	JINBEI	159	0,016%	-25,7%
65	ROVER	142	0,015%	-21,5%
66	JINBEI	214	0,021%	-26,0%
67	IVECO	210	0,021%	30,4%
68	FAW	203	0,020%	-56,1%
69	BAIC	181	0,018%	158,6%
70	ROVER	181	0,018%	14,6%
	OTRAS	1.788	0,2%	-12,9%
	<b>TOTAL</b>	<b>974.513</b>		<b>-2,8%</b>

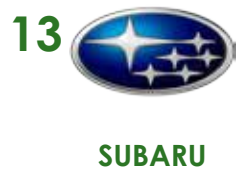
## PARTICIPACIÓN DE MERCADO (%) AÑO 2017

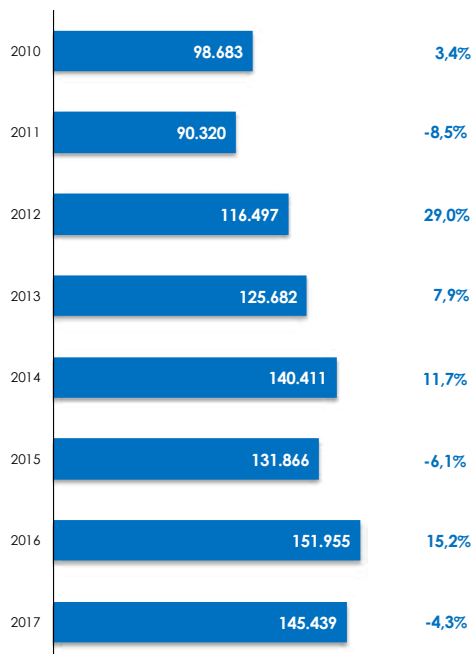
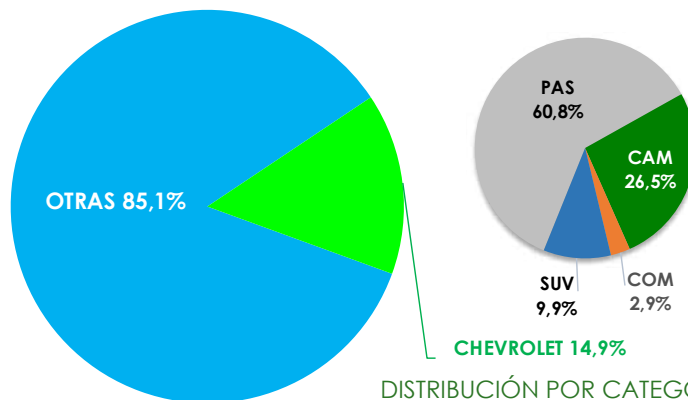


## CONCENTRACIÓN DE MERCADO

5 MARCAS	50,7%
10 MARCAS	72,8%
15 MARCAS	82,9%
20 MARCAS	89,1%

## RANKING 15 MARCAS MÁS VENDIDAS



**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**


CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	88.387	-1,0%
CAMIONETAS	38.528	-13,2%
COMERCIALES	4.156	-7,6%
SUV	14.368	4,1%
<b>TOTAL</b>	<b>145.439</b>	<b>-4,3%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	11.626	JULIO	12.112
FEBRERO	11.345	AGOSTO	13.213
MARZO	15.092	SEPTIEMBRE	10.753
ABRIL	11.270	OCTUBRE	13.904
MAYO	13.257	NOVIEMBRE	10.679
JUNIO	12.035	DICIEMBRE	10.153
<b>I SEMESTRE</b>	<b>74.625</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>70.814</b>

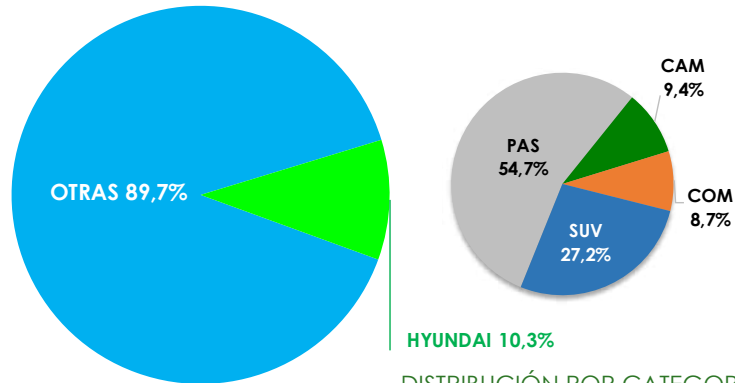
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	15,6%	1
2011	14,8%	1
2012	15,6%	1
2013	15,9%	1
2014	15,8%	1
2015	15,0%	1
2016	15,1%	1
2017	14,9%	1

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - CHEVROLET					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	24.872	35.035	19.729	5.778	2.973
CAMIONETAS	5.097	7.148	5.486	6.988	13.809
COMERCIALES	1.517	1.471	564	568	36
SUV	5.408	4.893	2.509	905	653
<b>TOTAL</b>	<b>36.894</b>	<b>48.547</b>	<b>28.288</b>	<b>14.239</b>	<b>17.471</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	41	59	63	51	49	41	49	49	47	69	56	55	629
I TARAPACÁ	75	47	94	73	85	64	74	76	75	87	68	81	899
II ANTOFAGASTA	272	254	311	253	309	261	270	348	243	301	218	236	3.276
III ATACAMA	125	145	210	139	140	119	154	172	143	176	110	140	1.773
IV COQUIMBO	417	404	544	357	374	431	393	466	342	490	355	325	4.898
V VALPARAÍSO	1.207	1.310	1.587	1.290	1.517	1.270	1.310	1.527	1.220	1.466	1.294	1.236	16.234
RM METROPOLITANA	5.105	4.837	6.490	4.915	5.722	5.257	5.321	5.752	4.858	6.193	4.626	4.358	63.434
VI O'HIGGINS	718	708	876	702	829	692	676	768	620	731	670	541	8.531
VII MAULE	840	774	1.123	869	1.059	936	939	998	788	1.043	808	749	10.926
VIII BÍO-BÍO	1.196	1.177	1.562	1.108	1.319	1.232	1.200	1.294	1.022	1.385	1.081	1.031	14.607
IX ARAUCANÍA	579	555	726	539	677	661	607	638	485	662	498	429	7.056
XIV LOS RÍOS	210	231	320	207	224	243	241	244	174	263	185	198	2.740
X LOS LAGOS	568	620	874	540	677	593	642	633	524	740	475	537	7.423
XI AYSÉN	60	38	68	61	56	46	50	51	70	63	56	53	672
XII MAGALLANES	213	186	244	166	220	189	186	197	142	235	179	184	2.341
<b>NACIONAL</b>	<b>11.626</b>	<b>11.345</b>	<b>15.092</b>	<b>11.270</b>	<b>13.257</b>	<b>12.035</b>	<b>12.112</b>	<b>13.213</b>	<b>10.753</b>	<b>13.904</b>	<b>10.679</b>	<b>10.153</b>	<b>145.439</b>

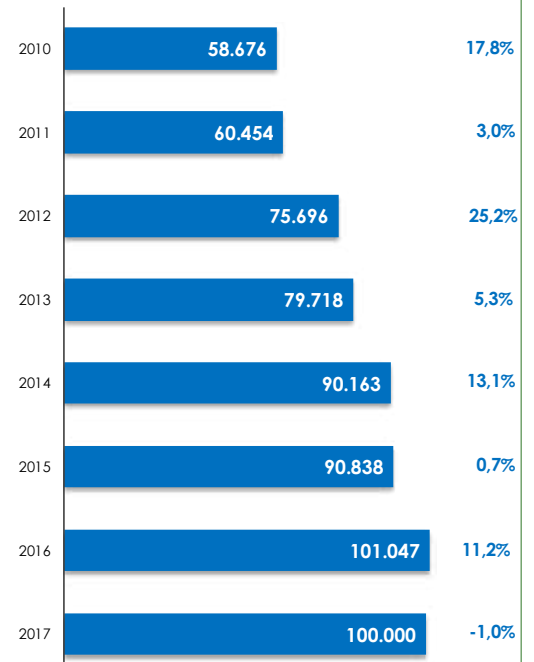


PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	54.678	-2,1%
CAMIONETAS	9.449	-6,0%
COMERCIALES	8.683	-6,5%
SUV	27.190	5,2%
TOTAL	100.000	-1,0%

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	8.230	JULIO	8.152
FEBRERO	7.924	AGOSTO	8.977
MARZO	9.579	SEPTIEMBRE	7.401
ABRIL	7.425	OCTUBRE	9.863
MAYO	8.990	NOVIEMBRE	7.523
JUNIO	8.487	DICIEMBRE	7.449
I SEMESTRE		II SEMESTRE	
50.635		49.365	

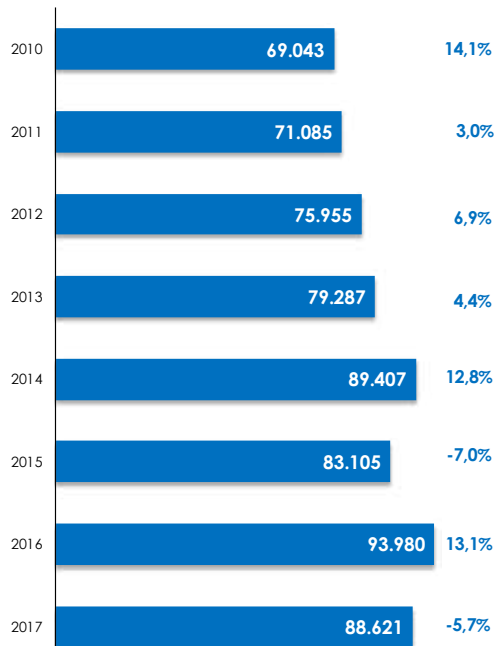
ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - HYUNDAI					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	17.310	17.980	7.173	5.913	6.302
CAMIONETAS	1.055	2.177	3.479	1.869	869
COMERCIALES	1.066	3.355	2.227	1.150	885
SUV	5.496	9.422	7.593	4.241	438
TOTAL	24.927	32.934	20.472	13.173	8.494

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	9,3%	4
2011	9,9%	3
2012	10,1%	3
2013	10,1%	3
2014	10,1%	3
2015	10,4%	2
2016	10,1%	2
2017	10,3%	2

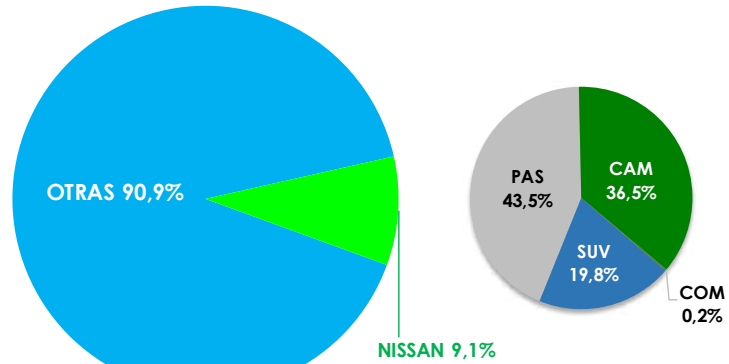
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	372	335	352	275	357	379	330	467	370	548	360	391	4.536
I TARAPACÁ	443	390	482	410	505	449	497	469	403	567	374	421	5.410
II ANTOFAGASTA	233	231	247	180	220	228	223	255	223	217	263	204	2.724
III ATACAMA	43	46	75	54	55	51	53	61	53	70	43	54	658
IV COQUIMBO	233	259	314	209	260	266	264	262	212	318	207	239	3.043
V VALPARAÍSO	593	636	679	565	642	612	587	677	514	650	570	579	7.304
RM METROPOLITANA	3.561	3.347	3.956	3.166	3.905	3.586	3.408	3.864	3.240	4.223	3.157	3.065	42.478
VI O'HIGGINS	308	318	367	267	349	313	305	335	283	335	270	252	3.702
VII MAULE	432	426	520	413	455	438	431	453	327	526	354	359	5.134
VIII BÍO-BÍO	941	819	1.130	819	1.048	922	937	949	826	1.040	863	803	11.097
IX ARAUCANÍA	377	375	456	313	395	379	374	382	321	441	339	338	4.490
XIV LOS RÍOS	103	121	144	127	120	128	95	105	85	135	103	108	1.374
X LOS LAGOS	309	329	426	333	356	363	341	392	274	362	306	292	4.083
XI AYSÉN	77	86	120	81	78	115	87	86	88	126	85	95	1.124
XII MAGALLANES	205	206	311	213	245	258	220	220	182	305	229	249	2.843
NACIONAL	8.230	7.924	9.579	7.425	8.990	8.487	8.152	8.977	7.401	9.863	7.523	7.449	100.000



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	38.592	-3,8%
CAMIONETAS	32.311	-12,4%
COMERCIALES	188	-43,0%
SUV	17.530	5,3%
<b>TOTAL</b>	<b>88.621</b>	<b>-5,7%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	6.866	JULIO	7.644
FEBRERO	6.922	AGOSTO	8.195
MARZO	8.917	SEPTIEMBRE	6.390
ABRIL	14.794	OCTUBRE	8.511
MAYO	-7.995	NOVIEMBRE	6.461
JUNIO	15.458	DICIEMBRE	6.458
<b>I SEMESTRE</b>	<b>44.962</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>43.659</b>

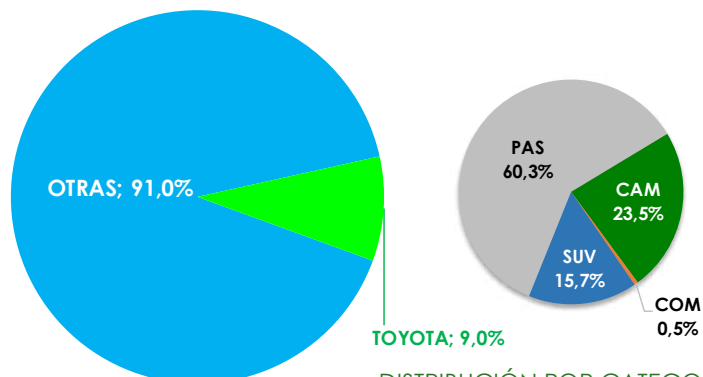
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	10,9%	2
2011	11,7%	2
2012	10,1%	2
2013	10,0%	2
2014	10,0%	2
2015	9,5%	3
2016	9,4%	3
2017	9,1%	3

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - NISSAN					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	6.401	9.262	6.866	7.110	8.953
CAMIONETAS	7.027	12.102	5.835	3.623	3.724
COMERCIALES	136	2	3	4	43
SUV	5.794	4.037	3.435	1.559	2.705
<b>TOTAL</b>	<b>19.358</b>	<b>25.403</b>	<b>16.139</b>	<b>12.296</b>	<b>15.425</b>

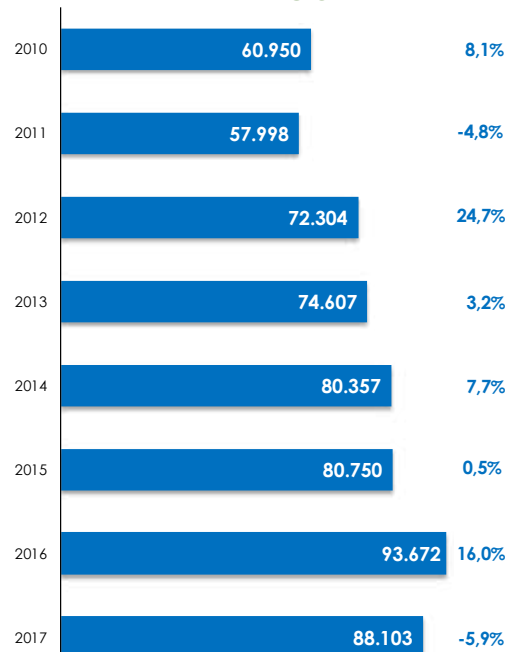
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	160	167	177	305	-166	316	139	163	122	181	134	164	1.862
I TARAPACÁ	236	239	279	493	-285	570	255	249	219	304	221	243	3.023
II ANTOFAGASTA	180	204	233	392	-210	419	194	213	167	227	196	161	2.376
III ATACAMA	84	81	137	169	-102	196	107	128	97	123	84	106	1.210
IV COQUIMBO	275	283	363	519	-271	544	297	324	273	344	222	256	3.429
V VALPARAÍSO	505	527	641	1.087	-586	1.142	559	566	474	577	529	453	6.474
RM METROPOLITANA	2.551	2.469	3.133	5.622	-3.040	5.851	2.876	3.160	2.447	3.285	2.458	2.502	33.314
VI O'HIGGINS	350	333	476	805	-409	781	405	386	315	372	303	289	4.406
VII MAULE	491	507	708	1.019	-571	1.096	546	616	454	565	426	417	6.274
VIII BÍO-BÍO	890	856	1.199	1.911	-1.044	1.961	910	986	815	1.045	808	775	11.112
IX ARAUCANÍA	393	382	490	755	-421	821	446	455	354	452	306	335	4.768
XIV LOS RÍOS	154	170	241	366	-192	387	171	187	121	207	152	154	2.118
X LOS LAGOS	392	434	563	906	-482	918	493	498	341	539	394	392	5.388
XI AYSÉN	95	111	142	244	-118	234	128	150	97	159	122	115	1.479
XII MAGALLANES	110	159	135	201	-98	222	118	114	94	131	106	96	1.388
<b>NACIONAL</b>	<b>6.866</b>	<b>6.922</b>	<b>8.917</b>	<b>14.794</b>	<b>-7.995</b>	<b>15.458</b>	<b>7.644</b>	<b>8.195</b>	<b>6.390</b>	<b>8.511</b>	<b>6.461</b>	<b>6.458</b>	<b>88.621</b>



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	53.084	-6,4%
CAMIONETAS	20.737	-9,8%
COMERCIALES	477	-24,5%
SUV	13.805	3,2%
<b>TOTAL</b>	<b>88.103</b>	<b>-5,9%</b>

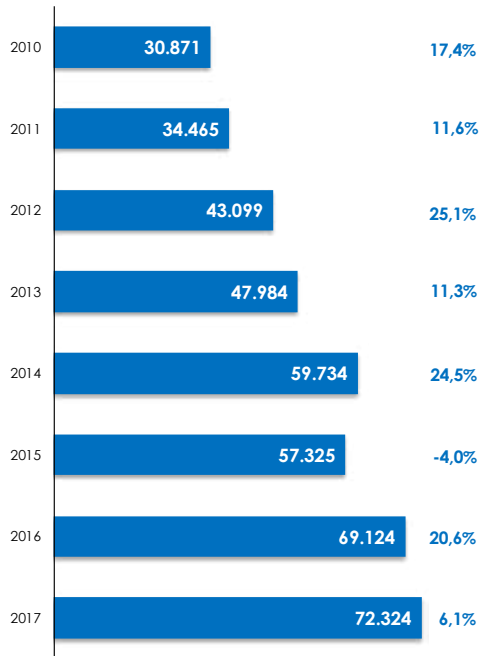
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	6.794	JULIO	7.496
FEBRERO	6.886	AGOSTO	7.833
MARZO	8.903	SEPTIEMBRE	6.408
ABRIL	6.777	OCTUBRE	8.588
MAYO	8.176	NOVIEMBRE	6.440
JUNIO	7.518	DICIEMBRE	6.284
<b>I SEMESTRE</b>	<b>45.054</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>43.049</b>

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - TOYOTA					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	6.532	14.629	16.347	6.502	9.074
CAMIONETAS	7.672	4.492	1.826	2.056	4.691
COMERCIALES	97	141	7	71	161
SUV	4.676	4.207	2.878	1.220	824
<b>TOTAL</b>	<b>18.977</b>	<b>23.469</b>	<b>21.058</b>	<b>9.849</b>	<b>14.750</b>

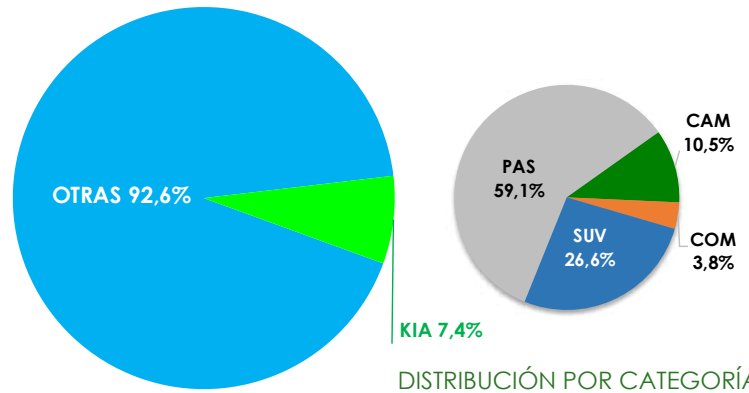
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	9,7%	3
2011	9,5%	4
2012	9,7%	4
2013	9,5%	4
2014	9,0%	4
2015	9,2%	4
2016	9,3%	4
2017	9,0%	4

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	140	140	150	122	135	129	130	146	122	150	119	120	1.603
I TARAPACÁ	252	267	350	259	271	293	272	305	255	370	217	279	3.390
II ANTOFAGASTA	114	127	158	104	122	123	127	121	107	135	122	102	1.462
III ATACAMA	76	75	120	57	74	85	80	67	74	106	84	83	981
IV COQUIMBO	250	254	346	265	341	286	300	327	246	371	204	270	3.460
V VALPARAÍSO	445	455	558	397	518	452	449	501	362	475	412	381	5.405
RM METROPOLITANA	2.354	2.402	3.089	2.305	2.929	2.587	2.641	2.901	2.374	3.157	2.216	2.175	31.130
VI O'HIGGINS	270	240	315	283	319	313	292	291	226	306	257	247	3.359
VII MAULE	568	513	719	599	693	631	649	602	507	666	513	505	7.165
VIII BÍO-BÍO	1.200	1.181	1.494	1.209	1.414	1.279	1.299	1.314	1.136	1.415	1.180	1.072	15.193
IX ARAUCANÍA	521	519	664	517	582	563	524	543	428	586	451	425	6.323
XIV LOS RÍOS	105	116	152	103	117	125	122	115	76	120	92	114	1.357
X LOS LAGOS	373	439	594	399	468	496	470	445	363	530	420	369	5.366
XI AYSÉN	59	63	99	84	98	64	65	83	65	97	64	60	901
XII MAGALLANES	67	95	95	74	95	92	76	72	67	104	89	82	1.008
<b>NACIONAL</b>	<b>6.794</b>	<b>6.886</b>	<b>8.903</b>	<b>6.777</b>	<b>8.176</b>	<b>7.518</b>	<b>7.496</b>	<b>7.833</b>	<b>6.408</b>	<b>8.588</b>	<b>6.440</b>	<b>6.284</b>	<b>88.103</b>

