CAVEM

Cámara Nacional de Comercio Automotriz de Chile

Conduciendo Futuro

MERCADO AUTOMOTOR GLOBAL

SEPTIEMBRE

2018

El mercado automotor, sigue presentando un 2018 muy auspicioso para las ventas de vehículos.

El mercado de livianos nuevos sigue aumentando de forma sistemática las ventas, en septiembre se comercializaron un total de 37.682 unidades, lo que corresponde a un incremento del 10,4% con respecto a septiembre del año pasado. En el año se alcanzaron las 299.041 primeras inscripciones de livianos nuevos.

Por su lado el mercado de livianos usados vive un 2018 muy parecido al 2017. A pesar de que septiembre presentó un leve retroceso en las ventas, transfiriéndose 71.946 unidades (-0,3%) en el acumulado se alcanzaron los 750.026 vehículos, lo cual corresponde a un aumento del 1,9% en comparación a la misma fecha del año pasado.

El mercado de camiones nuevos vivió su peor mes en lo que va el año, ya que septiembre se posiciona como el único mes en que las ventas han sido negativas en comparación al año pasado. Se inscribieron un total de 884 unidades, lo cual corresponde a una disminución del -16,7%. De igual forma, en el acumulado se han alcanzado las 8.989 unidades, lo cual significa un incremento del 14,9% en comparación a las ventas de los mismos años del 2017.

Finalmente, el segmento de camiones usados, en el mes de septiembre presentó un leve incremento del 1,9%, vendiéndose 2.707 unidades en comparación a los 2.657 camiones usados vendidos en septiembre del 2017. En el acumulado, camiones usados es el único mercado que presenta un retroceso en las ventas, transfiriéndose 26.133 unidades, que corresponde a una disminución del -1,5% en contraste a la misma fecha del año pasado.

En el ámbito económico, en el mes de septiembre el Índice de Precios al Consumidor (IPC) reflejó un alza mensual de 0,3%. Acumulando un aumento del 2,3% en lo que va del año. Dentro de la canasta del IPC que más aportaron en el aumento de esta variación fueron transporte (1,1%) vivienda y servicios básicos (0,7%) y alimentos y bebidas no alcohólicas (0,4%).

El Índice de Costos del Transporte (ICT), presentó un alza mensual de 1,4%, acumulando 4,7% en lo que va del año y 8,6% a doce meses. La variación mensual se explicó, principalmente, por el incremento del grupo combustibles (3,3%), sobre la variación del ICT general, en tanto que a doce meses aumentó en 26,4%.

Por su parte, en el mes de agosto se registró un crecimiento en la economía en un 3,2%, la cual corresponde a la cifra más baja en el 2018. En la serie desestacionalizada, se registró un descenso del 0,1% respecto del mes anterior y un incremento del 2,9% en doce meses.

Finalmente, el inicio del debate por la reforma tributaria, posibles alzas de la tasa de interés del Banco Central, la guerra comercial entre Estados Unidos y China y la compleja situación económica y política de algunos países emergentes, marcaron la incertidumbre económica durante septiembre.

Durante el noveno mes del año, el índice de Incertidumbre Económica (IEC), registró 149 puntos, marcando el tercer resultado más alto del año. Con ello, en el tercer trimestre el indicador promedió 151 puntos, por sobre los 97 que anotó en la primera mitad del año. En septiembre del año anterior el IEC anotó 116 unidades, lo que equivale a un alza del 28% en doce meses.

Se destaca, además en septiembre la puesta en marcha de la nueva región de Ñuble, la cual se suma al análisis de este mes.

En los siguientes apartados, se puede apreciar con mayor detalle la venta del mercado automotriz.

MERCADO GLOBAL							
CLASIFICACIÓN	Septiembre. 2018	Septiembre. 2017	VARIACIÓN Septiembre	UNIDADES ACUMULADAS 2018	UNIDADES ACUMULADAS 2017	DIFERENCIA	VARIACIÓN ACUMULADA
LIVIANOS NUEVOS	**37.682**	34.125	**10,4%**	299.041	252.364	46.677	**18,5%**
LIVIANOS USADOS	**71.946**	72.153	**-0,3%**	750.026	736.010	14.016	**1,9%**
CAMIONES NUEVOS	**884**	1.061	**-16,7%**	8.989	7.826	1.163	**14,9%**
CAMIONES USADOS	**2.707**	2.657	**1,9%**	26.133	26.518	-385	**-1,5%**
MERCADO GLOBAL	**113.219**	**109.996**	**2,9%**	**1.084.189**	**1.022.718**	**61.471**	**6,0%**

Razón venta vehículos livianos Usados-Nuevos			
AÑO	VENTA ACUM. SEPTIEMBRE		RAZÓN
	USADOS	NUEVOS	U/N (autos)
2015	695.040	200.361	3,5
2016	767.201	212.498	3,6
2017	736.010	252.364	2,9
2018	**750.026**	**299.041**	**2,5**

Livianos Nuevos

El mercado de livianos nuevos mantiene la tendencia al alza este año. En septiembre se comercializaron un total de 37.682 vehículos, en contraste a las 34.125 unidades vendidas el mismo mes del año pasado. Esto significa un incremento del 10,4%.

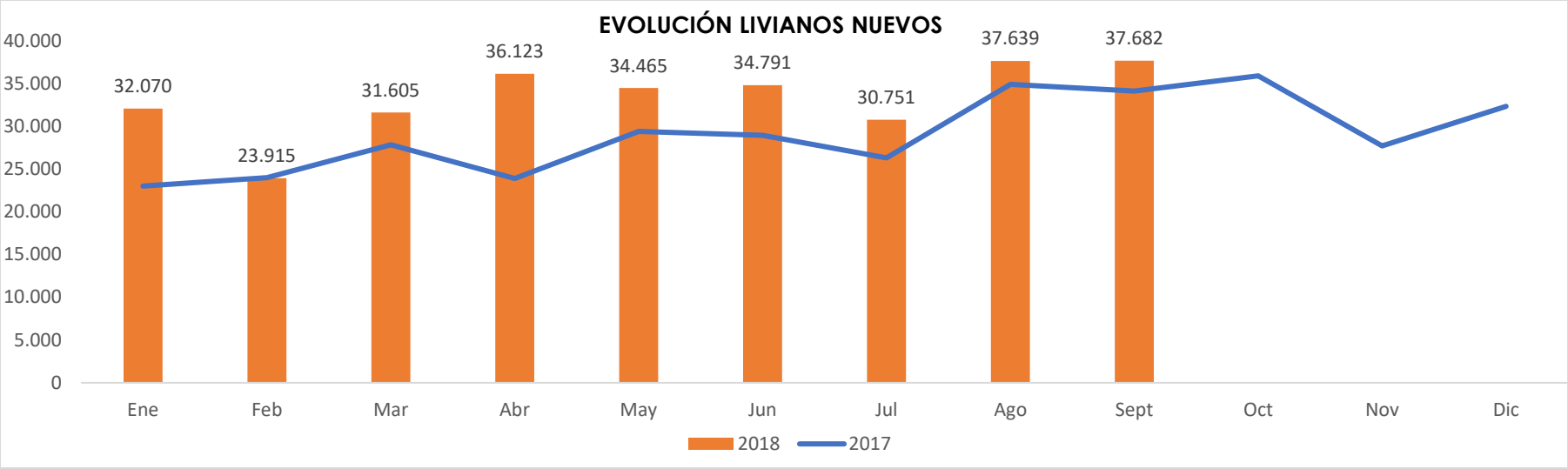
En el acumulado a septiembre se comercializaron 299.041 unidades, lo cual representa un incremento del 18,5% en comparación a los 252.364 vehículos vendidos de enero a septiembre de 2017.

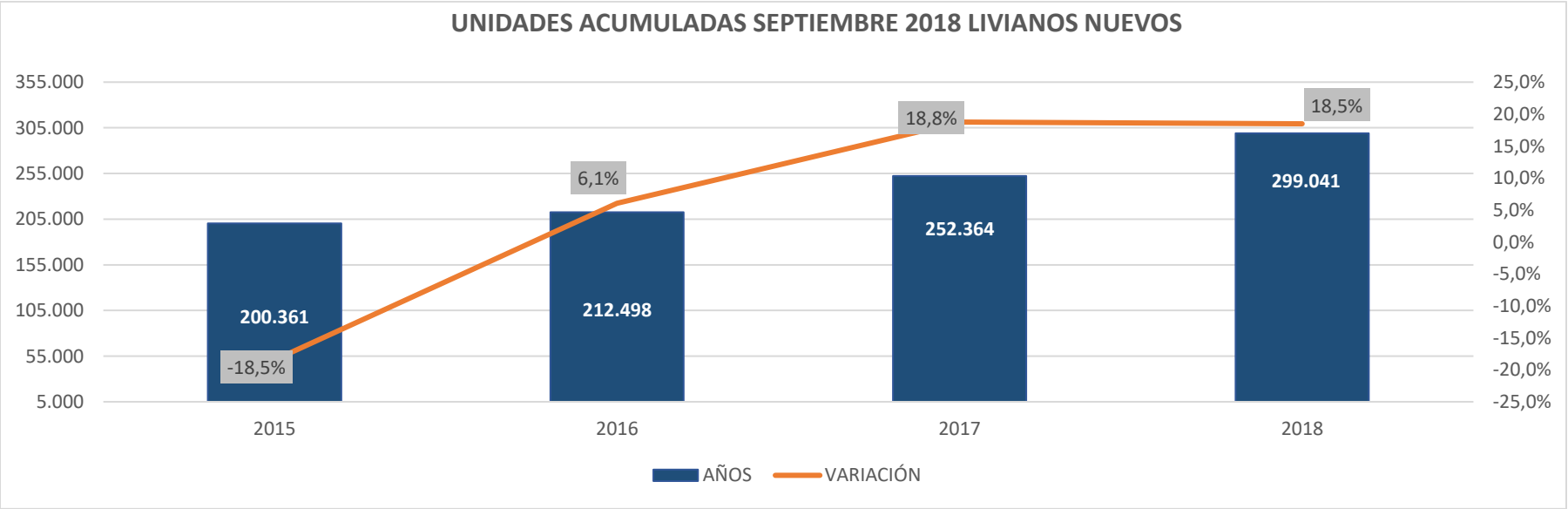
Cabe destacar que, en el mes de septiembre, por primera vez la venta de vehículos SUV superaron en a Pasajeros, como se detalle en la tabla de más abajo.