### EVOLUCIÓN 2010 - 2017 VENTA - VARIACIÓN



### PARTICIPACIÓN DE MERCADO



CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	42.719	6,2%
CAMIONETAS	7.619	-8,1%
COMERCIALES	2.754	-16,5%
SUV	19.232	11,2%
<b>TOTAL</b>	<b>72.324</b>	<b>4,6%</b>

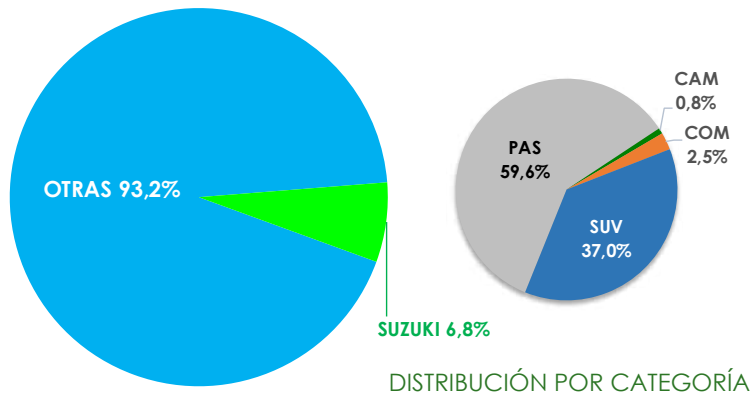
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	5.576	JULIO	5.995
FEBRERO	5.660	AGOSTO	6.668
MARZO	6.896	SEPTIEMBRE	5.484
ABRIL	5.419	OCTUBRE	7.155
MAYO	6.382	NOVIEMBRE	5.489
JUNIO	6.037	DICIEMBRE	5.563
<b>I SEMESTRE</b>	<b>35.970</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>36.354</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	4,9%	7
2011	5,7%	6
2012	5,8%	6
2013	6,1%	6
2014	6,7%	5
2015	6,5%	6
2016	6,9%	5
2017	7,4%	5

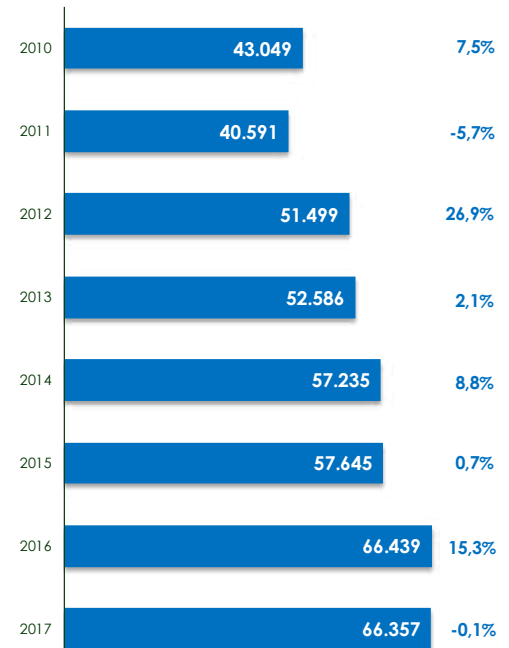
CATEGORÍA	ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - KIA				
	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	18.365	15.024	4.626	2.911	1.793
CAMIONETAS	1.873	2.289	1.669	1.105	683
COMERCIALES	9	20	955	1.174	596
SUV	5.715	6.598	5.081	1.711	127
<b>TOTAL</b>	<b>25.962</b>	<b>23.931</b>	<b>12.331</b>	<b>6.901</b>	<b>3.199</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	128	115	140	100	149	175	151	193	145	245	159	170	1.870
I TARAPACÁ	153	180	174	142	191	189	189	201	158	220	172	204	2.173
II ANTOFAGASTA	140	157	193	142	158	154	151	164	136	211	178	149	1.933
III ATACAMA	44	54	55	43	50	49	49	70	49	72	41	65	641
IV COQUIMBO	172	200	256	165	196	205	213	245	217	250	173	169	2.461
V VALPARAÍSO	563	505	597	434	601	542	557	599	458	573	520	598	6.547
RM METROPOLITANA	2.584	2.664	3.160	2.602	3.062	2.904	2.853	3.172	2.612	3.389	2.539	2.445	33.986
VI O'HIGGINS	270	282	378	301	304	258	246	309	235	301	248	222	3.354
VII MAULE	320	297	395	321	364	310	325	368	305	405	298	282	3.990
VIII BÍO-BÍO	627	621	748	609	660	624	642	686	583	702	595	601	7.698
IX ARAUCANÍA	182	182	256	187	220	195	225	208	190	231	186	201	2.463
XIV LOS RÍOS	66	79	92	77	98	65	67	73	57	101	68	76	919
X LOS LAGOS	243	219	313	227	235	250	209	262	225	306	216	251	2.956
XI AYSÉN	38	39	43	33	41	51	48	36	56	63	43	52	543
XII MAGALLANES	46	66	96	36	53	66	70	82	58	86	53	78	790
<b>NACIONAL</b>	<b>5.576</b>	<b>5.660</b>	<b>6.896</b>	<b>5.419</b>	<b>6.382</b>	<b>6.037</b>	<b>5.995</b>	<b>6.668</b>	<b>5.484</b>	<b>7.155</b>	<b>5.489</b>	<b>5.563</b>	<b>72.324</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



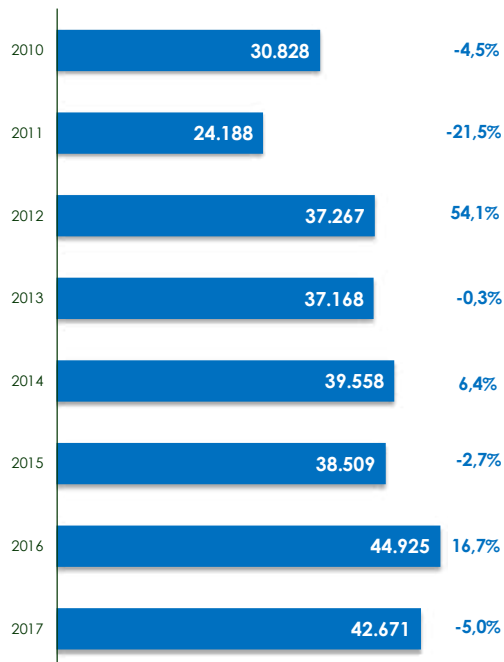
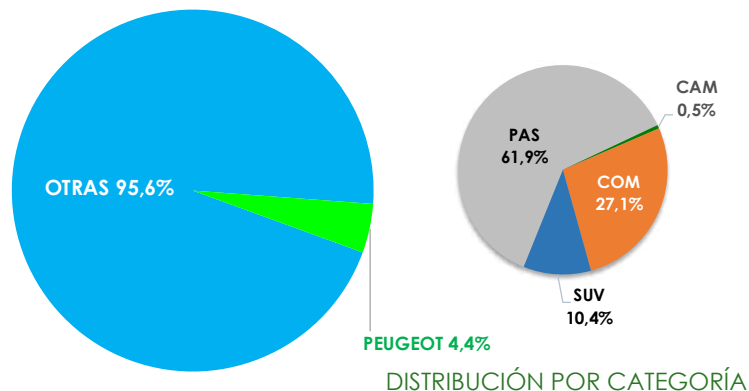
CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	39.547	4,7%
CAMIONETAS	555	-3,5%
COMERCIALES	1.679	-15,1%
SUV	24.576	-5,9%
<b>TOTAL</b>	<b>66.357</b>	<b>-0,1%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	5.397	JULIO	5.529
FEBRERO	5.283	AGOSTO	6.037
MARZO	6.868	SEPTIEMBRE	4.806
ABRIL	5.103	OCTUBRE	6.093
MAYO	5.882	NOVIEMBRE	4.891
JUNIO	5.627	DICIEMBRE	4.841
<b>I SEMESTRE</b>	<b>34.160</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>32.197</b>

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - SUZUKI					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	11.207	13.272	11.661	3.882	-475
CAMIONETAS	88	134	122	75	136
COMERCIALES	62	192	215	174	1.036
SUV	4.590	5.756	7.031	5.083	2.116
<b>TOTAL</b>	<b>15.947</b>	<b>19.354</b>	<b>19.029</b>	<b>9.214</b>	<b>2.813</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	6,8%	5
2011	6,7%	5
2012	6,9%	5
2013	6,7%	5
2014	6,4%	6
2015	6,6%	5
2016	6,6%	6
2017	6,8%	6

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	50	57	77	45	50	70	65	63	55	68	72	64	736
I TARAPACÁ	85	92	132	82	116	102	108	108	108	152	94	109	1.288
II ANTOFAGASTA	134	139	161	113	119	131	139	145	115	141	115	124	1.576
III ATACAMA	68	63	100	81	70	79	74	74	68	115	77	80	949
IV COQUIMBO	197	223	258	178	225	213	210	238	186	249	174	179	2.530
V VALPARAÍSO	469	512	584	478	501	523	490	554	441	526	451	444	5.973
RM METROPOLITANA	2.271	2.208	2.873	2.219	2.499	2.396	2.279	2.651	2.088	2.650	2.036	2.005	28.175
VI O'HIGGINS	250	282	325	250	302	241	256	259	234	273	235	217	3.124
VII MAULE	378	337	490	348	406	389	371	417	308	426	345	329	4.544
VIII BÍO-BÍO	642	581	758	531	684	645	630	644	476	623	496	537	7.247
IX ARAUCANÍA	275	282	386	267	336	277	316	291	248	311	266	248	3.503
XIV LOS RÍOS	121	99	135	90	109	115	125	121	92	92	116	97	1.312
X LOS LAGOS	298	265	375	274	306	293	310	307	246	291	256	254	3.475
XI AYSÉN	74	50	81	56	57	57	62	66	58	76	65	61	763
XII MAGALLANES	85	93	133	91	102	96	94	99	83	100	93	93	1.162
<b>NACIONAL</b>	<b>5.397</b>	<b>5.283</b>	<b>6.868</b>	<b>5.103</b>	<b>5.882</b>	<b>5.627</b>	<b>5.529</b>	<b>6.037</b>	<b>4.806</b>	<b>6.093</b>	<b>4.891</b>	<b>4.841</b>	<b>66.357</b>

**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**


CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	26.403	-3,4%
CAMIONETAS	229	-5,4%
COMERCIALES	11.585	-12,5%
SUV	4.454	8,2%
<b>TOTAL</b>	<b>42.671</b>	<b>-5,0%</b>

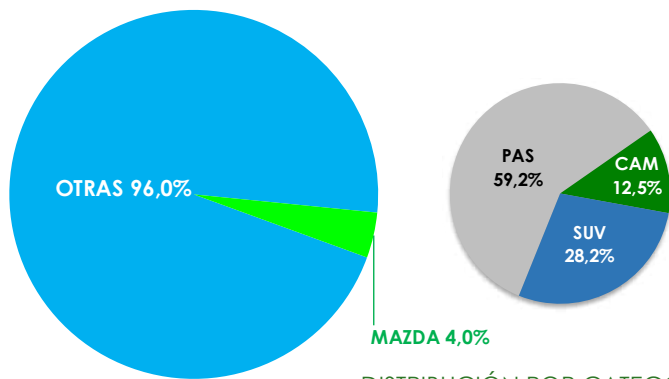
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	3.123	JULIO	3.570
FEBRERO	3.258	AGOSTO	3.889
MARZO	4.330	SEPTIEMBRE	3.200
ABRIL	3.217	OCTUBRE	4.086
MAYO	3.979	NOVIEMBRE	3.126
JUNIO	3.659	DICIEMBRE	3.234
<b>I SEMESTRE</b>	<b>21.566</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>21.105</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	4,9%	6
2011	4,0%	7
2012	5,0%	7
2013	4,7%	7
2014	4,4%	7
2015	4,4%	7
2016	4,5%	7
2017	4,4%	7

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - PEUGEOT					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	6.346	4.848	8.670	4.316	2.223
CAMIONETAS	141	7	44	1	36
COMERCIALES	4.766	3.775	2.306	697	41
SUV	2.092	735	1.009	495	123
<b>TOTAL</b>	<b>13.345</b>	<b>9.365</b>	<b>12.029</b>	<b>5.509</b>	<b>2.423</b>

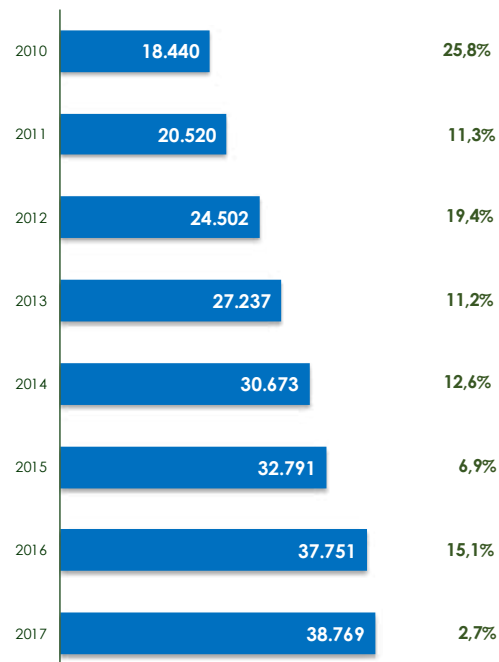
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	13	15	20	11	16	11	10	12	6	18	12	12	156
I TARAPACÁ	26	26	22	13	28	19	17	17	15	22	19	16	240
II ANTOFAGASTA	45	49	83	46	43	52	58	55	56	54	48	53	642
III ATACAMA	22	22	26	18	16	23	16	26	18	19	11	14	231
IV COQUIMBO	76	115	126	80	112	123	95	104	84	114	98	92	1.219
V VALPARAÍSO	313	390	421	309	398	363	342	344	350	376	327	296	4.229
RM METROPOLITANA	1.696	1.735	2.324	1.753	2.251	2.004	1.950	2.238	1.778	2.257	1.728	1.857	23.571
VI O'HIGGINS	146	155	204	176	170	170	163	195	152	204	147	145	2.027
VII MAULE	129	104	177	162	154	152	147	166	126	183	123	112	1.735
VIII BÍO-BÍO	215	234	314	231	296	246	259	288	238	326	242	241	3.130
IX ARAUCANÍA	170	146	215	151	158	160	168	166	131	166	136	124	1.891
XIV LOS RÍOS	75	64	121	66	81	83	106	75	64	82	61	83	961
X LOS LAGOS	166	161	227	175	221	228	207	171	148	232	154	159	2.249
XI AYSÉN	4	7	10	6	7	2	3	5	4	6	5	6	65
XII MAGALLANES	27	35	40	20	28	23	29	27	30	27	15	24	325
<b>NACIONAL</b>	<b>3.123</b>	<b>3.258</b>	<b>4.330</b>	<b>3.217</b>	<b>3.979</b>	<b>3.659</b>	<b>3.570</b>	<b>3.889</b>	<b>3.200</b>	<b>4.086</b>	<b>3.126</b>	<b>3.234</b>	<b>42.671</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



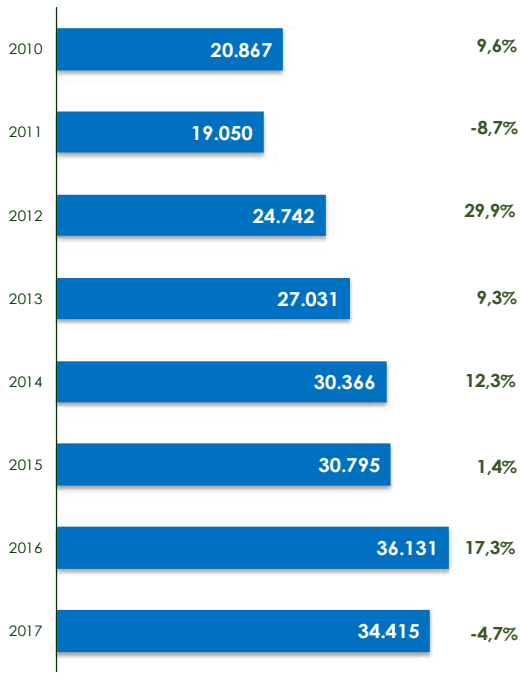
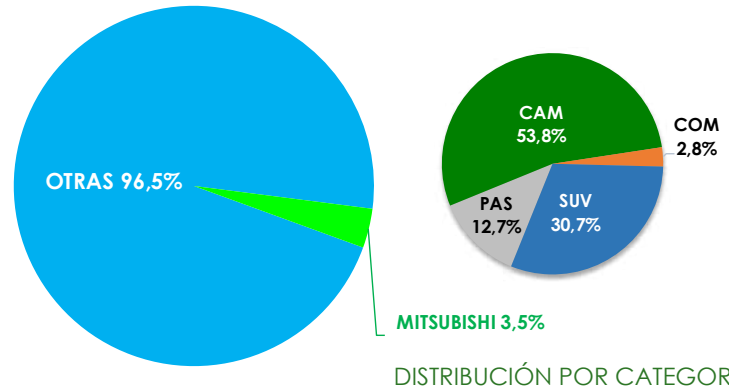
CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	22.957	1,6%
CAMIONETAS	4.859	-6,3%
COMERCIALES	3	50,0%
SUV	10.950	9,9%
<b>TOTAL</b>	<b>38.769</b>	<b>2,7%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	2.943	JULIO	3.074
FEBRERO	3.040	AGOSTO	3.527
MARZO	3.848	SEPTIEMBRE	2.955
ABRIL	2.742	OCTUBRE	3.892
MAYO	3.386	NOVIEMBRE	2.900
JUNIO	3.312	DICIEMBRE	3.150
<b>I SEMESTRE</b>	<b>19.271</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>19.498</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	2,9%	14
2011	3,4%	12
2012	3,3%	9
2013	3,5%	10
2014	3,4%	10
2015	3,7%	9
2016	3,8%	8
2017	4,0%	8

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - MAZDA					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	4.817	8.710	4.756	2.388	2.286
CAMIONETAS	1.537	1.272	863	866	321
COMERCIALES	0	0	2	0	1
SUV	2.750	2.677	4.372	1.015	136
<b>TOTAL</b>	<b>9.104</b>	<b>12.659</b>	<b>9.993</b>	<b>4.269</b>	<b>2.744</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	261	266	293	218	270	257	286	307	246	352	235	342	3.333
I TARAPACÁ	439	469	554	357	461	434	417	455	401	561	418	448	5.414
II ANTOFAGASTA	44	47	46	43	44	46	55	55	41	44	38	45	548
III ATACAMA	18	12	24	12	16	14	17	28	16	14	18	20	209
IV COQUIMBO	67	68	84	60	76	64	100	83	56	95	64	67	884
V VALPARAÍSO	199	203	260	164	226	232	190	261	195	215	187	188	2.520
RM METROPOLITANA	1.041	1.043	1.377	1.016	1.235	1.278	1.065	1.333	1.121	1.408	1.012	1.080	14.009
VI O'HIGGINS	140	129	159	118	139	154	118	125	118	160	127	120	1.607
VII MAULE	114	114	165	123	145	139	118	146	102	150	106	109	1.531
VIII BÍO-BÍO	241	236	332	236	256	270	237	248	243	283	223	226	3.031
IX ARAUCANÍA	106	120	144	97	126	109	116	129	117	155	114	117	1.450
XIV LOS RÍOS	34	39	30	24	37	24	29	26	28	37	28	29	365
X LOS LAGOS	87	88	111	98	106	91	106	101	86	116	87	93	1.170
XI AYSÉN	25	36	50	42	49	43	41	62	33	60	51	38	530
XII MAGALLANES	127	170	219	134	200	157	179	168	152	242	192	228	2.168
<b>NACIONAL</b>	<b>2.943</b>	<b>3.040</b>	<b>3.848</b>	<b>2.742</b>	<b>3.386</b>	<b>3.312</b>	<b>3.074</b>	<b>3.527</b>	<b>2.955</b>	<b>3.892</b>	<b>2.900</b>	<b>3.150</b>	<b>38.769</b>

**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**


CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	4.379	-8,0%
CAMIONETAS	18.503	-3,8%
COMERCIALES	967	-11,3%
SUV	10.566	-4,4%
<b>TOTAL</b>	<b>34.415</b>	<b>-4,7%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	2.699	JULIO	2.920
FEBRERO	2.752	AGOSTO	3.094
MARZO	3.448	SEPTIEMBRE	2.436
ABRIL	2.577	OCTUBRE	3.430
MAYO	3.103	NOVIEMBRE	2.477
JUNIO	2.862	DICIEMBRE	2.617
<b>I SEMESTRE</b>	<b>17.441</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>16.974</b>

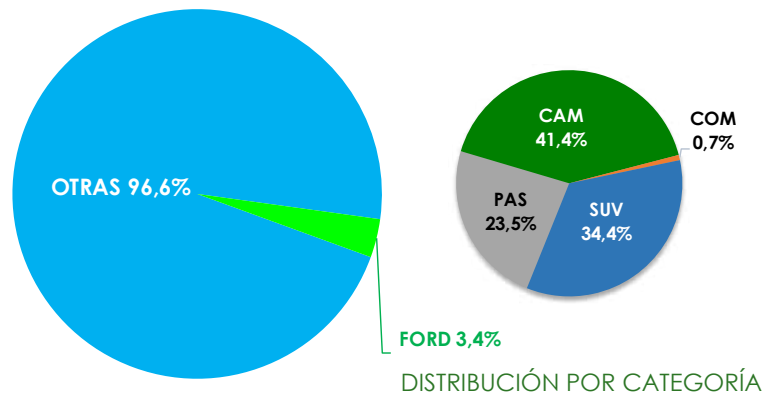
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	3,3%	10
2011	3,1%	9
2012	3,3%	9
2013	3,4%	8
2014	3,4%	8
2015	3,5%	8
2016	3,6%	9
2017	3,5%	9

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - MITSUBISHI					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	775	1.178	539	840	1.047
CAMIONETAS	10.284	4.415	2.213	925	666
COMERCIALES	96	443	187	121	120
SUV	1.631	1.705	2.242	1.863	3.125
<b>TOTAL</b>	<b>12.786</b>	<b>7.741</b>	<b>5.181</b>	<b>3.749</b>	<b>4.958</b>

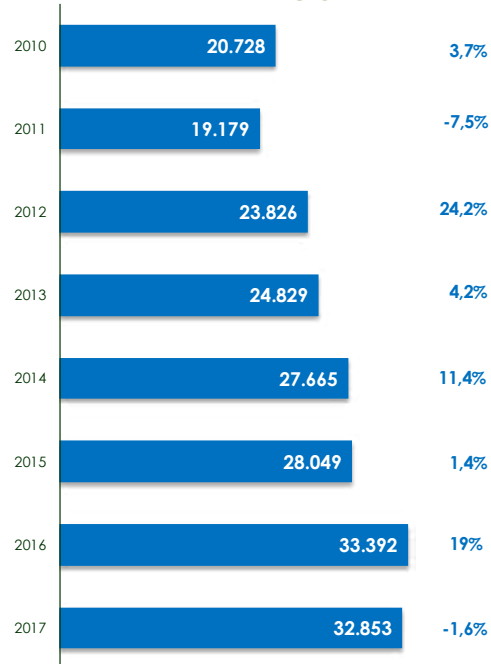
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	133	123	116	107	117	123	110	122	116	126	114	132	1.439
I TARAPACÁ	161	174	201	161	196	156	142	188	149	186	176	178	2.068
II ANTOFAGASTA	46	37	62	36	50	38	63	47	34	58	45	40	556
III ATACAMA	23	15	32	19	27	24	35	34	29	47	20	29	334
IV COQUIMBO	74	93	117	92	105	125	85	118	72	113	73	74	1.141
V VALPARAÍSO	162	156	206	149	190	161	169	201	149	188	153	216	2.100
RM METROPOLITANA	1.114	1.180	1.357	985	1.235	1.093	1.186	1.233	969	1.469	968	984	13.773
VI O'HIGGINS	106	115	140	114	107	114	110	126	95	117	109	108	1.361
VII MAULE	132	107	191	142	183	153	159	151	112	190	108	129	1.757
VIII BÍO-BÍO	291	292	378	283	312	369	349	353	255	347	287	262	3.778
IX ARAUCANÍA	138	129	197	131	168	134	145	142	127	163	149	137	1.760
XIV LOS RÍOS	58	37	47	44	40	50	47	40	43	65	37	45	553
X LOS LAGOS	119	163	193	158	196	157	181	175	146	193	116	138	1.935
XI AYSÉN	75	65	105	89	103	87	82	101	75	76	64	75	997
XII MAGALLANES	67	66	106	67	74	78	57	63	65	92	58	70	863
<b>NACIONAL</b>	<b>2.699</b>	<b>2.752</b>	<b>3.448</b>	<b>2.577</b>	<b>3.103</b>	<b>2.862</b>	<b>2.920</b>	<b>3.094</b>	<b>2.436</b>	<b>3.430</b>	<b>2.477</b>	<b>2.617</b>	<b>34.415</b>



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	7.711	-4,8%
CAMIONETAS	13.595	-4,7%
COMERCIALES	246	-18,8%
SUV	11.301	5,4%
<b>TOTAL</b>	<b>32.853</b>	<b>-1,6%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	2.483	JULIO	2.782
FEBRERO	2.602	AGOSTO	3.013
MARZO	3.133	SEPTIEMBRE	2.541
ABRIL	2.401	OCTUBRE	3.346
MAYO	2.888	NOVIEMBRE	2.480
JUNIO	2.721	DICIEMBRE	2.463
<b>I SEMESTRE</b>	<b>16.228</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>16.625</b>

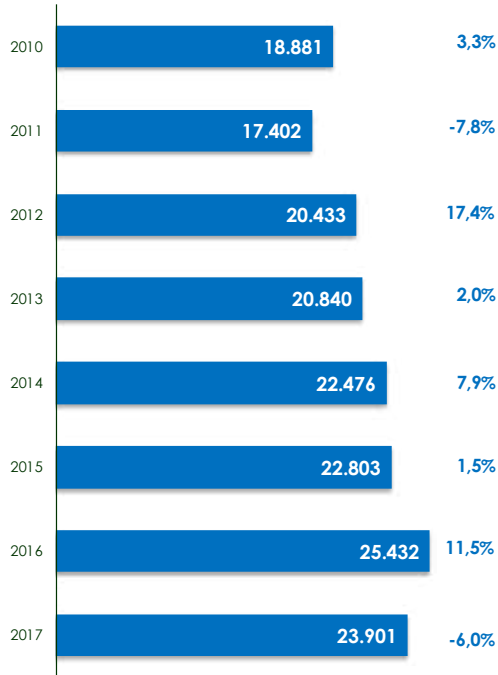
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	3,3%	8
2011	3,1%	8
2012	3,2%	8
2013	3,1%	9
2014	3,1%	9
2015	3,2%	10
2016	3,3%	10
2017	3,4%	10

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - FORD					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	2.783	1.621	1.980	514	813
CAMIONETAS	5.158	3.619	1.547	1.347	1.924
COMERCIALES	74	57	19	40	56
SUV	4.600	2.728	2.354	581	1.038
<b>TOTAL</b>	<b>12.615</b>	<b>8.025</b>	<b>5.900</b>	<b>2.482</b>	<b>3.831</b>

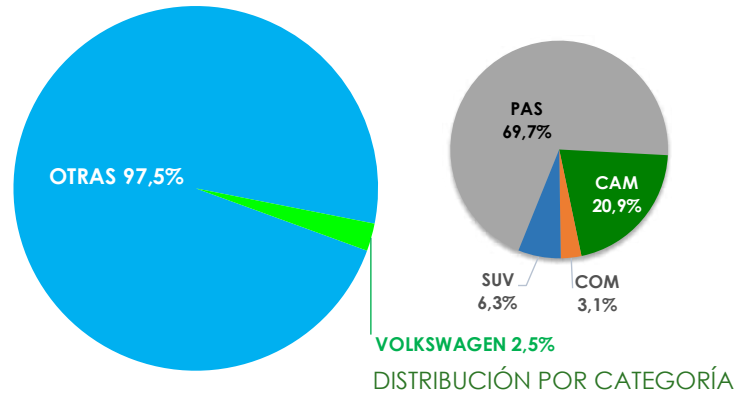
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	27	33	45	36	36	34	33	28	30	35	37	47	421
I TARAPACÁ	49	49	55	36	47	55	36	39	45	60	51	36	558
II ANTOFAGASTA	101	110	140	102	105	112	110	118	115	137	98	101	1.349
III ATACAMA	35	36	43	38	47	30	38	39	36	48	33	41	464
IV COQUIMBO	128	120	169	125	129	153	121	152	135	197	130	107	1.666
V VALPARAÍSO	155	200	201	185	214	194	205	246	200	238	151	159	2.348
RM METROPOLITANA	1.162	1.209	1.391	1.084	1.405	1.229	1.301	1.481	1.201	1.622	1.195	1.221	15.501
VI O'HIGGINS	94	117	124	97	96	77	117	109	81	113	92	75	1.192
VII MAULE	99	90	120	102	109	90	114	111	108	103	108	72	1.226
VIII BÍO-BÍO	332	341	418	306	370	412	394	360	312	413	319	331	4.308
IX ARAUCANÍA	109	87	153	87	105	114	109	109	88	122	96	99	1.278
XIV LOS RÍOS	27	35	39	26	33	35	37	28	27	26	35	30	378
X LOS LAGOS	84	108	153	105	123	134	112	138	105	164	78	107	1.411
XI AYSÉN	17	18	19	20	15	8	12	7	15	22	12	10	175
XII MAGALLANES	64	49	63	52	54	44	43	48	43	46	45	27	578
<b>NACIONAL</b>	<b>2.483</b>	<b>2.602</b>	<b>3.133</b>	<b>2.401</b>	<b>2.888</b>	<b>2.721</b>	<b>2.782</b>	<b>3.013</b>	<b>2.541</b>	<b>3.346</b>	<b>2.480</b>	<b>2.463</b>	<b>32.853</b>



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	16.665	-8,7%
CAMIONETAS	4.990	2,7%
COMERCIALES	731	-9,4%
SUV	1.515	0,1%
<b>TOTAL</b>	<b>23.901</b>	<b>-6,0%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	1.913	JULIO	1.973
FEBRERO	1.931	AGOSTO	2.095
MARZO	2.474	SEPTIEMBRE	1.719
ABRIL	1.874	OCTUBRE	2.298
MAYO	2.159	NOVIEMBRE	1.750
JUNIO	2.001	DICIEMBRE	1.714
<b>I SEMESTRE</b>	<b>12.352</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>11.549</b>

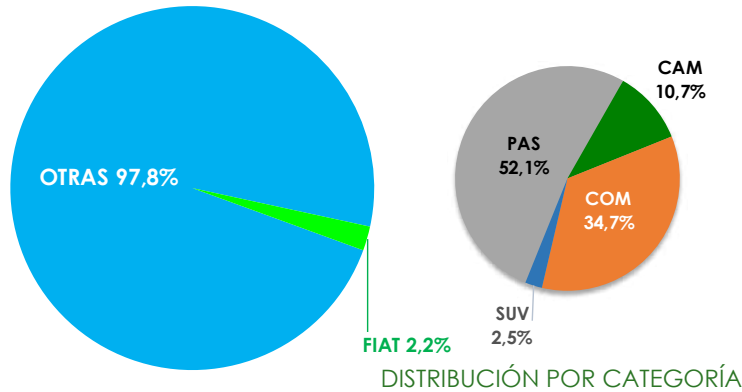
AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	3,0%	11
2011	2,9%	10
2012	2,7%	11
2013	2,6%	11
2014	2,5%	11
2015	2,6%	11
2016	2,5%	11
2017	2,5%	11

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - VOLKSWAGEN					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	2.803	3.177	3.999	3.741	2.945
CAMIONETAS	2.884	1.371	118	185	432
COMERCIALES	242	74	13	15	387
SUV	432	515	179	127	262
<b>TOTAL</b>	<b>6.361</b>	<b>5.137</b>	<b>4.309</b>	<b>4.068</b>	<b>4.026</b>

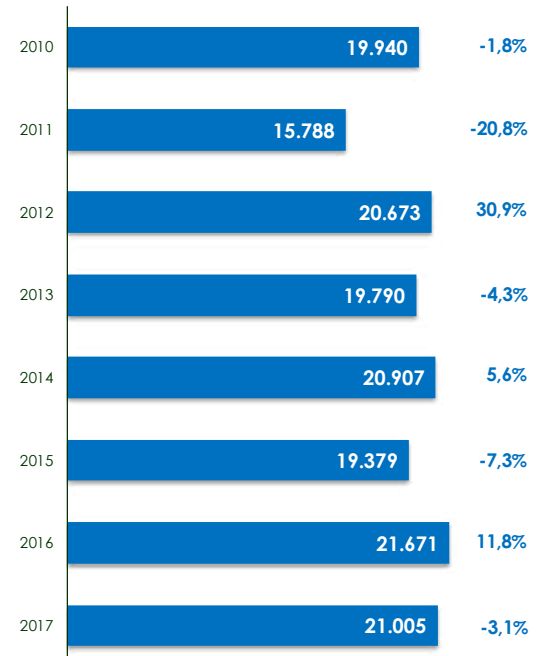
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	5	10	11	3	9	2	7	7	4	5	2	4	69
I TARAPACÁ	15	10	14	14	13	5	6	12	12	14	9	6	130
II ANTOFAGASTA	14	18	20	21	21	16	23	20	13	29	13	13	221
III ATACAMA	14	18	23	7	18	10	12	14	14	14	10	9	163
IV COQUIMBO	61	55	66	47	56	67	61	52	56	79	47	34	681
V VALPARAÍSO	192	205	251	190	254	196	209	198	177	209	157	179	2.417
RM METROPOLITANA	1.070	1.074	1.356	1.067	1.238	1.151	1.115	1.202	985	1.299	1.014	988	13.559
VI O'HIGGINS	91	101	113	112	113	100	109	131	73	100	100	84	1.227
VII MAULE	85	76	100	61	77	64	86	59	57	81	59	70	875
VIII BÍO-BÍO	157	170	230	145	164	167	168	159	150	212	151	149	2.022
IX ARAUCANÍA	60	63	101	62	59	80	56	82	65	78	70	64	840
XIV LOS RÍOS	21	21	38	26	25	18	15	23	17	21	19	17	261
X LOS LAGOS	93	81	103	91	83	90	79	96	69	111	71	64	1.031
XI AYSÉN	4	3	5	1	3	8	2	6	3	3	3	1	42
XII MAGALLANES	31	26	43	27	26	27	25	34	24	43	25	32	363
<b>NACIONAL</b>	<b>1.913</b>	<b>1.931</b>	<b>2.474</b>	<b>1.874</b>	<b>2.159</b>	<b>2.001</b>	<b>1.973</b>	<b>2.095</b>	<b>1.719</b>	<b>2.298</b>	<b>1.750</b>	<b>1.714</b>	<b>23.901</b>



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017

ENERO	1.556	JULIO	1.726
FEBRERO	1.629	AGOSTO	1.910
MARZO	2.147	SEPTIEMBRE	1.537
ABRIL	1.501	OCTUBRE	1.966
MAYO	1.932	NOVIEMBRE	1.429
JUNIO	1.822	DICIEMBRE	1.850
<b>I SEMESTRE</b>	<b>10.587</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>10.418</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	3,2%	9
2011	2,6%	11
2012	2,8%	13
2013	2,5%	12
2014	2,3%	12
2015	2,2%	12
2016	2,2%	13
2017	2,2%	12

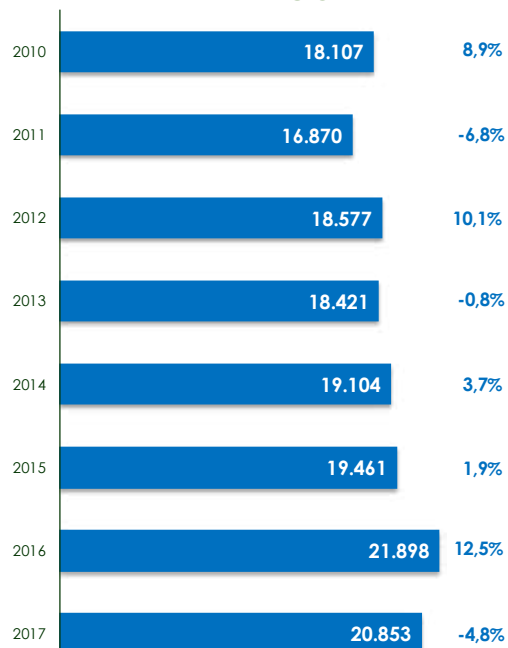
ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - SUBARU

CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	1.528	1.007	4.240	2.079	2.097
CAMIONETAS	622	362	686	187	383
COMERCIALES	3.378	1.646	1.052	347	876
SUV	105	74	209	81	46
<b>TOTAL</b>	<b>5.633</b>	<b>3.089</b>	<b>6.187</b>	<b>2.694</b>	<b>3.402</b>

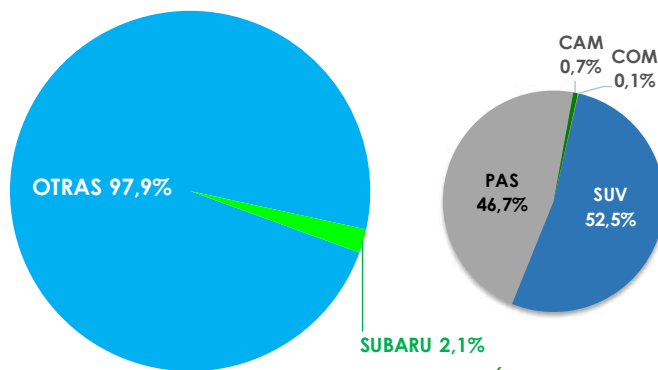
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	1	2	0	0	1	0	0	3	0	1	1	1	10
I TARAPACÁ	4	3	3	3	6	0	3	2	0	2	2	2	30
II ANTOFAGASTA	30	24	34	21	16	25	24	24	22	26	18	15	279
III ATACAMA	8	10	13	10	12	7	10	7	7	12	11	9	116
IV COQUIMBO	28	45	76	39	39	40	50	49	46	54	37	32	535
V VALPARAÍSO	182	163	249	157	195	165	160	169	168	190	133	158	2.089
RM METROPOLITANA	827	893	1.103	822	1.066	1.073	1.006	1.120	861	1.133	804	1.274	11.982
VI O'HIGGINS	77	69	86	68	93	80	74	66	75	88	65	51	892
VII MAULE	81	75	127	59	99	108	82	89	71	97	59	61	1.008
VIII BÍO-BÍO	158	169	214	171	194	153	168	191	142	169	154	120	2.003
IX ARAUCANÍA	63	76	115	72	92	75	68	92	73	85	56	57	924
XIV LOS RÍOS	19	14	32	22	38	23	16	25	15	19	9	18	250
X LOS LAGOS	59	64	66	43	60	54	43	54	48	75	55	36	657
XI AYSÉN	3	4	8	2	1	5	2	4	1	4	6	2	42
XII MAGALLANES	16	18	21	12	20	14	20	15	8	11	19	14	188
<b>NACIONAL</b>	<b>1.556</b>	<b>1.629</b>	<b>2.147</b>	<b>1.501</b>	<b>1.932</b>	<b>1.822</b>	<b>1.726</b>	<b>1.910</b>	<b>1.537</b>	<b>1.966</b>	<b>1.429</b>	<b>1.850</b>	<b>21.005</b>



EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



PARTICIPACIÓN DE MERCADO



CATEGORÍA	2016	Var. 15-16
PASAJEROS	9.747	-11,5%
CAMIONETAS	144	3,6%
COMERCIALES	19	-9,5%
SUV	10.943	2,0%
<b>TOTAL</b>	<b>20.853</b>	<b>-4,8%</b>

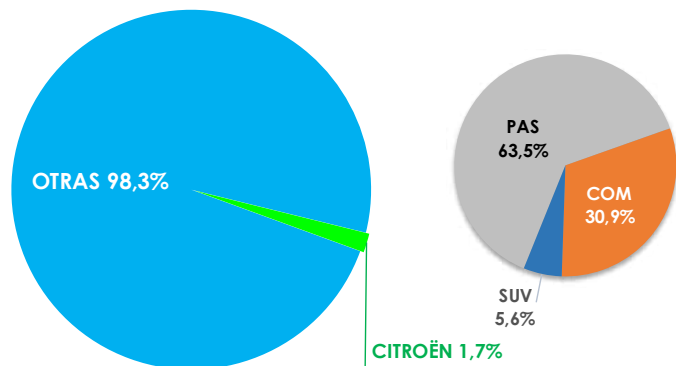
VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	1.666	JULIO	1.796
FEBRERO	1.641	AGOSTO	1.884
MARZO	2.108	SEPTIEMBRE	1.490
ABRIL	1.610	OCTUBRE	1.952
MAYO	1.849	NOVIEMBRE	1.576
JUNIO	1.709	DICIEMBRE	1.572
<b>I SEMESTRE</b>	<b>10.583</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>10.270</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	2,9%	13
2011	2,8%	13
2012	2,5%	12
2013	2,3%	13
2014	2,1%	13
2015	2,2%	13
2016	2,2%	13
2017	2,1%	13

CATEGORÍA	ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - FIAT				
	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	911	1.936	2.005	1.901	2.994
CAMIONETAS	0	0	78	3	63
COMERCIALES	0	0	0	0	19
SUV	3.336	2.670	1.616	1.253	2.068
<b>TOTAL</b>	<b>4.247</b>	<b>4.606</b>	<b>3.699</b>	<b>3.157</b>	<b>5.144</b>

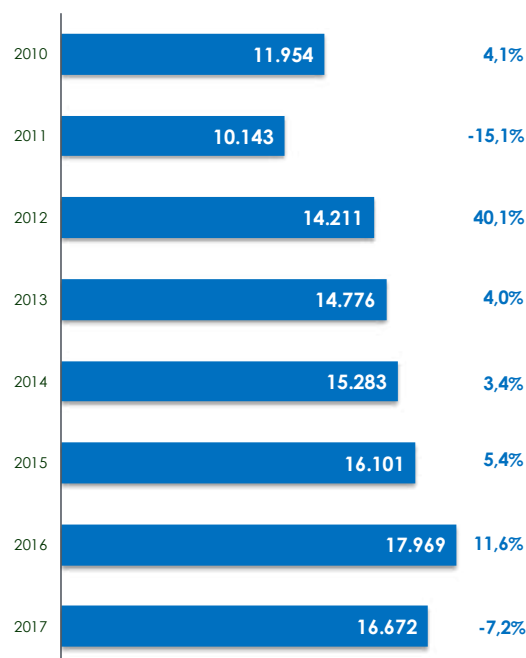
REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	26	31	27	11	24	29	23	30	28	33	21	24	307
I TARAPACÁ	41	46	62	46	52	50	38	35	45	71	37	46	569
II ANTOFAGASTA	19	25	26	19	23	30	17	30	19	27	16	29	280
III ATACAMA	9	8	17	8	10	7	9	5	3	15	6	4	101
IV COQUIMBO	40	46	50	35	37	64	55	54	27	61	37	52	558
V VALPARAÍSO	99	117	147	111	138	101	118	119	82	146	109	113	1.400
RM METROPOLITANA	796	727	938	752	872	844	838	909	730	926	782	750	9.864
VI O'HIGGINS	78	76	112	74	85	65	86	94	59	78	76	74	957
VII MAULE	102	85	109	76	94	78	107	94	82	89	74	66	1.056
VIII BÍO-BÍO	197	202	272	185	219	172	200	202	173	211	189	159	2.381
IX ARAUCANÍA	107	97	134	127	107	108	116	121	106	104	72	78	1.277
XIV LOS RÍOS	33	34	55	30	35	33	47	40	26	27	26	27	413
X LOS LAGOS	91	110	113	93	105	88	103	100	74	105	93	101	1.176
XI AYSÉN	9	13	11	18	19	18	16	23	19	25	21	24	216
XII MAGALLANES	19	24	35	25	29	22	23	28	17	34	17	25	298
<b>NACIONAL</b>	<b>1.666</b>	<b>1.641</b>	<b>2.108</b>	<b>1.610</b>	<b>1.849</b>	<b>1.709</b>	<b>1.796</b>	<b>1.884</b>	<b>1.490</b>	<b>1.952</b>	<b>1.576</b>	<b>1.572</b>	<b>20.853</b>