En los siguientes recuadros y gráficos se puede apreciar con mayor detalle la evolución del segmento livianos nuevos.

Venta Vehículos Livianos Nuevos														
TOTAL	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sept	Oct	Nov	Dic	A Sept	Total
2017	23.003	23.994	27.842	23.879	29.398	28.943	26.292	34.888	34.125	35.895	27.713	32.315	252.364	348.287
2018	32.070	23.915	31.605	36.123	34.465	34.791	30.751	37.639	37.682				299.041	299.041
% Var.	**39,4%**	**-0,3%**	**13,5%**	**51,3%**	**17,2%**	**20,2%**	**17,0%**	**7,9%**	**10,4%**				**18,5%**	
Dif. Unids.	**9.067**	**-79**	**3.763**	**12.244**	**5.067**	**5.848**	**4.459**	**2.751**	**3.557**				**46.677**	
% Var. Acum	**39,4%**	**19,1%**	**17,0%**	**25,3%**	**23,5%**	**22,9%**	**22,0%**	**19,8%**	**18,5%**					
Dif. Acum.	**9.067**	**8.988**	**12.751**	**24.995**	**30.062**	**35.910**	**40.369**	**43.120**	**46.677**					

LIVIANOS NUEVOS										
CATEGORÍA	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	ACUM
PASAJEROS	12.656	9.420	12.683	14.796	13.793	13.589	11.940	15.718	13.891	118.486
CAMIONETA	5.596	4.324	6.095	6.673	6.874	7.068	5.693	5.866	6.515	54.704
COMERCIALES	2.182	1.111	1.896	2.330	1.996	2.034	1.635	1.722	1.922	16.828
SUV	11.636	9.060	10.931	12.324	11.802	12.100	11.483	14.333	15.354	109.023
TOTAL	**32.070**	**23.915**	**31.605**	**36.123**	**34.465**	**34.791**	**30.751**	**37.639**	**37.682**	**299.041**


EVOLUCIÓN LIVIANOS NUEVOS
40.000
35.000
30.000
25.000
20.000
15.000
10.000
5.000
0
32.070
23.915
31.605
36.123
34.465
34.791
30.751
37.639
37.682
Ene
Feb
Mar
Abr
May
Jun
Jul
Ago
Sept
Oct
Nov
Dic
2018
2017


UNIDADES ACUMULADAS SEPTIEMBRE 2018 LIVIANOS NUEVOS
355.000
305.000
255.000
205.000
155.000
105.000
55.000
5.000
25,0%
20,0%
15,0%
10,0%
5,0%
0,0%
-5,0%
-10,0%
-15,0%
-20,0%
-25,0%
200.361
212.498
252.364
299.041
-18,5%
6,1%
18,8%
18,5%
2015
2016
2017
2018
AÑOS
VARIACIÓN

Marcas más vendidas livianos nuevos

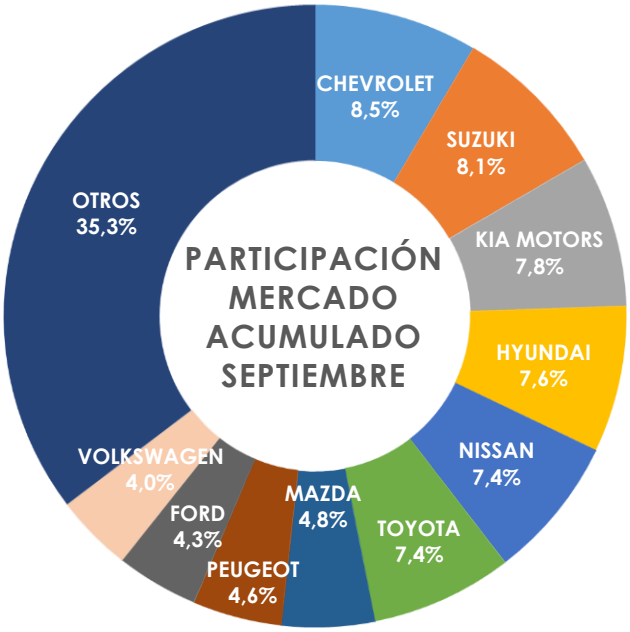
MARCAS MÁS VENDIDAS LIVIANOS MES DE SEPTIEMBRE

	Marcas	SEPT. 2018	SEPT. 2017	Variación sept 2018-2017	PARTICIPACIÓN MERCADO AGOSTO	
					2018	2017
1	HYUNDAI	3.019	3.400	-11,2%	8,0%	10,0%
2	CHEVROLET	2.950	2.591	13,9%	7,8%	7,6%
3	SUZUKI	2.731	2.521	8,3%	7,2%	7,4%
4	TOYOTA	2.694	2.633	2,3%	7,1%	7,7%
5	KIA MOTORS	2.507	2.409	4,1%	6,7%	7,1%
6	NISSAN	2.458	2.545	-3,4%	6,5%	7,5%
7	VOLKSWAGEN	1.955	1.162	68,2%	5,2%	3,4%
8	FORD	1.949	1.870	4,2%	5,2%	5,5%
9	MAZDA	1.860	1.513	22,9%	4,9%	4,4%
10	PEUGEOT	1.779	1.438	23,7%	4,7%	4,2%
11	MITSUBISHI	1.591	1.454	9,4%	4,2%	4,3%
12	RENAULT	1.016	1.338	-24,1%	2,7%	3,9%
13	CITROEN	926	730	26,8%	2,5%	2,1%
14	SUBARU	838	706	18,7%	2,2%	2,1%
15	CHERY	789	646	22,1%	2,1%	1,9%
16	SSANGYONG	786	785	0,1%	2,1%	2,3%
17	JAC	723	495	46,1%	1,9%	1,5%
18	JEEP	714	275	159,6%	1,9%	0,8%
19	MG	664	316	110,1%	1,8%	0,9%
20	CHANGAN	656	387	69,5%	1,7%	1,1%
21	FIAT	625	714	-12,5%	1,7%	2,1%
22	HONDA	479	370	29,5%	1,3%	1,1%
23	GREAT WALL	474	475	-0,2%	1,3%	1,4%
24	MERCEDES BENZ	422	581	-27,4%	1,1%	1,7%
25	DODGE	386	210	83,8%	1,0%	0,6%
	OTRAS	2.691	2.561	5,1%	7,1%	7,5%
	TOTAL	**37.682**	**34.125**	**10,4%**		

MARCAS MÁS VENDIDAS LIVIANOS NUEVOS ACUMULADO

	Marcas	Acumulado Sept 2018	Acumulado Sept 2017	Variación Acumulada 2018-2017	PARTICIPACIÓN ACUMULADA	
					2018	2017
1	CHEVROLET	25.445	23.234	9,5%	8,5%	9,2%
2	SUZUKI	24.287	19.039	27,6%	8,12%	7,54%
3	KIA MOTORS	23.466	21.216	10,6%	7,85%	8,41%
4	HYUNDAI	22.850	23.203	-1,5%	7,64%	9,19%
5	NISSAN	22.258	20.378	9,2%	7,44%	8,07%
6	TOYOTA	22.071	18.729	17,8%	7,38%	7,42%
7	MAZDA	14.315	11.052	29,5%	4,79%	4,38%
8	PEUGEOT	13.904	11.620	19,7%	4,65%	4,60%
9	FORD	12.767	12.480	2,3%	4,27%	4,95%
10	VOLKSWAGEN	12.019	8.242	45,8%	4,02%	3,27%
11	MITSUBISHI	11.115	9.498	17,0%	3,72%	3,76%
12	RENAULT	10.233	9.523	7,5%	3,42%	3,77%
13	CITROEN	6.428	5.282	21,7%	2,15%	2,09%
14	CHERY	5.914	4.445	33,0%	1,98%	1,76%
15	SUBARU	5.863	4.882	20,1%	1,96%	1,93%
16	JAC	5.685	4.210	35,0%	1,90%	1,67%
17	CHANGAN	5.605	2.700	107,6%	1,87%	1,07%
18	SSANGYONG	5.412	4.623	17,1%	1,81%	1,83%
19	FIAT	4.975	5.162	-3,6%	1,66%	2,05%
20	GREAT WALL	4.506	3.650	23,5%	1,51%	1,45%
21	JEEP	3.842	1.640	134,3%	1,28%	0,65%
22	MG	3.626	2.275	59,4%	1,21%	0,90%
23	MERCEDES BENZ	3.577	3.676	-2,7%	1,20%	1,46%
24	HONDA	3.113	2.511	24,0%	1,04%	0,99%
25	BMW	3.031	2.234	35,7%	1,01%	0,89%
	OTRAS	22.734	16.860	34,8%	7,60%	6,68%
	TOTAL	**299.041**	**252.364**	**18,5%**		

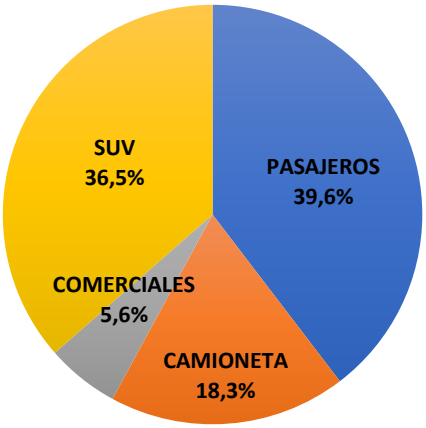
Dentro de las marcas más vendidas de livianos nuevos en el mes de septiembre, Hyundai ocupa el primer puesto con 3.019 unidades, ocupando el 8% de las ventas a nivel país, lo sigue muy de cerca Chevrolet con 2.950 unidades, correspondiente al 7,8% de la participación del mercado. En cuanto al acumulado, sigue siendo Chevrolet la que lidera las ventas anuales con 25.445 unidades correspondiente al 8,5% del mercado nacional, en segundo lugar, se encuentra SUZUKI, con 24.287 unidades comercializadas correspondiente al 8,1% del mercado total del año.