PARTICIPACIÓN DE MERCADO



DISTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA

EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN



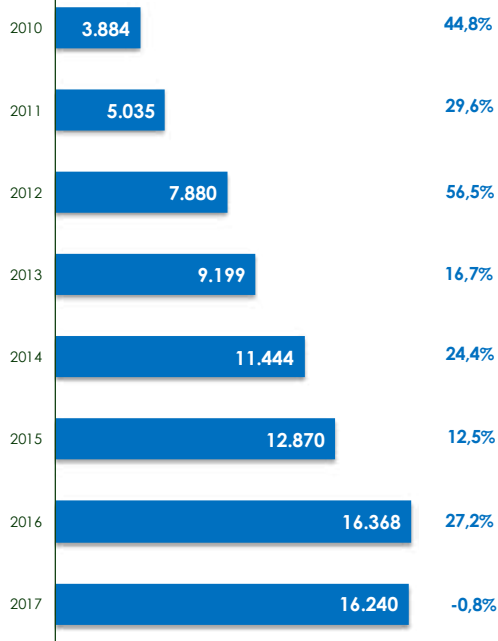
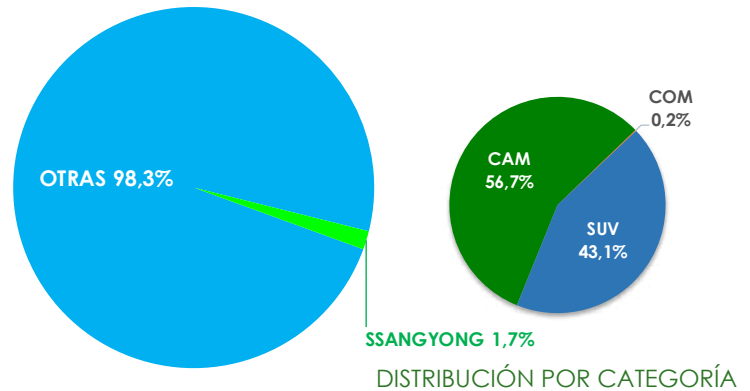
CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	10.581	-3,2%
CAMIONETAS	2	-
COMERCIALES	5.159	-14,7%
SUV	930	-5,5%
<b>TOTAL</b>	<b>16.672</b>	<b>-7,2%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	1.284	JULIO	1.385
FEBRERO	1.231	AGOSTO	1.549
MARZO	1.595	SEPTIEMBRE	1.267
ABRIL	1.264	OCTUBRE	1.597
MAYO	1.581	NOVIEMBRE	1.228
JUNIO	1.513	DICIEMBRE	1.178
<b>I SEMESTRE</b>	<b>8.468</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>8.204</b>

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - CITROËN					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	3.343	2.943	2.906	694	695
CAMIONETAS	0	0	0	0	2
COMERCIALES	1.920	1.647	994	499	99
SUV	232	196	176	191	135
<b>TOTAL</b>	<b>5.495</b>	<b>4.786</b>	<b>4.076</b>	<b>1.384</b>	<b>931</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	1,9%	16
2011	1,7%	15
2012	1,9%	15
2013	1,9%	14
2014	1,7%	14
2015	1,8%	14
2016	1,8%	14
2017	1,7%	14

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	0	1	1	1	0	0	0	1	0	1	1	0	6
I TARAPACÁ	1	0	4	3	0	1	1	2	0	0	2	2	16
II ANTOFAGASTA	7	9	13	15	9	15	11	14	10	9	19	11	142
III ATACAMA	6	4	8	0	5	5	9	6	4	8	2	1	58
IV COQUIMBO	25	33	33	22	22	24	44	53	31	28	23	20	358
V VALPARAÍSO	122	111	189	119	132	148	131	139	128	137	119	114	1.589
RM METROPOLITANA	802	743	919	772	988	920	793	927	788	985	757	711	10.105
VI O'HIGGINS	55	57	84	50	60	53	69	74	54	49	42	58	705
VII MAULE	40	53	65	64	74	75	56	66	60	74	52	39	718
VIII BÍO-BÍO	87	75	98	96	123	108	112	120	82	125	77	91	1.194
IX ARAUCANÍA	50	48	63	39	48	56	50	49	30	63	41	44	581
XIV LOS RÍOS	20	31	28	21	25	25	22	31	12	29	35	24	303
X LOS LAGOS	60	62	86	58	89	79	82	56	67	78	52	56	825
XI AYSÉN	1	0	1	1	1	0	1	2	0	4	1	1	13
XII MAGALLANES	8	4	3	3	5	4	4	9	1	7	5	6	59
<b>NACIONAL</b>	<b>1.284</b>	<b>1.231</b>	<b>1.595</b>	<b>1.264</b>	<b>1.581</b>	<b>1.513</b>	<b>1.385</b>	<b>1.549</b>	<b>1.267</b>	<b>1.597</b>	<b>1.228</b>	<b>1.178</b>	<b>16.672</b>

**EVOLUCIÓN 2010 - 2017  
VENTA - VARIACIÓN**

**PARTICIPACIÓN DE MERCADO**


CATEGORÍA	2017	Var. 16-17
PASAJEROS	3	0,0%
CAMIONETAS	9.207	1,4%
COMERCIALES	25	-13,8%
SUV	7.005	-3,5%
<b>TOTAL</b>	<b>16.240</b>	<b>-0,8%</b>

VENTA MENSUAL - SEMESTRAL - AÑO 2017			
ENERO	1.260	JULIO	1.339
FEBRERO	1.366	AGOSTO	1.504
MARZO	1.515	SEPTIEMBRE	1.300
ABRIL	1.134	OCTUBRE	1.561
MAYO	1.362	NOVIEMBRE	1.131
JUNIO	1.452	DICIEMBRE	1.316
<b>I SEMESTRE</b>	<b>8.089</b>	<b>II SEMESTRE</b>	<b>8.151</b>

AÑO	PARTICIPACIÓN	POSICIÓN
2010	0,6%	12
2011	0,8%	12
2012	1,1%	11
2013	1,2%	11
2014	1,3%	11
2015	1,5%	12
2016	1,6%	15
2017	1,7%	15

ANTIGÜEDAD DE VENTA (AÑOS) - SSANGYONG					
CATEGORÍA	0-5	6-10	11-15	16-20	+ 20
PASAJEROS	0	3	0	0	0
CAMIONETAS	4.876	3.641	688	2	0
COMERCIALES	24	0	0	0	1
SUV	2.455	1.978	1.807	717	48
<b>TOTAL</b>	<b>7.355</b>	<b>5.622</b>	<b>2.495</b>	<b>719</b>	<b>49</b>

REGIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL
XV ARICA Y PARINACOTA	30	40	31	20	28	27	25	33	28	30	25	41	358
I TARAPACÁ	50	57	69	50	48	61	49	62	46	75	41	55	663
II ANTOFAGASTA	13	12	19	11	11	12	11	11	12	11	11	11	145
III ATACAMA	9	6	14	5	7	2	14	8	10	12	9	6	102
IV COQUIMBO	26	33	48	21	27	35	28	30	43	43	27	27	388
V VALPARAÍSO	138	140	140	104	155	177	122	138	133	145	126	209	1.727
RM METROPOLITANA	593	667	688	533	649	687	619	747	592	724	534	583	7.616
VI O'HIGGINS	44	49	52	55	82	61	61	70	66	63	46	52	701
VII MAULE	74	62	85	46	61	83	71	62	64	65	44	48	765
VIII BÍO-BÍO	107	123	138	106	114	123	120	143	118	136	97	101	1.426
IX ARAUCANÍA	44	40	58	45	49	41	60	56	41	55	46	42	577
XIV LOS RÍOS	16	24	19	15	15	16	18	23	14	22	14	13	209
X LOS LAGOS	58	62	84	64	61	66	64	53	71	82	43	62	770
XI AYSÉN	19	24	22	27	19	20	30	26	30	37	25	35	314
XII MAGALLANES	39	27	48	32	36	41	47	42	32	61	43	31	479
<b>NACIONAL</b>	<b>1.260</b>	<b>1.366</b>	<b>1.515</b>	<b>1.134</b>	<b>1.362</b>	<b>1.452</b>	<b>1.339</b>	<b>1.504</b>	<b>1.300</b>	<b>1.561</b>	<b>1.131</b>	<b>1.316</b>	<b>16.240</b>

# MARCAS / VENTA MENSUAL

MARCA	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL	
1	CHEVROLET	11.626	11.345	15.092	11.270	13.257	12.035	12.112	13.213	10.753	13.904	10.679	10.153	145.439
2	HYUNDAI	8.230	7.924	9.579	7.425	8.990	8.487	8.152	8.977	7.401	9.863	7.523	7.449	100.000
3	NISSAN	6.866	6.922	8.917	6.799	7.995	7.463	7.644	8.195	6.390	8.511	6.461	6.458	88.621
4	TOYOTA	6.794	6.886	8.903	6.777	8.176	7.518	7.496	7.833	6.408	8.588	6.440	6.284	88.103
5	KIA MOTORS	5.576	5.660	6.896	5.419	6.382	6.037	5.995	6.668	5.484	7.155	5.489	5.563	72.324
6	SUZUKI	5.397	5.283	6.868	5.103	5.882	5.627	5.529	6.037	4.806	6.093	4.891	4.841	66.357
7	PEUGEOT	3.123	3.258	4.330	3.217	3.979	3.659	3.570	3.889	3.200	4.086	3.126	3.234	42.671
8	MAZDA	2.943	3.040	3.848	2.742	3.386	3.312	3.074	3.527	2.955	3.892	2.900	3.150	38.769
9	MITSUBISHI	2.699	2.752	3.448	2.577	3.103	2.862	2.920	3.094	2.436	3.430	2.477	2.617	34.415
10	FORD	2.483	2.602	3.133	2.401	2.888	2.721	2.782	3.013	2.541	3.346	2.480	2.463	32.853
11	VOLKSWAGEN	1.913	1.931	2.474	1.874	2.159	2.001	1.973	2.095	1.719	2.298	1.750	1.714	23.901
12	FIAT	1.556	1.629	2.147	1.501	1.932	1.822	1.726	1.910	1.537	1.966	1.429	1.850	21.005
13	SUBARU	1.666	1.641	2.108	1.610	1.849	1.709	1.796	1.884	1.490	1.952	1.576	1.572	20.853
14	CITROEN	1.284	1.231	1.595	1.264	1.581	1.513	1.385	1.549	1.267	1.597	1.228	1.178	16.672
15	SSANGYONG	1.260	1.366	1.515	1.134	1.362	1.452	1.339	1.504	1.300	1.561	1.131	1.316	16.240
16	HONDA	1.213	1.209	1.533	1.212	1.331	1.281	1.299	1.370	1.203	1.523	1.120	1.131	15.425
17	RENAULT	1.190	1.204	1.485	1.191	1.429	1.261	1.181	1.428	1.150	1.463	1.159	1.165	15.306
18	MERCEDES BENZ	733	758	962	778	934	936	857	969	738	1.070	762	771	10.268
19	BMW	732	715	941	775	900	876	875	913	802	983	660	860	10.032
20	JEEP	731	764	912	684	875	827	841	845	722	920	639	718	9.478
21	DAEWOO	808	803	942	645	806	716	700	713	629	757	623	593	8.735
22	DODGE	650	662	764	626	808	753	739	817	587	790	607	589	8.392
23	GREAT WALL	613	567	825	643	766	733	658	767	613	836	693	667	8.381
24	SAMSUNG	563	576	709	509	603	568	592	598	533	683	483	482	6.899
25	CHERY	503	532	613	486	612	575	595	595	498	663	528	515	6.715
26	OPEL	555	515	698	518	622	528	518	561	467	631	464	458	6.535
27	AUDI	402	418	576	529	600	569	533	538	482	606	430	465	6.148
28	MAHINDRA	435	456	574	417	502	540	499	625	424	568	445	494	5.979
29	DAIHATSU	491	452	611	445	466	455	456	530	420	567	416	412	5.721
30	JAC	311	302	445	336	371	383	343	380	345	420	345	321	4.302
31	VOLVO	359	300	373	288	363	345	324	385	324	398	307	307	4.073
32	BYD	196	219	268	192	253	231	250	241	195	245	204	201	2.695
33	CHANGAN	157	192	270	202	222	235	219	207	198	256	207	209	2.574
34	GEELY	182	169	248	205	194	189	177	207	163	222	170	200	2.326
35	MG	123	165	178	161	183	174	186	221	173	215	166	144	2.089
36	CHRYSLER	167	149	168	133	154	109	149	155	131	178	117	142	1.752
37	LIFAN	96	146	155	118	147	131	141	136	115	137	122	115	1.559
38	HAFEI	92	120	156	121	139	132	125	128	85	153	117	108	1.476
39	MINI	93	104	118	110	148	125	126	126	95	139	121	94	1.399
40	LAND ROVER	107	85	142	99	124	114	125	122	113	132	100	91	1.354
41	DFM	72	88	122	95	107	103	109	121	82	104	85	101	1.189
42	PORSCHE	81	59	86	65	99	92	80	83	88	82	58	62	935
43	DFSK	62	68	98	51	67	67	74	80	76	94	59	48	844
44	LADA	79	70	111	74	82	52	70	66	53	65	51	47	820
45	SKODA	76	45	91	51	76	86	70	85	71	64	49	45	809
46	BRILLIANCE	47	63	70	56	63	76	70	71	53	97	61	60	787
47	ZOTYE	63	66	79	62	77	59	52	72	58	59	49	58	754
48	FOTON	53	48	52	37	55	58	60	76	54	78	47	110	728
49	LEXUS	60	61	74	53	75	57	64	62	56	63	48	55	728
50	ZX AUTO	49	42	76	62	72	62	68	71	66	70	45	44	727
	OTROS	607	636	875	616	832	726	684	707	604	812	603	654	8.356
<b>TOTAL</b>		<b>76.167</b>	<b>76.298</b>	<b>97.253</b>	<b>73.758</b>	<b>88.078</b>	<b>82.442</b>	<b>81.402</b>	<b>88.459</b>	<b>72.153</b>	<b>94.385</b>	<b>71.740</b>	<b>72.378</b>	<b>974.513</b>

# MARCAS / VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL

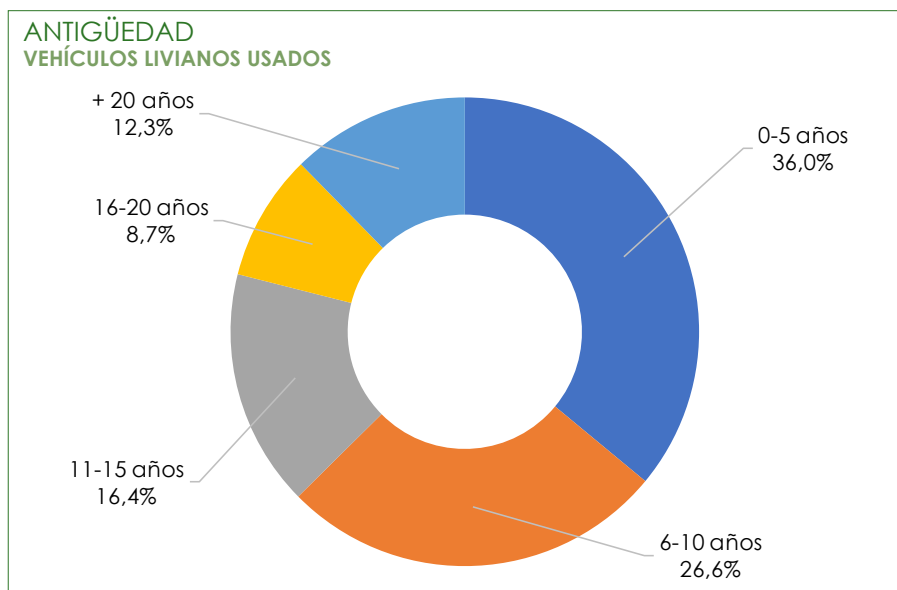
MARCA	TRIMESTRE					ANUAL	SEMESTRE		
	I	II	III	IV	I		II	ANUAL	
1	CHEVROLET	38.063	36.562	36.078	34.736	145.439	74.625	70.814	145.439
2	HYUNDAI	25.733	24.902	24.530	24.835	100.000	50.635	49.365	100.000
3	NISSAN	22.705	22.257	22.229	21.430	88.621	44.962	43.659	88.621
4	TOYOTA	22.583	22.471	21.737	21.312	88.103	45.054	43.049	88.103
5	KIA MOTORS	18.132	17.838	18.147	18.207	72.324	35.970	36.354	72.324
6	SUZUKI	17.548	16.612	16.372	15.825	66.357	34.160	32.197	66.357
7	PEUGEOT	10.711	10.855	10.659	10.446	42.671	21.566	21.105	42.671
8	MAZDA	9.831	9.440	9.556	9.942	38.769	19.271	19.498	38.769
9	MITSUBISHI	8.899	8.542	8.450	8.524	34.415	17.441	16.974	34.415
10	FORD	8.218	8.010	8.336	8.289	32.853	16.228	16.625	32.853
11	VOLKSWAGEN	6.318	6.034	5.787	5.762	23.901	12.352	11.549	23.901
12	FIAT	5.332	5.255	5.173	5.245	21.005	10.587	10.418	21.005
13	SUBARU	5.415	5.168	5.170	5.100	20.853	10.583	10.270	20.853
14	CITROEN	4.110	4.358	4.201	4.003	16.672	8.468	8.204	16.672
15	SSANGYONG	4.141	3.948	4.143	4.008	16.240	8.089	8.151	16.240
16	HONDA	3.955	3.824	3.872	3.774	15.425	7.779	7.646	15.425
17	RENAULT	3.879	3.881	3.759	3.787	15.306	7.760	7.546	15.306
18	MERCEDES BENZ	2.453	2.648	2.564	2.603	10.268	5.101	5.167	10.268
19	BMW	2.388	2.551	2.590	2.503	10.032	4.939	5.093	10.032
20	JEEP	2.407	2.386	2.408	2.277	9.478	4.793	4.685	9.478
21	DAEWOO	2.553	2.167	2.042	1.973	8.735	4.720	4.015	8.735
22	DODGE	2.076	2.187	2.143	1.986	8.392	4.263	4.129	8.392
23	GREAT WALL	2.005	2.142	2.038	2.196	8.381	4.147	4.234	8.381
24	SAMSUNG	1.848	1.680	1.723	1.648	6.899	3.528	3.371	6.899
25	CHERY	1.648	1.673	1.688	1.706	6.715	3.321	3.394	6.715
26	OPEL	1.768	1.668	1.546	1.553	6.535	3.436	3.099	6.535
27	AUDI	1.396	1.698	1.553	1.501	6.148	3.094	3.054	6.148
28	MAHINDRA	1.465	1.459	1.548	1.507	5.979	2.924	3.055	5.979
29	DAIHATSU	1.554	1.366	1.406	1.395	5.721	2.920	2.801	5.721
30	JAC	1.058	1.090	1.068	1.086	4.302	2.148	2.154	4.302
31	VOLVO	1.032	996	1.033	1.012	4.073	2.028	2.045	4.073
32	BYD	683	676	686	650	2.695	1.359	1.336	2.695
33	CHANGAN	619	659	624	672	2.574	1.278	1.296	2.574
34	GEELY	599	588	547	592	2.326	1.187	1.139	2.326
35	MG	466	518	580	525	2.089	984	1.105	2.089
36	CHRYSLER	484	396	435	437	1.752	880	872	1.752
37	LIFAN	397	396	392	374	1.559	793	766	1.559
38	HAFEI	368	392	338	378	1.476	760	716	1.476
39	MINI	315	383	347	354	1.399	698	701	1.399
40	LAND ROVER	334	337	360	323	1.354	671	683	1.354
41	DFM	282	305	312	290	1.189	587	602	1.189
42	PORSCHE	226	256	251	202	935	482	453	935
43	DFSK	228	185	230	201	844	413	431	844
44	LADA	260	208	189	163	820	468	352	820
45	SKODA	212	213	226	158	809	425	384	809
46	BRILLIANCE	180	195	194	218	787	375	412	787
47	ZOTYE	208	198	182	166	754	406	348	754
48	FOTON	153	150	190	235	728	303	425	728
49	LEXUS	195	185	182	166	728	380	348	728
50	ZX AUTO	167	196	205	159	727	363	364	727
	OTROS	2.118	2.174	1.995	2.069	8.356	4.292	4.064	8.356
<b>TOTAL</b>		<b>249.718</b>	<b>244.278</b>	<b>242.014</b>	<b>238.503</b>	<b>974.513</b>	<b>493.996</b>	<b>480.517</b>	<b>974.513</b>



VENTA DE CATEGORÍAS POR AÑO	AÑO	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV	TOTAL	DISTRIBUCIÓN DE CATEGORÍAS POR AÑO	AÑO	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
	2018	151	46	13	112	322		2018	46,9%	14,3%	4,0%	34,8%
2017	7.860	1.915	557	4.916	15.248	2017	51,5%	12,6%	3,7%	32,2%		
2016	20.842	5.994	1.636	11.470	39.942	2016	52,2%	15,0%	4,1%	28,7%		
2015	27.748	11.977	2.854	15.662	58.241	2015	47,6%	20,6%	4,9%	26,9%		
2014	37.404	18.881	6.782	19.235	82.302	2014	45,4%	22,9%	8,2%	23,4%		
2013	42.428	17.635	4.957	18.536	83.556	2013	50,8%	21,1%	5,9%	22,2%		
2012	37.771	13.854	4.360	15.445	71.430	2012	52,9%	19,4%	6,1%	21,6%		
2011	37.202	13.310	3.532	15.018	69.062	2011	53,9%	19,3%	5,1%	21,7%		
2010	27.027	8.845	2.775	11.256	49.903	2010	54,2%	17,7%	5,6%	22,6%		
2009	20.634	5.947	1.886	8.773	37.240	2009	55,4%	16,0%	5,1%	23,6%		
2008	32.358	8.453	2.663	12.531	56.005	2008	57,8%	15,1%	4,8%	22,4%		
2007	26.190	6.598	2.359	11.658	46.805	2007	56,0%	14,1%	5,0%	24,9%		
2006	23.379	6.449	2.381	11.562	43.771	2006	53,4%	14,7%	5,4%	26,4%		
2005	21.936	5.136	2.057	10.261	39.390	2005	55,7%	13,0%	5,2%	26,0%		
2004	17.523	3.863	1.373	7.798	30.557	2004	57,3%	12,6%	4,5%	25,5%		
2003	13.617	3.351	1.258	6.376	24.602	2003	55,3%	13,6%	5,1%	25,9%		
2002	10.282	3.163	999	6.652	21.096	2002	48,7%	15,0%	4,7%	31,5%		
2001	10.493	3.527	1.132	5.651	20.803	2001	50,4%	17,0%	5,4%	27,2%		
2000	11.456	3.745	1.109	4.402	20.712	2000	55,3%	18,1%	5,4%	21,3%		
1999	9.486	3.334	548	3.928	17.296	1999	54,8%	19,3%	3,2%	22,7%		
1998	14.833	5.325	1.633	4.361	26.152	1998	56,7%	20,4%	6,2%	16,7%		
+ 20 años	66.854	29.311	5.405	18.508	120.078	+ 20 años	55,7%	24,4%	4,5%	15,4%		
<b>TOTAL</b>	<b>517.474</b>	<b>180.659</b>	<b>52.269</b>	<b>224.111</b>	<b>974.513</b>	<b>TOTAL</b>	<b>53,1%</b>	<b>18,5%</b>	<b>5,4%</b>	<b>23,0%</b>		

ANTIGÜEDAD	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV	TOTAL	ANTIGÜEDAD	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
0-5 años	174.204	70.302	21.159	85.376	351.041	0-5 años	49,6%	20,0%	6,0%	24,3%
6-10 años	143.411	43.153	13.215	59.236	259.015	6-10 años	55,4%	16,7%	5,1%	22,9%
11-15 años	86.737	21.962	8.068	42.649	159.416	11-15 años	54,4%	13,8%	5,1%	26,8%
16-20 años	46.268	15.931	4.422	18.342	84.963	16-20 años	54,5%	18,8%	5,2%	21,6%
+ 20 años	66.854	29.311	5.405	18.508	120.078	+ 20 años	55,7%	24,4%	4,5%	15,4%
<b>TOTAL</b>	<b>517.474</b>	<b>180.659</b>	<b>52.269</b>	<b>224.111</b>	<b>974.513</b>	<b>TOTAL</b>	<b>53,1%</b>	<b>18,5%</b>	<b>5,4%</b>	<b>23,0%</b>



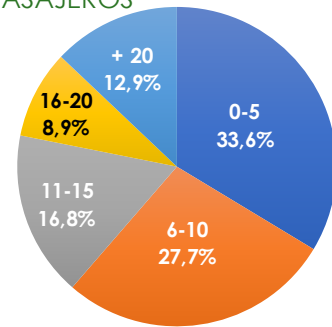
DISTRIBUCIÓN POR ANTIGÜEDAD EN LA CATEGORÍA

AÑO	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
2018	0,03%	0,03%	0,02%	0,05%
2017	1,52%	1,06%	1,07%	2,19%
2016	4,03%	3,32%	3,13%	5,12%
2015	5,36%	6,63%	5,5%	7,0%
2014	7,23%	10,45%	13,0%	8,6%
2013	8,20%	9,76%	9,5%	8,3%
2012	7,30%	7,67%	8,3%	6,9%
2011	7,19%	7,37%	6,8%	6,7%
2010	5,22%	4,90%	5,3%	5,0%
2009	3,99%	3,29%	3,6%	3,9%
2008	6,25%	4,68%	5,1%	5,6%
2007	5,06%	3,65%	4,5%	5,2%
2006	4,52%	3,57%	4,6%	5,2%
2005	4,24%	2,84%	3,9%	4,6%
2004	3,39%	2,14%	2,6%	3,5%
2003	2,63%	1,85%	2,4%	2,8%
2002	1,99%	1,75%	1,9%	3,0%
2001	2,03%	1,95%	2,2%	2,5%
2000	2,21%	2,07%	2,1%	2,0%
1999	1,83%	1,85%	1,0%	1,8%
1998	2,87%	2,95%	3,1%	1,9%
+ 20 años	12,92%	16,2%	10,3%	8,3%

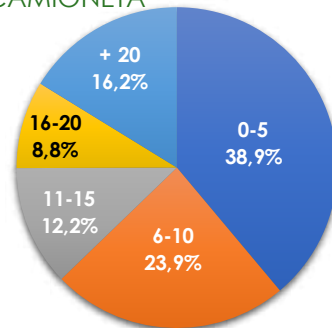
  

ANTIGÜEDAD	PASAJEROS	CAMIONETA	COMERCIAL	SUV
0-5	33,6%	38,9%	40,5%	38,1%
6-10	27,7%	23,9%	25,3%	26,4%
11-15	16,8%	12,2%	15,4%	19,0%
16-20	8,9%	8,8%	8,5%	8,2%
+ 20	12,9%	16,2%	10,3%	8,3%

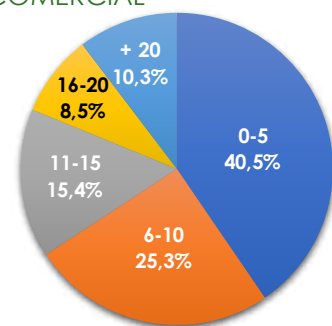
PASAJEROS



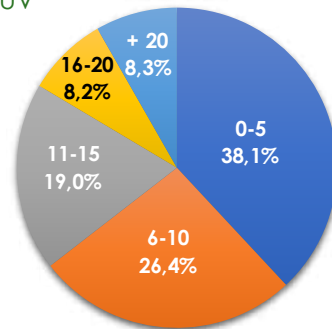
CAMIONETA



COMERCIAL



SUV



# ANTIGÜEDAD

	MARCAS	ANTIGÜEDAD (AÑOS)										VENTA TOTAL
		0-5	%	6-10	%	11-15	%	16-20	%	+ de 20	%	
1	CHEVROLET	36.894	25,4%	48.547	33,4%	28.288	19,5%	14.239	9,8%	17.471	12,0%	145.439
2	HYUNDAI	24.927	24,9%	32.934	32,9%	20.472	20,5%	13.200	13,2%	8.467	8,5%	100.000
3	NISSAN	19.358	21,8%	25.403	28,7%	16.139	18,2%	8.882	10,0%	18.839	21,3%	88.621
4	TOYOTA	18.977	21,5%	23.469	26,6%	21.058	23,9%	9.849	11,2%	14.750	16,7%	88.103
5	KIA MOTORS	25.962	35,9%	23.931	33,1%	12.331	17,0%	6.901	9,5%	3.199	4,4%	72.324
6	SUZUKI	15.947	24,0%	19.354	29,2%	14.089	21,2%	9.214	13,9%	7.753	11,7%	66.357
7	PEUGEOT	13.345	31,3%	9.365	21,9%	12.029	28,2%	5.509	12,9%	2.423	5,7%	42.671
8	MAZDA	9.104	23,5%	12.659	32,7%	9.993	25,8%	4.269	11,0%	2.744	7,1%	38.769
9	MITSUBISHI	12.786	37,2%	7.967	23,1%	5.181	15,1%	3.749	10,9%	4.732	13,7%	34.415
10	FORD	12.615	38,4%	8.025	24,4%	5.900	18,0%	2.482	7,6%	3.831	11,7%	32.853
11	VOLKSWAGEN	6.361	26,6%	5.137	21,5%	4.309	18,0%	4.068	17,0%	4.026	16,8%	23.901
12	FIAT	5.633	26,8%	3.089	14,7%	6.187	29,5%	2.694	12,8%	3.402	16,2%	21.005
13	SUBARU	4.247	20,4%	4.606	22,1%	3.699	17,7%	3.157	15,1%	5.144	24,7%	20.853
14	CITROEN	5.495	33,0%	4.786	28,7%	4.076	24,4%	1.384	8,3%	931	5,6%	16.672
15	SSANGYONG	7.355	45,3%	5.622	34,6%	2.495	15,4%	719	4,4%	49	0,3%	16.240
16	HONDA	2.268	14,7%	3.608	23,4%	3.599	23,3%	2.587	16,8%	3.363	21,8%	15.425
17	RENAULT	5.050	33,0%	2.741	17,9%	4.722	30,9%	1.784	11,7%	1.009	6,6%	15.306
18	MERCEDES BENZ	4.647	45,3%	2.554	24,9%	1.383	13,5%	663	6,5%	1.021	9,9%	10.268
19	BMW	4.354	43,4%	2.793	27,8%	1.317	13,1%	785	7,8%	783	7,8%	10.032
20	JEEP	3.685	38,9%	3.496	36,9%	1.216	12,8%	644	6,8%	437	4,6%	9.478
21	DAEWOO	0	0,0%	2	0,0%	360	4,1%	4.845	55,5%	3.528	40,4%	8.735
22	DODGE	2.193	26,1%	3.780	45,0%	1.344	16,0%	493	5,9%	582	6,9%	8.392
23	GREAT WALL	4.438	53,0%	3.876	46,2%	67	0,8%	0	0,0%	0	0,0%	8.381
24	SAMSUNG	1.335	19,4%	3.999	58,0%	1.317	19,1%	248	3,6%	0	0,0%	6.899
25	CHERY	3.458	51,5%	3.257	48,5%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	6.715
26	OPEL	895	13,7%	58	0,9%	6	0,1%	577	8,8%	4.999	76,5%	6.535
27	AUDI	2.684	43,7%	2.298	37,4%	726	11,8%	401	6,5%	39	0,6%	6.148
28	MAHINDRA	3.981	66,6%	1.995	33,4%	3	0,1%	0	0,0%	0	0,0%	5.979
29	DAIHATSU	509	8,9%	920	16,1%	613	10,7%	1.204	21,0%	2.475	43,3%	5.721
30	JAC	2.820	65,6%	1.482	34,4%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	4.302
31	VOLVO	1.883	46,2%	1.473	36,2%	400	9,8%	134	3,3%	183	4,5%	4.073
32	BYD	1.478	54,8%	1.217	45,2%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2.695
33	CHANGAN	1.690	65,7%	883	34,3%	1	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2.574
34	GEELY	1.210	52,0%	1.116	48,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	2.326
35	MG	1.714	82,0%	357	17,1%	1	0,0%	0	0,0%	17	0,8%	2.089
36	CHRYSLER	55	3,1%	372	21,2%	0	0,0%	428	24,4%	897	51,2%	1.752
37	LIFAN	849	54,5%	710	45,5%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	1.559
38	HAFEI	511	34,6%	959	65,0%	6	0,4%	0	0,0%	0	0,0%	1.476
39	MINI	653	46,7%	518	37,0%	209	14,9%	18	1,3%	1	0,1%	1.399
40	LAND ROVER	596	44,0%	392	29,0%	121	8,9%	138	10,2%	107	7,9%	1.354
41	DFM	823	69,2%	366	30,8%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	1.189
42	PORSCHE	458	49,0%	328	35,1%	61	6,5%	30	3,2%	58	6,2%	935
43	DFSK	758	89,8%	86	10,2%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	844
44	LADA	6	0,7%	0	0,0%	0	0,0%	7	0,9%	807	98,4%	820
45	SKODA	399	49,3%	172	21,3%	90	11,1%	70	8,7%	78	9,6%	809
46	BRILLIANCE	707	89,8%	80	10,2%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	787
47	ZOTYE	282	37,4%	472	62,6%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	754
48	FOTON	581	79,8%	147	20,2%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	728
49	LEXUS	290	39,8%	422	58,0%	9	1,2%	5	0,7%	2	0,3%	728
50	ZX AUTO	226	31,1%	499	68,6%	2	0,3%	3	0,4%	-3	-0,4%	727
	OTRAS	3.119	37,3%	1.318	15,8%	1.306	15,6%	679	8,1%	1.934	23,1%	8.356
	<b>TOTAL</b>	<b>279.611</b>	<b>28,7%</b>	<b>283.640</b>	<b>29,1%</b>	<b>185.125</b>	<b>19,0%</b>	<b>106.059</b>	<b>10,9%</b>	<b>120.078</b>	<b>12,3%</b>	<b>974.513</b>



# AUTOFIN

SOMOS EXPERTOS

EN FINANCIAMIENTO  
AUTOMOTRIZ

---

*NUESTROS  
PRODUCTOS SON:*

AUTO PLAN  
AUTO FÁCIL  
AUTO RENUÉVATE  
AUTO FLEXIBLE  
AUTO YA

[autofin.cl](http://autofin.cl)

# CAMIONES USADOS





# CAMIONES USADOS

<b>RESULTADO 2017</b>	<b>126</b>
<b>EVOLUCIÓN 2009 - 2017</b>	<b>127</b>
<b>VENTA REGIONAL</b>	<b>128</b>
<b>MARCAS</b>	<b>130</b>
<b>VENTA MENSUAL</b>	<b>131</b>
<b>VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL</b>	<b>132</b>
<b>ANTIGÜEDAD</b>	<b>134</b>

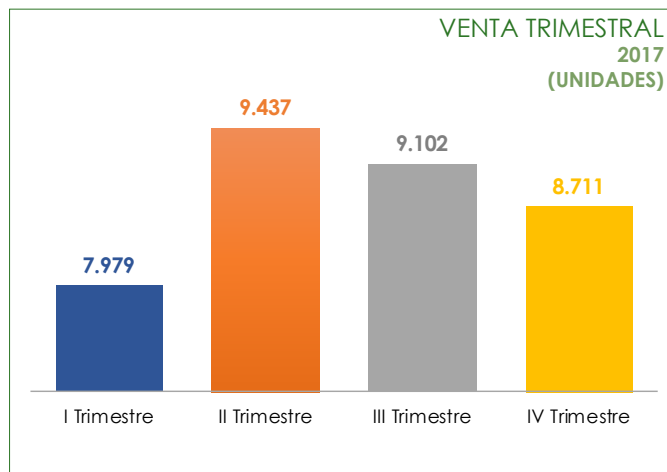
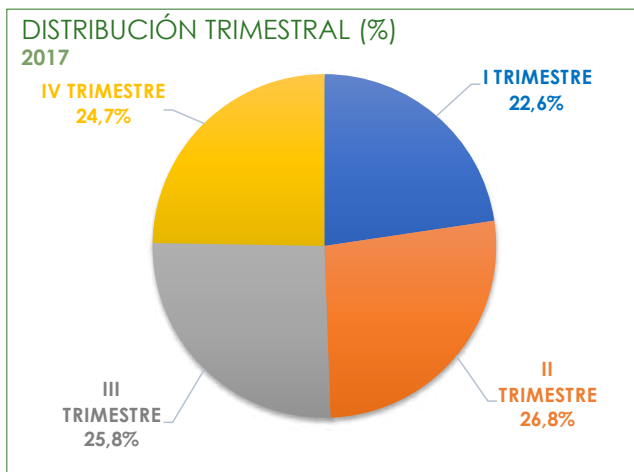
**35.229**  
UNIDADES

**-15,6%**



MES	TOTAL	CAMIONES	
		CAMIÓN	TRACTOCAMIÓN
ENERO	2.318	1.674	644
FEBRERO	2.436	1.848	588
MARZO	3.225	2.374	851
ABRIL	2.645	1.973	672
MAYO	3.264	2.494	770
JUNIO	3.528	2.631	897
JULIO	3.178	2.336	842
AGOSTO	3.267	2.467	800
SEPTIEMBRE	2.657	2.001	656
OCTUBRE	3.919	2.962	957
NOVIEMBRE	2.354	1.834	520
DICIEMBRE	2.438	1.851	587
<b>VENTA ANUAL</b>	<b>35.229</b>	<b>26.445</b>	<b>8.784</b>
VENTA PROMEDIO	2.936	2.204	732
VAR. ANUAL	-15,6%	-15,0%	-17,3%

CAMIONES USADOS	2017	2016	VARIACIÓN ACUMULADA
<b>TOTAL CAMIONES</b>	<b>35.229</b>	<b>41.728</b>	<b>-15,6%</b>
CAMIÓN	26.445	31.108	-15,0%
TRACTOCAMIÓN	8.784	10.620	-17,3%



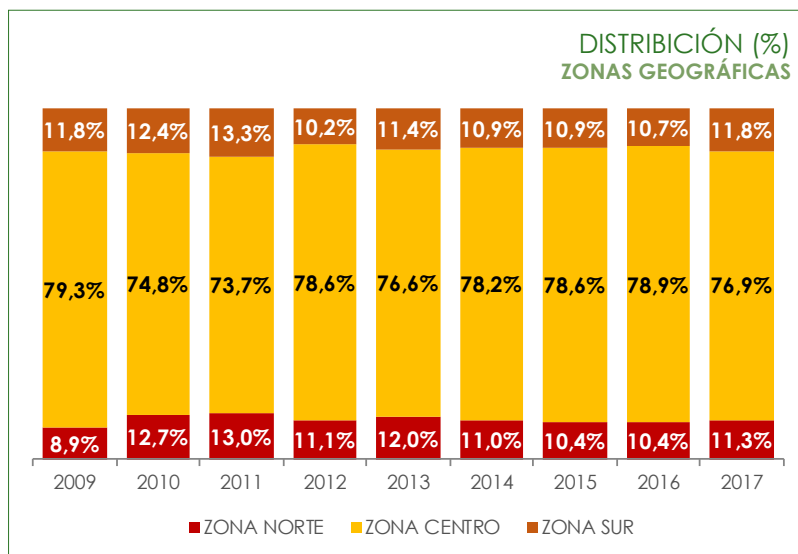
**VENTA MENSUAL CAMIONES USADOS**

AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	VENTA TOTAL
2016	692	3.173	5.598	3.765	4.424	3.809	3.495	4.485	3.440	2.988	2.454	3.405	41.728
2017	2.318	2.436	3.225	2.645	3.264	3.528	3.178	3.267	2.657	3.919	2.354	2.438	35.229
VARIACIÓN MES	235,0%	-23,2%	-42,4%	-29,7%	-26,2%	-7,4%	-9,1%	-27,2%	-22,8%	31,2%	-4,1%	-28,4%	-15,6%

**VENTA ACUMULADA CAMIONES USADOS**

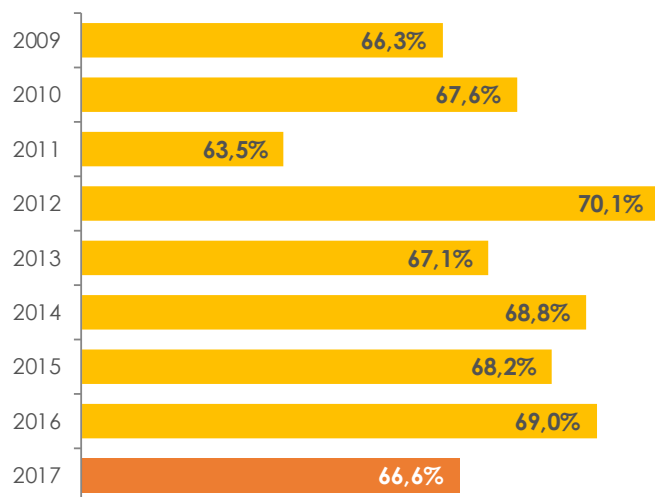
AÑO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
2016	692	3.865	9.463	13.228	17.652	21.461	24.956	29.441	32.881	35.869	38.323	41.728
2017	2.318	4.754	7.979	10.624	13.888	17.416	20.594	23.861	26.518	30.437	32.791	35.229
VARIACIÓN ACUMULADA	235,0%	23,0%	-15,7%	-19,7%	-21,3%	-18,8%	-17,5%	-19,0%	-19,4%	-15,1%	-14,4%	-15,6%

AÑO	ZONA NORTE	ZONA CENTRO	ZONA SUR	NACIONAL	VARIACIÓN ANUAL
2009	2.137	19.069	2.842	24.048	-4,9%
2010	3.324	19.571	3.252	26.147	8,7%
2011	3.357	19.022	3.445	25.824	-1,2%
2012	4.721	33.355	4.345	42.421	64,3%
2013	3.964	25.365	3.763	33.092	-22,0%
2014	3.768	26.854	3.733	34.355	3,8%
2015	3.547	26.749	3.720	34.016	-1,0%
2016	4.325	32.922	4.481	41.728	22,7%
2017	3.968	27.102	4.159	35.229	-15,6%



## PARTICIPACIÓN RM (%)\*

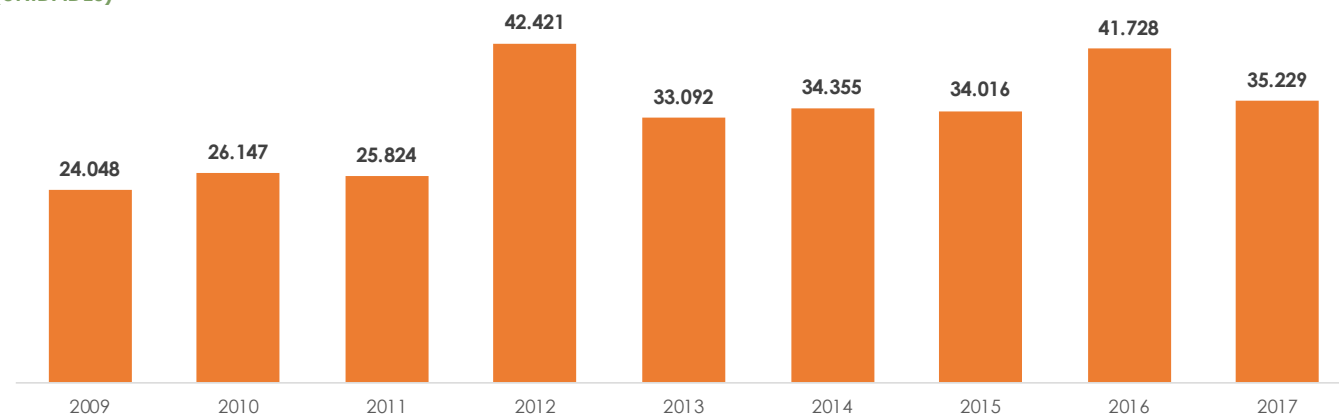
2009 - 2017



AÑO	VENTA RM	VARIACIÓN ANUAL
2009	12.891	-1,0%
2010	12.898	0,1%
2011	12.087	-6,3%
2012	23.377	93,4%
2013	17.023	-27,2%
2014	18.478	8,5%
2015	18.249	-1,2%
2016	22.711	24,5%
2017	18.050	-20,5%