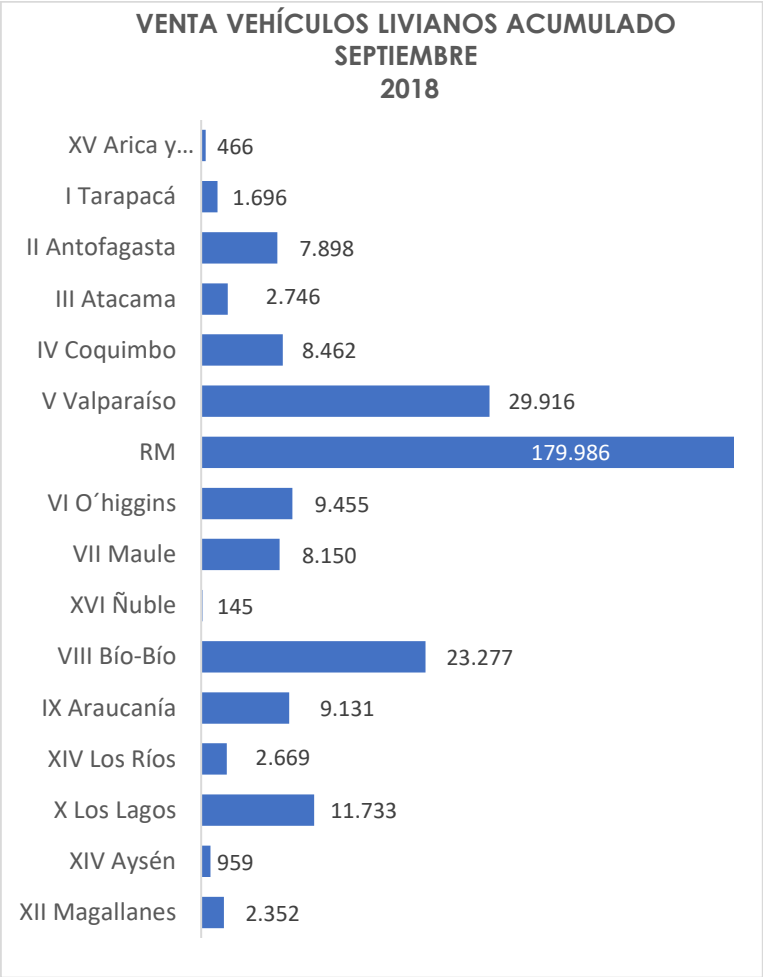
Concentración del Mercado	
5 marcas	39,6%
10 marcas	64,7%
15 marcas	77,9%
20 marcas	86,6%

En cuanto a la venta de vehículos livianos nuevos, según su categoría, hasta la fecha "pasajeros" abarca el 39,6% de la participación del mercado. Seguido por "SUV" con un 35,8% de la representación del mercado. Finalmente "camioneta" y "comerciales" cierran su participación con un 18,3% y un 5,6% respectivamente en la venta de livianos cero kilómetros.

PARTICIPACIÓN MERCADO
ACUM SEPTIEMBRE 2018 LIVIANOS NUEVOS



Venta de vehículos livianos nuevos por región.



	VARIACIÓN TOTAL 2018-2017	PARTICIPACIÓN NACIONAL
XV	14,8%	0,2%
I	17,6%	0,6%
II	25,8%	2,6%
III	58,0%	0,9%
IV	36,0%	2,8%
V	18,3%	10,0%
RM	17,2%	60,2%
VI	21,8%	3,2%
VII	28,2%	2,7%
XVI	-	0,05%
VIII	24,9%	7,8%
IX	20,7%	3,1%
XIV	58,6%	0,9%
X	22,3%	3,9%
XIV	6,1%	0,3%
XII	9,3%	0,8%
	19,8%	**100,0%**

Según las ventas por región de los vehículos livianos nuevos, se destaca el desarrollo en las ventas de todas las regiones del país, además de la incorporación de la nueva región de Ñuble, en donde se inscribieron un total de 145 vehículos este septiembre.

Las regiones que presentan el mayor incremento en las ventas de vehículos cero kilómetros con respecto al año pasado son las regiones De Los Ríos (58,6%) Atacama (58%).

La región metropolitana, por su parte presenta un incremento en las ventas del 17,2% en comparación a los mismos meses del año pasado, concentrando el 60,2% de las ventas a nivel nacional. Lo sigue la región de Valparaíso, la cual representa el 10% de la participación del mercado

LIVIANOS NUEVOS ACUMULADO HASTA SEPTIEMBRE															
Región	PASAJEROS		VARIACIÓN PASAJERO 2018-2017	CAMIONETAS		VARIACIÓN CAMIONETA 2018-2017	COMERCIALES		VARIACIÓN COMERCIALES 2018-2017	SUV		VARIACIÓN SUV 2018-2017	TOTAL REGIÓN 2018	TOTAL REGIÓN 2017	VARIACIÓN TOTAL 2018-2017
	Acum. Sept. 2018	Acum. Sept 2017		Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017		Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017		Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017				
XV Arica y Parinacota	171	136	25,7%	59	43	37,2%	15	26	-42,3%	221	185	19,5%	466	390	19,5%
I Tarapacá	523	476	9,9%	222	176	26,1%	98	89	10,1%	853	689	23,8%	1.696	1.430	18,6%
II Antofagasta	3.067	2.464	24,5%	1.092	917	19,1%	280	317	-11,7%	3.459	2.584	33,9%	7.898	6.282	25,7%
III Atacama	1.025	740	38,5%	531	344	54,4%	96	87	10,3%	1.094	622	75,9%	2.746	1.793	53,2%
IV Coquimbo	3.451	2.669	29,3%	1.616	1.266	27,6%	221	180	22,8%	3.174	2.255	40,8%	8.462	6.370	32,8%
V Valparaíso	13.760	12.764	7,8%	3.962	3.469	14,2%	937	881	6,4%	11.257	8.552	31,6%	29.916	25.666	16,6%
RM	69.143	64.120	7,8%	34.747	29.831	16,5%	12.928	10.806	19,6%	63.168	49.765	26,9%	179.986	154.522	16,5%
VI O´higgins	3.943	3.518	12,1%	1.691	1.378	22,7%	274	289	-5,2%	3.547	2.666	33,0%	9.455	7.851	20,4%
VII Maule	3.147	2.679	17,5%	1.791	1.420	26,1%	230	265	-13,2%	2.982	2.233	33,5%	8.150	6.597	23,5%
XVI Ñuble	34	-	-	41	-	-	3	-	-	67	-	-	145	-	-
VIII Bío-Bío	9.382	7.852	19,5%	3.753	3.499	7,3%	737	713	3,4%	9.405	7.118	32,1%	23.277	19.182	21,3%
IX Araucanía	3.750	3.382	10,9%	1.708	1.425	19,9%	338	262	29,0%	3.335	2.699	23,6%	9.131	7.768	17,5%
XIV Los Ríos	1.183	778	52,1%	446	336	32,7%	115	92	25,0%	925	529	74,9%	2.669	1.735	53,8%
X Los Lagos	5.014	4.444	12,8%	2.207	1.851	19,2%	416	353	17,8%	4.096	3.062	33,8%	11.733	9.710	20,8%
XIV Aysén	200	245	-18,4%	321	235	36,6%	38	39	-2,6%	400	388	3,1%	959	907	5,7%
XII Magallanes	693	729	-4,9%	517	495	4,4%	102	92	10,9%	1.040	845	23,1%	2.352	2.161	8,8%
TOTAL TIPO	**118.486**	**106.996**	**10,7%**	**54.704**	**46.685**	**17,2%**	**16.828**	**14.491**	**16,1%**	**109.023**	**84.192**	**29,5%**	**299.041**	**252.364**	**18,5%**

LIVIANOS NUEVOS SEPTIEMBRE															
Región	PASAJEROS		VARIACIÓN PASAJERO 2018-2017	CAMIONETAS		VARIACIÓN CAMIONETA 2018-2017	COMERCIALES		VARIACIÓN COMERCIALES 2018-2017	SUV		VARIACIÓN SUV 2018-2017	TOTAL REGIÓN SEPT. 2018	TOTAL REGIÓN SEPT. 2017	VARIACIÓN SEPT. 18-17
	Sept. 2018	Sept. 2017		Sept. 2018	Sept. 2017		Sept. 2018	Sept. 2017		Sept. 2018	Sept. 2017				
XV Arica y Parinacota	20	11	81,8%	3	2	50,0%	6	4	50,0%	34	22	54,5%	63	39	61,5%
I Tarapacá	68	47	44,7%	14	16	-12,5%	8	9	-11,1%	102	79	29,1%	192	151	27,2%
II Antofagasta	379	328	15,5%	114	105	8,6%	33	25	32,0%	476	342	39,2%	1.002	800	25,3%
III Atacama	125	99	26,3%	51	39	30,8%	10	9	11,1%	157	125	25,6%	343	272	26,1%
IV Coquimbo	408	379	7,7%	186	175	6,3%	19	25	-24,0%	442	345	28,1%	1.055	924	14,2%
V Valparaíso	1.605	1.694	-5,3%	491	472	4,0%	93	86	8,1%	1.629	1.347	20,9%	3.818	3.599	6,1%
RM	8.221	8.278	-0,7%	4.073	3.519	15,7%	1.541	1.318	16,9%	9.015	7.335	22,9%	22.850	20.450	11,7%
VI O´higgins	444	484	-8,3%	211	170	24,1%	41	24	70,8%	528	415	27,2%	1.224	1.093	12,0%
VII Maule	381	376	1,3%	213	224	-4,9%	11	33	-66,7%	412	401	2,7%	1.017	1.034	-1,6%
XVI Ñuble	34	-	-	41	-	-	3		-	67	-	-	145	-	
VIII Bío-Bío	936	994	-5,8%	445	481	-7,5%	53	79	-32,9%	1.200	1.105	8,6%	2.634	2.659	-0,9%
IX Araucanía	421	502	-16,1%	227	207	9,7%	31	35	-11,4%	473	414	14,3%	1.152	1.158	-0,5%
XIV Los Ríos	143	109	31,2%	54	46	17,4%	12	8	50,0%	118	95	24,2%	327	258	26,7%
X Los Lagos	626	558	12,2%	287	236	21,6%	41	44	-6,8%	568	525	8,2%	1.522	1.363	11,7%
XIV Aysén	18	19	-5,3%	34	27	25,9%	4	2	100,0%	38	44	-13,6%	94	92	2,2%
XII Magallanes	62	75	-17,3%	71	53	34,0%	16	10	60,0%	95	95	0,0%	244	233	4,7%
TOTAL TIPO	**13.891**	**13.953**	**-0,4%**	**6.515**	**5.772**	**12,9%**	**1.922**	**1.711**	**12,3%**	**15.354**	**12.689**	**21,0%**	**37.682**	**34.125**	**10,4%**

Livianos Usados

En cuanto al mercado de livianos usados, septiembre se presentó con una leve disminución, sin embargo, el comportamiento de los vehículos livianos de segunda mano refleja un mercado muy parecido al año pasado, sin embargo, la tónica de este 2018 sigue siendo el aumento moderado de las ventas de este segmento.

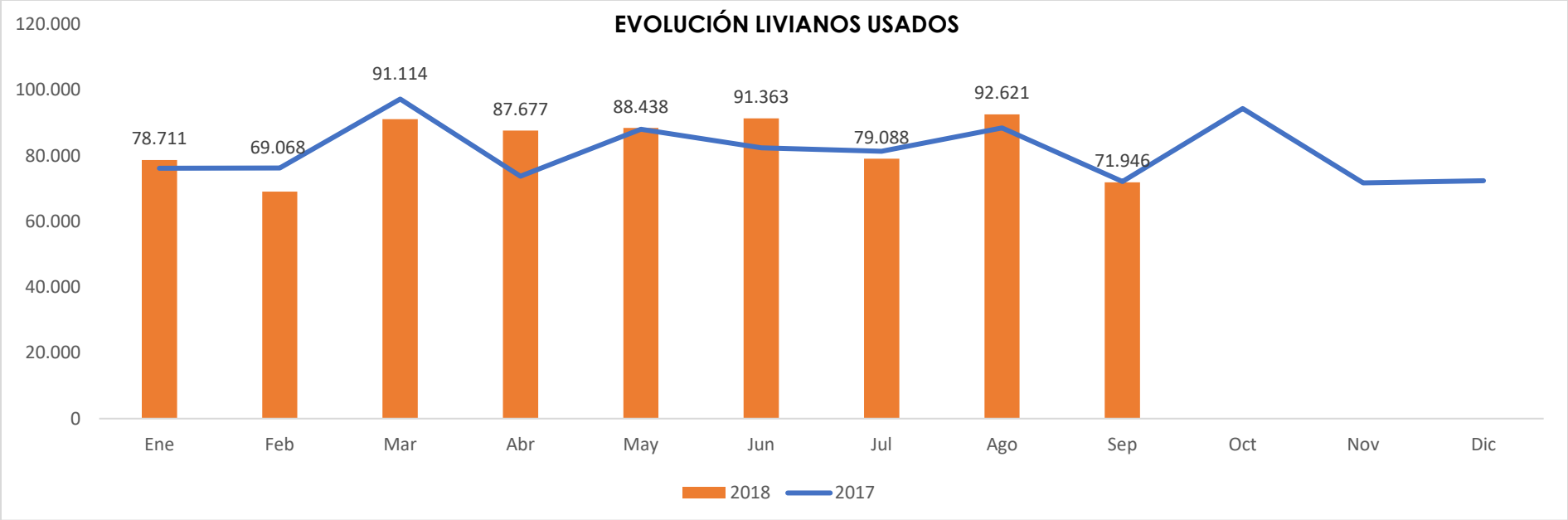
En el mes de septiembre de 2018 se comercializaron 71.946 unidades, en contraste a las 72.153 alcanzadas en septiembre del año pasado, esta leve disminución de 207 unidades corresponde a una merma del -0,3%,

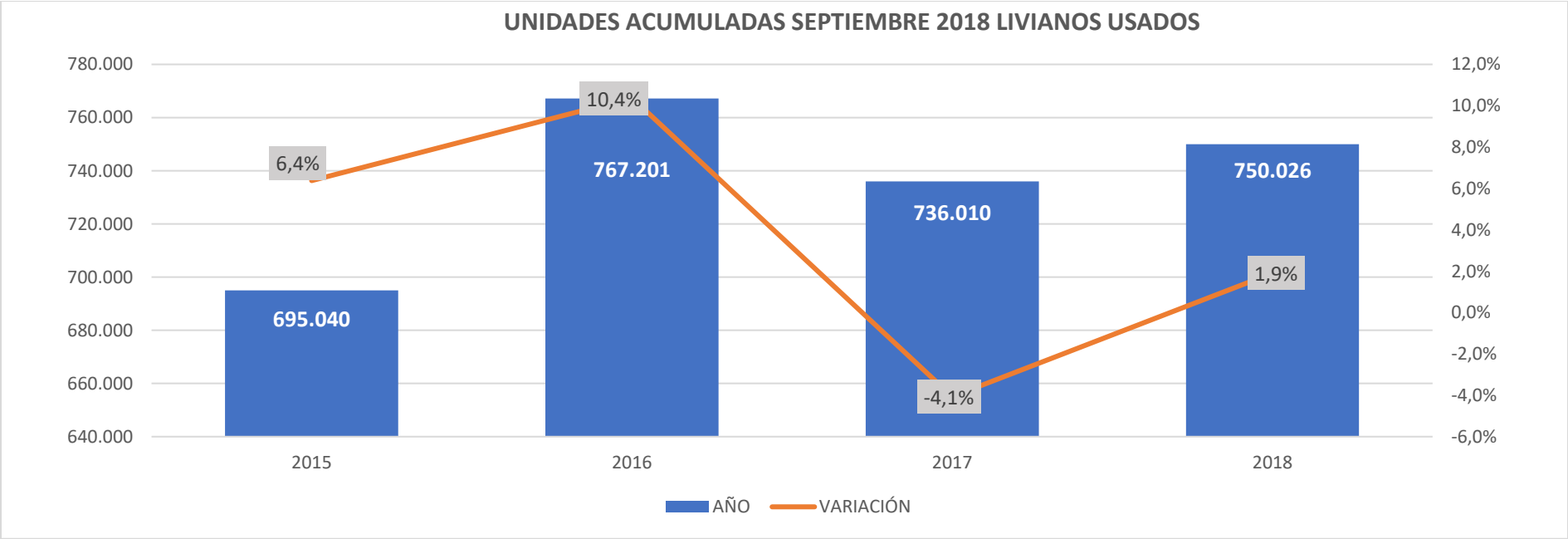
En cuanto al acumulado, hasta la fecha se han transferidos 750.026 vehículos, que corresponde a un aumento del 1,9% en contraste a los mismos meses del año pasado, en donde se comercializaron 736.010 unidades.

En los siguientes apartados, se puede apreciar en detalle la evolución en las ventas de los vehículos livianos usados.

Venta Vehículos Livianos Usados														
TOTAL	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	A Sept	Total Anual
2017	76.167	76.298	97.253	73.758	88.078	82.442	81.402	88.459	72.153	94.385	71.740	72.378	736.010	974.513
2018	78.711	69.068	91.114	87.677	88.438	91.363	79.088	92.621	71.946				750.026	750.026
% Var.	**3,3%**	**-9,5%**	**-6,3%**	**18,9%**	**0,4%**	**10,8%**	**-2,8%**	**4,7%**	**-0,3%**				**1,90%**	
Dif. Unids.	**2.544**	**-7.230**	**-6.139**	**13.919**	**360**	**8.921**	**-2.314**	**4.162**	**-207**				**14.016**	
% Var. Acum	**3,3%**	**-3,1%**	**-4,3%**	**1,0%**	**0,8%**	**2,5%**	**1,7%**	**2,1%**	**1,9%**					
Dif. Acum.	**2.544**	**-4.686**	**-10.825**	**3.094**	**3.454**	**12.375**	**10.061**	**14.223**	**14.016**					

LIVIANOS USADOS										
CATEGORÍA	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEPT	ACUM
PASAJEROS	41.780	37.281	48.301	47.137	46.498	47.245	40.312	47.384	36.841	392.779
CAMIONETA	13.350	11.385	16.617	15.584	16.921	17.754	14.949	17.433	13.173	137.166
COMERCIALES	4.036	3.352	5.237	4.664	4.853	5.144	4.596	5.026	3.825	40.733
SUV	19.545	17.050	20.959	20.292	20.166	21.220	19.231	22.778	18.107	179.348
TOTAL	**78.711**	**69.068**	**91.114**	**87.677**	**88.438**	**91.363**	**79.088**	**92.621**	**71.946**	**750.026**