\* Participación en Zona Central

## VENTA CAMIONES USADOS EVOLUCIÓN 2009 - 2017 (UNIDADES)



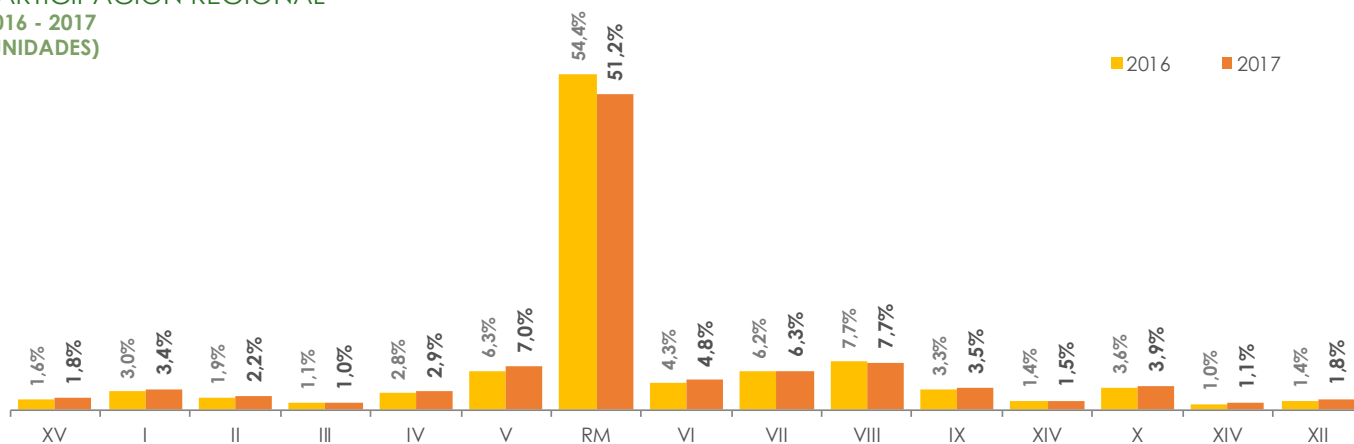


# VENTA REGIONAL

CATEGORÍA	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	TOTAL
CAMIÓN	360	823	460	285	881	1.660	12.992	1.386	1.868	2.210	1.151	447	1.168	345	409	26.445
TRACTOCAMIÓN	275	359	319	64	142	789	5.058	293	359	487	93	81	204	44	217	8.784
<b>TOTAL</b>	<b>635</b>	<b>1.182</b>	<b>779</b>	<b>349</b>	<b>1.023</b>	<b>2.449</b>	<b>18.050</b>	<b>1.679</b>	<b>2.227</b>	<b>2.697</b>	<b>1.244</b>	<b>528</b>	<b>1.372</b>	<b>389</b>	<b>626</b>	<b>35.229</b>
<b>PARTICIPACIÓN</b>	<b>1,8%</b>	<b>3,4%</b>	<b>2,2%</b>	<b>1,0%</b>	<b>2,9%</b>	<b>7,0%</b>	<b>51,2%</b>	<b>4,8%</b>	<b>6,3%</b>	<b>7,7%</b>	<b>3,5%</b>	<b>1,5%</b>	<b>3,9%</b>	<b>1,1%</b>	<b>1,8%</b>	

REGIÓN	CAMIÓN			VARIACIÓN ANUAL	TRACTOCAMIÓN			VARIACIÓN ANUAL	VENTA TOTAL		
	AÑO 2017	AÑO 2016			AÑO 2017	AÑO 2016			AÑO 2017	AÑO 2016	
XV ARICA Y PARINACOTA	360	422	-14,7%	275	261	5,4%	635	683	-7,0%		
I TARAPACÁ	823	852	-3,4%	359	380	-5,5%	1.182	1.232	-4,1%		
II ANTOFAGASTA	460	564	-18,4%	319	249	28,1%	779	813	-4,2%		
III ATACAMA	285	340	-16,2%	64	102	-37,3%	349	442	-21,0%		
IV COQUIMBO	881	973	-9,5%	142	182	-22,0%	1.023	1.155	-11,4%		
V VALPARAÍSO	1.660	1.874	-11,4%	789	744	6,0%	2.449	2.618	-6,5%		
RM METROPOLITANA	12.992	15.909	-18,3%	5.058	6.802	-25,6%	18.050	22.711	-20,5%		
VI O'HIGGINS	1.386	1.527	-9,2%	293	278	5,4%	1.679	1.805	-7,0%		
VII MAULE	1.868	2.157	-13,4%	359	413	-13,1%	2.227	2.570	-13,3%		
VIII BÍO-BÍO	2.210	2.686	-17,7%	487	532	-8,5%	2.697	3.218	-16,2%		
IX ARAUCANÍA	1.151	1.273	-9,6%	93	113	-17,7%	1.244	1.386	-10,2%		
XIV LOS RÍOS	447	488	-8,4%	81	82	-1,2%	528	570	-7,4%		
X LOS LAGOS	1.168	1.304	-10,4%	204	215	-5,1%	1.372	1.519	-9,7%		
XI AYSÉN	345	366	-5,7%	44	43	2,3%	389	409	-4,9%		
XII MAGALLANES	409	373	9,7%	217	224	-3,1%	626	597	4,9%		
<b>NACIONAL</b>	<b>26.445</b>	<b>31.108</b>	<b>-15,0%</b>	<b>8.784</b>	<b>10.620</b>	<b>-17,3%</b>	<b>35.229</b>	<b>41.728</b>	<b>-15,6%</b>		

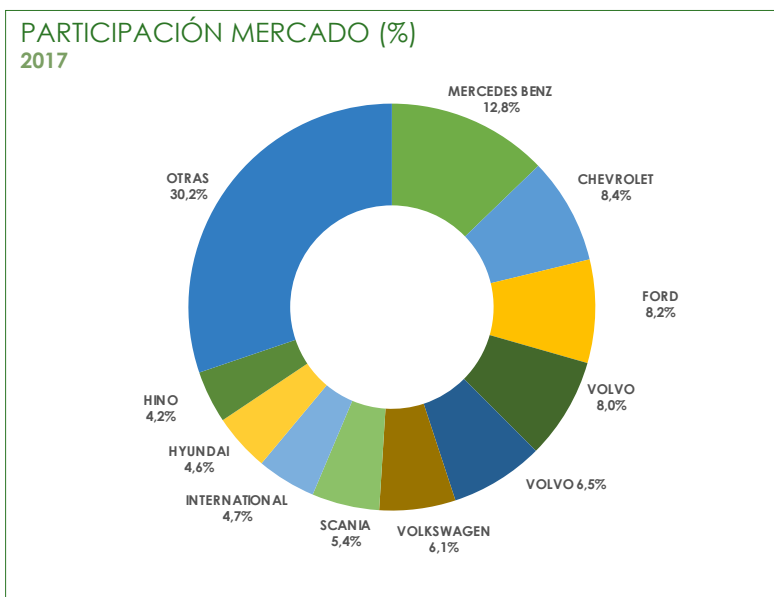
## PARTICIPACIÓN REGIONAL 2016 - 2017 (UNIDADES)



MARCA	ARICA Y PARINACOTA	TARAPACÁ	ANTOFAGASTA	ATACAMA	COQUIMBO	VALPARAÍSO	METROPOLITANA	O'HIGGINS	MAULE	BÍO-BÍO	ARAUCANÍA	LOS RÍOS	LOS LAGOS	AYSEN	MAGALLANES	TOTAL
	XV	I	II	III	IV	V	RM	VI	VII	VIII	IX	XIV	X	XI	XII	
1 MERCEDES BENZ	122	113	79	23	98	200	1.834	181	337	429	288	117	428	78	178	4.505
2 CHEVROLET	4	4	31	45	123	328	1.488	140	208	267	95	62	160	8	11	2.974
3 FORD	2	11	53	30	104	270	1.492	194	198	288	97	29	77	29	17	2.891
4 VOLVO	297	434	97	8	27	116	1.273	67	104	195	57	31	50	31	47	2.834
5 FREIGHTLINER	33	88	87	21	57	206	1.437	79	89	182	116	67	102	15	50	2.629
6 VOLKSWAGEN	0	3	29	5	48	111	1.600	85	85	82	27	18	36	2	2	2.133
7 SCANIA	12	51	34	25	30	190	807	182	261	91	47	7	56	26	71	1.890
8 INTERNATIONAL	20	40	48	6	41	160	1.005	74	75	85	17	21	30	4	32	1.658
9 HYUNDAI	29	47	34	16	73	66	868	70	76	135	81	21	46	10	33	1.605
10 HINO	6	44	41	20	69	64	908	55	71	83	41	17	27	14	7	1.467
11 MACK	1	4	23	10	28	108	1.048	46	52	62	25	8	17	6	29	1.467
12 MITSUBISHI	25	94	32	13	41	88	588	50	77	134	55	19	69	59	5	1.349
13 JAC	0	15	31	17	24	56	507	32	34	52	31	3	28	9	30	869
14 KIA MOTORS	6	7	11	8	28	55	307	57	80	113	48	9	33	5	16	783
15 IVECO	3	16	30	22	36	51	372	30	45	60	9	7	10	7	14	712
16 ISUZU	8	28	4	10	41	106	141	69	91	78	45	20	48	11	5	705
17 JMC	0	3	26	4	24	18	324	17	8	35	13	1	12	3	2	490
18 MAN	1	9	3	0	3	20	305	18	21	40	7	4	25	13	6	475
19 FOTON	1	7	9	2	16	20	269	16	14	26	14	17	8	4	1	424
20 RENAULT	2	5	3	17	9	20	213	17	19	25	6	4	7	4	40	391
21 DFM	0	2	17	1	10	10	221	9	1	46	16	4	23	0	4	364
22 NISSAN	35	81	5	4	6	22	65	23	43	18	12	2	7	17	4	344
23 YUEJIN	2	7	18	5	12	12	179	11	20	33	9	7	13	5	1	334
24 KENWORTH	4	10	5	13	15	27	197	8	7	11	6	2	4	0	7	316
25 TOYOTA	10	32	4	5	15	27	39	21	47	47	27	7	16	15	0	312
26 HECHIZO	0	0	3	1	3	35	25	43	67	21	15	9	16	1	0	239
27 PEGASO	0	0	4	4	2	8	41	30	29	15	12	1	3	1	0	150
28 DAIHATSU	0	5	3	1	7	7	28	11	19	11	11	7	8	4	0	122
29 SINOTRUK	0	4	3	0	5	5	76	1	3	1	1	0	0	0	0	99
30 FAW	0	0	0	0	2	1	74	1	2	1	1	0	2	0	0	84
OTRAS	12	18	12	13	26	42	319	42	44	31	15	7	11	8	14	614
<b>TOTAL</b>	<b>635</b>	<b>1.182</b>	<b>779</b>	<b>349</b>	<b>1.023</b>	<b>2.449</b>	<b>18.050</b>	<b>1.679</b>	<b>2.227</b>	<b>2.697</b>	<b>1.244</b>	<b>528</b>	<b>1.372</b>	<b>389</b>	<b>626</b>	<b>35.229</b>

	MARCAS	VENTA 2017	PARTICIPACIÓN DE MERCADO
1	MERCEDES BENZ	4.505	12,8%
2	CHEVROLET	2.974	8,4%
3	FORD	2.891	8,2%
4	VOLVO	2.834	8,0%
5	FREIGHTLINER	2.629	7,5%
6	VOLKSWAGEN	2.133	6,1%
7	SCANIA	1.890	5,4%
8	INTERNATIONAL	1.658	4,7%
9	HYUNDAI	1.605	4,6%
10	HINO	1.467	4,2%
11	MACK	1.467	4,2%
12	MITSUBISHI	1.349	3,8%
13	JAC	869	2,5%
14	KIA MOTORS	783	2,2%
15	IVECO	712	2,0%
16	ISUZU	705	2,0%

	MARCAS	VENTA 2017	PARTICIPACIÓN DE MERCADO
17	JMC	490	1,4%
18	MAN	475	1,3%
19	FOTON	424	1,2%
20	RENAULT	391	1,1%
21	DFM	364	1,0%
22	NISSAN	344	1,0%
23	YUEJIN	334	0,9%
24	KENWORTH	316	0,9%
25	TOYOTA	312	0,9%
26	HECHIZO	239	0,7%
27	PEGASO	150	0,4%
28	DAIHATSU	122	0,3%
29	SINOTRUK	99	0,3%
30	FAW	84	0,2%
	OTRAS	614	1,7%
	<b>TOTAL</b>	<b>35.229</b>	



CONCENTRACIÓN DE MERCADO	5 MARCAS	10 MARCAS	15 MARCAS	20 MARCAS
MERCEDES BENZ - CHEVROLET - FORD - VOLVO - FREIGHTLINER	44,9%			
VOLKSWAGEN - SCANIA - INTERNATIONAL - HYUNDAI - HINO		69,8%		
MACK - MITSUBISHI - JAC - KIA - IVECO			84,5%	
ISUZU - JMC - MAN - FOTON - RENAULT				91,5%

MARCA	MES												TOTAL
	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	
1 MERCEDES BENZ	342	313	432	343	433	436	421	379	303	527	299	277	4.505
2 CHEVROLET	207	207	274	211	278	283	255	280	223	341	199	216	2.974
3 FORD	205	214	272	238	250	244	264	251	216	314	200	223	2.891
4 VOLVO	196	198	242	194	275	338	242	254	230	331	157	177	2.834
5 FREIGHTLINER	178	177	215	207	235	270	282	234	194	293	164	180	2.629
6 VOLKSWAGEN	130	108	189	199	236	197	208	178	184	230	148	126	2.133
7 SCANIA	103	148	200	122	174	185	178	159	160	216	127	118	1.890
8 INTERNATIONAL	124	106	156	136	149	162	130	176	145	153	108	113	1.658
9 HYUNDAI	92	123	155	132	124	140	155	161	106	203	107	107	1.605
10 HINO	72	102	128	102	160	143	118	135	111	161	127	108	1.467
11 MACK	78	80	111	103	115	210	121	174	87	143	143	102	1.467
12 MITSUBISHI	90	89	106	76	117	150	104	141	106	163	91	116	1.349
13 JAC	53	77	91	68	59	86	66	92	66	78	52	81	869
14 KIA	56	56	78	56	81	71	75	71	46	82	63	48	783
15 IVECO	30	57	64	57	67	79	68	59	60	85	41	45	712
16 ISUZU	44	44	65	50	58	65	73	74	51	84	48	49	705
17 JMC	34	38	46	32	58	55	56	45	38	39	22	27	490
18 MAN	27	31	48	38	27	46	29	36	39	67	41	46	475
19 FOTON	23	27	47	37	39	35	43	37	30	48	23	35	424
20 RENAULT	24	29	37	22	27	45	20	121	-38	46	29	29	391
21 DFM	26	27	34	24	31	33	36	40	21	36	22	34	364
22 NISSAN	14	28	30	26	37	27	31	34	25	46	24	22	344
23 YUEJIN	28	24	24	30	38	31	23	32	26	33	15	30	334
24 KENWORTH	9	16	37	13	37	33	34	38	25	34	14	26	316
25 TOYOTA	17	23	25	29	27	36	23	30	13	44	19	26	312
26 HECHIZO	25	11	31	14	25	31	21	19	19	17	15	11	239
27 PEGASO	19	12	14	8	11	12	15	18	12	15	6	8	150
28 DAIHATSU	12	6	5	11	12	19	13	8	7	13	7	9	122
29 SINOTRUK	7	7	11	9	8	8	14	6	8	11	8	2	99
30 FAW	8	10	9	8	5	7	7	8	8	5	4	5	84
OTRAS	45	48	49	50	71	51	53	-23	136	61	31	42	614
<b>TOTAL</b>	<b>2.318</b>	<b>2.436</b>	<b>3.225</b>	<b>2.645</b>	<b>3.264</b>	<b>3.528</b>	<b>3.178</b>	<b>3.267</b>	<b>2.657</b>	<b>3.919</b>	<b>2.354</b>	<b>2.438</b>	<b>35.229</b>

# MARCAS / VENTA TRIMESTRAL Y SEMESTRAL

MARCA	TRIMESTRE				ANUAL	
	I	II	III	IV		
1	MERCEDES BENZ	1.087	1.212	1.103	1.103	4.505
2	CHEVROLET	688	772	758	756	2.974
3	FORD	691	732	731	737	2.891
4	VOLVO	636	807	726	665	2.834
5	FREIGHTLINER	570	712	710	637	2.629
6	VOLKSWAGEN	427	632	570	504	2.133
7	SCANIA	451	481	497	461	1.890
8	INTERNATIONAL	386	447	451	374	1.658
9	HYUNDAI	370	396	422	417	1.605
10	HINO	302	405	364	396	1.467
11	MACK	269	428	382	388	1.467
12	MITSUBISHI	285	343	351	370	1.349
13	JAC	221	213	224	211	869
14	KIA	190	208	192	193	783
15	IVECO	151	203	187	171	712
16	ISUZU	153	173	198	181	705
17	JMC	118	145	139	88	490
18	MAN	106	111	104	154	475
19	FOTON	97	111	110	106	424
20	RENAULT	90	94	103	104	391
21	DFM	87	88	97	92	364
22	NISSAN	72	90	90	92	344
23	YUEJIN	76	99	81	78	334
24	KENWORTH	62	83	97	74	316
25	TOYOTA	65	92	66	89	312
26	HECHIZO	67	70	59	43	239
27	PEGASO	45	31	45	29	150
28	DAIHATSU	53	50	49	36	188
29	SINOTRUK	30	35	35	36	136
30	FAW	45	25	38	25	133
	OTRAS	89	149	123	101	462
<b>TOTAL</b>		<b>7.979</b>	<b>9.437</b>	<b>9.102</b>	<b>8.711</b>	<b>35.229</b>

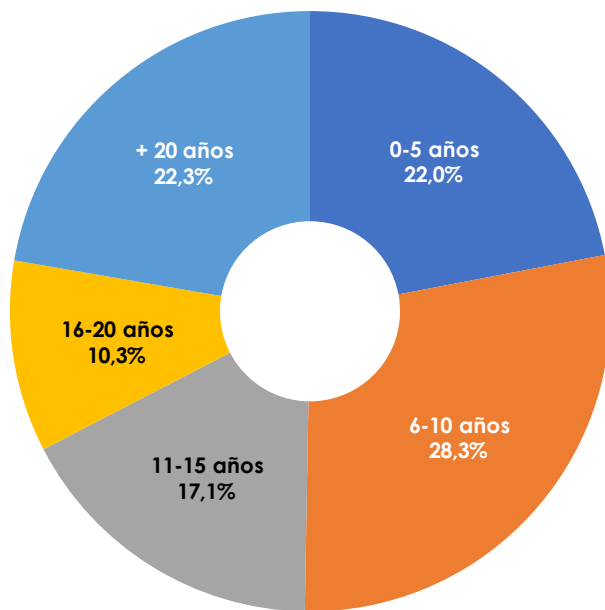
		SEMESTRE		ANUAL
		I	II	
		2.299	2.206	4.505
		1.460	1.514	2.974
		1.423	1.468	2.891
		1.443	1.391	2.834
		1.282	1.347	2.629
		1.059	1.074	2.133
		932	958	1.890
		833	825	1.658
		766	839	1.605
		707	760	1.467
		697	770	1.467
		628	721	1.349
		434	435	869
		398	385	783
		354	358	712
		326	379	705
		263	227	490
		217	258	475
		208	216	424
		184	207	391
		175	189	364
		162	182	344
		175	159	334
		145	171	316
		157	155	312
		137	102	239
		76	74	150
		103	85	188
		65	71	136
		70	63	133
		238	224	462
	<b>TOTAL</b>	<b>17.416</b>	<b>17.813</b>	<b>35.229</b>

	MARCA	VENTA ANUAL		VARIACIÓN ANUAL	PARTICIPACIÓN DE MERCADO		VARIACIÓN
		2017	2016		2017	2016	
1	MERCEDES BENZ	4.505	5.073	-11,2%	12,8%	12,2%	5,2%
2	CHEVROLET	2.974	3.484	-14,6%	8,4%	8,3%	1,1%
3	FORD	2.891	3.275	-11,7%	8,2%	7,8%	4,6%
4	VOLVO	2.834	2.998	-5,5%	8,0%	7,2%	12,0%
5	FREIGHTLINER	2.629	3.959	-33,6%	7,5%	9,5%	-21,3%
6	VOLKSWAGEN	2.133	2.059	3,6%	6,1%	4,9%	22,7%
7	SCANIA	1.890	1.961	-3,6%	5,4%	4,7%	14,2%
8	INTERNATIONAL	1.658	2.225	-25,5%	4,7%	5,3%	-11,7%
9	HYUNDAI	1.605	2.125	-24,5%	4,6%	5,1%	-10,5%
10	HINO	1.467	1.748	-16,1%	4,2%	4,2%	-0,6%
11	MACK	1.467	1.640	-10,5%	4,2%	3,9%	6,0%
12	MITSUBISHI	1.349	1.630	-17,2%	3,8%	3,9%	-2,0%
13	JAC	869	1.315	-33,9%	2,5%	3,2%	-21,7%
14	KIA	783	909	-13,9%	2,2%	2,2%	2,0%
15	IVECO	712	784	-9,2%	2,0%	1,9%	7,6%
16	ISUZU	705	806	-12,5%	2,0%	1,9%	3,6%
17	JMC	490	721	-32,0%	1,4%	1,7%	-19,5%
18	MAN	475	518	-8,3%	1,3%	1,2%	8,6%
19	FOTON	424	555	-23,6%	1,2%	1,3%	-9,5%
20	RENAULT	391	372	5,1%	1,1%	0,9%	24,5%
21	DFM	364	406	-10,3%	1,0%	1,0%	6,2%
22	NISSAN	344	333	3,3%	1,0%	0,8%	22,4%
23	YUEJIN	334	421	-20,7%	0,9%	1,0%	-6,0%
24	KENWORTH	316	367	-13,9%	0,9%	0,9%	2,0%
25	TOYOTA	312	330	-5,5%	0,9%	0,8%	12,0%
26	HECHIZO	239	332	-28,0%	0,7%	0,8%	-14,7%
27	PEGASO	150	188	-20,2%	0,4%	0,5%	-5,5%
28	DAIHATSU	188	133	41,4%	0,5%	0,3%	67,4%
29	SINOTRUK	136	136	0,0%	0,4%	0,3%	18,4%
30	FAW	133	113	17,7%	0,4%	0,3%	39,4%
	OTRAS	462	812	-43,1%	1,3%	1,9%	-32,6%
	<b>TOTAL</b>	<b>35.229</b>	<b>41.728</b>	<b>-15,6%</b>			

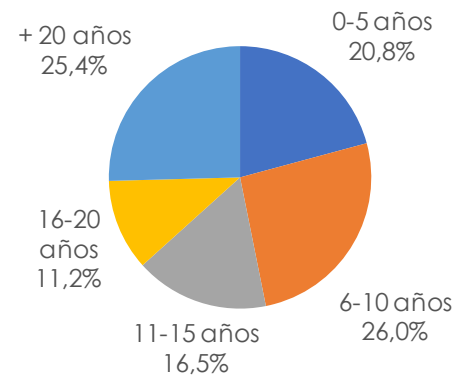
ANTIGÜEDAD	TRANSFERENCIAS
0-5 años	7.748
6-10 años	9.964
11-15 años	6.032
16-20 años	3.634
+ 20 años	7.851
<b>TOTAL</b>	<b>35.229</b>

ANTIGÜEDAD		CAMIÓN	%	TRACTOCAMIÓN	%
0-5 AÑOS	2013-2018	5.502	20,8%	2.246	25,6%
6-10 AÑOS	2008-2012	6.885	26,0%	3.079	35,1%
11-15 AÑOS	2003-2007	4.360	16,5%	1.672	19,0%
16-20 AÑOS	1998-2002	2.974	11,2%	660	7,5%
+ 20 AÑOS	1997 y ant.	6.724	25,4%	1.127	12,8%
<b>TOTAL</b>		<b>26.445</b>		<b>8.784</b>	