EVOLUCIÓN LIVIANOS USADOS
120.000
100.000
80.000
60.000
40.000
20.000
0
78.711
69.068
91.114
87.677
88.438
91.363
79.088
92.621
71.946
Ene
Feb
Mar
Abr
May
Jun
Jul
Ago
Sep
Oct
Nov
Dic
2018
2017


UNIDADES ACUMULADAS SEPTIEMBRE 2018 LIVIANOS USADOS
780.000
760.000
740.000
720.000
700.000
680.000
660.000
640.000
12,0%
10,0%
8,0%
6,0%
4,0%
2,0%
0,0%
-2,0%
-4,0%
-6,0%
6,4%
10,4%
-4,1%
1,9%
695.040
767.201
736.010
750.026
2015
2016
2017
2018
AÑO
VARIACIÓN

Marcas más vendidas livianos usados

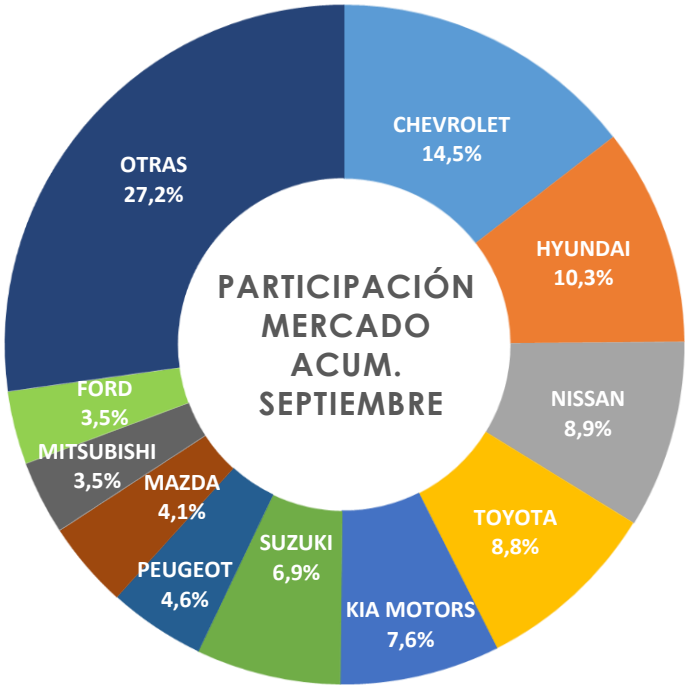
MARCAS MÁS VENDIDAS LIVIANOS MES DE SEPTIEMBRE

	Marcas	SEPT. 2018	SEPT. 2017	Variación SEPT 2018-2017	PARTICIPACIÓN MERCADO SEPTIEMBRE	
					2018	2017
1	CHEVROLET	10.176	10.753	-5,4%	14,1%	14,9%
2	HYUNDAI	7.475	7.401	1,0%	10,4%	10,3%
3	NISSAN	6.293	6.390	-1,5%	8,7%	8,9%
4	TOYOTA	6.276	6.408	-2,1%	8,7%	8,9%
5	KIA MOTORS	5.553	5.484	1,3%	7,7%	7,6%
6	SUZUKI	4.788	4.806	-0,4%	6,7%	6,7%
7	PEUGEOT	3.216	3.200	0,5%	4,5%	4,4%
8	MAZDA	3.005	2.955	1,7%	4,2%	4,1%
9	MITSUBISHI	2.601	2.436	6,8%	3,6%	3,4%
10	FORD	2.569	2.541	1,1%	3,6%	3,5%
11	VOLKSWAGEN	1.751	1.719	1,9%	2,4%	2,4%
12	SUBARU	1.539	1.490	3,3%	2,1%	2,1%
13	FIAT	1.507	1.537	-2,0%	2,1%	2,1%
14	SSANGYONG	1.285	1.300	-1,2%	1,8%	1,8%
15	RENAULT	1.263	1.150	9,8%	1,8%	1,6%
16	HONDA	1.226	1.203	1,9%	1,7%	1,7%
17	CITROEN	1.158	1.267	-8,6%	1,6%	1,8%
18	BMW	837	802	4,4%	1,2%	1,1%
19	JEEP	802	722	11,1%	1,1%	1,0%
20	MERCEDES BENZ	775	738	5,0%	1,1%	1,0%
21	GREAT WALL	678	613	10,6%	0,9%	0,8%
22	DODGE	624	587	6,3%	0,9%	0,8%
23	CHERY	587	498	17,9%	0,8%	0,7%
24	MAHINDRA	496	424	17,0%	0,7%	0,6%
25	AUDI	475	482	-1,5%	0,7%	0,7%
	OTRAS	4.991	5.247	-4,9%	6,9%	7,3%
	TOTAL	**71.946**	**72.153**	**-0,3%**		

MARCAS MÁS VENDIDAS LIVIANOS USADOS ACUMULADO

	Marcas	Acumulado Sept 2018	Acumulado Sept 2017	Variación Acumulada 2018-2017	PARTICIPACIÓN ACUMULADA	
					2018	2017
1	CHEVROLET	108.893	110.703	-1,6%	14,5%	15,0%
2	HYUNDAI	77.414	75.165	3,0%	10,3%	10,2%
3	NISSAN	66.758	67.191	-0,6%	8,9%	9,1%
4	TOYOTA	66.036	66.791	-1,1%	8,8%	9,1%
5	KIA MOTORS	56.893	54.117	5,1%	7,6%	7,4%
6	SUZUKI	51.696	50.532	2,3%	6,9%	6,9%
7	PEUGEOT	34.530	32.225	7,2%	4,6%	4,4%
8	MAZDA	30.840	28.827	7,0%	4,1%	3,9%
9	MITSUBISHI	26.330	25.891	1,7%	3,5%	3,5%
10	FORD	26.056	24.564	6,1%	3,5%	3,3%
11	VOLKSWAGEN	18.176	18.139	0,2%	2,4%	2,5%
12	FIAT	15.851	15.760	0,6%	2,1%	2,1%
13	SUBARU	15.675	15.753	-0,5%	2,1%	2,1%
14	CITROEN	13.515	12.669	6,7%	1,8%	1,7%
15	SSANGYONG	12.859	12.232	5,1%	1,7%	1,7%
16	RENAULT	12.556	11.519	9,0%	1,7%	1,6%
17	HONDA	12.211	11.651	4,8%	1,6%	1,6%
18	BMW	7.829	7.529	4,0%	1,0%	1,0%
19	MERCEDES BENZ	7.816	7.665	2,0%	1,0%	1,0%
20	JEEP	7.806	7.201	8,4%	1,0%	1,0%
21	GREAT WALL	6.301	6.185	1,9%	0,8%	0,8%
22	DODGE	6.113	6.406	-4,6%	0,8%	0,9%
23	CHERY	5.670	5.009	13,2%	0,8%	0,7%
24	DAEWOO	5.614	6.762	-17,0%	0,7%	0,9%
25	MAHINDRA	4.875	4.472	9,0%	0,6%	0,6%
	OTRAS	51.713	51.052	1,3%	6,9%	6,9%
	TOTAL	**750.026**	**736.010**	**1,9%**		

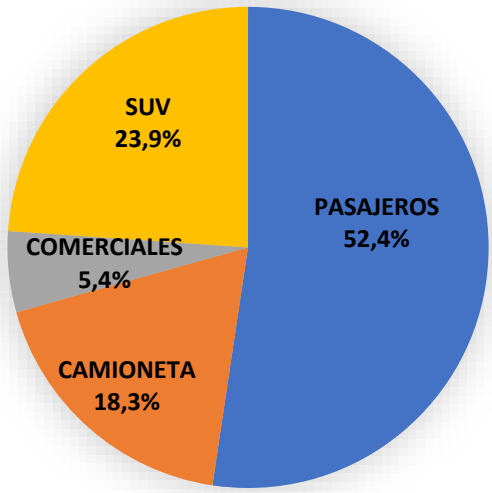
De acuerdo con la venta según marca, CHEVROLET tanto en septiembre como en el acumulado anual lidera el mercado de vehículos usados. en septiembre las ventas de CHEVROLET alcanzaron las 10.176 unidades, las cuales corresponden al 14,1% del mercado a nivel nacional. HYUNDAI ocupa el segundo lugar con 7.475 transferencias realizadas, lo que equivale al 10,4% en la participación del mercado. En cuanto a las ventas en el acumulado CHEVROLET alcanzó las 108.893 unidades, lo cual corresponde al 14,6% de las ventas nacionales. Lo sigue HYUNDAI con 77.414 transferencias, lo cual representa el 10,3% de las ventas nacionales.



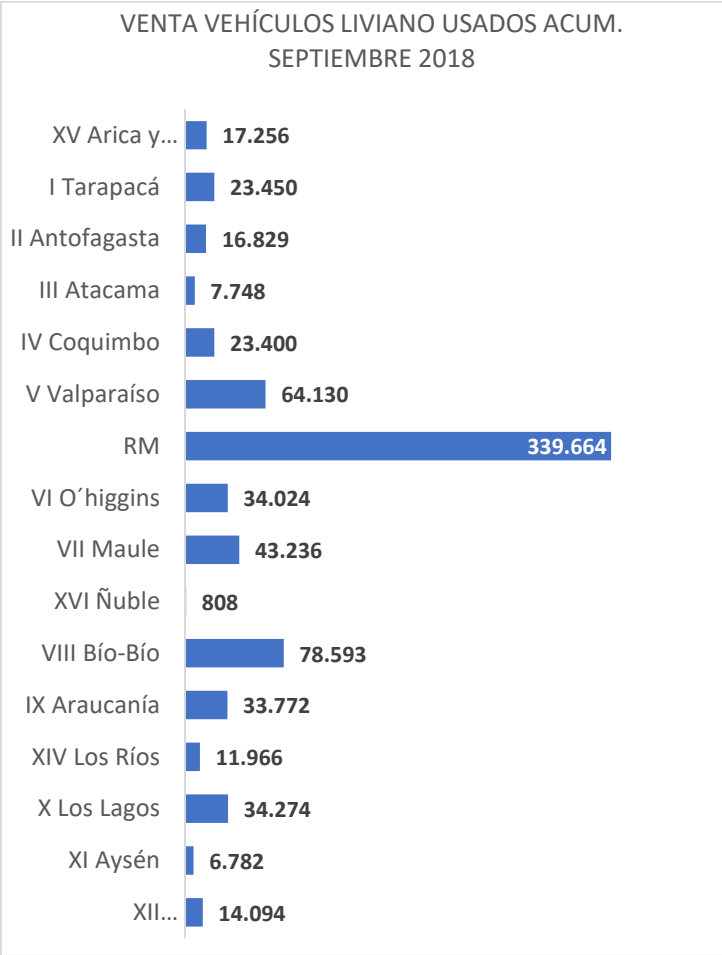
Concentración del Mercado	
5 marcas	50,1%
10 marcas	72,7%
15 marcas	82,9%
20 marcas	89,3%

De acuerdo con las ventas de los vehículos los livianos usados según su categoría, pasajeros lidera con un 52,4% de las transferencias nacionales. SUV ocupa el segundo lugar con un 23,9% del mercado, por último, camioneta y comerciales siguen un 18,3% y un 5,4% de la participación del mercado respectivamente.

PARTICIPACIÓN MERCADO LIVIANOS USADOS ACUM. SEPTIEMBRE 2018



Venta de vehículos livianos usados por región.



	VARIACIÓN TOTAL 2018-2017	PARTICIPACIÓN NACIONAL
XV	12,5%	2,3%
I	4,1%	3,1%
II	2,9%	2,2%
III	8,9%	1,0%
IV	-1,9%	3,1%
V	2,2%	8,6%
RM	1,6%	45,3%
VI	1,3%	4,5%
VII	2,8%	5,8%
XVI	-	0,1%
VIII	0,0%	10,5%
IX	-0,4%	4,5%
XIV	3,1%	1,6%
X	1,5%	4,6%
XIV	3,6%	0,9%
XII	3,5%	1,9%
	1,9%	**100,0%**

Según las ventas de vehículos livianos usados por región, la región de Arica y Parinacota se mantiene como la región con mayor evolución en las ventas en comparación al año pasado, con un aumento del 12,5%, lo sigue la región de Atacama con un incremento del 8,9% de las ventas en comparación al 2017. Las regiones que ha visto una merma en sus ventas han sido las regiones de Coquimbo con un -1,9% y La Araucanía con una leve disminución del -0,4%.

La región Metropolitana por su parte, presenta un incremento en las ventas del 1,6% correspondiente a 339.664 unidades, concentrando el 45,3% de las ventas de vehículos livianos usados a nivel país.

LIVIANOS USADOS ACUMULADO HASTA SEPTIEMBRE															
Región	PASAJEROS		VARIACIÓN PASAJERO 2018-2017	CAMIONETAS		VARIACIÓN CAMIONETA 2018-2017	COMERCIALES		VARIACIÓN COMERCIALES 2018-2017	SUV		VARIACIÓN SUV 2018-2017	TOTAL REGIÓN 2018	TOTAL REGIÓN 2017	VARIACIÓN TOTAL 2018-2017
	Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017		Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017		Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017		Acum. Sept 2018	Acum. Sept 2017				
XV Arica y Parinacota	5.579	4.810	16,0%	1.380	1.441	-4,2%	208	184	13,0%	10.089	8.899	13,4%	17.256	15.334	12,5%
I Tarapacá	7.719	7.247	6,5%	1.787	1.815	-1,5%	262	255	2,7%	13.682	13.201	3,6%	23.450	22.518	4,1%
II Antofagasta	9.149	8.813	3,8%	2.723	2.862	-4,9%	494	510	-3,1%	4.463	4.168	7,1%	16.829	16.353	2,9%
III Atacama	3.834	3.518	9,0%	1.837	1.783	3,0%	253	244	3,7%	1.824	1.570	16,2%	7.748	7.115	8,9%
IV Coquimbo	12.292	12.671	-3,0%	5.354	5.448	-1,7%	902	983	-8,2%	4.852	4.751	2,1%	23.400	23.853	-1,9%
V Valparaíso	39.221	39.033	0,5%	9.377	9.328	0,5%	2.901	2.896	0,2%	12.631	11.481	10,0%	64.130	62.738	2,2%
RM	180.684	183.460	-1,5%	55.886	54.829	1,9%	24.699	22.805	8,3%	78.395	73.272	7,0%	339.664	334.366	1,6%
VI O´higgins	19.440	19.346	0,5%	7.066	7.068	0,0%	1.947	1.941	0,3%	5.571	5.242	6,3%	34.024	33.597	1,3%
VII Maule	24.256	23.556	3,0%	10.653	10.625	0,3%	1.962	1.959	0,2%	6.365	5.917	7,6%	43.236	42.057	2,8%
XVI Ñuble	448	-	-	203	0	-	35	-	-	122	-	-	808	-	-
VIII Bío-Bío	41.677	41.526	0,4%	16.547	17.522	-5,6%	3.090	3.440	-10,2%	17.279	16.130	7,1%	78.593	78.618	0,0%
IX Araucanía	16.872	16.934	-0,4%	9.127	9.308	-1,9%	1.507	1.577	-4,4%	6.266	6.090	2,9%	33.772	33.909	-0,4%
XIV Los Ríos	6.349	6.165	3,0%	2.810	2.789	0,8%	526	535	-1,7%	2.281	2.119	7,6%	11.966	11.608	3,1%
X Los Lagos	17.416	17.219	1,1%	8.628	8.711	-1,0%	1.480	1.526	-3,0%	6.750	6.324	6,7%	34.274	33.780	1,5%
XIV Aysén	1.573	1.686	-6,7%	1.697	1.525	11,3%	180	145	24,1%	3.332	3.190	4,5%	6.782	6.546	3,6%
XII Magallanes	6.270	6.305	-0,6%	2.091	2.043	2,3%	287	261	10,0%	5.446	5.009	8,7%	14.094	13.618	3,5%
TOTAL TIPO	**392.779**	**392.289**	**0,1%**	**137.166**	**137.097**	**0,1%**	**40.733**	**39.261**	**3,7%**	**179.348**	**167.363**	**7,2%**	**750.026**	**736.010**	**1,9%**

LIVIANOS USADOS SEPT															
Región	PASAJEROS		VARIACIÓN PASAJERO 2018-2017	CAMIONETAS		VARIACIÓN CAMIONETA 2018-2017	COMERCIALES		VARIACIÓN COMERCIALES 2018-2017	SUV		VARIACIÓN SUV 2018-2017	TOTAL REGIÓN SEPT. 2018	TOTAL REGIÓN SEPT. 2017	VARIACIÓN SEPT. 2018-2017
	SEPT. 2018	SEPT. 2017		SEPT. 2018	SEPT. 2017		SEPT. 2018	SEPT. 2017		SEPT. 2018	SEPT. 2017				
XV Arica y Parinacota	535	515	3,9%	144	131	9,9%	11	21	-47,6%	969	956	1,4%	1.659	1.623	2,2%
I Tarapacá	729	765	-4,7%	157	193	-18,7%	22	25	-12,0%	1.374	1.323	3,9%	2.282	2.306	-1,0%
II Antofagasta	860	851	1,1%	271	288	-5,9%	38	49	-22,4%	423	454	-6,8%	1.592	1.642	-3,0%
III Atacama	364	378	-3,7%	189	192	-1,6%	29	21	38,1%	184	171	7,6%	766	762	0,5%
IV Coquimbo	1.163	1.278	-9,0%	551	528	4,4%	78	80	-2,5%	476	457	4,2%	2.268	2.343	-3,2%
V Valparaíso	3.525	3.824	-7,8%	918	879	4,4%	261	280	-6,8%	1.271	1.164	9,2%	5.975	6.147	-2,8%
RM	17.480	18.286	-4,4%	5.425	5.431	-0,1%	2.379	2.277	4,5%	8.067	7.602	6,1%	33.351	33.596	-0,7%
VI O´higgins	1.782	1.788	-0,3%	669	696	-3,9%	175	180	-2,8%	565	497	13,7%	3.191	3.161	0,9%
VII Maule	2.133	2.186	-2,4%	983	995	-1,2%	188	173	8,7%	605	559	8,2%	3.909	3.913	-0,1%
XVI Ñuble	448	-	-	203	-	-	35	-	-	122	-	-	808	-	-
VIII Bío-Bío	3.328	4.071	-18,3%	1.280	1.636	-21,8%	240	264	-9,1%	1.622	1.544	5,1%	6.470	7.515	-13,9%
IX Araucanía	1.563	1.575	-0,8%	906	878	3,2%	125	146	-14,4%	637	585	8,9%	3.231	3.184	1,5%
XIV Los Ríos	583	492	18,5%	291	230	26,5%	45	32	40,6%	232	198	17,2%	1.151	952	20,9%
X Los Lagos	1.616	1.532	5,5%	816	807	1,1%	139	133	4,5%	648	610	6,2%	3.219	3.082	4,4%
XIV Aysén	138	180	-23,3%	170	137	24,1%	24	12	100,0%	313	356	-12,1%	645	685	-5,8%
XII Magallanes	594	572	3,8%	200	167	19,8%	36	23	56,5%	599	480	24,8%	1.429	1.242	15,1%
TOTAL TIPO	**36.841**	**38.293**	**-3,8%**	**13.173**	**13.188**	**-0,1%**	**3.825**	**3.716**	**2,9%**	**18.107**	**16.956**	**6,8%**	**71.946**	**72.153**	**-0,3%**

Camiones Nuevos

El mercado de camiones nuevos vivió su primer traspié este año, ya que septiembre trajo cifras negativas en la venta de camiones cero kilómetros.