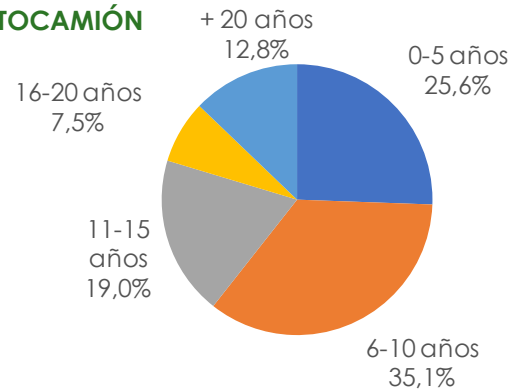
## TOTAL SEGMENTO CAMIÓN USADO



## CAMIÓN



## TRACTOCAMIÓN



ANTIGÜEDAD	AÑO	TRANSFERENCIAS
0	2018	6
1 año	2017	129
2 años	2016	940
3 años	2015	1.240
4 años	2014	2.624
5 años	2013	2.809
6 años	2012	3.071
7 años	2011	2.232
8 años	2010	1.582
9 años	2009	1.211
10 años	2008	1.868
+ 10 años	Anteriores	17.517

ANTIGÜEDAD	CAMIÓN	TRACTOCAMIÓN
0	4	2
1 año	98	31
2 años	730	210
3 años	983	257
4 años	1.881	743
5 años	1.806	1.003
6 años	2.015	1.056
7 años	1.603	629
8 años	1.057	525
9 años	849	362
10 años	1.361	507
+ 10 años	14.058	3.459

MARCAS	ANTIGÜEDAD (AÑOS)										
	0-5	%	6-10	%	11-15	%	16-20	%	+ de 20	%	
1	MERCEDES BENZ	649	14,4%	941	20,9%	745	16,5%	386	8,6%	1.784	39,6%
2	CHEVROLET	608	20,4%	737	24,8%	659	22,2%	676	22,7%	294	9,9%
3	FORD	509	17,6%	538	18,6%	698	24,1%	249	8,6%	897	31,0%
4	VOLVO	568	20,0%	1.015	35,8%	647	22,8%	332	11,7%	272	9,6%
5	FREIGHTLINER	705	26,8%	845	32,1%	450	17,1%	224	8,5%	405	15,4%
6	VOLKSWAGEN	424	19,9%	864	40,5%	541	25,4%	115	5,4%	189	8,9%
7	SCANIA	260	13,8%	502	26,6%	384	20,3%	191	10,1%	553	29,3%
8	INTERNATIONAL	407	24,5%	637	38,4%	241	14,5%	146	8,8%	227	13,7%
9	HYUNDAI	486	30,3%	421	26,2%	262	16,3%	264	16,4%	172	10,7%
10	HINO	567	38,7%	496	33,8%	145	9,9%	90	6,1%	169	11,5%
11	MACK	322	21,9%	569	38,8%	223	15,2%	113	7,7%	240	16,4%
12	MITSUBISHI	281	20,8%	414	30,7%	287	21,3%	180	13,3%	187	13,9%
13	JAC	461	53,0%	408	47,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
14	KIA	0	0,0%	98	12,5%	183	23,4%	175	22,3%	327	41,8%
15	IVECO	94	13,2%	193	27,1%	147	20,6%	124	17,4%	154	21,6%
16	ISUZU	0	0,0%	2	0,3%	14	2,0%	11	1,6%	678	96,2%
17	JMC	280	57,1%	210	42,9%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
18	MAN	189	39,8%	143	30,1%	86	18,1%	30	6,3%	27	5,7%
19	FOTON	314	74,1%	110	25,9%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
20	RENAULT	83	21,2%	139	35,5%	115	29,4%	16	4,1%	38	9,7%
21	DFM	180	49,5%	184	50,5%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
22	NISSAN	0	0,0%	6	1,7%	31	9,0%	88	25,6%	219	63,7%
23	YUEJIN	44	13,2%	223	66,8%	67	20,1%	0	0,0%	0	0,0%
24	KENWORTH	83	26,3%	77	24,4%	27	8,5%	63	19,9%	66	20,9%
25	TOYOTA	1	0,3%	3	1,0%	0	0,0%	69	22,1%	239	76,6%
26	HECHIZO	0	0,0%	1	0,4%	0	0,0%	0	0,0%	238	99,6%
27	PEGASO	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%	150	100,0%
28	DAIHATSU	0	0,0%	1	0,5%	20	10,6%	29	15,4%	138	73,4%
29	SINOTRUK	52	38,2%	47	34,6%	0	0,0%	0	0,0%	37	27,2%
30	FAW	58	43,6%	26	19,5%	0	0,0%	0	0,0%	49	36,8%
	OTRAS	123	1,8%	114	1,6%	60	0,9%	63	0,9%	6.601	94,8%
	<b>TOTAL</b>	<b>7.748</b>	<b>18,6%</b>	<b>9.964</b>	<b>23,9%</b>	<b>6.032</b>	<b>14,5%</b>	<b>3.634</b>	<b>8,7%</b>	<b>14.349</b>	<b>34,4%</b>





AUTOFIN

[autofin.cl](http://autofin.cl)

# FINANCIAMIENTO AUTOMOTRIZ

LÍDERES EN FINANCIAMIENTO DE  
VEHÍCULOS USADOS

ALTAS HERRAMIENTAS TECNOLÓGICAS A  
DISPOSICIÓN DE LOS CONCESIONARIOS

GENERANDO EXPERIENCIA DE NUEVAS  
GENERACIONES A NUESTROS CLIENTES

CLASIFICADOS POR



# MOTORIZACIÓN



# MOTORIZACIÓN

---

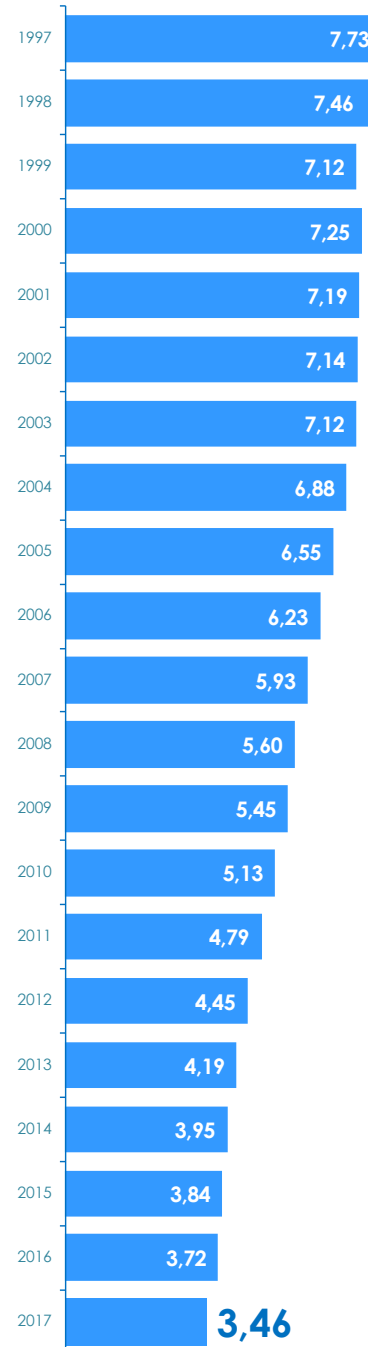
<b>TASA DE MOTORIZACIÓN</b>	<b>140</b>
<b>TASA DE PÉRDIDA Y RENOVACIÓN VEHICULAR</b>	<b>141</b>

---

# TASA DE MOTORIZACIÓN

AÑO	PARQUE VEHICULAR	VARIACIÓN DEL PARQUE	POBLACIÓN (MILES)	TASA DE MOTORIZACIÓN
1997	1.874.330	5,4%	14.495	7,73
1998	1.969.902	5,1%	14.691	7,46
1999	2.091.189	6,2%	14.885	7,12
2000	2.078.901	-0,6%	15.075	7,25
2001	2.123.441	2,1%	15.264	7,19
2002	2.164.540	1,9%	15.451	7,14
2003	2.195.878	1,4%	15.637	7,12
2004	2.298.620	4,7%	15.821	6,88
2005	2.444.541	6,3%	16.005	6,55
2006	2.599.425	6,3%	16.188	6,23
2007	2.762.593	6,3%	16.371	5,93
2008	2.955.303	7,0%	16.554	5,60
2009	3.068.220	3,8%	16.718	5,45
2010	3.299.446	7,5%	16.923	5,13
2011	3.571.219	8,2%	17.108	4,79
2012	3.885.581	8,8%	17.295	4,45
2013	4.168.980	7,3%	17.482	4,19
2014	4.468.450	7,2%	17.669	3,95
2015	4.647.062	4,0%	17.855	3,84
2016	4.853.413	4,4%	18.046	3,72
2017	5.079.718	4,7%	17.574	3,46

## TASA DE MOTORIZACIÓN (Hab./Veh.)

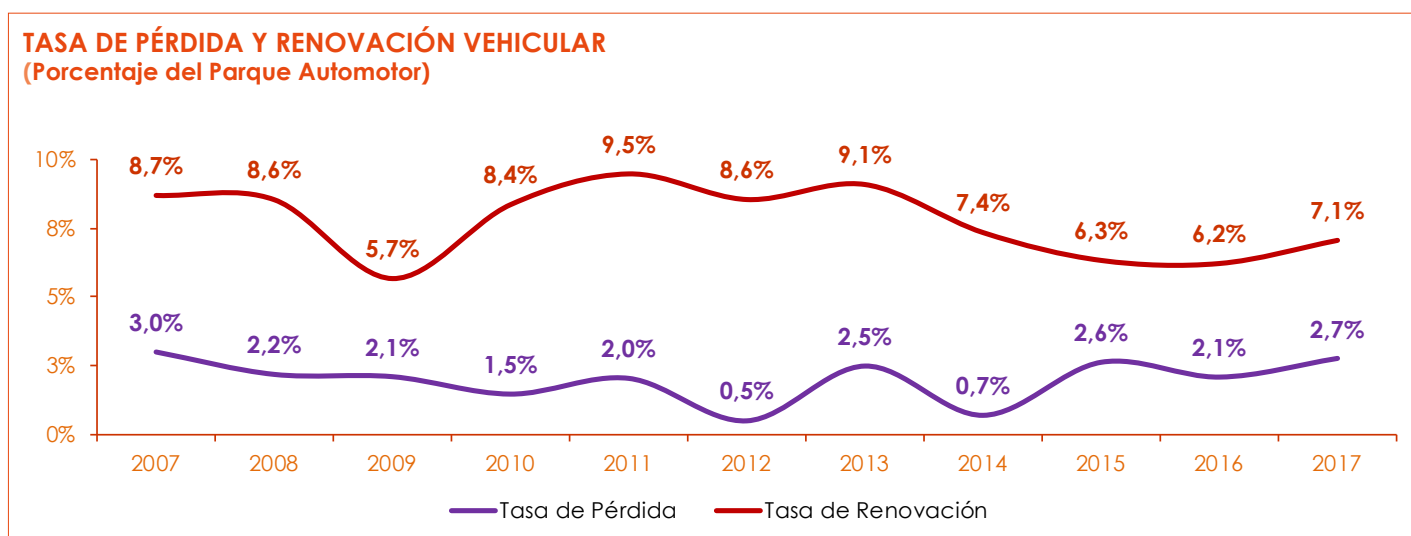


REGIÓN	TASA DE MOTORIZACIÓN REGIONAL 2017
I de Tarapacá	4,16
II de Antofagasta	4,78
III de Atacama	1,78
IV de Coquimbo	7,77
V de Valparaíso	8,62
VI de O'Higgins	1,72
VII del Maule	0,52
VIII del Biobío	7,04
IX de La Araucanía	2,74
X de Los Lagos	1,51
XI de Aysén	0,44
XII de Magallanes y La Antártica	1,76
XIII Metropolitana	30,90
XIV de Los Ríos	9,39
XV de Arica y Parinacota	3,17

AÑO	PARQUE AUTOMOTOR	VARIACIÓN ANUAL	VEHÍCULOS NUEVOS*	PÉRDIDA VEHÍCULOS	TASA DE PÉRDIDA	TASA DE RENOVACIÓN
2006	2.599.425	154.884	202.433	-47.549	1,9%	7,8%
2007	2.762.593	163.168	240.477	-77.309	3,0%	8,7%
2008	2.955.303	192.710	252.690	-59.980	2,2%	8,6%
2009	3.068.220	112.917	174.667	-61.750	2,1%	5,7%
2010	3.299.446	231.226	276.177	-44.951	1,5%	8,4%
2011	3.571.219	271.773	338.719	-66.946	2,0%	9,5%
2012	3.885.581	314.362	332.456	-18.094	0,5%	8,6%
2013	4.168.980	283.399	379.396	-95.997	2,5%	9,1%
2014	4.468.450	299.470	328.826	-29.356	0,7%	7,4%
2015	4.647.062	178.612	295.081	-116.469	2,6%	6,3%
2016	4.853.413	206.351	302.769	-96.418	2,1%	6,2%
<b>2017</b>	<b>5.079.718</b>	<b>226.305</b>	<b>359.515</b>	<b>-133.210</b>	<b>2,7%</b>	<b>7,1%</b>

El parque automotor en el 2017 llegó a las 5.079.718 unidades, 226.305 vehículos más que el 2016. Los motorizados nuevos, tanto livianos como camiones, alcanzaron las 359.515 unidades, lo cual significó una tasa de renovación vehicular del 7,1% a lo largo del país.

Por su parte, la pérdida de vehículos fue 133.210 unidades lo que corresponde a una tasa del 2,7% de vehículos que dejaron de circular en el año.



\* Nota: Incluye vehículos livianos y camiones nuevos

# AGENDA GREMIAL NACIONAL

8<sup>o</sup> ENCUENTRO  
AUTOMOTOR  
DE CHILE

**CRECER ES OPCIONAL  
PERO LOS CAMBIOS  
SON INEVITABLES**



 **Bci** Seguros

# AGENDA GREMIAL NACIONAL



<b>AGENDA GREMIAL NACIONAL</b>	<b>143</b>
<b>CAVEM RINDIÓ HOMENAJE A CARABINEROS DE CHILE</b>	<b>144</b>
<b>ASAMBLEA ANUAL 2017</b>	<b>145</b>
<b>8º ENCUENTRO AUTOMOTOR DE CHILE</b>	<b>146</b>
<b>CAVEM CONMEMORÓ 46 ANIVERSARIO</b>	<b>147</b>
<b>PREMIO EDMUNDO VALDIVIESO MAYO 2017</b>	<b>148</b>
<b>EMPRESARIO AUTOMOTOR 2017</b>	<b>149</b>
<b>RECONOCIMIENTO A GERENTE GENERAL</b>	<b>150</b>
<b>RECONOCIMIENTO AL SERVICIO DE REGISTRO CIVIL E IDENTIFICACIÓN</b>	<b>151</b>
<b>AGENDA GREMIAL INTERNACIONAL</b>	<b>152</b>
<b>CAVEM ASISTIÓ A LA CONVENCION ANUAL DE NADA</b>	<b>153</b>
<b>CAVEM ASISTE AL SEMINARIO NADA 2017</b>	<b>154</b>
<b>PARTICIPACIÓN EN ENCUENTROS DE FENABRAVE Y ALADDA</b>	<b>155</b>
<b>91º ANIVERSARIO DE APP, PERÚ</b>	<b>156</b>
<b>DIRECTORIO 2016 - 2018</b>	<b>157</b>
<b>ASOCIADOS 2018</b>	<b>158</b>



## 90° ANIVERSARIO CARABINEROS DE CHILE

Con la asistencia de una delegación de Directores, el 30 de mayo nuestra corporación homenajeó a la institución de las carabinas cruzadas, con motivo de su 90° aniversario fundacional.

La ceremonia se llevó a cabo en las instalaciones del Departamento de Encargo y Búsqueda de Vehículos, SEBV, y fue presidida por el jefe de la repartición, Coronel Diego Olate Pinares, y el presidente de Cavem, Carlos Dumay Perlwitz. También estuvo presente la totalidad de Oficiales y personal del citado organismo especializado.

En sus palabras el presidente destacó la mística y entrega de todos los carabineros del país señalando "Son esos nobles y honestos servidores públicos -al igual que todos Ustedes- los que merecen el sincero aprecio de la ciudadanía. Particularmente en esta significativa efemérides, sumamos el respeto y admiración de los socios de la Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile".

El acto fue rubricado con la entrega del Premio "Excelencia Profesional CAVEM" al funcionario policial más destacado del SEBV durante el 2016, el Suboficial Mayor Roberto Guajardo Beltrán.



Dando cumplimiento a la normativa legal que regula la organización y funcionamiento de nuestra entidad, el 1 de junio y en las dependencias del Club Sport Francés se llevó a cabo la tradicional Asamblea Anual de Socios.

En el encuentro gremial, donde participó la totalidad del Directorio y numerosos asociados de la capital y provincias, el Director Tesorero Eugenio Avilés Guarachi, entregó un completo y detallado balance de las finanzas corporativas. A su vez, el presidente Carlos Dumay Perwitz destacó el buen ejercicio contable y eficiente gestión administrativa realizada durante el año anterior.





## 8° ENCUENTRO AUTOMOTOR DE CHILE

El Aula Magna de la Escuela de Negocios ESE de la Universidad de Los Andes y bajo el eslogan "CRECER ES OPCIONAL, PERO LOS CAMBIOS SON INEVITABLES", fue el lugar escogido para realizar una nueva versión de la principal cita anual de análisis de la actividad automotriz del país, el pasado 22 de noviembre.

La octava versión de este simposio contó con destacados expertos nacionales y extranjeros. Mientras Valdner Papa de Brasil, expuso el tema "Innovación y Sucesión"; Iván Vera de Chile, lo hizo con "Innovación para el crecimiento rentable y sustentable"; y Roberto Rinaldi de Brasil, tuvo a su cargo la conferencia "Concesionarios de Vehículos: Crecer es opcional, pero los cambios son inevitables".



Con la participación de directores, socios e invitados especiales, en los salones del Hotel Cumbres de Vitacura, se llevó a cabo la conmemoración de un nuevo aniversario de nuestra entidad gremial.

"A nivel mundial se encuentran en desarrollo cambios radicales en la producción, tecnología, uso de energías y comercialización del automóvil. Estoy convencido que en esa revolución, los empresarios automotrices somos y seremos protagonistas de primera línea", señaló la máxima autoridad de Cavem ante los asistentes.

Y más adelante añadió " En la actualidad y el futuro, los nuevos modelos de negocios nos exigirán tener una visión más abierta que -además de incorporar las necesarias competencias externas- nos obligarán a mentalizarnos con soluciones globales más eficientes y eficaces".





En esta oportunidad el galardón que recuerda la figura del primer presidente de la corporación fue concedido al socio Antonio Domper Pons, de origen hispano y con más de 70 años vinculado al mundo automotor. Y plenamente vigente.

Durante el homenaje se destacó su dinámica trayectoria gremial que se inició en 1985 y que más tarde consolidó con una activa participación como Director durante más de 16 años. Ello quedó reflejado en las sentidas palabras de reconocimiento hacia su persona: "Agradecemos tus consejos desinteresados, tu transferencia de experiencias en la actividad empresarial y tus testimonios de vida tan reales como ejemplares. Tu disposición para apoyar y cooperar en todas las actividades de la Cámara no tiene parangón en nuestra historia corporativa".

"Nuestro homenajeado merece con creces este premio que se refleja en una frase sabia y genial de Antonio, abro comillas: **'Nunca olviden que lo único nuestro son los vehículos usados'**." señaló Eugenio Aviles Guarachi.



Por decisión unánime del Directorio el premio "Empresario Automotriz 2017" recayó en la persona del reconocido empresario y socio Bruno Fritsch Rodríguez, quien ya lo había recibido en el año 2005.

La concesionaria nacida en Concepción, hoy supera los 70 locales y talleres donde laboran alrededor de 1.500 colaboradores que reciben o comercializan más de 140.000 vehículos anuales.

Al justificar este galardón el Presidente señaló: "Estamos conscientes que el país te quedó chico y el espectacular desarrollo de tu empresa habla por sí sólo. Nunca en nuestra historia corporativa un socio, un concesionario, un distribuidor, había abierto oficinas e instalaciones en Perú. Y más aún, en los últimos meses ya has inaugurado oficinas en Colombia para asentar vuestra presencia en el exigente mercado del país cafetero. Toda una hazaña y un acontecimiento empresarial sin precedentes".



## RECONOCIMIENTO A GERENTE GENERAL

En el marco de la conmemoración del 46° aniversario de nuestra corporación, se rindió un merecido homenaje de reconocimiento a Augusto Contreras Castro, quien voluntariamente se alejó de sus funciones en la Gerencia General de Cavem.

En su discurso Carlos Dumay señaló: "Tú has sido un actor protagónico de la Cámara durante más de un cuarto de siglo ¡Siempre en primera línea! Esta noche aplaudimos tu lealtad, compromiso e infatigable trabajo en todas y cada una de las iniciativas, obras y proyectos realizados en ese periodo."





Durante el acto conmemorativo del 46° aniversario de Cavem, nuestra Cámara entregó un Testimonio de Reconocimiento al Servicio de Registro Civil e Identificación por su eficiente atención a los usuarios automotrices del país, respaldada en la modernización y agilización de sus procesos administrativos.

El Director Nacional (s) Jorge Álvarez Vásquez recibió la distinción de manos del Carlos Dumay Perwitz Presidente de la corporación y el Director Tesorero Eugenio Avilés Guarachi.



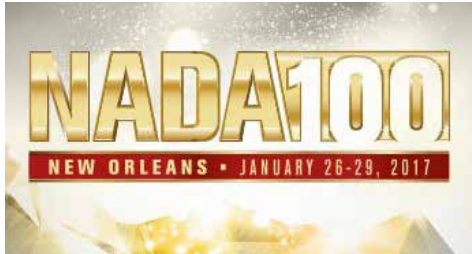


# AGENDA GREMIAL INTERNACIONAL





La National Automobile Dealers Association, NADA, organización que agrupa a las principales compañías dedicadas a la comercialización de vehículos en EE.UU, realizó su convención anual en New Orleans entre el 26 y 29 de enero, a la cual concurrieron autoridades y socios de la Cámara.



La historia de NADA comenzó en 1917 cuando 30 concesionarios de automóviles viajaron a la capital de la nación para convencer al Congreso de no imponer un impuesto de lujo sobre el automóvil. Argumentaron con éxito que el automóvil es una necesidad de la vida americana, no un lujo. De esa experiencia nació NADA. Hoy en día, NADA representa casi 16.500 concesionarios de vehículos nuevos y automóviles, con 32.500 franquicias, tanto nacionales como internacionales.