En el mes de septiembre, se inscribieron un total de 884 unidades, lo cual corresponde a una disminución del -16,7% con respecto al mismo mes del año pasado, en donde se vendieron un total de 1.061 unidades.

A pesar de esto, en el acumulado, los números siguen siendo positivos para este segmento, alcanzando las 8.989 unidades, que corresponden a un incremento del 14,9%, en contraste a las 7.826 unidades alcanzadas hasta la fecha el año 2017.

En los siguientes apartados, se puede apreciar con detalle la venta anual de camiones nuevos.

Venta de Camiones Nuevos														
TOTAL	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	A SEPT	Total
2017	861	712	822	832	921	929	800	888	1.061	1.541	871	990	7.826	11.228
2018	1.051	762	900	1.087	1.249	1.144	967	945	884				8.989	8.989
% Var.	**22,1%**	**7,0%**	**9,5%**	**30,6%**	**35,6%**	**23,1%**	**20,9%**	**6,4%**	**-16,7%**				**14,9%**	
Dif. Unids.	**190**	**50**	**78**	**255**	**328**	**215**	**167**	**57**	**-177**				**1.163**	
% Var. Acum	**22,1%**	**15,3%**	**13,3%**	**17,8%**	**21,7%**	**22,0%**	**21,8%**	**19,8%**	**14,9%**					
Dif. Acum.	**190**	**240**	**318**	**573**	**901**	**1.116**	**1.283**	**1.340**	**1.163**					

CAMIONES NUEVOS										
CATEGORÍA	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEPT	ACUM
CAMIÓN	685	486	651	798	867	818	704	751	693	6.453
TRACTOCAMIÓN	366	276	249	289	382	326	263	194	191	2.536
TOTAL	1.051	762	900	1.087	1.249	1.144	967	945	884	8.989

Marcas más vendidas camiones nuevos

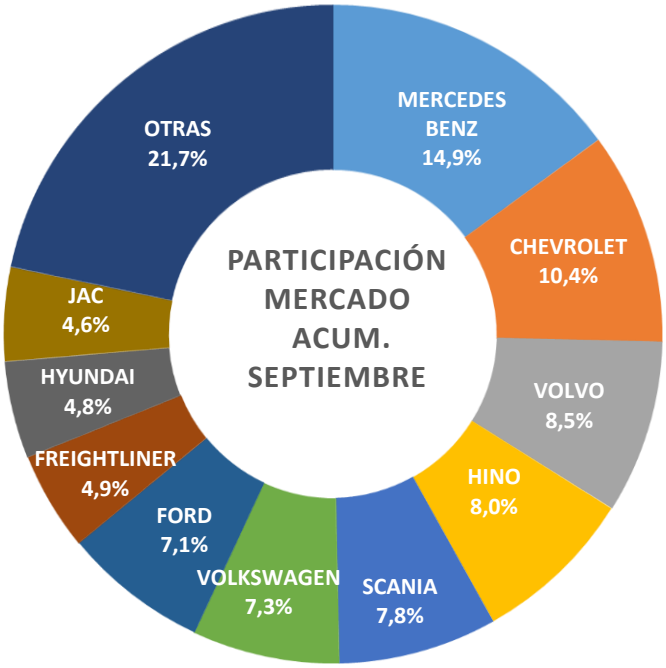
MARCAS MÁS VENDIDAS CAMIONES MES DE SEPTIEMBRE

	Marcas	Septiembre. 2018	Septiembre. 2017	Variación septiembre 2018-2017	PARTICIPACIÓN MERCADO Septiembre	
					2018	2017
1	MERCEDES BENZ	111	193	-42,5%	12,6%	18,2%
2	CHEVROLET	101	131	-22,9%	11,4%	12,3%
3	VOLVO	90	113	-20,4%	10,2%	10,7%
4	HINO	87	66	31,8%	9,8%	6,2%
5	FORD	87	78	11,5%	9,8%	7,4%
6	VOLKSWAGEN	78	55	41,8%	8,8%	5,2%
7	JAC	49	34	44,1%	5,5%	3,2%
8	SCANIA	45	57	-21,1%	5,1%	5,4%
9	HYUNDAI	36	45	-20,0%	4,1%	4,2%
10	MITSUBISHI	35	47	-25,5%	4,0%	4,4%
11	DODGE	23	0	-	2,6%	0,0%
12	INTERNATIONAL	21	49	-57,1%	2,4%	4,6%
13	MAN	20	18	11,1%	2,3%	1,7%
14	FOTON	18	2	800,0%	2,0%	0,2%
15	FREIGHTLINER	16	36	-55,6%	1,8%	3,4%
16	RENAULT	14	18	-22,2%	1,6%	1,7%
17	DAF	13	35	-62,9%	1,5%	3,3%
18	MACK	12	43	-72,1%	1,4%	4,1%
19	IVECO	10	13	-23,1%	1,1%	1,2%
20	YUEJIN	8	12	-33,3%	0,9%	1,1%
21	DFM	4	2	100,0%	0,5%	0,2%
22	SINOTRUK	3	6	-50,0%	0,3%	0,6%
23	JMC	2	0	-	0,2%	0,0%
24	FAW	1	4	-75,0%	0,1%	0,4%
25	BEIBEN	0	0	-	0,0%	0,0%
	OTRAS	0	4	-100,0%	0,0%	0,4%
	TOTAL	**884**	**1.061**	**-16,7%**		

MARCAS MÁS VENDIDAS CAMIONES NUEVOS ACUMULADO

	Marcas	Acumulado septiembre 2018	Acumulado septiembre 2017	Variación Acumulada 2018-2017	PARTICIPACIÓN ACUMULADA	
					2018	2017
1	MERCEDES BENZ	1.343	1.329	1,1%	14,9%	17,0%
2	CHEVROLET	937	929	0,9%	10,4%	11,9%
3	VOLVO	767	720	6,5%	8,5%	9,2%
4	HINO	718	699	2,7%	8,0%	8,9%
5	SCANIA	701	694	1,0%	7,8%	8,9%
6	VOLKSWAGEN	652	496	31,5%	7,3%	6,3%
7	FORD	641	536	19,6%	7,1%	6,8%
8	FREIGHTLINER	436	261	67,0%	4,9%	3,3%
9	HYUNDAI	427	407	4,9%	4,8%	5,2%
10	JAC	415	379	9,5%	4,6%	4,8%
11	MITSUBISHI	347	292	18,8%	3,9%	3,7%
12	INTERNATIONAL	269	177	52,0%	3,0%	2,3%
13	MACK	224	195	14,9%	2,5%	2,5%
14	MAN	211	176	19,9%	2,3%	2,2%
15	IVECO	150	88	70,5%	1,7%	1,1%
16	FOTON	125	37	237,8%	1,4%	0,5%
17	DAF	111	139	-20,1%	1,2%	1,8%
18	RENAULT	96	59	62,7%	1,1%	0,8%
19	YUEJIN	92	80	15,0%	1,0%	1,0%
20	BEIBEN	79	3	2533,3%	0,9%	0,0%
21	FAW	72	58	24,1%	0,8%	0,7%
22	DFM	48	9	433,3%	0,5%	0,1%
23	SINOTRUK	48	30	60,0%	0,5%	0,4%
24	DODGE	29	0	-	0,3%	0,0%
25	SHACMAN	19	7	171,4%	0,2%	0,1%
	OTRAS	32	26	23,1%	0,4%	0,3%
	TOTAL	**8.989**	**7.826**	**14,9%**		

Dentro de las marcas más vendidas en el segmento de camiones nuevos, en septiembre, MERCEDES BENZ ocupa el primer lugar con 111 unidades, que equivale al 12,6% de las ventas del mes, lo sigue CHEVROLET con 101 unidades respectivamente, correspondiente al 11,4% de la participación del mercado. En el acumulado sigue siendo MERCEDES BENZ el líder en ventas con 1.343 unidades, que corresponde al 14,9% de las ventas anuales a nivel país; CHEVROLET ocupa el segundo puesto con 937 unidades comercializadas hasta la fecha.



Concentración del Mercado	
5 marcas	49,7%
10 marcas	78,3%
15 marcas	91,6%
20 marcas	97,2%

REGIÓN	TOTAL REGIÓN 2018	TOTAL REGIÓN 2017	CRECIMIENTO ACUM 2017-2018	PARTICIPACIÓN NACIONAL
XV Arica y Parinacota	14	2	600,0%	0,2%
I Tarapacá	58	74	-21,6%	0,6%
II Antofagasta	236	204	15,7%	2,6%
III Atacama	128	62	106,5%	1,4%
IV Coquimbo	140	145	-3,4%	1,6%
V Valparaíso	434	252	72,2%	4,8%
RM	6.947	6.164	12,7%	77,3%
VI O´higgins	116	96	20,8%	1,3%
VII Maule	168	137	22,6%	1,9%
VXI Ñuble	7	0	-	0,1%
VIII Bío-Bío	353	352	0,3%	3,9%
IX Araucanía	130	140	-7,1%	1,4%
XIV Los Ríos	66	67	-1,5%	0,7%
X Los Lagos	164	112	46,4%	1,8%
XI Aysén	10	11	-9,1%	0,1%
XII Magallanes	18	8	125,0%	0,2%
TOTAL TIPO	**8.989**	**7.826**	**14,9%**	**100%**

Camiones Usados

Por último, el mercado de camiones usados presentó un leve incremento en las ventas en el mes de septiembre, registrándose un total de 2.707 unidades, esto equivale a un aumento del 1,9% en las ventas en comparación a septiembre del 2017, en donde se transfirieron 2.657 camiones de segunda mano.

Por su parte, en el acumulado, este segmento sigue manteniendo un déficit con respecto al año pasado, incluyendo septiembre se alcanzó las 26.133 unidades, es decir un -1,5% menos con respecto a los mismos meses del 2017, en donde se transfirieron 26.518 unidades.

En los siguientes recuadros y gráficos se puede apreciar con mayor detalle la evolución de este mercado.

Venta Camiones Usados														
TOTAL	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sept	Oct	Nov	Dic	A SEPT	Total Anual
2017	2.318	2.436	3.225	2.645	3.264	3.528	3.178	3.267	2.657	3.919	2.354	2.438	26.518	35.229
2018	2.195	1.693	2.829	2.919	3.586	3.729	3.093	3.382	2.707				26.133	26.133
% Var.	**-5,3%**	**-30,5%**	**-12,3%**	**10,4%**	**9,9%**	**5,7%**	**-2,7%**	**3,5%**	**1,9%**				**-1,5%**	
Dif. Unids.	**-123**	**-743**	**-396**	**274**	**322**	**201**	**-85**	**115**	**50**				**-385**	
% Var. Acum	**-5,3%**	**-18,2%**	**-15,8%**	**-9,3%**	**-4,8%**	**-2,7%**	**-2,7%**	**-1,8%**	**-1,5%**					
Dif. Acum.	**-123**	**-866**	**-1.262**	**-988**	**-666**	**-465**	**-550**	**-435**	**-385**					

CAMIONES USADOS										
CATEGORÍA	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEPT	ACUM
CAMIÓN	1.630	1.312	2.076	2.134	2.760	2.674	2.322	2.454	2.005	19.367
TRACTOCAMIÓN	565	381	753	785	826	1.055	771	928	702	6.766
TOTAL	2.195	1.693	2.829	2.919	3.586	3.729	3.093	3.382	2.707	26.133

Marcas más vendidas camiones usados

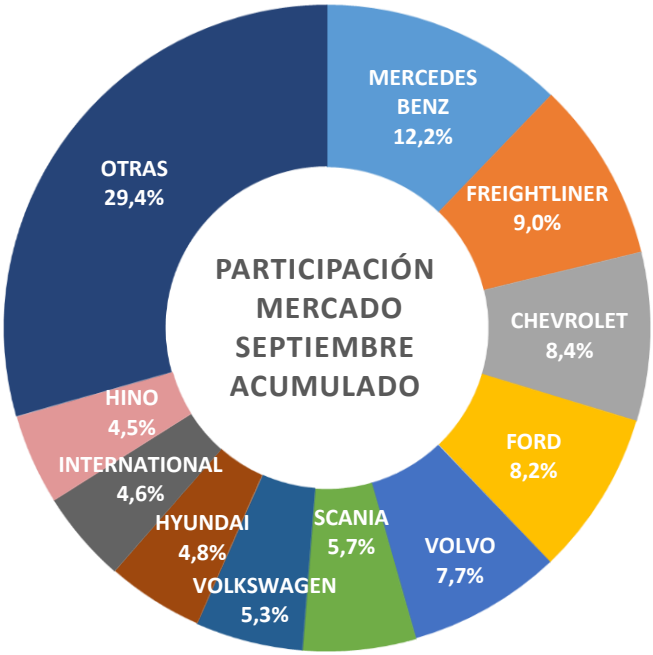
MARCAS MÁS VENDIDAS CAMIONES MES DE SEPTIEMBRE

	Marcas	SEPT. 2018	SEPT. 2017	Variación Septiembre 2018-2017	PARTICIPACIÓN MERCADO Septiembre	
					2018	2017
1	MERCEDES BENZ	358	303	18,2%	13,2%	11,4%
2	CHEVROLET	245	223	9,9%	9,1%	8,4%
3	FREIGHTLINER	238	194	22,7%	8,8%	7,3%
4	FORD	231	216	6,9%	8,5%	8,1%
5	VOLVO	181	230	-21,3%	6,7%	8,7%
6	SCANIA	138	160	-13,8%	5,1%	6,0%
7	VOLKSWAGEN	132	184	-28,3%	4,9%	6,9%
8	HYUNDAI	131	106	23,6%	4,8%	4,0%
9	HINO	130	111	17,1%	4,8%	4,2%
10	MACK	121	87	39,1%	4,5%	3,3%
11	INTERNATIONAL	106	145	-26,9%	3,9%	5,5%
12	MITSUBISHI	102	106	-3,8%	3,8%	4,0%
13	JAC	69	66	4,5%	2,5%	2,5%
14	KIA MOTORS	65	46	41,3%	2,4%	1,7%
15	IVECO	53	60	-11,7%	2,0%	2,3%
16	ISUZU	51	51	0,0%	1,9%	1,9%
17	MAN	39	39	0,0%	1,4%	1,5%
18	RENAULT	37	52	-28,8%	1,4%	2,0%
19	JMC	31	38	-18,4%	1,1%	1,4%
20	KENWORTH	30	25	20,0%	1,1%	0,9%
21	YUEJIN	27	26	3,8%	1,0%	1,0%
22	FOTON	25	30	-16,7%	0,9%	1,1%
23	HECHIZO	25	19	31,6%	0,9%	0,7%
24	TOYOTA	23	13	76,9%	0,8%	0,5%
25	DFM	21	21	0,0%	0,8%	0,8%
	OTRAS	98	106	-7,5%	3,6%	4,0%
	TOTAL	**2.707**	**2.657**	**1,9%**		

MARCAS MÁS VENDIDAS CAMIONES NUEVOS ACUMULADO

	Marcas	Acumulado Septiembre 2018	Acumulado Septiembre 2017	Variación Acumulada 2018-2017	PARTICIPACIÓN ACUMULADA	
					2018	2017
1	MERCEDES BENZ	3.186	3.402	-6,3%	12,2%	12,8%
2	FREIGHTLINER	2.357	1.992	18,3%	9,0%	7,5%
3	CHEVROLET	2.208	2.218	-0,5%	8,4%	8,4%
4	FORD	2.153	2.154	0,0%	8,2%	8,1%
5	VOLVO	2.010	2.169	-7,3%	7,7%	8,2%
6	SCANIA	1.480	1.429	3,6%	5,7%	5,4%
7	VOLKSWAGEN	1.396	1.629	-14,3%	5,3%	6,1%
8	HYUNDAI	1.267	1.188	6,6%	4,8%	4,5%
9	INTERNATIONAL	1.207	1.284	-6,0%	4,6%	4,8%
10	HINO	1.180	1.071	10,2%	4,5%	4,0%
11	MACK	1.142	1.079	5,8%	4,4%	4,1%
12	MITSUBISHI	1.074	979	9,7%	4,1%	3,7%
13	JAC	647	658	-1,7%	2,5%	2,5%
14	IVECO	541	541	0,0%	2,1%	2,0%
15	KIA MOTORS	524	590	-11,2%	2,0%	2,2%
16	ISUZU	506	524	-3,4%	1,9%	2,0%
17	MAN	340	321	5,9%	1,3%	1,2%
18	RENAULT	337	287	17,4%	1,3%	1,1%
19	FOTON	281	318	-11,6%	1,1%	1,2%
20	JMC	270	402	-32,8%	1,0%	1,5%
21	YUEJIN	245	256	-4,3%	0,9%	1,0%
22	NISSAN	238	252	-5,6%	0,9%	1,0%
23	TOYOTA	216	223	-3,1%	0,8%	0,8%
24	DFM	213	272	-21,7%	0,8%	1,0%
25	KENWORTH	206	242	-14,9%	0,8%	0,9%
	OTRAS	909	1.038	-12,4%	3,5%	3,9%
	TOTAL	**26.133**	**26.518**	**-1,5%**		

Según las ventas por marca, tanto en septiembre como en el acumulado anual, es MERCEDEZ BENZ el líder en el mercado de camiones usados, en septiembre la marca realizó 358 transferencias, lo que corresponde al 13,2% de las ventas a nivel nacional. En cuanto al acumulado, MERCEDEZ BENZ alcanzó las 3.186 unidades (-6,3% con respecto a la misma fecha del año pasado), lo cual significa un 12,2% de las ventas a nivel nacional, lo sigue FREIGHTLINER con 2.357 unidades vendidas, lo cual corresponde al 9,0% de la participación del mercado nacional de enero hasta la fecha.



Concentración del Mercado	
5 marcas	45,6%
10 marcas	70,6%
15 marcas	85,6%
20 marcas	92,2%

REGIÓN	TOTAL REGIÓN 2018	TOTAL REGIÓN 2017	CRECIMIENTO 2018-2017	PARTICIPACIÓN NACIONAL
XV Arica y Parinacota	481	492	-2,2%	1,8%
I Tarapacá	925	888	4,2%	3,5%
II Antofagasta	489	612	-20,1%	1,9%
III Atacama	278	259	7,3%	1,1%
IV Coquimbo	793	776	2,2%	3,0%
V Valparaíso	1.744	1848	-5,6%	6,7%
RM	13.679	13651	0,2%	52,3%
VI O´higgins	1.238	1253	-1,2%	4,7%
VII Maule	1.606	1636	-1,8%	6,1%
XVI Ñuble	5	0	-	0,0%
VIII Bío-Bío	1.942	2011	-3,4%	7,4%
IX Araucanía	859	908	-5,4%	3,3%
XIV Los Ríos	344	400	-14,0%	1,3%
X Los Lagos	1.042	1028	1,4%	4,0%
XI Aysén	320	296	8,1%	1,2%
XII Magallanes	388	460	-15,7%	1,5%
TOTAL TIPO	**26.133**	**26.518**	**-1,5%**	**100%**