Entre el 8 y 13 de octubre, en Miami, se materializó el "Seminario NADA 2017". En dicha jornada participó una importante representación institucional integrada, entre otros, por Carlos Dumay Perlwitz, María Inés Domper, Ernesto Angulo Ibañez, Bernardo Martínez Conde, Soledad Dell'Oro, Cristián Dumay Perlwitz, José Miguel Larraín, Sergio Escobar Miranda y Alonso Cantuarias.







Con el tema ¡TRUST, TIENES QUE CREER O GANAR! los días 8 y 9 de agosto en el Transamerican Expocenter de Sao Paulo, Brasil, se llevó a cabo el 27° Congreso gremial y la ExpoFenabrave. En dicho encuentro empresarial participó la máxima autoridad de la corporación Carlos Dumay Perwitz acompañado del Primer Vice Presidente Sr. Guillermo Valdivielso Mayo.



Federación Nacional de la Distribución de Vehículos Automotores – Fenabrave es la entidad representativa del sector de Distribución de Vehículos en Brasil

La entidad reúne 51 asociaciones de concesionarios de marcas de automóviles, vehículos comerciales leves, camiones, buses, implementos de carreteras, máquinas agrícolas y motocicletas.

En total son 7,4 mil distribuidores de vehículos nacionales e importados, con 305 mil colaboradores directos, que generan un ingreso anual correspondiendo al 3,5% del Producto Interno Bruto – PIB del País.





Desde el 12 al 14 de diciembre en Lima, Perú, la Asociación Automotriz de Perú, AAP, organizó la jornada "Proyectando el 2018" a cargo de expertos locales y extranjeros, en la que concurren el presidente Carlos Dumay Perlwitz y el Director Guillermo Valdivielso Mayo.



El 17 de diciembre de 1926 nace la Asociación Automotriz del Perú, inicialmente llamada Asociación de Importadores de Automóviles del Perú, la más antigua de América Latina, con el propósito de velar por los intereses de sus asociados y desarrollar el sector transporte en el país. El primer directorio estuvo conformado por: Eduardo Dibos Dammert (Presidente), A.C. Shumway (Vice Presidente), Mario Matteucchi, H.M Harrison, Roberto Fontaine, A.H. Bergstrand, César A. Razzeto y Eliseo Rusconi, fueron quienes le dieron luz a esta iniciativa.





**Gonzalo Marín Bianchi**  
Gerente General

**Ernesto Angulo Ibañez**  
2° Vice Presidente

**Eugenio Avilés Guarachi**  
Director Tesorero

**León Valdés Flores**  
Director



**Martín Bresciani Durán**  
1er Vice Presidente

**Carlos Dumay Perwitz**  
Presidente

**Guillermo Valdivielso Mayo**  
Director



**Sergio Escobar Miranda**  
Director Regiones

## MISIÓN

Representar los intereses de sus asociados y del sector automotor, ante las autoridades, instituciones y organismos nacionales y extranjeros.

Fomentar la permanente modernización y capacitación de los socios, tendiente a profesionalizar la actividad y transparentar la gestión comercial.

SOCIOS ZONA NORTE

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	CIUDAD
A & R AUTOMOTRIZ	<a href="http://www.arteagarebolledo.cl">www.arteagarebolledo.cl</a>	VIÑA DEL MAR
ASPILLAGA Y HORNAUER Y CIA LTDA.	<a href="http://www.aspillagahornahuer.cl">www.aspillagahornahuer.cl</a>	VIÑA DEL MAR
AUTOMOTORA ARICA	<a href="http://www.automotoraarica.com">www.automotoraarica.com</a>	ARICA
AUTOMOTRIZ MIRANDA LTDA.	<a href="http://www.miranda2000.cl">www.miranda2000.cl</a>	ANTOFAGASTA
AUTOMOTRIZ ROSSELOT S.A.	<a href="http://www.rosselot.cl">www.rosselot.cl</a>	VIÑA DEL MAR
CALLEGARI E HIJAS LTDA.	<a href="http://www.callegari.cl">www.callegari.cl</a>	LA SERENA
CARTONI Y CARTONI LTDA.	<a href="http://www.cartoni.cl">www.cartoni.cl</a>	VIÑA DEL MAR
COMERCIAL TOCORNAL AUTOS LTDA.	<a href="http://www.tocornalautos.cl">www.tocornalautos.cl</a>	SAN FELIPE
E. KOVACS Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.kovacs.cl">www.kovacs.cl</a>	VALPARAISO
H. MOTORES S.A.	<a href="http://www.hmotores.cl">www.hmotores.cl</a>	VIÑA DEL MAR
IMPORTADORA EXPORT STOP S.A.	<a href="http://www.importadorastop.cl">www.importadorastop.cl</a>	IQUIQUE
MACH VIÑA S.A.	<a href="http://www.mach.cl">www.mach.cl</a>	VIÑA DEL MAR
MENESES Y DIAZ LTDA.	<a href="http://www.menesesydiaz.cl">www.menesesydiaz.cl</a>	VALPARAISO
R Y R PINTO LTDA.	<a href="http://www.ryrpinto.cl">www.ryrpinto.cl</a>	SAN FELIPE
SUZUVAL LTDA.	<a href="http://www.suzuval.cl">www.suzuval.cl</a>	VIÑA DEL MAR

SOCIOS ZONA SUR

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	CIUDAD
ÁLAMOS S.A. DISTRIBUIDORA AUTOMOTRIZ	<a href="http://www.inalcosur.cl">www.inalcosur.cl</a>	TEMUCO
AUTOMOTORA ALAMEDA LTDA.	<a href="http://www.automotoraalameda.cl">www.automotoraalameda.cl</a>	RANCAGUA
AUTOMOTORA GOMA LTDA.	<a href="http://www.automotoragoma.cl">www.automotoragoma.cl</a>	TEMUCO
AUTOMOTRIZ ARAUCO LTDA.	<a href="http://www.automotoraarauco.cl">www.automotoraarauco.cl</a>	OSORNO
AUTOMOTRIZ BILBAO AUTOS S.A.		OSORNO
AUTOMOTRIZ COADIG LTDA.	<a href="http://www.coadig.cl">www.coadig.cl</a>	CURICÓ
AUTOMOTRIZ SALFA SUR LTDA.	<a href="http://www.salfasur.cl">www.salfasur.cl</a>	PUERTO MONTT
BRUNO FRITSCH LTDA.	<a href="http://www.brunofritsch.cl">www.brunofritsch.cl</a>	CONCEPCIÓN
COMERCIAL VIOLIC LTDA.		PUNTA ARENAS
DE CAR S.A.	<a href="http://www.automovilesdecar.cl">www.automovilesdecar.cl</a>	TEMUCO
DIFOR CHILE S.A.	<a href="http://www.diforchile.cl">www.diforchile.cl</a>	CONCEPCIÓN
DIVEMOTOR S.A.	<a href="http://www.divemotor.cl">www.divemotor.cl</a>	PUNTA ARENAS
ESTEBAN GUIC Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.recasur.cl">www.recasur.cl</a>	PUNTA ARENAS
EXEQUIEL BERRIOS Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.berrios.cl">www.berrios.cl</a>	PUERTO MONTT
L.L. AUTOS LTDA.	<a href="http://www.llaautos.cl">www.llaautos.cl</a>	CHILLÁN
MARITANO EBERSPEGER LTDA.	<a href="http://www.mye.cl">www.mye.cl</a>	CONCEPCIÓN
NALLAR AUTOS	<a href="http://www.nallarautos.cl">www.nallarautos.cl</a>	OSORNO
NANDWANI Y CIA LTDA.		PUNTA ARENAS
PEDRO CUMSILLE Y CIA LTDA.	<a href="http://www.dercocentercumsille.cl">www.dercocentercumsille.cl</a>	SAN FERNANDO
PEMARCO S.A.C.	<a href="http://www.pemarco.cl">www.pemarco.cl</a>	RANCAGUA
RENT A CAR EVIS (AVIS)	<a href="http://www.avis.cl">www.avis.cl</a>	PUNTA ARENAS
SALAZAR ISRAEL	<a href="http://www.salazarisrael.cl">www.salazarisrael.cl</a>	CONCEPCIÓN
SERGIO ESCOBAR Y CIA LTDA.	<a href="http://www.sergioescobar.cl">www.sergioescobar.cl</a>	CONCEPCIÓN
SERVIMAQ S.A.	<a href="http://www.servimaq.cl">www.servimaq.cl</a>	OSORNO

## SOCIOS REGIÓN METROPOLITANA

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	COMUNA
AGUSAVI	<a href="http://www.agusavi.cl">www.agusavi.cl</a>	VITACURA
ALAMEDA RENT A CAR	<a href="http://www.alamedarentacar.cl">www.alamedarentacar.cl</a>	ESTACION CENTRAL
ANFRUNS Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.anfruns.cl">www.anfruns.cl</a>	LA REINA
AUGUSTO NOGUEIRA Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.augutonoguera.cl">www.augutonoguera.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTO CENTRO ÑUÑO A	<a href="http://www.chileautos.cl/autocentro">www.chileautos.cl/autocentro</a>	ÑUÑO A
AUTO SUMMIT CHILE S.A.	<a href="http://www.autosummit.cl">www.autosummit.cl</a>	SAN JOAQUÍN
AUTOCENTRO RENT A CAR	<a href="http://www.dumay.cl">www.dumay.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOCORP LTDA.	<a href="http://www.autocorp.cl">www.autocorp.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOEASTERN S.A.	<a href="http://www.autoeastern.cl">www.autoeastern.cl</a>	SANTIAGO
AUTOMOTORA BILBAO S.A.	<a href="http://www.automotorabilbao.cl">www.automotorabilbao.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTORA CONTINENTAL LTDA.	<a href="http://www.automotoracontinental.cl">www.automotoracontinental.cl</a>	ÑUÑO A
AUTOMOTORA FLORENCIA S.A.	<a href="http://www.automotoraflorencia.cl">www.automotoraflorencia.cl</a>	LAS CONDES
AUTOMOTORA INALCO S.A.	<a href="http://www.inalco.cl">www.inalco.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTORA OYARCE LTDA.	<a href="http://www.oyarce.cl">www.oyarce.cl</a>	LAS CONDES
AUTOMOTORA VALP	<a href="http://www.automotoravalp.cl">www.automotoravalp.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ AVENTURA MOTORS LTDA.	<a href="http://www.aventuramotors.cl">www.aventuramotors.cl</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ CARLOS VERDUGO LTDA.	<a href="http://www.verdugo.cl">www.verdugo.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ CURIFOR S.A.	<a href="http://www.curifor.cl">www.curifor.cl</a>	LA FLORIDA
AUTOMOTRIZ DANIEL ACHONDO S.A.	<a href="http://www.danielachondo.cl">www.danielachondo.cl</a>	LA REINA
AUTOMOTRIZ EUGENIO AVILÉS G. SPA	<a href="http://www.eugenioaviles.peugeot.cl">www.eugenioaviles.peugeot.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ EXPLORER	<a href="http://www.automotrizexplorer.cl">www.automotrizexplorer.cl</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ FORCENTER S.A.	<a href="http://www.forcenter.cl">www.forcenter.cl</a>	ÑUÑO A
AUTOMOTRIZ FRANCIA S.A.	<a href="http://www.afrancia.cl">www.afrancia.cl</a>	LAS CONDES
AUTOMOTRIZ JULIO INFANTE Y CIA LTDA.	<a href="http://www.julioinfante.com">www.julioinfante.com</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ PORTEZUELO S.A.	<a href="http://www.portilloauto.cl">www.portilloauto.cl</a>	VITACURA
AUTOMOTRIZ ROSSELOT S.A.	<a href="http://www.rosselot.cl">www.rosselot.cl</a>	LA REINA
AUTOMOTRIZ SANTA CATALINA LTDA.	<a href="http://www.santacatalina.cl">www.santacatalina.cl</a>	ÑUÑO A
AUTOMOTRIZ SIGLO XXI S.A	<a href="http://www.sigloxxi.cl">www.sigloxxi.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMOTRIZ Y COMERCIAL LA FORESTA LTDA.	<a href="http://www.laforesta.cl">www.laforesta.cl</a>	VITACURA
AUTOMÓVIL CLUB DE CHILE	<a href="http://www.automovilclub.cl">www.automovilclub.cl</a>	PROVIDENCIA
AUTOMÓVILES MANQUEHUE IV SPA	<a href="http://www.larruy.cl">www.larruy.cl</a>	LAS CONDES
BRUNO FRITSCH LTDA.	<a href="http://www.brunofritsch.cl">www.brunofritsch.cl</a>	LAS CONDES
CARLOS DUMAY S.A.	<a href="http://www.dumay.cl">www.dumay.cl</a>	PROVIDENCIA
CARMEISTER S.A.	<a href="http://www.carmeister.cl">www.carmeister.cl</a>	PUDAHUEL
CIDEF COMERCIAL S.A.	<a href="http://www.cidef.cl">www.cidef.cl</a>	SANTIAGO
CITY MOTOR SPA	<a href="http://www.citymotor.cl">www.citymotor.cl</a>	VITACURA
CITROËN CHILE S.A.	<a href="http://www.citroen.cl">www.citroen.cl</a>	PROVIDENCIA
CLASIC MOTORS S.A.	<a href="http://www.clasic.cl">www.clasic.cl</a>	SANTIAGO
COMERC. Y ADMINISTRADORA FAVAL LTDA	<a href="http://www.faval.cl">www.faval.cl</a>	SAN BERNARDO
COMERCIAL AUTOMOTRIZ S.A.	<a href="http://www.parqueautomotriz.cl">www.parqueautomotriz.cl</a>	QUILICURA
COMERCIAL AUTOVISION LTDA.	<a href="http://www.autovision.cl">www.autovision.cl</a>	PROVIDENCIA
COMERCIAL CUETO LTDA.	<a href="http://www.cuetoautos.cl">www.cuetoautos.cl</a>	SANTIAGO
COMERCIAL GRASS Y ARUESTE LTDA.	<a href="http://www.grassyarueste.cl">www.grassyarueste.cl</a>	ÑUÑO A
COMERCIAL LARRAÍN VERGARA Y CIA LTDA.	<a href="http://www.chileanrentacar.cl">www.chileanrentacar.cl</a>	PROVIDENCIA
COMERCIAL PH LTDA.	<a href="http://www.chilecar.cl">www.chilecar.cl</a>	LAS CONDES
COMERCIALIZADORA DON CARLOS LTDA.	<a href="http://www.afarellones.cl">www.afarellones.cl</a>	PROVIDENCIA
COMPAÑÍA LEASING TATTERSAL S.A.	<a href="http://www.tattersal.cl">www.tattersal.cl</a>	PUDAHUEL
COSECHE S.A.	<a href="http://www.coseche.cl">www.coseche.cl</a>	MACUL
CURIFOR RENT A CAR S.A.	<a href="http://www.curifor.cl">www.curifor.cl</a>	LA FLORIDA
DISTRIBUIDORA AUTOMOTRIZ MARUBENI LTDA.	<a href="http://www.marubeni.cl">www.marubeni.cl</a>	PUDAHUEL
DISTRIBUIDORA CHILENA DE MOTOCICLETAS	<a href="http://www.h-dsantiago.cl">www.h-dsantiago.cl</a>	VITACURA
DITALCAR AUTOMOTRIZ S.A.	<a href="http://www.ditalcar.cl">www.ditalcar.cl</a>	SAN JOAQUÍN
FAVAL LTDA.	<a href="http://www.faval.cl">www.faval.cl</a>	SANTIAGO
FREE RENT A CAR	<a href="http://www.freerentacar.cl">www.freerentacar.cl</a>	LA REINA
GUILLERMO MORALES LTDA.	<a href="http://www.guillermomoraes.cl">www.guillermomoraes.cl</a>	VITACURA



SOCIOS REGIÓN METROPOLITANA

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	COMUNA
GUSTAVO SAAVEDRA Y COMPAÑÍA LTDA.	<a href="http://www.gustavosaavedra.cl">www.gustavosaavedra.cl</a>	PROVIDENCIA
HDMOTORS SPA	<a href="http://www.chileautos.cl/hdmotors">www.chileautos.cl/hdmotors</a>	LO BARNECHEA
HERNANDEZ MOTORES S.A.	<a href="http://www.hmotores.cl">www.hmotores.cl</a>	MAIPU
INGENIERÍA AUTOMOTRIZ LTDA.	<a href="http://www.maciasautos.cl">www.maciasautos.cl</a>	PUDAHUEL
INVERSIONES EL ALBA LTDA.		LAS CONDES
INVERSIONES MONACO SPA		MACUL
JORGE VALENZUELA V. Y CIA LTDA.	<a href="http://www.valdelarze.cl">www.valdelarze.cl</a>	PROVIDENCIA
JPN AUTOS	<a href="http://www.jpnautos.cl">www.jpnautos.cl</a>	VITACURA
KOVACS RENTAUTOS LTDA.	<a href="http://www.kovacs.cl">www.kovacs.cl</a>	PROVIDENCIA
LARRAÍN & VALDES LTDA.	<a href="http://www.lyv.cl">www.lyv.cl</a>	LA REINA
LARRAÍN SIERRA Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.liralarrain.cl">www.liralarrain.cl</a>	PROVIDENCIA
MACAL LTDA.	<a href="http://www.macal.cl">www.macal.cl</a>	SANTIAGO
MARCELO CROSSLEY Y COMPAÑÍA LTDA.	<a href="http://www.autocross.cl">www.autocross.cl</a>	LAS CONDES
MEDITERRÁNEO AUTOMOTORES S.A	<a href="http://www.circulotoyota.cl">www.circulotoyota.cl</a>	ÑUÑO A
OVALLE HERMANOS LTDA.	<a href="http://www.suzukiovalle.cl">www.suzukiovalle.cl</a>	RECOLETA
PATRICIO GRACIA Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.patriciogracia.cl">www.patriciogracia.cl</a>	ÑUÑO A
PATRICIO HIDALGO S.A.	<a href="http://www.patriciohidalgo.cl">www.patriciohidalgo.cl</a>	SANTIAGO
PIAMONTE RENT A CAR	<a href="http://www.piamonte.cl">www.piamonte.cl</a>	ÑUÑO A
PIAMONTE S.A.	<a href="http://www.piamonte.cl">www.piamonte.cl</a>	ÑUÑO A
PIRETTA S.A.	<a href="http://www.piretta.cl">www.piretta.cl</a>	VITACURA
POMPEYO CARRASCO AUTOMOTRIZ LTDA.	<a href="http://www.pompeyo.cl">www.pompeyo.cl</a>	ÑUÑO A
POMPEYO CARRASCO AUTOMÓVILES LTDA.	<a href="http://www.pompeyo.cl">www.pompeyo.cl</a>	ÑUÑO A
POMPEYO CARRASCO DISTRIBUIDORA AUTOMOTRIZ S.A.	<a href="http://www.pompeyo.cl">www.pompeyo.cl</a>	ÑUÑO A
PRO MOTORS S.A.	<a href="http://www.anfrunsmotors.cl">www.anfrunsmotors.cl</a>	PROVIDENCIA
RELSA S.A.	<a href="http://www.autocargo.cl">www.autocargo.cl</a>	SANTIAGO
RTS MOTORS SPA	<a href="http://www.rtsmotors.cl">www.rtsmotors.cl</a>	VITACURA
SALAZAR ISRAEL	<a href="http://www.salazarisrael.cl">www.salazarisrael.cl</a>	VITACURA
SEELMANN Y CIA. LTDA.	<a href="http://www.seelmann.cl">www.seelmann.cl</a>	LA REINA
STAR RENT A CAR	<a href="http://www.starrental.cl">www.starrental.cl</a>	ÑUÑO A
TALCIANI Y BASUALDO LTDA.	<a href="http://www.tyb.cl">www.tyb.cl</a>	PROVIDENCIA
TOYOTA CHILE S.A.	<a href="http://www.toyota.cl">www.toyota.cl</a>	PUDAHUEL
TRANSTAR S.A.	<a href="http://www.transtar-rental.cl">www.transtar-rental.cl</a>	LAS CONDES
TUPPER S.A.	<a href="http://www.tupper.cl">www.tupper.cl</a>	LAS CONDES
UNIVERSAL MOTORS S.A.	<a href="http://www.universalmotors.cl">www.universalmotors.cl</a>	LO BARNECHEA
VICENCIO MOTORS SPA	<a href="http://www.chileautos.cl/vicenciomotors">www.chileautos.cl/vicenciomotors</a>	VITACURA
VICTOR MANUEL PALACIOS HURTADO	<a href="http://www.chileautos.cl/victormanuelpalacios">www.chileautos.cl/victormanuelpalacios</a>	LA REINA
WILFREDO LEDESMA	<a href="http://www.chileautos.cl/ledesma">www.chileautos.cl/ledesma</a>	LA REINA

SOCIOS ADHERENTES

RAZÓN SOCIAL	SITIO WEB	COMUNA
AUTOFIN S.A.	<a href="http://www.autofin.cl">www.autofin.cl</a>	PROVIDENCIA
BANCO FALABELLA	<a href="http://www.bancofalabella.cl">www.bancofalabella.cl</a>	SANTIAGO
CÍA. SEGUROS CONSORCIO NACIONAL DE SEGUROS S.A.	<a href="http://www.consortio.cl">www.consortio.cl</a>	LAS CONDES
FORUM SERVICIOS FINANCIEROS LTDA.	<a href="http://www.forum.cl">www.forum.cl</a>	LAS CONDES
HDI SEGUROS	<a href="http://www.hdi.cl">www.hdi.cl</a>	LAS CONDES
INVERSIONES E INMOBILIARIA EL ROSAL S.A.	<a href="http://www.movicenter.cl">www.movicenter.cl</a>	HUECHURABA
LOGÍSTICA Y BODEGAJES SCHIAPPACASSE S.A.	<a href="http://www.schiappacasse.cl">www.schiappacasse.cl</a>	SAN BERNARDO
SANTANDER CONSUMER CHILE S.A.	<a href="http://www.santanderconsumer.cl">www.santanderconsumer.cl</a>	SANTIAGO
TANNER SERVICIOS FINANCIEROS	<a href="http://www.tanner.cl">www.tanner.cl</a>	SANTIAGO

CÁMARA NACIONAL DE COMERCIO AUTOMOTRIZ DE CHILE

DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS DE CAVEM A.G.

Holanda 1998, Providencia, Santiago de Chile  
Código Postal 754-0239, Fono (56-2) 28163300

[www.cavem.cl](http://www.cavem.cl)

